

MasterTop P 922

Imprimación Xolotec bicomponente, no disolvente, de uso general para sistemas de pavimentos y de impermeabilización.

DESCRIPCIÓN

MasterTop P 922 es una imprimación bicomponente sin disolvente basada en la tecnología Xolotec que proporciona una alta penetración en el soporte y actúa como promotor de adherencia para posteriores sistemas de pavimentos MasterTop o de impermeabilización MasterSeal.

Xolotec™ – una nueva dimensión de durabilidad

MasterSeal XTC se basa en Xolotec®, nuestra tecnología exclusiva desarrollada para mejorar la durabilidad y resolver los problemas de los entornos exigentes. Xolotec® es el resultado de nuestro trabajo de desarrollo en el avance de los materiales PU y PUA. El objetivo era resolver los problemas del hormigón y el acero en entornos exigentes. Xolotec® -desarrollado por expertos de Master Builders Solutions- combina de forma única químicas complementarias. La optimización de las interacciones interfásicas entre los bloques de resina altamente reticulados y los elementos inorgánicos curados separadamente, crea un material orgánico-inorgánico de alta densidad con características excepcionales. Esta red permite mejorar varias características. Xolotec® permite una amplia variedad de soluciones con una mayor durabilidad.

CAMPOS DE APLICACIÓN

MasterTop P 922 está diseñado para su uso en interiores como imprimación sobre soportes minerales como hormigón y recrecidos cementosos. También puede utilizarse como imprimación espatulada añadiendo árido de sílice MasterTop F1 en una proporción de 1:0,5 a 1:1.

PROPIEDADES

- Tolerante con soportes húmedos (visiblemente seco)
- Baja viscosidad
- Fácil de aplicar
- Excelente penetración
- Sella poros y capilares
- Excelente adherencia al soporte y al hormigón húmedo
- Bajas emisiones

MÉTODO DE APLICACIÓN

MasterTop P 922 se suministra en kits de trabajo con la proporción exacta. Antes de mezclar, precondicionar los componentes A y B a una temperatura aproximada de 15 a 25.C. Verter todo el contenido de la parte B en el recipiente de la parte A. **NO MEZCLAR A MANO. Mezclar con un**

mezclador de doble paleta a alta velocidad (aprox. 600 rpm) durante 90 segundos. Utilizar siempre el mismo tiempo y velocidad de mezclado. Mantener las palas sumergidas en la mezcla para evitar la introducción de burbujas de aire. **NO TRABAJAR FUERA DEL ENVASE ORIGINAL. Después de mezclar verter todo el contenido del cubo inmediatamente sobre la superficie.** MasterTop P 922 debe aplicarse cuando la temperatura ambiente sea constante o descendente, ya que esto disminuirá el riesgo de formación de burbujas debido a la expansión del aire encerrado en el hormigón. MasterTop P 922 se aplica sobre el soporte preparado extendiéndolo con una rasqueta y terminando con un rodillo.

El tiempo de curado del material depende de la temperatura ambiente, del material y del soporte. A temperaturas bajas, las reacciones químicas se ralentizan, lo que alarga la vida útil, el tiempo abierto y los tiempos de curado. Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas, por lo que se acortan los plazos mencionados. Para un curado completo, la temperatura del material, del soporte y de la aplicación no debe ser inferior a la mínima. Después de la aplicación, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aprox. 24h (a 20°C). La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío tanto durante la aplicación como durante al menos 24 horas después de la aplicación (a 15°C).

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Todos los soportes (nuevos y viejos) deben estar estructuralmente sanos, secos y libres de lechada y partículas sueltas. Limpie los suelos de aceite, grasa, marcas de goma, manchas de pintura y otros contaminantes que perjudiquen la adherencia. Los métodos preferidos de preparación del soporte son el tratamiento mecánico de la superficie mediante granallado, chorro de agua a alta presión, lijado o fresado (incluido el tratamiento posterior necesario).

Después de la preparación de la superficie, la resistencia a la tracción del soporte debe ser superior a 1,5 N/mm² (compruébelo con una máquina de ensayo homologada a una velocidad de carga de 100 N/s).

El contenido de humedad residual del soporte no debe superar el 4% (compruébelo, por ejemplo, con un

dispositivo CM). La superficie del soporte puede estar húmeda pero visiblemente seca antes de la aplicación.

MasterTop P 922

Imprimación Xolotec bicomponente, no disolvente, de uso general para sistemas de pavimentos y de impermeabilización.

No aplique el producto cuando haya agua estancada en la superficie. Una barrera antihumedad debe estar correctamente instalada e intacta.

CONSUMO

El consumo de MasterTop P 922 oscila entre 0,3 - 0,5 kg/m² dependiendo del estado y porosidad del soporte. Para soportes de alta porosidad o para aumentar la protección contra la humedad ascendente, se recomienda una segunda capa.

La arena de sílice MasterTop F5 puede espolvorearse opcionalmente en una cantidad aproximada de 1,0 kg/m², pero no en exceso, sobre la imprimación aún húmeda.

Las cifras de consumo indicadas son orientativas y pueden ser superiores en substratos muy rugosos o porosos.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo isopropanol.

PRESENTACIÓN

MasterTop P 922 se suministra en kits de trabajo de 12,8 kg (6,8 kg para la parte A + 6 kg para la parte B). Líquido amarillo pálido.

ALMACENAMIENTO

Conservar en su envase original, en lugar seco y a una temperatura entre 15-25°C. No exponer a la luz solar directa. Para la duración máxima en estas condiciones, véase la etiqueta "Consumir preferentemente antes de".

EU REGULATION 2004/42 (DECOPAINT GUIDELINE)

Este producto cumple con la directiva de la UE 2004/42/EG (Directiva Deco-Paint) y contiene menos del límite máximo permitido de COV (Fase 2, 2010).

Según la directiva 2004/42/CE, el contenido máximo admisible de COV para la categoría de producto IIA / j es de 500 g/l (límite: fase 2, 2010). El contenido de COV de MasterTop P 922 es < 500 g/l (para el producto listo para usar).


MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

En su estado curado, MasterTop P 922 no es fisiológicamente peligroso. Deben tomarse las siguientes medidas de protección cuando se trabaje con el material:

Usar guantes de seguridad, gafas y ropa protectora. Evitar

el contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos, acuda a un médico. Evitar la inhalación de los vapores. Cuando trabaje con el producto no coma, fume ni trabaje cerca de una llama. Para más información sobre advertencias de seguridad, normas de transporte y gestión de residuos, consulte la ficha de datos de seguridad correspondiente. Deben seguirse las normas de la asociación comercial local y/u otras autoridades que regulan la seguridad e higiene de los trabajadores que manipulan resinas epoxi.

Marcado CE según EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
23	
192201	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Solado de resina sintética para usos interiores	
Características esenciales	Prestación
Comportamiento al fuego	Efl
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Resistencia al desgaste (BCA)	< AR 1
Adherencia	> B 1,5
Resistencia al impacto	> IR 4
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD


NPD = Prestación no determinada

Prestaciones determinadas para el sistema **MasterTop 1273**

Marcado CE según EN 1504-2

MasterTop P 922

Imprimación Xolotec bicomponente, no disolvente, de uso general para sistemas de pavimentos y de impermeabilización.

	
1119	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
23	
192201	
EN 1504-2:2004	
Producto para protección de superficies / revestimiento EN 1504-2: Principios 1.3 / 2.2 / 5.1 / 6.1 / 8.2	
Resistencia a la abrasión	≤ 3000 mg
Permeabilidad al CO ₂	Sd > 50
Permeabilidad al vapor de agua	Class III
Absorción capilar y permeabilidad al agua	< 0.1 kg/(m ² xh ^{0.5})
Compatibilidad térmica tras ciclos de hielo-deshielo	≥ 1.5 N/mm ² Pasa
Resistencia al ataque químico severo Clase I: 4a,6a,9a,13,15 Clase III: 1,2,3,4,5,5a,6,7,9,10, 11,12,14,15a	Reducción de dureza < 50 %
Capacidad de puenteo de fisuras	NPD
Resistencia al impacto	Class III
Fuerza de adherencia por ensayo de arranque	≥ 1.5 N/mm ²
Reacción al fuego	Class E
Sustancias peligrosas	Cumple con 5.3 (EN 1504-2)

NPD = Prestación no determinada

Prestaciones determinadas para el sistema **MasterTop 1273**

MasterTop P 922

Imprimación Xolutec bicomponente, no disolvente, de uso general para sistemas de pavimentos y de impermeabilización.

Datos del producto*				
Propiedad		Unidad		Dato
Ratio de mezcla		En peso		100:87,5
Densidad	Parte A	a 20°C	g/cm ²	1,21
	Parte B	a 20°C	g/cm ²	1,13
	Mezcla	a 20°C	g/cm ²	1,18
Viscosidad	Parte A	a 20°C	mPa.s	2500
	Parte B	a 20°C	mPa.s	140
	Mezcla	a 20°C	mPa.s	980
Intervalo de repintado		a 10°C	h	min. 12
			h	max. 48
		a 23°C	h	min. 8
			h	max. 48
Totalmente curado		a 30°C	h	min. 7
			h	max. 48
		a 10°C	d	5
		a 23°C	d	3
		a 30°C	d	2
	Temperatura ambiente y del soporte admisibles		°C	min. 8
		°C	max. 30	
Humedad relativa máxima admisible		sin restricciones, pero sin condensación de agua en la superficie		

Mitglied der



MasterTop P 922

Imprimación Xolutec bicomponente, no disolvente, de uso general para sistemas de pavimentos y de impermeabilización.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es