

MasterTop 200

Endurecedor superficial en polvo con agregados metálicos resistentes a la oxidación para pavimentos industriales y otras aplicaciones.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MasterTop 200 es un endurecedor superficial en polvo premezclado, que contiene un ligante hidráulico y agregados metálicos con un tratamiento especial antioxidación.

MasterTop 200 se espolvorea sobre el hormigón en fresco.

MasterTop 200 tiene un contenido bajo de Cr-VI (≤ 2 ppm sobre el peso de cemento).


CAMPOS DE APLICACIÓN

MasterTop 200 es utilizado en pavimentos industriales con muy alto desgaste y fuertes impactos. Las aplicaciones habituales son las siguientes:

- Talleres industriales.
- Talleres mecánicos.
- Talleres de montaje en la industria de la automoción.
- Áreas de almacenamiento y vías de circulación en la industria metalúrgica.
- Hangares.
- Almacenes de gran capacidad de carga.
- Imprentas.
- Instalaciones de pulverizado en seco en la industria papelera.
- Plataformas de carga y descarga.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Excelente resistencia al impacto.
- Alta resistencia a la abrasión (8 veces superior respecto a un hormigón convencional).
- Bajo nivel de porosidad debido a la máxima compacidad.
- Fácil de limpiar.
- Fácil de mantener.
- Disponible en varios colores.
- Limitada formación de polvo.
- Resistente a aceites minerales y gasolina.

	
Master Builders Solutions Belgium N.V. Nijverheidsweg 89 3945 Ham Industrierrein Ravenshout 3711	
09	
BE0072/01-EN 13813:2002 CT-C70-F10-A3	
Mortero en base cemento para pavimentos de hormigón	
Comportamiento al fuego	A1_{fl}
Emisión de sustancias corrosivas	CT
Permeabilidad al agua	NPD
Permeabilidad al vapor de agua	NPD
Resistencia a compresión	C70
Resistencia a flexotracción	F10
Resistencia al desgaste	AR0.5 A3
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD

NPD = Prestación no determinada






LIMITACIONES

- Para su empleo en áreas expuestas a ácidos y sus sales respectivas o a aquellas sustancias que deterioran el hormigón/acero, consultar previamente al Departamento Técnico.
- Zonas con alta humedad ambiental o superficial (aseos, zonas de lavado, intemperie, etc.). existe riesgo de oxidación superficial de las partículas metálicas.
- No aplicar sobre hormigón que contenga cloruros o áridos contaminados con sal/agua salada.
- No aplicar sobre hormigón con una cantidad de aire ocluido superior al 3%.

MasterTop 200

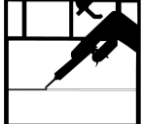
Endurecedor superficial en polvo con agregados metálicos resistentes a la oxidación para pavimentos industriales y otras aplicaciones.


MÉTODO DE APLICACIÓN

- 1  Vertido del hormigón
- 2  Extendido, compactado y nivelación del hormigón
- 3  Espolvoreo de la primera capa de MasterTop 200 de forma manual.
- 3a  Aplicación de la primera capa de MasterTop 200 con la ayuda de un carro dosificador.
- 4  Fratasado de la primera capa de MasterTop 200

Aplicar la segunda capa de MasterTop 200, repetir los pasos 3 y 4. Realizar la operación de pulido mediante helicóptero hasta conseguir el acabado requerido.

- 5  Curado con MasterKure.

- 6  Corte de juntas de retracción

- 7  Sellado de las juntas con masillas de la gama MasterSeal

Para una información más detallada sobre el procedimiento de aplicación, consultar el Manual de Aplicación.

CONSUMO

Tráfico ligero – medio	4 – 6 kg/m ²
Tráfico medio – pesado	6 – 7,5 kg/m ²
Tráfico pesado	7,5 – 9 kg/m ²
Tráfico muy pesado	9 – 10 kg/m ²

Para pavimentos coloreados, particularmente con colores claros, se recomienda utilizar consumos elevados.

PRESENTACIÓN

MasterTop 200 se presenta en sacos de 25 kg resistentes a la humedad. No utilizar si el saco se encuentra dañado.

ALMACENAJE

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 °C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

MasterTop 200

Endurecedor superficial en polvo con agregados metálicos resistentes a la oxidación para pavimentos industriales y otras aplicaciones.

Datos Técnicos		
Aspecto físico		Polvo premezclado listo para su uso
Color		Gris cemento. Otros colores se encuentran disponibles
pH		>12
Granulometría		0 – 2,4 mm
Resistencias químicas		Limitadas
Curado		Imprescindible
Sellado de juntas		Recomendado
Resistencia a compresión a 28 días	EN 13982-2	≥ 70 N/mm ²
Resistencia a flexión a 28 días	EN 13982-2	≥ 10 N/mm ²
Módulo E a 28 días	EN 13412	> 40 kN/mm ²
Adherencia al hormigón	EN 13892-8 clase > B 2,0	3,4 N/mm ²
Resistencia a la abrasión BCA	EN 13892-4	AR0,5 (máx. 50 µm de profundidad de desgaste)
Resistencia a la abrasión BOHME	EN 13892-3	A3 (máx. 3 cm ³ / 50 cm ²)
Resistencia a la abrasión TABER	ISO 5470-1 con rueda de acero CS-17	0,09 gr / 1.000 rev.
Resistencia a la abrasión AMSLER	NBN-15-223	2,35 mm / 3.000 m
Resistencia al fuego		A1fl
Emisión de sustancias corrosivas		CT (recrecidos cementosos)
Resistencia al impacto (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) sobre bloque de hormigón MC 0,40 según EN 1766	Clase III

* Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Las propiedades técnicas se obtienen en condiciones de laboratorio utilizando 3 litros de agua por cada saco de 25 kg.

MasterTop 200

Endurecedor superficial en polvo con agregados metálicos resistentes a la oxidación para pavimentos industriales y otras aplicaciones.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es