

# MasterTop P 622

**Imprimación epoxy bicomponente que no contiene disolventes de uso general sobre soportes cementosos y hormigón incluso sobre superficies con humedad (según norma EN 13578).**

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MasterTop P 622 es una imprimación epoxy bicomponente de baja viscosidad y que no contiene disolventes (100% sólidos).

## CAMPOS DE APLICACIÓN

MasterTop P 622 está diseñada para uso en interior y exterior como imprimación sobre soportes minerales, tales como el hormigón y mortero. Es posible utilizarlo como imprimación espatulada añadiendo MasterTop F1 en una proporción desde 1:0,5 hasta 1:2. MasterTop P 622 puede aplicarse sobre hormigones mojados y sobre recrecidos cementosos con una humedad residual elevada conforme a la norma EN 13578 (ensayo disponible). Además, cumple con los requerimientos de las normativas competentes en cuanto al efecto de la humedad ascendente y puede ser aplicado sobre soportes en contacto con el terreno si existe una barrera impermeable correctamente instalada y está intacta.

## PROPIEDADES

- Baja viscosidad
- Bajas emisiones
- Fácil de aplicar
- Excelente capacidad de penetración
- Sella poro y la capilaridad
- Excelente adhesión al soporte, incluso húmedos
- Actúa como barrera frente al gas radón

## MODO DE APLICACIÓN

MasterTop P 622 se suministra en envases pre-dosificados con la relación de mezcla exacta y listos para su empleo. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Antes de efectuar el mezclado, la temperatura de ambos componentes debe encontrarse entre 15 y 25°C. Verter por completo la parte B dentro del envase de la parte A. No mezclar manualmente. Mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos. Pasar por los laterales y el fondo del envase durante varias veces para asegurar un mezclado completo. Mantener el agitador sumergido en la mezcla para evitar la introducción de aire en la misma. Después de un mezclado adecuado hasta obtener una mezcla homogénea, verter las partes A y B mezcladas en un recipiente limpio y remezclar durante al menos 1 min.

MasterTop P 622 debe ser aplicado cuanto la temperatura ambiental es constante o se encuentra decreciendo con el fin de disminuir el riesgo de formación de burbujas por la ascensión del aire del hormigón – mortero.

Después del mezclado, MasterTop P 622 se aplica sobre el soporte previamente preparado, mediante espatulado o rastrilla de goma y acabado con rodillo de pelo corto. Se recomienda el espolvoreo de MasterTop F5 sobre la imprimación fresca para mejorar la adhesión de las capas posteriores. El tiempo de curado del material se encuentra influenciado por la temperatura del ambiente, material y del soporte. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se ralentizan; el tiempo de trabajabilidad y el tiempo abierto se prolongan, así como los tiempos de curado. Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas por lo que consecuentemente, los plazos se reducen. Para un completo curado, la temperatura durante la aplicación, así como la temperatura del material y soporte no deben caer por debajo del umbral mínimo.

Después de la aplicación, el material debe ser protegido del contacto directo con agua durante aprox. 24 h (a 20 °C). Dentro de este periodo, el contacto con agua puede causar eflorescencias y/ pegajosidad superficial que deben ser eliminados en caso de aparición. La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío durante la aplicación y al menos, durante las primeras 24 horas desde la aplicación (a 15 °C).

## TRATAMIENTO PREVIO DEL SOPORTE

Cualquier tipo de soporte (nuevos y viejos) debe encontrarse estructuralmente sano, seco y exento de partículas sueltas y deleznable, así como sustancias que impidan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos u otros contaminantes. La textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es necesario realizar al inicio de estos trabajos un tratamiento de fresado, granallado o desbastado. No es aconsejable la preparación del soporte mediante lijado.

Después de la preparación del soporte, la resistencia a tracción del soporte debe ser superior a 1,5 MPa (ensayo de pull-off) y el contenido de humedad residual del soporte debe ser inferior al 4% (en condiciones normales, equivalente a un hormigón a 28 días).

# MasterTop P 622

**Imprimación epoxy bicomponente que no contiene disolventes de uso general sobre soportes cementosos y hormigón incluso sobre superficies con humedad (según norma EN 13578).**

Los correspondientes sistemas de impermeabilización y barrera de vapor del soporte deben estar correctamente instalados y mantener su función a lo largo del tiempo.

## CONSUMO

El consumo de MasterTop P 622 como imprimación es de entre 0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup> dependiendo del grado de carga, condiciones y porosidad del soporte. Se recomienda una segunda aplicación de entre 0,2 – 0,4 kg/m<sup>2</sup> de MasterTop P 622 para soportes muy absorbentes y con el fin de mejorar la protección frente a humedad ascendente.

Sobre la imprimación fresca, aplicar MasterTop F5 en un consumo de aprox. 1 kg/m<sup>2</sup> aplicado uniformemente y sin exceso.

Estos consumos son aproximados y dependen en gran medida de la rugosidad y absorción del soporte. El consumo exacto debe ser determinado para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

## PRESENTACIÓN

MasterTop P 622 se suministra en conjuntos de 25 kg y en formatos bidón de 210 kg para la Parte A y de 180 kg para la Parte B.

## COLOR:

Incoloro, transparente.

## ALMACENAJE

Almacenar en los envases originales en un lugar seco y a una temperatura entre 15 y 25 °C. No exponer a la luz solar directa y evitar que la temperatura caiga por debajo del rango mencionado para prevenir cristalizaciones. Para consultar la vida útil máxima en estas condiciones, véase la etiqueta.

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo isopropanol.

## DIRECTIVA EUROPEA 2004/42 (DIRECTIVA DECOPAINT)

Este producto cumple con la Directiva 2004/42/EG de la UE (Directiva Deco-Paint) y no supera el límite máximo permitido de COV (Fase 2, 2010). De conformidad con la Directiva (UE) 2004/42, el contenido máximo permitido de compuestos orgánicos volátiles (COV) para la categoría de productos IIA / j tipo sb es 500 g/l (Límite: Fase 2, 2010). El contenido de VOC para MasterTop P 622 es < 500 g/l (del producto listo para su uso).

## ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

Una vez endurecido, MasterTop P 622 no es peligroso desde el punto de vista fisiológico. Deberán adoptarse las siguientes medidas de protección al trabajar con el material:

Llevar guantes de seguridad, gafas protectoras y ropa de protección. Evitar el contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos, consultar a un médico. Evitar la inhalación de los gases. No comer, fumar ni trabajar cerca de una llama descubierta mientras se trabaja con el producto.


Para más información sobre las advertencias de peligro y de seguridad, los reglamentos relativos al transporte y la gestión de residuos, consultar la hoja de datos de seguridad del producto correspondiente.

Deben respetarse los reglamentos de la asociación de comercio local y/u otras autoridades, que regulan la seguridad e higiene de los trabajadores que manejan resinas epoxi.

# MasterTop P 622

Imprimación epoxy bicomponente que no contiene disolventes de uso general sobre soportes cementosos y hormigón incluso sobre superficies con humedad (según norma EN 13578).

## MARCADO CE SEGÚN LA NORMA EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
18	
162210	
EN 13813:2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Revestimiento de resina sintética para uso en interiores	
Características esenciales	Resultados
Comportamiento al fuego	Bfl-s1
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Resistencia al desgaste	< AR 1
Resistencia de adherencia	> B 1,5
Resistencia al impacto	> IR 4
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Aislamiento térmico	NPD
Resistencia química	NPD

NPD = Prestación no determinada

Resultados determinados en el Sistema **MasterTop 1324**

## MasterTop P 622

Imprimación epoxy bicomponente que no contiene disolventes de uso general sobre soportes cementosos y hormigón incluso sobre superficies con humedad (según norma EN 13578).

Datos técnicos*				
Relación de mezcla			en peso	100:46
Densidad	Parte A	a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,15
	Parte B	a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,03
	Mezcla	a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,07
Viscosidad	Parte A	a 20°C	mPa.s	900
	Parte B	a 20°C	mPa.s	100
	Mezcla	a 20°C	mPa.s	590
Pot-life (conjunto 17,2 kg)		a 12°C	min	60
		a 23°C	min	30
		a 30°C	min	15
Tiempo para reaplicación		a 10°C	h	min. 24
		a 23°C	h	max. 48
		a 23°C	h	min. 7
		a 30°C	h	max. 36
Curado total		a 10°C	d	5
		a 23°C	d	3
		a 30°C	d	2
Temperatura ambiental y del soporte permisible			°C	min. 8
			°C	max. 30
Humedad relativa máxima permisible		a 10°C	%	75
		a > 23°C	%	85
Datos técnicos del material curado*				
Dureza Shore D		tras 7 días		83
Resistencia a la compresión		tras 28 días	N/mm <sup>2</sup>	81
Resistencia a tracción		tras 7 días	N/mm <sup>2</sup>	32
Coeficiente de difusión del gas radón		ISO/TS 11665-13	E <sup>-13</sup> m <sup>2</sup> s <sup>-1</sup>	1,16
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.				

# MasterTop P 622

---

Imprimación epoxy bicomponente que no contiene disolventes de uso general sobre soportes cementosos y hormigón incluso sobre superficies con humedad (según norma EN 13578).

## NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L.U.**

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

[mbs-cc@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)