

Proyecto:

Nuevas instalaciones para la fabricación de cerveza artesana

Ubicación:

La Felguera (Asturias)

Finalización del proyecto:

2017

Propiedad:

Cerveza Caleyá

Aplicador:

CERQUISA - Antiácidos y Refractarios, S.L..

Segmento de Mercado:

Industria

Productos usados & cantidades:

Sistema Ucrete DP 10 Gloss
Sistema Ucrete RG

Cerveza Caleyá

Pavimento de altas prestaciones en fábrica de cerveza



Nuevas instalaciones de Cerveza Caleyá en La Felguera (Asturias)

Antecedentes

Caleyá es una fábrica de cerveza artesana creada por los socios César, Silvestre y Gonzaga en el 2010 en el pueblo de Rioseco, en el corazón del Parque Natural y Reserva de la Biosfera de Redes.

Elabora cerveza al estilo tradicional inglés, usando materias primas nobles y naturales: malta de cebada y trigo, lúpulo, levadura y agua del Parque Natural de Redes.

En el año 2017 por la necesidad de ampliar la capacidad de elaboración se trasladan a unas nuevas instalaciones en el polígono de Valnalón en La Felguera (Asturias).

El reto

Las nuevas instalaciones les permiten multiplicar por 7 la capacidad de la nave y pasan de los 90.000 l de producción a 150.000 l (con capacidad para 200.000 l).

Se trata de una de las instalaciones tecnológicamente más punteras y modernas, con instrumentos para el tratamiento del agua, para decolorar y desclarificarla; con modernos tratamientos de limpieza de depósitos y tuberías completamente automatizados, con una nueva embotelladora con el objetivo de conseguir la mayor profesionalización posible y evitar contaminaciones.

El pavimento a instalar debe ser acorde a esta filosofía y exigencias.

Contacto:

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Carretera de l'Hospitalet 147-149

08940 Cornellà de Llobregat - Barcelona

E-mail: mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es

Cerveza Caleyá

Pavimento de altas prestaciones en fábrica de cerveza



Proceso de aplicación del sistema Ucrete DP 10 acabado Gloss



Pavimento Ucrete DP 10 continuo antes de la colocación de la maquinaria

Nuestra solución

Desde Master Builders Solutions y el aplicado homologado Cerquisa se optó para los 400 m² de las instalaciones por una solución con las más elevadas prestaciones mediante sistema de poliuretano cemento aplicado como sistema multicapa Ucrete DP 10 en un espesor de 4 mm y con un acabado satinado (Gloss) que aporta un acabado estético más atractivo y mejora la limpieza del pavimento. Se ejecutan así mismo 100 metros líneas de media caña con el sistema Ucrete RG. Los pavimentos Ucrete son una familia de productos únicos, que ofrecen una completa gama de texturas de acabado y propiedades. Estos sistemas disponen de una excepcional resistencia a agentes químicos agresivos, fuertes impactos y choques térmicos.

Los sistemas Ucrete disponen de las certificaciones Eurofins y HACCP, cumpliendo de esta manera los requerimientos más restrictivos y de mayor calidad para la industria alimentaria. Por ello uno de sus principales campos de aplicación es la industria de preparación y procesamiento de alimentos, bebidas, farmacéutica, química.....y en todos los ambientes de procesos húmedos.

Beneficios para el cliente

Con la solución aportada se consiguió un pavimento que cumple con todos los requisitos para industria alimentaria y de bebidas junto con las prestaciones requeridas por la propia actividad de la empresa (resistencia mecánica, química, temperatura, antideslizante, facilidad de limpieza...)

Se realiza además mediante un pavimento continuo, con un acabado estético satinado, que minimiza la existencia de juntas o puntos débiles con lo que se prolonga la durabilidad del pavimento.

Lo más destacado del proyecto

- Pavimentos continuos y antideslizante.
- Elevadas resistencias mecánicas, térmicas,...
- Totalmente impermeable e higiénico.
- Ideal para la industria alimentaria (Certificado HACCP).

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marca Master Builders Solutions expresa el alto conocimiento que tiene MBCC Group en ofrecer soluciones químicas personalizadas para la construcción, tanto para obra nueva como para reparación y rehabilitación de estructuras.

La base de Master Builders Solutions es la experiencia acumulada por más de un siglo debido a su presencia en la industria de la construcción. Los pilares de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de expertos, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información:

www.master-builders-solutions.com/es-es