

Proyecto:

Ampliación del matadero frigorífico de Avinyó S.A.

Ubicación:

Avinyó, (Barcelona)

Finalización del proyecto:

2020

Aplicador:

TECEMAC, S.L.

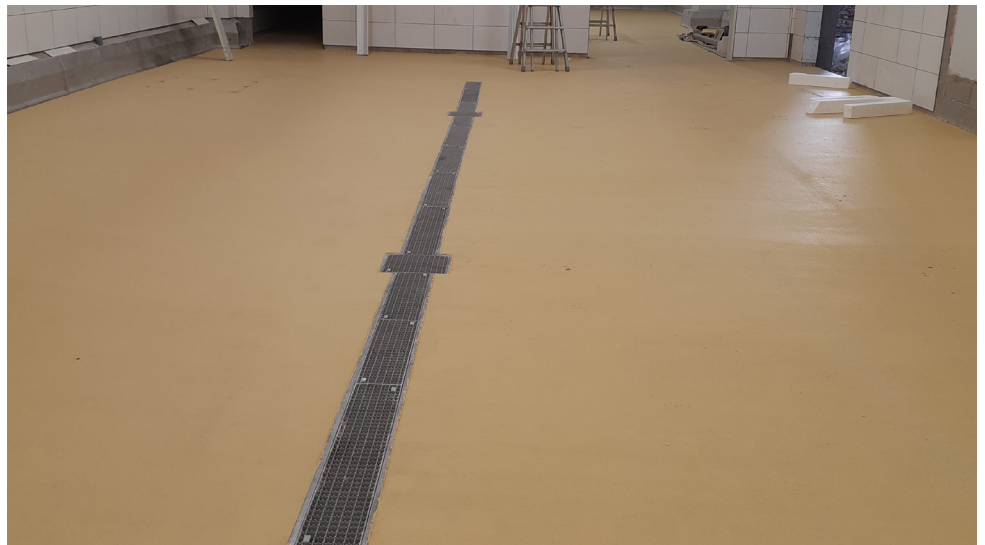
Segmento de Mercado:

Industria Alimentaria

Productos usados & cantidades:

Sistema Ucrete DP 10 color crema
(4, 6 y 9 mm de espesor) - 3.500 m²

Ampliación matadero frigorífico de Avinyó S.A. Pavimentos de zona de despiece y frigo



Revestimiento del pavimento con Ucrete DP 10 color crema

Antecedentes

El Matadero frigorífico de Avinyó S.A forma parte del grupo de empresas Grup D'Avinyó, las cuales están especializadas en la producción y venta de carne fresca de cerdo y elaborados.

Para que durante la fabricación de productos cárnicos no se presenten problemas derivados de contaminación alimentaria, se deben cumplir unos requisitos muy exigentes de limpieza, resistencia, etc.

El reto

Dado que la producción es continua, y que se dispone de reducidos tiempos de parada para la realización de trabajos de mantenimiento, se nos solicita un pavimento resistente:

- a bajas temperaturas,
- a limpieza con agua caliente,
- al tránsito de transpaletas,
- antideslizante y durable.

Contacto:

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Carretera de l'Hospitalet 147-149

08940 Cornellà de Llobregat - Barcelona

E-mail: mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es

Ampliación matadero frigorífico de Avinyó S.A.

Revestimiento de los pavimentos de zona de despice y frigo



El pavimento de las cámaras ha sido revestido con Ucrete DP 10 en 9 mm, resistente a temperaturas de congelación hasta -40°C

Nuestra solución

Se propone Ucrete DP 10 en diferentes espesores según la zona de trabajo, cámara, producción, o pasillos. Ucrete DP 10 es un sistema multicapa, aplicable en espesores de 4, 6 y 9 mm. La tecnología Ucrete, con más de 50 años en el mercado, está especialmente diseñado para áreas en las que los requisitos higiénicos, resistencia mecánica, de durabilidad y química son especialmente altos.

Beneficios para el cliente

Los sistemas de pavimentos Ucrete están certificados para utilizarse en instalaciones que operan con el sistema de seguridad alimentaria HACCP. Además de otras propiedades como:

- Rápida aplicación y puesta en servicio.
- Resistencia térmica:
 - 4 mm: +70° a -15°C.
 - 6 mm: +80° a -25°C.
 - 9 mm: +120° a -40°C.
- Elevada resistencia al impacto.
- Máxima higiene, no favorece el crecimiento biológico.
- Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.
- No contaminante: Incluso durante su aplicación en áreas de manipulación de alimentos.

Lo más destacado del proyecto

Los buenos resultados obtenidos en la aplicación de 2000 m² con Ucrete DP 10 en 4 mm hace 5 años.

- Resistente, antideslizante y durable.
- Seguro para los trabajadores.
- En armonía con los estándares de sostenibilidad de la empresa.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marca Master Builders Solutions expresa el alto conocimiento que tiene MBCC Group en ofrecer soluciones químicas personalizadas para la construcción, tanto para obra nueva como para reparación y rehabilitación de estructuras.

La base de Master Builders Solutions es la experiencia acumulada por más de un siglo debido a su presencia en la industria de la construcción. Los pilares de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de expertos, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información:

www.master-builders-solutions.com/es-es