

Proyecto:

Impermeabilización, pavimento y encuentro decantador EDAR lechera Larsa.

Ubicación:

Outeiro de Rei (Lugo)

Finalización del proyecto:

2018

Propiedad:

Leche Larsa S.A.

Aplicador:

TVMAC

Segmento de Mercado:

Sector Industrial

Productos usados & cantidades:

MasterSeal P 691

MasterSeal P 770: 500 kg

MasterSeal M 689: 2.500 kg

Impermeabilización decantador EDAR Larsa Sistema MasterSeal 6689



EDAR de la fábrica LARSA

Antecedentes

El origen de Larsa está en la unión de una familia, de los hermanos Rodríguez López, para crear en 1933 un producto único, diferente: Un queso tradicional, del tipo Arzúa, pero elaborado de forma profesional.

El éxito de aquella iniciativa en la Granja Arjeriz fue el germen de lo que 1947 se dio en llamar Lactoagrícola Rodríguez S.A., del que surgió el acrónimo Larsa, ya con dos plantas de producción en Chantada (Lugo) y Vigo, sede en Vilagarcía de Arousa.

La diversificación de productos derivados y la creación de nuevas factorías amplían el espectro de actuación de la empresa.

En 2017 Larsa fue la primera marca gallega en lograr el certificado Leche de Pastoreo.

El reto

La solera de hormigón, junto con una estructura de cerramiento en acero inoxidable, provocan falta de estanqueidad al decantador.

Se pretende dar solución de impermeabilización entre diferentes soportes (hormigón en solera y acero inoxidable en cerramiento).

La aplicación busca minimizar los tiempos de espera entre productos optimizando los costes de mano de obra, así como la puesta en servicio.

Contacto:

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Carretera de l'Hospitalet 147-149

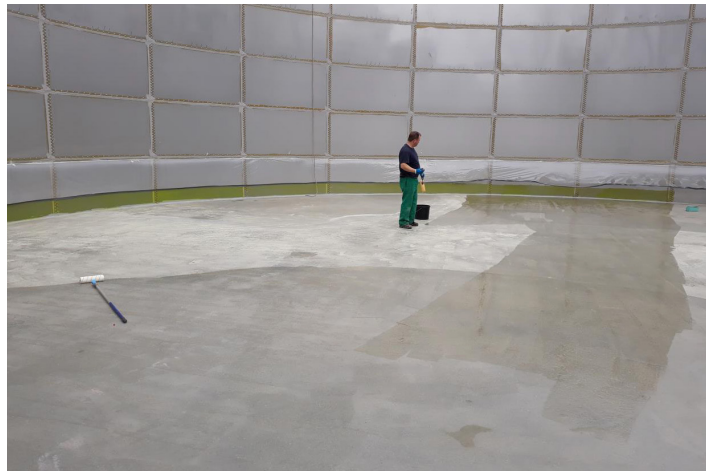
08940 Cornellà de Llobregat - Barcelona

E-mail: mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es

Impermeabilización decantador EDAR Larsa

Sistema MasterSeal 6689



Aplicación del MasterSeal M 689.

Nuestra solución

Se optó por un sistema basado en poliurea pura MasterSeal M 689. Las poliureas son el resultado de la reacción química entre la diamina y el isocianato dando lugar al enlace "urea".

Con este enlace se consigue que desde la estructura molecular se genere insensibilidad a la humedad. La aplicación requiere de equipo y personal especializado ya que trabaja con maquinaria de proyección en caliente en dosificación de componentes 1:1.

Beneficios para el cliente

Son muchas las ventajas y propiedades algunas de las cuales se detallan a continuación:

- Membrana elástica, impermeable, sin juntas ni solapes.
- Elevada capacidad de absorción de fisuras por su gran elasticidad.
- No reblandece con las altas temperaturas.
- Aplicable en todo tipo de superficies.
- Rápido endurecimiento (15 segundos).
- Excelentes resistencias mecánicas.
- Permeable al vapor de agua.
- Excelentes resistencias químicas EN 13529.
- Exento de disolventes.

Lo más destacado del proyecto

- Tiempos de ejecución rápidos.
- Personal cualificado en aplicación de PUA en caliente.
- Tiempos de espera mínimos. Entre materiales y entre capas del sistema.
- Facilidad de limpieza y mantenimiento.
- Alta durabilidad de los productos.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marca Master Builders Solutions expresa el alto conocimiento que tiene MBCC Group en ofrecer soluciones químicas personalizadas para la construcción, tanto para obra nueva como para reparación y rehabilitación de estructuras.

La base de Master Builders Solutions es la experiencia acumulada por más de un siglo debido a su presencia en la industria de la construcción. Los pilares de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de expertos, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información:

www.master-builders-solutions.com/es-es