MasterTop BC 372 ESD FR

Resina epoxy autonivelante, bicomponente, sin disolventes (100% solidos), para la realización de pavimentos ESD conformes a la norma IEC 61340-5-1.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MasterTop BC 372 ESD FR es una resina epoxy bicomponente, autonivelante y con propiedades ESD, sin disolventes (100% solidos), precargada y pigmentada.

CAMPO DE APLICACIÓN

MasterTop BC 372 ESD FR está indicada para uso en interiores cuando se requiere un pavimento ESD conforme a la norma IEC 61340-5-1. MasterTop BC 372 ESD FR es adecuado para su aplicación sobre soportes minerales como hormigón y mortero, imprimados con MasterTop P 687W AS (imprimación conductiva). MasterTop BC 372 ESD FR resiste tráfico industrial medio.

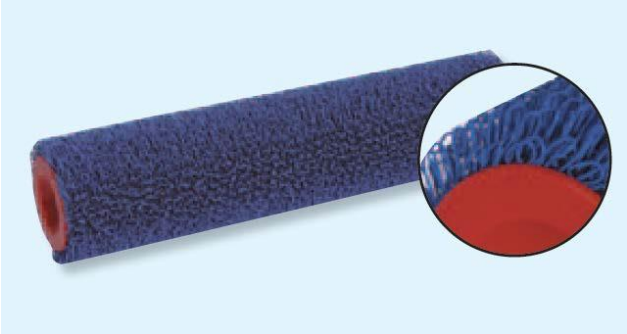
PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Recubrimiento ESD acorde a la norma IEC 61340-5-1
- Presenta buenas resistencias mecánicas y propiedades antiestáticas.
- Resistente a la abrasión.
- Fácil de aplicar.
- Fácil de limpiar y mantener.
- Resistente a diferentes álcalis, ácidos diluidos, salmuera, aceites minerales, lubricantes y combustibles.

MÉTODO DE APLICACIÓN

MasterTop BC 372 ESD FR se suministra en envases que están predosificados con la relación de mezcla exacta.

La Parte A es la misma que el MasterTop BC 372. La Parte B contiene las fibras conductivas. **Por lo tanto se deben mezclar MasterTop BC 372 Parte A y MasterTop BC 372 ESD FR Parte B. Prestar atención para usar MasterTop BC 372 ESD FR Parte B.** Antes de mezclar, preacondicionar ambos componentes A y B a una temperatura entre aproximadamente 15 y 25°C. **Antes de mezclar, premezclar la Parte B por separado para asegurar homogeneidad en el reparto de las fibras conductivas. Premezclar la Parte A también.** Verter todo el contenido de la Parte B en el envase de la Parte A. Es importante asegurar que se vierte toda la Parte B con las fibras conductivas. **Si es necesario, debe rascarse la Parte B hasta vaciar todas las fibras conductivas.**



NO MEZCLAR A MANO. Mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos. Pasar por los laterales y el fondo del envase durante varias veces para asegurar un mezclado completo. Mantener el agitador sumergido en la mezcla para evitar la introducción de aire en la misma.

NO MEZCLAR FUERA DE LOS ENVASES ORIGINALES. Después de un mezclado adecuado hasta obtener una mezcla homogénea, verter las partes A y B mezcladas en un recipiente limpio y remezclar durante al menos 1 minuto. Después del mezclado, MasterTop BC 372 ESD FR se aplica sobre el soporte tratado previamente con la imprimación conductiva MasterTop P 687W AS usando **una llana de goma dentada**. El diente de la llana debe ser elegido en función del espesor de capa requerido, con cuidado de **no exceder el consumo máximo recomendado.** Como norma general, los números 7, 8 y 9 son los adecuados**.** Tras extender el material, usar un **rodillo de pelo rizado** para igualar la superficie.

Para eliminar el posible aire ocluido, pasar el rodillo de púas 5 – 10 min después de la aplicación.

El tiempo de curado del material se encuentra influenciado por la temperatura del ambiente, material y del soporte. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se ralentizan; el tiempo de trabajabilidad y el tiempo abierto se prolongan, así como los tiempos de curado. Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas por lo que consecuentemente, los plazos se reducen. Para un completo curado, la temperatura durante la aplicación, así como la temperatura del material y soporte no deben caer por debajo del umbral mínimo.

A brand of MBCC GROUP

MasterTop BC 372 ESD FR

Resina epoxy autonivelante, bicomponente, sin disolventes (100% solidos), para la realización de pavimentos ESD conformes a la norma IEC 61340-5-1.

Después de la aplicación, el material debe ser protegido del contacto directo con agua durante aprox. 24 h (a 20 ºC). Dentro de este periodo, el contacto con agua puede causar eflorescencias y/o pegajosidad superficial. Los carbamatos, tiene un efecto notable sobre el revestimiento y deben ser eliminados en caso de aparición. Además de esto, se deben tener en cuenta las respectivas indicaciones para la aplicación de resinas reactivas.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

MasterTop BC 372 ESD FR debe ser aplicado sobre soportes previamente imprimados o espatulados. El soporte debe ser capaz de soportar las cargas previstas y encontrarse libre de partículas sueltas y deleznables, así como sustancias que impidan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos u otros contaminantes. Se debe realizar un pretratamiento del soporte en caso de que el intervalo de reaplicación de la imprimación conductiva haya sido excedido. En caso necesario, la capa conductiva debe ser renovada.

Después de la preparación del soporte, la resistencia a tracción del soporte debe ser superior a 1,5 MPa y el contenido de humedad residual del soporte debe ser inferior al 4% (en condiciones normales, equivalente a un hormigón a 28 días).

La temperatura del soporte debe ser de al menos 3ºC por encima de la del punto de rocío. Los correspondientes sistemas de impermeabilización y barrera de vapor del soporte deben estar correctamente instalados y mantener su función a lo largo del tiempo. Además de esto, se deben tener en cuenta las respectivas indicaciones para la aplicación de resinas reactivas sobre soportes.

CONSUMO

Aprox. 2 kg/m^2 para el Sistema MasterTop 1273 ESD.
No exceder este consumo!

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo isopropanol.

PRESENTACIÓN

MasterTop BC 372 ESD FR se suministra en conjuntos de 31.1 kg.
Nota: Tener en cuenta que la parte A del MasterTop BC 372 ESD FR es la misma parte A del MasterTop BC 372.
Las fibras conductivas vienen incluidas en la Parte B.

COLORES

MasterTop BC 372 ESD FR se presenta en un amplio rango de colores. Para más información, consulte a su representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U. **Tener en cuenta que las fibras contenidas en la parte B pueden modificar el color de la parte A, pudiendo producir una variación (oscurecimiento) del color RAL.**

ALMACENAJE

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 º C. No exponer a la acción directa del sol y evitar que la temperatura baje por debajo del rango anteriormente mencionado (riesgo de cristalización). Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas

EU REGULATION 2004/42 (DECOPAINT GUIDELINE)

Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (Stage 2, 2010). Según la directiva, el máximo permitido de contenido de VOC para los productos en la categoría IIA / j tipo sb es de 500 g/l. El contenido de VOC para MasterTop BC 372 ESD FR listo para su aplicación es inferior a 500 g/l.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTES

Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

MasterTop BC 372 ESD FR

Resina epoxy autonivelante, bicomponente, sin disolventes (100% solidos), para la realización de pavimentos ESD conformes a la norma IEC 61340-5-1.

DEBE TENERSE EN CUENTA

• No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +10 ºC ni superiores a +30 ºC, en ambientes con humedad relativa >75% o en otras circunstancias que puedan producir la carbamatación del MasterTop BC 372 ESD FR.

• Se debe evitar la presencia de agua estancada en la superficie.

• No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.

• Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a usar sobre el MasterTop BC 372 ESD FR.

• Es importante la fase de homogeneización de la Parte A en su propio envase para obtener colores uniformes.

Datos técnicos*				
Relación de mezcla			En peso	100 : 22
Densidad	Part A Part B Mezcla	a 23°C a 23°C a 23°C	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,60 1,05 1,55
Viscosidad	Part A Part B Mezcla	a 23°C a 23°C a 23°C	mPa.s mPa.s mPa.s	5000 680 3100
Tiempo de trabajabilidad		A 23°C	min.	30
Intervalo para reaplicación / listo para tráfico peatonal:		a 20°C	h d	min. 15 max. 2
Totalmente curado / listo para exposición química		a 20°C	d	5
Temperatura de aplicación y del soporte			°C °C	min. 10 max. 30
Máxima humedad relativa permitida		a cualquier T°C	%	75
Datos técnicos del material curado *				
Dureza Shore D tras 28 días				70
Abrasión Taber tras 28 días a 23°C		CS 10, 1KG, 1000U	mg	15
Resistividad (resistencia a tierra)		IEC 61340-4-1	Ohm	$< 10^9$
Carga corporal (walking test)		IEC 61340-4-5	Volt	<+/- 100
Resistencia Calzado/Persona/Suelo		IEC 61340-4-5	Ohm	$< 3.5\ 10^7$

* Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

Mitglied der

DGNB
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V.
German Sustainable Building Council

MasterTop BC 372 ESD FR

Resina epoxy autonivelante, bicomponente, sin disolventes (100% solidos), para la realización de pavimentos ESD conformes a la norma IEC 61340-5-1.

MARCADO CE SEGUN NORMA EN 13813

CE	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
237215	
EN 13813:2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Recubrimiento / revestimiento a base de resina sintética para uso en construcciones (sistemas de construcción de acuerdo con la respectiva ficha técnica)	
Comportamiento al fuego	Bfl-s1
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Resistencia al desgaste	< AR 1
Adherencia	> B 1,5
Resistencia al impacto	> IR 4
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD

NPD = Prestación no determinada
Propiedades para el sistema **MasterTop 1273 ESD**

MasterTop BC 372 ESD FR

Resina epoxy autonivelante, bicomponente, sin disolventes (100% solidos), para la realización de pavimentos ESD conformes a la norma IEC 61340-5-1.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/es-es