

MasterTop TC 941

La innovadora capa de acabado con excepcional facilidad de limpieza y resistencia al rayado para soluciones duraderas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MasterTop TC 941 es una capa de acabado bicomponente, pigmentada, sin disolventes, que produce una superficie estable a los rayos U.V., resistente y duradera, con un acabado ligeramente estructurado y brillante, y con una excepcional resistencia al rayado y al desgaste.

CAMPOS DE APLICACIÓN

MasterTop TC 941 ha sido diseñado para su uso como acabado resistente al desgaste y estable a U.V. sobre capas base MasterTop, tipo MasterTop BC 372 y BC 375N, y para la restauración y renovación de capas base antiguas epoxi o PU con una dureza Shore D > 65. Consultar las hojas de sistemas MasterTop 1912 y MasterTop 1913.

PROPIEDADES

- La siguiente generación de tecnología de poliuretano.
- Acabado brillante.
- Acabado estructurado que mejora la resistencia al deslizamiento.
- Sin NMP, APEO, COV, glicol ni disolventes.
- Muy bajas emisiones (según la norma AgBB).
- Resistente a la abrasión.
- Excepcional limpieza que permite un fácil mantenimiento.
- Mejora la resistencia al desgaste y rayado.
- Gran poder de cobertura, incluso a bajo consumo.
- Estable a rayos UV.
- Fácil de limpiar: bajos costes de mantenimiento.
- Gran durabilidad.
- Estética duradera.

PRETRATAMIENTO DEL SOPORTE

La capa sobre la que se aplicará MasterTop TC 941 debe estar limpia y seca, y libre de aceites, grasas y materiales sueltos o cualquier otro contaminante que limite la adherencia. La temperatura del sustrato debe estar al menos 3° C por encima del punto de rocío.

MÉTODO DE APLICACIÓN

MasterTop TC 941 se suministra en envases que están pre-dosificados con la relación de mezcla exacta. Antes de realizar la mezcla, precondicionar los componentes A y B a una temperatura de 15 °C a 25 °C aproximadamente. Mezclar previamente la parte A y la parte B por separado.

Verter todo el contenido de la parte A en la parte B. NO MEZCLAR MANUALMENTE. Mezclar con un taladro mecánico provisto de agitador a muy bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 2 minutos. Realizar varias pasadas por los laterales y fondo del envase para asegurar un mezclado completo. Mantener las palas del agitador sumergidas en el material para evitar la oclusión de aire. NO TRABAJAR FUERA DEL ENVASE ORIGINAL.

Tras mezclar hasta lograr una consistencia homogénea, verter las partes mezcladas A y B en un envase nuevo y mezclar durante un minuto más.

Durante la aplicación, es importante evitar que se sequen los solapes, trabajando siempre fresco sobre fresco, de lo contrario las marcas de rodillo serán visibles en el acabado final.

El método de aplicación consta de 3 fases:

Extender MasterTop TC 941 sobre la capa base con un rastro de goma. Con un rodillo de microfibras de 25 cm y pelo de 11 mm, extender suavemente el producto otra vez en sentido transversal. A continuación, caminando sobre la capa anterior con calzado especial, terminar la aplicación con un rodillo de nailon de pelo de 8 mm (40 – 60 cm de ancho). Para más información, consulte el manual de instalación de MasterTop TC 941.

Una vez curado MasterTop TC 941 da lugar a su acabado, ligeramente estructurado, característico.

La temperatura ambiente, del material y del soporte influyen en el tiempo de curado del material. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se ralentizan, lo cual aumenta el tiempo abierto y los tiempos de curado. Por el contrario, las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas, de manera que los tiempos mencionados anteriormente se reducen. Para un curado completo del material, el soporte y la temperatura de aplicación no deben caer por debajo del mínimo indicado.

Después de la aplicación, el material deberá protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 15 °C).

Nota: Debido a la excepcional capacidad de limpieza de MasterTop TC 941, no es necesario el uso y la aplicación de tratamientos iniciales de protección adicionales.

MasterTop TC 941

La innovadora capa de acabado con excepcional facilidad de limpieza y resistencia al rayado para soluciones duraderas.

CONSUMO

pigmentado: 0,10 – 0,14 kg/m²

Atención: No diluir la capa de acabado con agua. No superar el consumo máximo.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas reutilizables deben limpiarse cuidadosamente con disolventes tipo nafta inmediatamente después de su uso. Una vez curado el producto, es necesaria una limpieza mecánica, que se realiza con mayor facilidad sumergiendo las herramientas en disolvente.

PRESENTACIÓN

MasterTop TC 941 pigmentado se suministra en conjuntos de 12 kg.

COLOR

MasterTop TC 941 está disponible en una gama limitada de colores RAL. Para más información, póngase en contacto con su oficina de ventas local.

ALMACENAJE

Almacenar en envases originales, en un lugar seco y a una temperatura entre 15 °C y 25 °C. No exponer a la luz solar directa. Proteger de las heladas. Para consultar la vida útil máxima en estas condiciones, véase la etiqueta.

DIRECTIVA EUROPEA 2004/42 (DIRECTIVA DECOPAINT)

Este producto cumple con la Directiva 2004/42/EG de la UE (Directiva Deco-Paint) y no supera el límite máximo permitido de COV (Fase 2, 2010). De conformidad con la Directiva (UE) 2004/42, el contenido máximo permitido de compuestos orgánicos volátiles (COV) para la categoría de productos IIA / i tipo sb es 500 g/l (Límite: Fase 2, 2010). El contenido de COV de MasterTop TC 941 es < 25 g/l (producto listo para su empleo).

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

Una vez endurecido, MasterTop TC 941 no es peligroso desde el punto de vista fisiológico.

Deberán adoptarse las siguientes medidas de protección al trabajar con el material:

Llevar guantes de seguridad, gafas protectoras y ropa de protección. Evitar el contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos, consultar a un médico. Evitar la inhalación de los gases.

No comer, fumar ni trabajar cerca de una llama descubierta mientras se trabaja con el producto.

Para más información sobre las advertencias de peligro y de seguridad, los reglamentos relativos al transporte y la gestión de residuos, consultar la hoja de datos de seguridad del producto correspondiente.

Deben respetarse los reglamentos de la asociación de comercio local y/u otras autoridades, que regulan la seguridad e higiene de los trabajadores que manejan poliuretano e isocianato.

MasterTop TC 941

La innovadora capa de acabado con excepcional facilidad de limpieza y resistencia al rayado para soluciones duraderas.

Datos técnicos*				
Relación de mezcla			en peso	1 : 9
Contenido sólido		pigmentado	%	aprox. 99
Densidad	pigmentado a 23 °C	Parte A	g/cm ³	1,18
		Parte B	g/cm ³	1,31
		Mezcla	g/cm ³	1,30
Viscosidad	pigmentado a 23 °C	Parte A	mPa.s	400
		Parte B	mPa.s	1100
		Mezcla	mPa.s	1000
Tiempo de trabajabilidad		a 20 °C	mín.	30
Temperatura ambiente y del soporte			°C	mín. 10
			°C	máx. 30
Intervalo de reaplicación		a 20 °C	h	mín. 12
			h	máx. 24
Tráfico peatonal ligero	a 12 °C/50 % de humedad relativa		h	24
	a 23 °C/50 % de humedad relativa		h	12
	a 30 °C/50 % de humedad relativa		h	10
Totalmente curado		a 23 °C	d	7
Máxima humedad relativa permitida			%	mín. 30
			%	máx. 90
Propiedades de la superficie			Semibrillante, ligeramente estructurado	
* Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.				


Mitglied der



MasterTop TC 941

La innovadora capa de acabado con excepcional facilidad de limpieza y resistencia al rayado para soluciones duraderas.

MARCADO CE SEGÚN LA NORMA EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
394102	
EN 13813:2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Revestimiento de resina sintética para uso en interiores	
Características esenciales	Resultados
Comportamiento al fuego	Bfl-s1
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Resistencia al desgaste	< AR 1
Resistencia de adherencia	> B 1,5
Resistencia al impacto	> IR 4
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Aislamiento térmico	NPD
Resistencia química	NPD

NPD = Prestación no determinada
 Resultados determinados en el Sistema **MasterTop 1913**

MasterTop TC 941

La innovadora capa de acabado con excepcional facilidad de limpieza y resistencia al rayado para soluciones duraderas.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es