

MasterTop P 615

Imprimación epoxy bicomponente que no contiene disolventes (100% sólidos), de bajas emisiones, para sistemas de pavimentos epoxy o de poliuretano, o para uso de soportes contaminados con aceite.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MasterTop P 615 es una imprimación epoxy bicomponente de baja viscosidad, bajas emisiones y que no contiene disolventes (100% sólidos) para su empleo en sistemas de pavimentos epoxy o de poliuretano. Esta imprimación no necesita generalmente de utilizar un espolvoreo de árido para conseguir una buena adherencia posterior.

CAMPOS DE APLICACIÓN

MasterTop P 615 está diseñada para uso en interior y exterior como imprimación sobre soportes minerales, tales como el hormigón y mortero con los sistemas de pavimentos MasterTop y los sistemas de impermeabilización MasterSeal aplicados manualmente.

Además, MasterTop P 615 puede ser aplicado en soportes contaminados con aceite previamente limpiados así como soportes húmedos (sin charcos). Consultar con el Departamento Técnico para este tipo de aplicaciones.

En general, los correspondientes sistemas de impermeabilización y barrera de vapor del soporte deben estar correctamente instalados y mantener su función a lo largo del tiempo.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- En condiciones normales no necesita de espolvoreo de árido.
- Bajas emisiones (según AgBB).
- Baja viscosidad.
- Fácil de aplicar.
- Excelente penetración en el soporte.
- Sella los poros y los capilares.
- Excelente adherencia sobre el soporte.
- Elevada tolerancia a la humedad del soporte.

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg 05 161501 - EN 13813:2002 SR-B1,5-AR1-IR4	
Revestimiento sintético	
Imprimación epoxy para recubrimientos sintéticos sobre soportes de hormigón y mortero para uso en construcciones (sistemas de construcción de acuerdo con la respectiva ficha técnica)	
Comportamiento al fuego*	Br-s1
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Permeabilidad al vapor de agua	NPD
Resistencia al desgaste (BCA)	AR1
Adherencia	B 1,5
Resistencia al impacto	IR4
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD
Resistencia al deslizamiento	R9 / R10

* Referido al comportamiento del sistema MasterTop

1324 según EN 13501-1

NPD = Prestación no determinada

MODO DE APLICACIÓN

MasterTop P 615 se suministra en envases pre-dosificados con la relación de mezcla exacta y listos para su empleo. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Antes de efectuar el mezclado, la temperatura de ambos componentes debe encontrarse entre 15 y 25°C.

MasterTop P 615

Imprimación epoxy bicomponente que no contiene disolventes (100% sólidos), de bajas emisiones, para sistemas de pavimentos epoxy o de poliuretano, o para uso de soportes contaminados con aceite.

Verter por completo la parte B dentro del envase de la parte A. No mezclar manualmente. Mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos. Pasar por los laterales y el fondo del envase durante varias veces para asegurar un mezclado completo. Mantener el agitador sumergido en la mezcla para evitar la introducción de aire en la misma. No trabajar fuera de los envases originales. Después de un mezclado adecuado hasta obtener una mezcla homogénea, verter las partes A y B mezcladas en un recipiente limpio y remezclar durante al menos 1 minuto.

MasterTop P 615 debe ser aplicado cuanto la temperatura ambiental es constante o se encuentra decreciendo con el fin de disminuir el riesgo de formación de burbujas por la ascensión del aire del hormigón – mortero.

Después del mezclado, MasterTop P 615 se aplica sobre el soporte previamente preparado, mediante espatulado o rastrilla de goma y acabado con rodillo de pelo corto. Respetando los tiempos de recubrimiento, no es necesario el espolvoreo de árido para mejorar la adhesión de las siguientes capas. En el caso de no respetar los tiempos de recubrimiento, espolvorear superficialmente MasterTop F5 en un consumo de aprox. 1 kg/m² mientras la imprimación se encuentre aún fresca.

El tiempo de curado del material se encuentra influenciado por la temperatura del ambiente, material y del soporte. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se ralentizan; el tiempo de trabajabilidad y el tiempo abierto se prolongan, así como los tiempos de curado. Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas por lo que consecuentemente, los plazos se reducen. Para un completo curado, la temperatura durante la aplicación, así como la temperatura del material y soporte no deben caer por debajo del umbral mínimo.

Después de la aplicación, el material debe ser protegido del contacto directo con agua durante aprox. 24 h (a 20 °C). Dentro de este periodo, el contacto con agua puede causar eflorescencias y/ pegajosidad superficial que deben ser eliminados en caso de aparición.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Cualquier tipo de soporte (nuevos y viejos) debe encontrarse estructuralmente sano, seco y exento de partículas sueltas y deleznales, así como sustancias que impidan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos u otros contaminantes.

La textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es necesario realizar al inicio de estos trabajos un tratamiento de fresado, granallado o desbastado. No es aconsejable la preparación del soporte mediante lijado.

Después de la preparación del soporte, la resistencia a tracción del soporte debe ser superior a 1,5 MPa (ensayo de pull-off) y el contenido de humedad residual del soporte debe ser inferior al 4% (en condiciones normales, equivalente a un hormigón a 28 días).

La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío durante la aplicación y al menos, durante las primeras 24 horas desde la aplicación (a 15 °C).

Respetar el tiempo de espera entre MasterTop P 615 y los revestimientos posteriores.

Los correspondientes sistemas de impermeabilización y barrera de vapor del soporte deben estar correctamente instalados y mantener su función a lo largo del tiempo.

No aplicar MasterTop P 615 sobre soportes de hormigón que presenten exudación o donde puedan aparecer subpresiones por agua o por vapor de agua.

Para soportes distintos a hormigón – morteros cementosos, consultar previamente con el Departamento Técnico.

Consultar las instrucciones relativas a soportes contaminados con aceite.

MasterTop P 615

Imprimación epoxy bicomponente que no contiene disolventes (100% sólidos), de bajas emisiones, para sistemas de pavimentos epoxy o de poliuretano, o para uso de soportes contaminados con aceite.

CONSUMO

El consumo de MasterTop P 615 como imprimación es de entre 0,3 – 0,5 kg/m² dependiendo del grado de carga, condiciones y porosidad del soporte. Se recomienda una segunda aplicación de entre 0,2 – 0,4 kg/m² de MasterTop P 615 para soportes muy absorbentes y con el fin de mejorar la protección frente a humedad ascendente.

Estos consumos son aproximados y dependen en gran medida de la rugosidad y absorción del soporte. El consumo exacto debe ser determinado para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo isopropanol.

PRESENTACIÓN

MasterTop P 615 se suministra en conjuntos de 16,9 kg.

ASPECTO

Líquido transparente ligeramente marrón.

ALMACENAJE

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 °C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas.

DIRECTIVA EUROPEA 2004/42/EG (DECO-PAINT GUIDELINE)

Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (Stage 2, 2010).

Según la directiva, el máximo permitido de contenido de VOC para los productos en la categoría IIA / j tipo sb es de 500 g/l. El contenido de VOC para MasterTop P 615 listo para su aplicación es inferior a 500 g/l.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Respetar los tiempos de aplicación de recubrimientos poliméricos posteriores.
- No añadir disolventes ni otras sustancias que pueda afectar a las propiedades del material.

MasterTop P 615

Imprimación epoxy bicomponente que no contiene disolventes (100% sólidos), de bajas emisiones, para sistemas de pavimentos epoxy o de poliuretano, o para uso de soportes contaminados con aceite.

Datos Técnicos			
Relación de mezcla		en peso	100 : 55
Densidad:			
Parte A	a 20 °C	g/cm ³	1,13
Parte B			1,00
Mezcla			1,08
Viscosidad			
Parte A	a 20 °C	mPas	600
Parte B			2180
Mezcla			800
Tiempo de trabajabilidad (conjunto de 30 kg)	a 12 °C a 23 °C a 30 °C	min.	90 45 25
Intervalo para reaplicación:	a 10 °C a 23 °C a 30 °C	h d h d h d	min. 24 máx. 3 min. 9 máx. 2 min. 4 máx. 1
Temperatura de aplicación y del soporte		°C °C	min. 8 max. 30
Máxima humedad relativa	a 10 °C > 23 °C	% %	75 85

Datos técnicos del material curado			
Dureza Shore D	7 días		79
Temperatura transición vítrea	28 días	°C	51
Resistencia a compresión	28 días	N/mm ²	72
Resistencia a tracción	7 días	N/mm ²	28
Abrasión Taber: CS10, 10 N, 1000 rev	7 días	mg	50
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.			

MasterTop P 615

Imprimación epoxy bicomponente que no contiene disolventes (100% sólidos), de bajas emisiones, para sistemas de pavimentos epoxy o de poliuretano, o para uso de soportes contaminados con aceite.

SOSTENIBILIDAD

En el compromiso de desarrollar y producir productos y sistemas sostenibles para nuestros clientes, Master Builders Solutions España, S.L.U. ha registrado **MasterTop P 615** en la plataforma de navegación DGNB (Consejo Alemán para la Construcción Sostenible - German Sustainable Building Council), exhibiendo el marcado DGNB. La construcción sostenible actualmente se demanda y requiere en todo el mundo con el fin de proporcionar seguridad y un entorno duradero para las próximas generaciones. DGNB proporciona certificaciones para los edificios sostenibles. El sello DGNB Navigator nos permite demostrar nuestro compromiso con la sostenibilidad, proporcionado a los clientes, guía y transparencia sobre nuestros sistemas de pavimentos en cuanto a la información requerida para construir proyectos sostenibles.

Para más información:

<http://www.dgnb.de/en/>

<http://www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en>

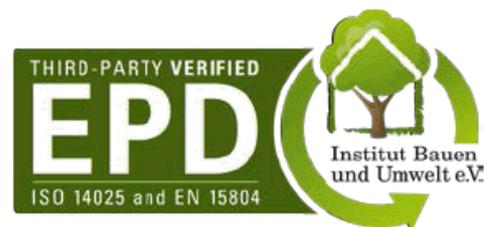


Mitglied der



DGNB[®]

Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V.
German Sustainable Building Council



MasterTop P 615

Imprimación epoxy bicomponente que no contiene disolventes (100% sólidos), de bajas emisiones, para sistemas de pavimentos epoxy o de poliuretano, o para uso de soportes contaminados con aceite.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es