

# MasterTop BC 389 AS

**Recubrimiento epoxy bicomponente autonivelante antiestático que no contiene disolventes (100% sólidos) de altas resistencias químicas.**

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MasterTop BC 389AS es un recubrimiento epoxy bicomponente conductive que no contiene disolvente (100% sólidos) autonivelante de altas resistencias químicas. MasterTop BC 389AS cumple con los requerimientos de la legislación alemana sobre la protección del agua subterránea (WHG, Wasser-haushaltsgesertz) para plantas LAU.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

MasterTop BC 389AS está diseñado como revestimiento, tanto para usos en interior como exterior, para pavimentos industriales de solicitaciones medias donde se produzcan, manipulen, apliquen o almacenen químicos agresivos para las aguas subterráneas, así como en aplicaciones de protección, como cubetos de seguridad o de contención secundaria de depósitos.


MasterTop BC 389AS es la capa base de los sistemas MasterTop 1289 AS y MasterTop 1289 AS-R.

## PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Alta resistencia a diferentes compuestos químicos.
- Excelente resistencia mecánica.
- Resistente a la abrasión.
- Capacidad de puenteo de fisuras estáticas.
- Buena adhesión, incluso a soportes no porosos.
- Fácil de limpiar y mantener.
- Fácil de aplicar.
- Extremadamente resistente al agua, agua de mar y agua residual, así como a una gran variedad de productos alcalinos, sales, ácidos diluidos, aceites minerales, lubricantes y combustibles.
- Antiestático, conductive según norma EN 1081
- Aramillea, cuando se aplica en zonas expuestas a los rayos UV, lo que no afecta al resto de prestaciones.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

MasterTop BC 389AS se suministra en envases que están predosificados con la relación de mezcla exacta. La parte A es la misma que la del Mastertop BC 389. La parte B contiene las fibras conductivas. Por tanto, se mezcla la parte A del MasterTop BC 389 con la parte B MasterTop BC 389AS (asegurese de utilizar esta parte B).

	
<b>Master Builders Solutions Deutschland GmbH</b> Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
238903	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
<b>Recubrimiento/revestimiento a base de resina sintética para uso en construcciones (sistemas de construcción de acuerdo con la respectiva ficha técnica)</b>	
<b>Comportamiento al fuego*</b>	<b>B<sub>rr</sub>-S1</b>
<b>Emisión de sustancias corrosivas</b>	<b>SR</b>
<b>Permeabilidad al agua</b>	<b>NPD</b>
<b>Permeabilidad al vapor de agua</b>	<b>NPD</b>
<b>Resistencia al desgaste</b>	<b>AR1</b>
<b>Adherencia</b>	<b>B1,5</b>
<b>Resistencia al impacto</b>	<b>IR4</b>
<b>Aislamiento acústico</b>	<b>NPD</b>
<b>Absorción acústica</b>	<b>NPD</b>
<b>Resistencia térmica</b>	<b>NPD</b>
<b>Resistencia química</b>	<b>NPD</b>

\* Valor determinado para el sistema MasterTop 1289 AS según

NPD = Prestación no determinada

Antes del mezclado, los componentes A y B deben encontrarse a una temperatura aproximada de entre 15 °C a 25 °C. Mezclar primeramente la parte B por separado para asegurar la distribución homogénea de las fibras conductivas. Verter completamente la parte B sobre la parte A, asegurando que toda la parte B es vertida conjuntamente con las fibras conductivas. En caso de ser necesario rapsr el envase de la parte B para recoger todas las fibras conductivas.

No mezclar a mano. Mezclar con un taladro mecánico provisto de agitador a muy bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos.

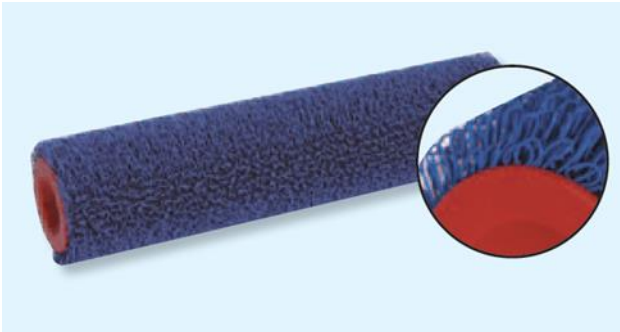
## MasterTop BC 389 AS

**Recubrimiento epoxy bicomponente autonivelante antiestático que no contiene disolventes (100% sólidos) de altas resistencias químicas.**

Realizar varias pasadas por los laterales y fondo del envase para asegurar un mezclado completo. Durante el mezclado, mantener las palas del agitador sumergidas en el material para evitar la oclusión de aire.

No trabajar fuera de los envases originales. Después de un correcto mezclado hasta una consistencia homogénea, verter las partes A y B ya mezcladas en un envase nuevo y limpio y mezclar adicionalmente durante 1 minuto.

MasterTop BC 389AS se vierte sobre el soporte preparado y se extiende mediante llana dentada de goma o de acero. El tamaño de diente debe ser seleccionado según el espesor de aplicación (teniendo la precaución de no aplicar más de 2,5 mm). Tras extender el material usar un rodillo de pelo rizado para igualar la superficie.



El aire ocluido y burbujas deben ser eliminados mediante un rodillo de púas, transcurridos 5-10 minutos desde la aplicación.

El tiempo de curado del material se encuentra influenciado por la temperatura del ambiente, material y soporte. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se ralentizan; el tiempo de trabajabilidad y el tiempo abierto se prolongan, así como los tiempos de curado. Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas por lo que consecuentemente, los plazos se reducen.

Para un completo curado, la temperatura durante la aplicación, así como la temperatura del material y soporte no deben caer por debajo del umbral mínimo.

La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío. Una vez aplicado, la superficie tiene que ser protegida del contacto directo con agua durante al menos 24 horas (a 15 °C). Dentro de este periodo, el contacto con agua puede causar la aparición de eflorescencias y/o pegajosidad superficial, las cuales deben ser eliminadas. Los carbamatos, tiene un efecto notable sobre el revestimiento y deben ser eliminados en caso de aparición.

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

MasterTop BC 389AS debe ser aplicado sobre un soporte preparado e imprimado con imprimación epoxy MasterTop aplicado con rastrilla de goma o mediante espátulado. El soporte debe ser capaz de soportar las cargas previstas y encontrarse libre de partículas sueltas y deleznales, así como sustancias que impidan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos u otros contaminantes.

La textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es necesario realizar al inicio de estos trabajos un tratamiento de fresado, granallado o desbastado. No realizar la preparación del soporte mediante lijado. El tratamiento previo solo es necesario cuando se ha excedido el intervalo de recubrimiento de la capa conductora. Si es necesario, la capa conductora debe ser renovada. Después de la preparación, la resistencia a tracción del soporte debe ser superior a 1,5 MPa y el contenido de humedad residual del soporte debe ser inferior al 4%.

La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío. Los correspondientes sistemas de impermeabilización y barrera de vapor del soporte deben estar correctamente instalados y mantener su función a lo largo del tiempo.

### CONSUMO

Mínimo 2,5 kg/m<sup>2</sup>

Para más información, ver hoja de sistema MasterTop 1289 AS y MasterTop 1289 AS-R.

# MasterTop BC 389 AS

**Recubrimiento epoxy bicomponente autonivelante antiestático que no contiene disolventes (100% sólidos) de altas resistencias químicas.**

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo isopropanol.

## PRESENTACIÓN

MasterTop BC 389AS se suministra en conjuntos de 29,2 kg.

## COLOR

MasterTop BC 389AS está disponible en stock en el RAL 7035.

Adicionalmente, se encuentra disponible en un amplio rango de colores según carta RAL. Consultar previamente la disponibilidad al representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

## ALMACENAJE

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 °C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas.

## DIRECTIVA EUROPEA 2004/42/EG (DECO-PAINT GUIDELINE)

Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (Stage 2, 2010). Según la directiva, el máximo permitido de contenido de VOC para los productos en la categoría IIA / j tipo sb es de 500 g/l. El contenido de VOC para MasterTop BC 389AS listo para su aplicación es inferior a 500 g/l.

## ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

Una vez endurecido, MasterTop BC 389 no es peligroso desde el punto de vista fisiológico. Deberán adoptarse las siguientes medidas de protección al trabajar con el material:

Llevar guantes de seguridad, gafas protectoras y ropa de protección. Evitar el contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos, consultar a un médico. Evitar la inhalación de los gases. No comer, fumar ni trabajar cerca de una llama descubierta mientras se trabaja con el producto.

Para más información sobre las advertencias de peligro y de seguridad, los reglamentos relativos al transporte y la gestión de residuos, consultar la hoja de datos de seguridad del producto correspondiente.

Deben respetarse los reglamentos de la asociación de comercio local y/u otras autoridades, que regulan la seguridad e higiene de los trabajadores que manejan resinas epoxi.

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

## DEBE TENERSE EN CUENTA

- No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a usar sobre el MasterTop BC 389AS.

# MasterTop BC 389 AS

Recubrimiento epoxy bicomponente autonivelante antiestático que no contiene disolventes (100% sólidos) de altas resistencias químicas.

Datos técnicos*				
Relación de mezcla			En peso	100 : 17
Densidad	Parte A Parte B Mezcla	a 23°C a 23°C a 23°C	g/cm <sup>3</sup> g/cm <sup>3</sup> g/cm <sup>3</sup>	ca.1,80 ca. 1,04 ca. 1,65
Viscosidad	Parte A (Rheometer) Parte B (Rheometer) Mezcla (Brookfield)	a 23°C a 23°C a 23°C	mPa.s mPa.s mPa.s	4000 1300 1700
Pot-life		a 23°C	min.	25
Intervalo para reaplicación / listo para tráfico peatonal:		a 10°C	h d	min. 12 max. 3
		a 23°C	h d	min. 6 max. 2
		a 30°C	h d	min. 3 max. 1
Totalmente curado / listo para exposición química		a 20°C	d	7
Temperatura de aplicación y del soporte			°C °C	min. 8 max. 30
Máxima humedad relativa	A cualquier T°C		%	80
Datos técnicos del material curado *				
Dureza Shore-D tras 28 días				77
Resistividad (Resistencia a tierra)		DIN EN 1081	Ohm	10 <sup>4</sup> -10 <sup>6</sup>

\* Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

# MasterTop BC 389 AS

---

Recubrimiento epoxy bicomponente autonivelante antiestático que no contiene disolventes (100% sólidos) de altas resistencias químicas.

## NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L.U.**

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

[mbs-cc@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)