

# MasterTop P 921

Imprimación Xolotec bicomponente, sin disolventes, de uso general.

## DESCRIPCIÓN

MasterTop P 921 es una imprimación bicomponente sin disolvente basada en la tecnología Xolotec para hormigón y recrecidos cementosos.

### Xolotec™ – una nueva dimensión de durabilidad

MasterSeal XTC se basa en Xolotec®, nuestra tecnología exclusiva desarrollada para mejorar la durabilidad y resolver los problemas de los entornos exigentes. Xolotec® es el resultado de nuestro trabajo de desarrollo en el avance de los materiales PU y PUA. El objetivo era resolver los problemas del hormigón y el acero en entornos exigentes. Xolotec® -desarrollado por expertos de Master Builders Solutions- combina de forma única químicas complementarias. La optimización de las interacciones interfásicas entre los bloques de resina altamente reticulados y los elementos inorgánicos curados separadamente, crea un material orgánico-inorgánico de alta densidad con características excepcionales. Esta red permite mejorar varias características. Xolotec® permite una amplia variedad de soluciones con una mayor durabilidad.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

MasterTop P 921 está diseñado para su uso en interiores como imprimación sobre soportes minerales como hormigón y recrecidos cementosos. También puede utilizarse como imprimación espatulada añadiendo árido de sílice MasterTop F1 en una proporción de 1:0,5 a 1:1.

## PROPIEDADES

- Tolerante con soportes húmedos (visiblemente seco)
- Baja viscosidad
- Fácil de aplicar
- Excelente penetración
- Sella poros y capilares
- Excelente adherencia al soporte y al hormigón húmedo
- Bajas emisiones

## MÉTODO DE APLICACIÓN

MasterTop P 921 se suministra en kits de trabajo con la proporción exacta. Antes de mezclar, preacondicionar los componentes A y B a una temperatura aproximada de 15 a 25.C. Verter todo el contenido de la parte B en el recipiente de la parte A. **NO MEZCLAR A MANO. Mezclar con un mezclador de doble paleta a alta velocidad (aprox. 600 rpm) durante 90 segundos.**

Utilizar siempre el mismo tiempo y velocidad de mezclado. Mantener las palas sumergidas en la mezcla para evitar la introducción de burbujas de aire. **NO TRABAJAR FUERA DEL ENVASE ORIGINAL. Después de mezclar verter todo el contenido del cubo inmediatamente sobre la superficie.** MasterTop P 921 debe aplicarse cuando la temperatura ambiente sea constante o descendente, ya que esto disminuirá el riesgo de formación de burbujas debido a la expansión del aire encerrado en el hormigón. MasterTop P 921 se aplica sobre el soporte preparado extendiéndolo con una rasqueta y terminando con un rodillo.

El tiempo de curado del material depende de la temperatura ambiente, del material y del soporte. A temperaturas bajas, las reacciones químicas se ralentizan, lo que alarga la vida útil, el tiempo abierto y los tiempos de curado. Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas, por lo que se acortan los plazos mencionados. Para un curado completo, la temperatura del material, del soporte y de la aplicación no debe ser inferior a la mínima. Después de la aplicación, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aprox. 24h (a 20°C). La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío tanto durante la aplicación como durante al menos 24 horas después de la aplicación (a 15°C).

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Todos los soportes (nuevos y viejos) deben estar estructuralmente sanos, secos y libres de lechada y partículas sueltas. Limpie los suelos de aceite, grasa, marcas de goma, manchas de pintura y otros contaminantes que perjudiquen la adherencia. Los métodos preferidos de preparación del soporte son el tratamiento mecánico de la superficie mediante granallado, chorro de agua a alta presión, lijado o fresado (incluido el tratamiento posterior necesario). Después de la preparación de la superficie, la resistencia a la tracción del soporte debe ser superior a 1,5 N/mm<sup>2</sup> (compruébelo con una máquina de ensayo homologada a una velocidad de carga de 100 N/s).

El contenido de humedad residual del soporte no debe superar el 4% (compruébelo, por ejemplo, con un dispositivo CM). La superficie del soporte puede estar húmeda pero visiblemente seca antes de la aplicación.

# MasterTop P 921

## Imprimación Xolutec bicomponente, sin disolventes, de uso general.

No aplique el producto cuando haya agua estancada en la superficie. Una barrera antihumedad debe estar correctamente instalada e intacta.

### CONSUMO

El consumo de MasterTop P 921 oscila entre 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> dependiendo del estado y porosidad del soporte. Para soportes de alta porosidad o para aumentar la protección contra la humedad ascendente, se recomienda una segunda capa.

La arena de sílice MasterTop F5 puede espolvorearse opcionalmente en una cantidad aproximada de 1,0 kg/m<sup>2</sup>, pero no en exceso, sobre la imprimación aún húmeda.

*Las cifras de consumo indicadas son orientativas y pueden ser superiores en substratos muy rugosos o porosos.*

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo isopropanol.

### PRESENTACIÓN

MasterTop P 921 se suministra en kits de trabajo de 18 kg (8 kg para la parte A + 10 kg para la parte B). Líquido rojo pálido.

### ALMACENAMIENTO

Conservar en su envase original, en lugar seco y a una temperatura entre 15-25°C. No exponer a la luz solar directa. Para la duración máxima en estas condiciones, véase la etiqueta "Consumir preferentemente antes de ....".

### EU REGULATION 2004/42 (DECOPAINT GUIDELINE)

Este producto cumple con la directiva de la UE 2004/42/EG (Directiva Deco-Paint) y contiene menos del límite máximo permitido de COV (Fase 2, 2010).

Según la directiva 2004/42/CE, el contenido máximo admisible de COV para la categoría de producto IIA / j es de 500 g/l (límite: fase 2, 2010). El contenido de COV de MasterTop P 921 es < 500 g/l (para el producto listo para usar).

### MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

En su estado curado, MasterTop P 921 no es fisiológicamente peligroso. Deben tomarse las siguientes medidas de protección cuando se trabaje con el material:

Usar guantes de seguridad, gafas y ropa protectora.

Evitar el contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos, acuda a un médico. Evitar la inhalación de los vapores. Cuando trabaje con el producto no coma, fume ni trabaje cerca de una llama. Para más información sobre advertencias de seguridad, normas de transporte y gestión de residuos, consulte la ficha de datos de seguridad correspondiente. Deben seguirse las normas de la asociación comercial local y/u otras autoridades que regulan la seguridad e higiene de los trabajadores que manipulan resinas epoxi.

### Marcado CE según EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
23	
192101	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Solado de resina sintética para usos interiores	
Características esenciales	Prestación
Comportamiento al fuego	Bfl-s1
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Resistencia al desgaste (BCA)	< AR 1
Adherencia	> B 1,5
Resistencia al impacto	> IR 4
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD

NPD = Prestación no determinada

Prestaciones determinadas para el sistema **MasterTop XTC**

# MasterTop P 921

Imprimación Xolotec bicomponente, sin disolventes, de uso general.

Datos del producto*				
Propiedad			Unidad	Dato
Ratio de mezcla			En peso	100:125
Densidad	Parte A	a 20°C	g/cm <sup>2</sup>	1,25
	Parte B	a 20°C	g/cm <sup>2</sup>	1,17
	Mezcla	a 20°C	g/cm <sup>2</sup>	1,2
Viscosidad	Parte A	a 20°C	mPa.s	1200
	Parte B	a 20°C	mPa.s	120
	Mezcla	a 20°C	mPa.s	630
Intervalo de repintado		a 10°C	h	min. 10
			h	max. 48
		a 23°C	h	min. 6
			h	max. 48
Totalmente curado		a 30°C	h	min. 5
			h	max. 48
Temperatura ambiente y del soporte admisibles		a 10°C	d	5
		a 23°C	d	3
		a 30°C	d	2
Humedad relativa máxima admisible			°C	min. 10
			°C	max. 30
		sin restricciones, pero sin condensación de agua en la superficie		
Datos del Producto (material endurecido) *				
Dureza Shore D		Tras 7 días		80

\* Las cifras anteriores son orientativas y no deben utilizarse como base para las especificaciones.

Mitglied der



# MasterTop P 921

---

Imprimación Xolutec bicomponente, sin disolventes, de uso general.

## NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L.U.**

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

[mbs-cc@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)