

Proyecto:

Revestimiento continuo en instalaciones industriales

Ubicación:

Gipuzkoa

Finalización del proyecto:

2021

Propiedad:

Tximela

Aplicador:

Plásticos Tolosa, S.A.

Segmento de Mercado:

Sector Industrial

Productos usados & cantidades:

Ucrete HF 100 RT 300 m²

Revestimiento de poliuretano cemento en Tximela Sistema Ucrete HF100 RT



Adecuación pasillo de hormigón

Antecedentes

Grupo Tximela es un grupo empresarial que se dedica al alquiler de maquinaria para Obra Pública, Construcción e Industria creadas a partir de 1986.

En sus inicios, fueron empresas dedicadas al alquiler y venta de maquinaria. En el presente han centrado su actividad en el alquiler y en los servicios que dicha actividad exige.

En la actualidad, disponen de unas instalaciones de 5000 m², ubicadas en Astigarraga, Beasain y Bergara.

Grupo Tximela cuenta entre sus clientes con Ayuntamientos, Diputación, grandes constructoras, empresas de excavación y demás profesionales de la obra pública, construcción e industria.

El reto

Reconstrucción de accesos de un soporte totalmente degradado.

Dotar al nuevo pavimento de prestaciones mecánicas elevadas debido a las exigencias requeridas.

Dotar al nuevo pavimento de prestaciones químicas ante posibles vertidos de aceites y grasas de los vehículos.

Realizar los trabajos para su posterior entrada en carga en el menor tiempo posible.

Otras características buscadas a los pavimentos son higiene, impermeabilidad, facilidad de limpieza que no genere ningún tipo de polvo, antideslizante etc.

Contacto:

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Carretera de l'Hospitalet 147-149

08940 Cornellà de Llobregat - Barcelona

E-mail: mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es

Revestimiento de poliuretano cemento en Tximela

Sistema Ucrete HF100 RT



MasterTop 1273: Readecuación pavimento en bar de Bilbao

Nuestra solución

Para la regeneración del pavimento se optó por el sistema de revestimiento continuo de poliuretano cemento de muy altas prestaciones Ucrete HF100RT en 9 mm, que permite la creación de pavimento continuo, muy resistente mecánica y químicamente, no contaminante, tolerante con humedad del soporte, con la temperatura y de rápida instalación.

Beneficios para el cliente

Con la solución aportada se consiguió una revestimiento continuo en el pavimento interior con las propiedades mecánicas y químicas más exigentes del mercado.

Mediante este revestimiento continuo se minimiza la existencia de juntas o puntos débiles con lo que se prolonga la durabilidad del pavimento.

Lo más destacado del proyecto

- Revestimiento continuo y antideslizante.
- Facilidad de limpieza y mantenimiento.
- Rápida puesta en obra.
- Rápida puesta en servicio.
- Revestimiento impermeable e higiénico.
- Revestimiento tolerante con la humedad del soporte.
- Revestimiento con muy altas prestaciones mecánicas y químicas.
- Alta durabilidad de los productos.
- Producto sostenible medioambientalmente.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marca Master Builders Solutions expresa el alto conocimiento que tiene MBCC Group en ofrecer soluciones químicas personalizadas para la construcción, tanto para obra nueva como para reparación y rehabilitación de estructuras.

La base de Master Builders Solutions es la experiencia acumulada por más de un siglo debido a su presencia en la industria de la construcción. Los pilares de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de expertos, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información:

www.master-builders-solutions.com/es-es