

# MasterTop 450

Endurecedor superficial en polvo en base corindón para pavimentos industriales y otras aplicaciones.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MasterTop 450 es un endurecedor superficial en polvo premezclado, que contiene un ligante hidráulico y agregados minerales especiales graduados de elevada dureza mezclados con corindón.

MasterTop 450 se espolvorea sobre el hormigón en fresco.

MasterTop 450 tiene un contenido bajo de Cr-VI ( $\leq 2$  ppm sobre el peso de cemento).

## CAMPOS DE APLICACIÓN

MasterTop 450 es utilizado en pavimentos industriales con alto desgaste. Las aplicaciones habituales son las siguientes:

- Talleres industriales.
- Talleres mecánicos.
- Talleres de montaje en la industria de la automoción.
- Áreas de almacenamiento y vías de circulación en la industria metalúrgica.
- Hangares.
- Almacenes de gran capacidad de carga.
- Imprentas.
- Instalaciones de pulverizado en seco en la industria papelera.
- Zonas de aparcamiento.
- Plataformas de carga y descarga.

## PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Alta resistencia a la abrasión (4 veces superior respecto a un hormigón convencional).
- No se oxida.
- Resistente a sales fundentes.
- No sufre daños por cargas estáticas.
- Bajo nivel de porosidad debido a la máxima compacidad.
- Estética atractiva.
- Fácil de limpiar.
- Disponible en varios colores.
- Limitada formación de polvo.
- Resistente a aceites minerales y gasolina.

	
<b>Master Builders Solutions España, S.L.U.</b> <b>Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta</b> <b>08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)</b> <b>09</b> <b>00223 - EN 13813:2002 CT-C60-F10-A9</b>	
<b>Mortero en base cemento para pavimentos de hormigón</b>	
<b>Comportamiento al fuego</b>	<b>A1<sub>fl</sub></b>
<b>Emisión de sustancias corrosivas</b>	<b>CT</b>
<b>Permeabilidad al agua</b>	<b>NPD</b>
<b>Permeabilidad al vapor de agua</b>	<b>NPD</b>
<b>Resistencia a compresión</b>	<b>C60</b>
<b>Resistencia a flexotracción</b>	<b>F10</b>
<b>Resistencia al desgaste</b>	<b>AR0.5</b> <b>A9</b>
<b>Adherencia</b>	<b>B1,5</b>
<b>Aislamiento acústico</b>	<b>NPD</b>
<b>Absorción acústica</b>	<b>NPD</b>
<b>Resistencia térmica</b>	<b>NPD</b>
<b>Resistencia química</b>	<b>NPD</b>

NPD = Prestación no determinada

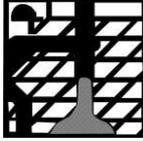
## LIMITACIONES

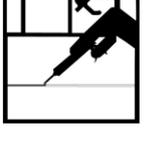
- Para su empleo en áreas expuestas a ácidos y sus sales respectivas o a aquellas sustancias que deterioran el hormigón, consultar previamente al Departamento Técnico.
- No aplicar sobre hormigón que contenga cloruros o áridos contaminados con sal/agua salada.
- No aplicar sobre hormigón con una cantidad de aire ocluido superior al 3%.
- Para condiciones de funcionamiento y servicio que requieren mayor resistencia al impacto y abrasión, utilizar los endurecedores superficiales en polvo MasterTop con agregados metálicos.

# MasterTop 450

Endurecedor superficial en polvo en base corindón para pavimentos industriales y otras aplicaciones.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

- 1  Vertido del hormigón
  - 2  Extendido, compactado y nivelación del hormigón
  - 3  Espolvoreo de la primera capa de MasterTop 450 de forma manual.
  - 3a  Aplicación de la primera capa de MasterTop 450 con la ayuda de un carro dosificador.
  - 4  Fratasado de la primera capa de MasterTop 450
- Aplicar la segunda capa de MasterTop 450, repetir los pasos 3 y 4. Realizar la operación de pulido mediante helicóptero hasta conseguir el acabado requerido.
- 5  Curado con MasterKure

- 6  Corte de juntas de retracción
- 7  Sellado de las juntas con masillas de la gama MasterSeal

Para una información más detallada sobre el procedimiento de aplicación, consultar el Manual de Aplicación.

## CONSUMO

Tráfico ligero – medio	3 – 4,5 kg/m <sup>2</sup>
Tráfico medio – pesado	5 – 6 kg/m <sup>2</sup>

Para pavimentos coloreados, particularmente con colores claros, se recomienda utilizar consumos elevados.

## PRESENTACIÓN

MasterTop 450 se presenta en sacos de 30 kg resistentes a la humedad y big bags. No utilizar si el saco se encuentra dañado.

## ALMACENAJE

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 °C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas.

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

# MasterTop 450

Endurecedor superficial en polvo en base corindón para pavimentos industriales y otras aplicaciones.

Datos Técnicos		
Aspecto físico		Polvo premezclado listo para su uso
Color		Gris cemento. Otros colores se encuentran disponibles
pH		>12
Granulometría		0 – 4 mm
Resistencias químicas		Limitadas
Curado		Imprescindible
Sellado de juntas		Recomendado
Resistencia a compresión a 28 días	EN 13982-2	≥ 60 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a flexión a 28 días	EN 13982-2	≥ 10 N/mm <sup>2</sup>
Módulo E a 28 días	EN 13412	> 40 kN/mm <sup>2</sup>
Adherencia al hormigón	EN 13892-8 clase > B 2,0	4 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la abrasión BCA	EN 13892-4	AR0,5 (máx. 50 µm de profundidad de desgaste)
Resistencia a la abrasión BOHME	EN 13892-3	A9 (máx. 7,6 cm <sup>3</sup> / 50 cm <sup>2</sup> )
Resistencia a la abrasión TABER	ISO 5470-1 con rueda de acero CS-17	0,11 gr / 1.000 rev.
Resistencia a la abrasión AMSLER	NBN-15-223	2,18 mm / 3.000 m
Resistencia al fuego		A1fl
Emisión de sustancias corrosivas		CT (recrecidos cementosos)
Resistencia al impacto (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) sobre bloque de hormigón MC 0,40 según EN 1766	Clase II

\* Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Las propiedades técnicas se obtienen en condiciones de laboratorio utilizando 3,6 litros de agua por cada saco de 30 kg.

# MasterTop 450

---

Endurecedor superficial en polvo en base corindón para pavimentos industriales y otras aplicaciones.

## NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L.U.**

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

[mbs-cc@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)