

# MasterTop P 612

**Imprimación epoxi bicomponente libre de disolventes para recubrimientos sintéticos sobre soportes minerales.**

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MasterTop P 612 es una imprimación epoxi bicomponente de baja viscosidad y libre de disolventes (100% sólidos).

## CAMPOS DE APLICACIÓN

MasterTop P 612 está diseñada para uso en interior y exterior como imprimación sobre soportes minerales, tales como el hormigón y mortero con los sistemas de pavimentos MasterTop y los sistemas de impermeabilización MasterSeal. Es posible utilizarlo como imprimación espatulada añadiendo MasterTop F1 en una proporción desde 1:0,5 hasta 1:2.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

## PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Baja viscosidad.
- Fácil de aplicar.
- Excelente penetración en el soporte.
- Sella los poros y los capilares.
- Excelente adherencia sobre el soporte.
- Bajas emisiones.


## MODO DE APLICACIÓN

MasterTop P 612 se suministra en envases predosificados con la relación de mezcla exacta y listos para su empleo. En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Antes de efectuar el mezclado, la temperatura de ambos componentes debe encontrarse entre 15 y 25°C

Verter por completo la parte B dentro del envase de la parte A. No mezclar manualmente. Mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos. Pasar por los laterales y el fondo del envase durante varias veces para asegurar un mezclado completo. Mantener el agitador sumergido en la mezcla para evitar la introducción de aire en la misma.

Después de un mezclado adecuado hasta obtener una mezcla homogénea, verter las partes A y B mezcladas en un recipiente limpio y remezclar durante al menos 1 min.

	
<b>Master Builders Solutions España, S.L.U.</b> <b>Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta</b> <b>08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)</b> <b>20</b> <b>00377 - EN 13813:2002</b>	
<b>Revestimiento sintético</b>	
<b>Imprimación epoxi para recubrimientos sintéticos sobre soportes de hormigón y mortero para uso en construcciones (sistemas de construcción de acuerdo con la respectiva ficha técnica)</b>	
<b>Comportamiento al fuego*</b>	<b>Ffl</b>
<b>Emisión de sustancias corrosivas</b>	<b>SR</b>
<b>Permeabilidad al agua</b>	<b>NPD</b>
<b>Permeabilidad al vapor de agua</b>	<b>NPD</b>
<b>Resistencia al desgaste (BCA)</b>	<b>AR1</b>
<b>Adherencia</b>	<b>B&gt;1,5</b>
<b>Resistencia al impacto</b>	<b>IR&gt;4</b>
<b>Aislamiento acústico</b>	<b>NPD</b>
<b>Absorción acústica</b>	<b>NPD</b>
<b>Resistencia térmica</b>	<b>NPD</b>
<b>Resistencia química</b>	<b>NPD</b>

\* Referido al comportamiento del sistema correspondiente según EN 13501-1

NPD = Prestación no determinada

MasterTop P 612 debe ser aplicado cuanto la temperatura ambiental es constante o se encuentra decreciendo con el fin de disminuir el riesgo de formación de burbujas por la ascensión del aire del hormigón – mortero.

Después del mezclado, MasterTop P 612 se aplica sobre el soporte previamente preparado, mediante espatulado o rastrilla de goma y acabado con rodillo de pelo corto. Se recomienda el espolvoreo de MasterTop F5 sobre la imprimación fresca para mejorar la adhesión.

# MasterTop P 612

## Imprimación epoxi bicomponente libre de disolventes para recubrimientos sintéticos sobre soportes minerales.

El tiempo de curado del material se encuentra influenciado por la temperatura del ambiente, material y del soporte. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se ralentizan; el tiempo de trabajabilidad y el tiempo abierto se prolongan, así como los tiempos de curado. Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas por lo que consecuentemente, los plazos se reducen. Para un completo curado, la temperatura durante la aplicación, así como la temperatura del material y soporte no deben caer por debajo del umbral mínimo.

Después de la aplicación, el material debe ser protegido del contacto directo con agua durante aprox. 24 h (a 20 °C). Dentro de este periodo, el contacto con agua puede causar eflorescencias y/ pegajosidad superficial que deben ser eliminados en caso de aparición. La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío durante la aplicación y al menos, durante las primeras 24 horas desde la aplicación (a 15 °C).

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Cualquier tipo de soporte (nuevos y viejos) debe encontrarse estructuralmente sano, seco y exento de partículas sueltas y deleznales, así como sustancias que impidan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos u otros contaminantes.

La textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es necesario realizar al inicio de estos trabajos un tratamiento de fresado, granallado o desbastado. No es aconsejable la preparación del soporte mediante lijado.

Después de la preparación del soporte, la resistencia a tracción del soporte debe ser superior a 1,5 MPa (ensayo de pull-off) y el contenido de humedad residual del soporte debe ser inferior al 4% (en condiciones normales, equivalente a un hormigón a 28 días).

Respetar el tiempo de espera entre MasterTop P 612 y los revestimientos posteriores.

Los correspondientes sistemas de impermeabilización y barrera de vapor del soporte deben estar correctamente instalados y mantener su función a lo largo del tiempo.

No aplicar MasterTop P 612 sobre soportes de hormigón que presenten exudación o donde puedan aparecer subsprisiones por agua o por vapor de agua.

Para soportes distintos a hormigón – morteros cementosos, consultar previamente con el Departamento Técnico.

### CONSUMO

El consumo de MasterTop P 612 como imprimación es de entre 0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup> dependiendo del grado de carga, condiciones y porosidad del soporte. Se recomienda una segunda aplicación de entre 0,2 – 0,4 kg/m<sup>2</sup> de MasterTop P 612 para soportes muy absorbentes.

Sobre la imprimación fresca, aplicar MasterTop F5 en un consumo de aprox. 1 kg/m<sup>2</sup> aplicado uniformemente y sin exceso.

Estos consumos son aproximados y dependen en gran medida de la rugosidad y absorción del soporte. El consumo exacto debe ser determinado para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo isopropanol.

### PRESENTACIÓN

MasterTop P 612 se suministra en conjuntos de 19 kg y en bidones.

### ASPECTO

Líquido transparente.

### ALMACENAJE

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 °C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas.

# MasterTop P 612

**Imprimación epoxi bicomponente libre de disolventes para recubrimientos sintéticos sobre soportes minerales.**

## DIRECTIVA EUROPEA 2004/42/EG (DECO-PAINT GUIDELINE)

Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (Stage 2, 2010).

Según la directiva, el máximo permitido de contenido de VOC para los productos en la categoría IIA / j tipo sb es de 500 g/l. El contenido de VOC para MasterTop P 612 listo para su aplicación es inferior a 500 g/l.

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

## DEBE TENERSE EN CUENTA

- No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Respetar los tiempos de aplicación de recubrimientos poliméricos posteriores.

Datos Técnicos				
Relación de mezcla			en peso	100: 45
Densidad	Parte A Parte B Mezcla	a 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	Aprox 1.12 Aprox 1.03 Aprox 1,10
Viscosidad	Parte A Parte B Mezcla	a 23 °C	mPas	Aprox 550 Aprox 380 Aprox 450
Tiempo de trabajabilidad		a 23 °C	min	Aprox 40
Intervalo para reaplicación:		a 10 °C	h	min. 24
			h	máx. 48
		a 23 °C	h	min. 7
			h	máx. 36
Totalmente curado / listo para exposición química		a 30 °C	h	min. 3
			h	máx. 24
		a 12 °C	d	5
Temperatura de aplicación y del soporte		a 20 °C		3
		a 30 °C		2
			°C	min. 8
Máxima humedad relativa			°C	max. 30
		a 10 °C	%	75
		> 23 °C	%	85

Datos técnicos del material curado			
Dureza Shore D	7 días		Aprox 75
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.			

# MasterTop P 612

---

**Imprimación epoxi bicomponente libre de disolventes para recubrimientos sintéticos sobre soportes minerales.**

## **NOTA:**

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## **CONTACTO**

**Master Builders Solutions España, S.L.U.**

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

[mbs-cc@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)