

MasterTop 1700

Recubrimiento epoxy bicomponente en base agua permeable al vapor de agua para la realización de pavimentos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MasterTop 1700 es un recubrimiento epoxy bicomponente en base agua para la realización de pavimentos, que no contiene disolventes, de bajas emisiones y con buena permeabilidad al vapor de agua.

CAMPO DE APLICACIÓN

MasterTop 1700 está diseñado para su empleo en áreas interiores en aplicaciones industriales y decorativas. MasterTop 1700 puede ser utilizado como imprimación y capa base, para la confección de los siguientes sistemas:

- MasterTop 1710: Sistema de pavimento industrial epoxy en base agua.
- MasterTop 1720: Sistema de pavimento industrial epoxy en base agua en alto espesor con acabado antideslizante.
- MasterTop 1730: Sistema de pavimento industrial autonivelante epoxy en base agua.
- MasterTop 1740: Sistema de pavimento industrial epoxy en base agua en espesor medio con acabado antideslizante.

MasterTop 1700 también se utiliza como impregnación epoxy al agua para endurecimiento y consolidación de superficies de hormigón (efecto *antipolvo*).


Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Base agua. Respetuoso con el medio ambiente.
- Permeable al vapor de agua.
- No inflamable.
- Fácil de aplicar.
- Adhiere sobre hormigón con humedad y hormigón joven.
- Cura a baja temperatura (+5°C).
- Resistente a ácidos diluidos y alcalinos, así como aceites y combustibles.
- Fácil de limpiar y mantener.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

MasterTop 1700 debe ser aplicado sobre un soporte preparado.

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg 21 170002 - EN 13813:2002 SR-B1,5-AR1-IR4	
Recubrimiento / revestimiento a base de resina sintética para uso en construcciones (sistemas de construcción de acuerdo con la respectiva ficha técnica)	
Comportamiento al fuego*	Bfl-s1
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Permeabilidad al vapor de agua	NPD
Resistencia al desgaste (BCA)	AR1
Adherencia	B 1,5
Resistencia al impacto	IR4
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD

* Referido al sistema MasterTop 1730

NPD = Prestación no determinada

El soporte debe ser capaz de soportar las cargas previstas y encontrarse libre de partículas sueltas y deleznable, así como sustancias que impidan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos u otros contaminantes.

La textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es necesario realizar al inicio de estos trabajos un tratamiento de fresado, granallado o desbastado. No es aconsejable la preparación del soporte mediante lijado.

Después de la preparación del soporte, la resistencia a tracción del soporte debe ser superior a 1,5 MPa. El hormigón del soporte puede estar húmedo (máx. 8%) pero sin agua cubriendo los poros.

MasterTop 1700

Recubrimiento epoxy bicomponente en base agua permeable al vapor de agua para la realización de pavimentos.

En relación al procedimiento, deben seguirse las respectivas guías para la aplicación de resinas reactivas sobre soportes.

Para soportes distintos a hormigón – morteros cementosos, consultar previamente con el Departamento Técnico.

MODO DE APLICACIÓN

MasterTop 1700 se suministra en envases pre-dosificados con la relación de mezcla exacta y listos para su empleo. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Antes de efectuar el mezclado, la temperatura de ambos componentes debe encontrarse entre 15 y 25°C.

MasterTop 1700 Parte A debe premezclarse antes de su uso. Una vez premezclado, verter por completo la parte A dentro del envase de la parte B. No mezclar manualmente. Mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos. Pasar por los laterales y el fondo del envase durante varias veces para asegurar un mezclado completo. Mantener el agitador sumergido en la mezcla para evitar la introducción de aire en la misma. Después de un mezclado adecuado hasta obtener una mezcla homogénea, verter las partes A y B mezcladas en un recipiente limpio y remezclar durante al menos 1 minuto. MasterTop F1W se adiciona después de haber mezclado los dos componentes mezclando hasta obtener una masa homogénea.

Para más información, consultar las respectivas hojas de sistemas de MasterTop 1700.

Después del mezclado, MasterTop 1700 se aplica sobre el soporte previamente preparado, utilizando una llana dentada. El tamaño de diente deberá ser seleccionado en función del espesor requerido en cada sistema (no exceder el ratio máximo recomendado). Para eliminar el aire ocluido pasar el rodillo de púas después de la aplicación. En sistemas multicapas, MasterTop 1700 se aplica con un rodillo.

El tiempo de curado del material se encuentra influenciado por la temperatura del ambiente, material y del soporte. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se ralentizan; el tiempo de trabajabilidad y el tiempo abierto se prolongan, así como los tiempos de curado.

Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas por lo que consecuentemente, los plazos se reducen. Para un completo curado, la temperatura durante la aplicación, así como la temperatura del material y soporte no deben caer por debajo del umbral mínimo. Después de la aplicación, el material debe ser protegido del contacto directo con agua durante aprox. 24 h (a 20 °C). Dentro de este periodo, el contacto con agua puede causar eflorescencias y/ pegajosidad superficial. Los carbamatos, tiene un efecto notable sobre el revestimiento y deben ser eliminados en caso de aparición.

Para su uso como impregnación epoxy (efecto *antipolvo*) MasterTop 1700 se aplica diluido en agua sin imprimación previa en una sola mano. La dilución máxima en agua es de 1 parte en peso de MasterTop 1700, por 2 cada partes de agua (1 kit de 16,48 kg de MaterTop 1700 por cada 33 litros de agua como máximo). En caso de soportes muy absorbentes se aplicarán dos manos o se utilizarán diluciones menores en agua. Extender con cepillo, brocha o rodillo de pelo corto, procurando saturar el soporte, pero evitando en todo momento la formación de charcos. Dependiendo de la absorción del soporte pueden quedar áreas con tonos de distintas tonalidades.

CONSUMO

El consumo depende del sistema de pavimento utilizado. Consultar la correspondiente hoja de sistema:

- Como imprimación: Aprox. 0,30 kg/m².
- Como imprimación espatulada: Aprox. 1,50 kg/m² (incluido MasterTop F1W).
- Como capa de acabado: Aprox. 0,55 – 0,65 kg/m².
- Como capa base autonivelante: Aprox. 3,2 kg/m² (2 mm, incluido MasterTop F1W).
- Como impregnación *antipolvo*: Aprox. 0,2 – 0,3 kg/m² diluido en agua en una proporción máxima de 1 : 2.

MasterTop 1700

Recubrimiento epoxy bicomponente en base agua permeable al vapor de agua para la realización de pavimentos.

Los consumos son aproximados y dependen en gran medida de la rugosidad y absorción del soporte. El consumo exacto debe ser determinado para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo isopropanol.

PRESENTACIÓN

MasterTop 1700 se suministra en conjuntos de 16,48 kg.

COLORES

MasterTop 1700 se presenta sin pigmentar.

El color en las capas base se le confiere mediante MasterTop 1200 X1, utilizando 1,2 kg de MasterTop 1200 X1 por cada conjunto de 16,48 kg de MasterTop 1700.

Para capas de acabado, con el fin de incrementar el poder de cubrición en espesores bajos, utilizar 1,8 kg de MasterTop 1200 X1 por cada conjunto de 16,48 kg de MasterTop 1700

Los rales disponibles de MasterTop 1200 X1 son los siguientes: 1001, 1013, 1014, 1015, 1019, 1023, 1034, 3009, 3013, 5007, 5012, 6021, 6025, 7001, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7043 y 9010.

ALMACENAJE

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 ° C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas.

DIRECTIVA EUROPEA 2004/42/EG (DECO-PAINT GUIDELINE)

Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (Stage 2, 2010). Según la directiva, el máximo permitido de contenido de VOC para los productos en la categoría IIA / j tipo wb es de 140 g/l. El contenido de VOC para MasterTop 1700 listo para su aplicación es inferior a 140 g/l.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- MasterTop 1700 es un producto epoxy. Puede aplicarse en exteriores, aunque debe tenerse en cuenta que puede amarillear por efecto de los rayos UV
No añadir sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a usar sobre el MasterTop 1700.
- Después de su aplicación, el MasterTop 1700 debe protegerse del contacto directo con agua, humedad ambiental elevada, etc., durante los primeros 7 días.

MasterTop 1700

Recubrimiento epoxy bicomponente en base agua permeable al vapor de agua para la realización de pavimentos.

Datos técnicos del material curado			
Resistencia a flexión	DIN 1048	N/mm ²	21
Resistencia a compresión	DIN 1164	N/mm ²	45
Adherencia	DIN ISO 4624	N/mm ²	> 1,5
Abrasión Taber / CS 17, 1kg, 1.000 revs	MasterTop 1710	Mg	100 – 130
	MasterTop 1720		90
	MasterTop 1730		110
	MasterTop 1740		80
Módulo de elasticidad (DIN 1048)	MasterTop 1720	N/mm ²	5.000
	MasterTop 1730		5.000
	MasterTop 1740		9.000
Coeficiente de expansión térmica lineal (DIN 53752)	MasterTop 1710	K ⁻¹	17 x 10 ⁻⁵
	MasterTop 1720		17 x 10 ⁻⁵
	MasterTop 1730		17 x 10 ⁻⁵
	MasterTop 1740		17 x 10 ⁻⁵
Permeabilidad al vapor de agua μ (DIN 52615)	MasterTop 1710	m	21.000
	MasterTop 1730		18.000
	MasterTop 1740		570

Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

Datos Técnicos			
Relación de mezcla		en peso	81 : 100
Densidad:			
Parte A	a 20 °C	g/cm ³	1,10
Parte B	a 20 °C	g/cm ³	1,10
Viscosidad			
Parte A	a 23 °C	mPas	Aprox. 1.600
Parte B	a 23 °C	mPas	Aprox. 7.500
Tiempo de trabajabilidad	a 20 °C	min.	40 – 60
Intervalo para reaplicación / listo para tráfico peatonal:	a 20 °C	h	min. 16
		d	máx. 2
Totalmente curado / listo para exposición química	a 20 °C	d	10
Temperatura de aplicación y del soporte		°C	Min. 5
		°C	Max. 30
Máxima humedad relativa		%	75

MasterTop 1700

Recubrimiento epoxy bicomponente en base agua permeable al vapor de agua para la realización de pavimentos.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es