

**Proyecto:**

Pavimento E.S Aeropuerto

**Ubicación:**

Lanzarote

**Finalización del proyecto:**

Noviembre 2020

**Propiedad:**

Cepsa

**Aplicador:**

Julio Crespo Canarias

**Segmento de Mercado:**

Industria

**Productos usados & cantidades:**

MasterEmaco T 1400 FR - 4,8 tn

Ucrete CS 10 de 4 mm - 375 m<sup>2</sup>

MasterSeal CR 171 - 130 ml

## Pavimento cargadero E.S. Aeropuerto Lanzarote Ucrete CS 10 de 4 mm, MasterSeal CR 171



Vista de uno de los cargaderos

### Antecedentes

Las zonas de carga de combustible en las terminales aeroportuarias son unas de las instalaciones más exigentes en cuanto a solicitaciones de uso, debido a que combinan la agresión química y mecánica continua.

Los pavimentos de las losas del cargadero, así como sus juntas, necesitaban de una renovación, saneado y reparación para poder prestar un servicio ágil y seguro.

Actualmente el hormigón del pavimento presentaba diferentes patologías debido tanto a su antigüedad como a las intensas y exigentes condiciones de uso.

### El reto

Las solicitaciones que se planteaban eran las de un pavimento de alta resistencias mecánicas y químicas, que a la vez presentase una buena estética.

Adicionalmente, debía permitir la rápida puesta en servicio para no interrumpir la carga de cubas de combustible y ser de fácil limpieza y mantenimiento

Por su parte, las juntas, que son las zonas más críticas, también debían estar diseñadas y tratadas de forma que soportasen los posibles impactos y selladas con materiales adecuados para soportar las agresiones de los combustibles de aviación.

**Contacto:**

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Carretera de l'Hospitalet 147-149

08940 Cornellà de Llobregat - Barcelona

E-mail: [mbs-cc@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)

# Pavimento cargadero E.S. Aeropuerto Lanzarote

MasterEmaco T 1400 FR, Ucrete CS 10 de 4 mm , MasterSeal CR 171



Ejecución de la junta y del pavimento y aspecto del acabado final.

## Nuestra solución

- **MasterEmaco T 1400 FR:** Mortero de reparación estructural fluido clase R4 que incorpora fibras metálicas, especialmente diseñado para la reparación de pavimentos de altas solicitaciones.
- **Ucrete CS 10 4 mm gris:** Pavimento de excelentes prestaciones con con acabado de altas resistencias, antideslizante de textura fina y resistente a los rayos U.V. Está específicamente diseñado para altas solicitaciones químicas, mecánicas higiénicas y térmicas.
- **MasterSeal CR 171:** Masilla elástica de polisulfuro, fluida especialmente diseñada para el sellado en juntas de aeropuertos y gasolineras gracias a sus excelentes resistencias químicas a hidrocarburos.

## Beneficios para el cliente

- Rápida puesta en servicio.
- Amplia gama de colores y acabados versátiles.
- Indicado para las condiciones más exigentes.
- Experiencia de más de 50 años en diseño de soluciones avanzadas para pavimentos.

## Lo más destacado del proyecto

- Materiales de altas prestaciones mecánicas y químicas, con acabados de alta calidad.
- Buena estética.
- Clase de resbaladidad 3, para ofrecer un entorno de trabajo seguro.
- Soluciones adaptadas a las necesidades del cliente y condiciones de aplicación.

## Master Builders Solutions de MBCC Group

La marca Master Builders Solutions expresa el alto conocimiento que tiene MBCC Group en ofrecer soluciones químicas personalizadas para la construcción, tanto para obra nueva como para reparación y rehabilitación de estructuras.

La base de Master Builders Solutions es la experiencia acumulada por más de un siglo debido a su presencia en la industria de la construcción. Los pilares de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de expertos, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información:

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)