

MasterTile CR 730

Mortero epoxy de elevada resistencia química para rejuntado de cerámica en muros y suelos.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Aplicable en interiores y exteriores.
- Aplicable en vertical (MasterTile CR 730TIX) y horizontal (MasterTile CR 730PG).
- Colocación y rejuntado de baldosas resistente al ataque químico e impermeable al agua.
- Sellado de juntas en piscinas.
- Colocación de baldosas en oficinas, colegios, depuradoras de aguas residuales, granjas de animales, industrias lácteas, queserías, industrias de zumos de frutas, carnicerías, escaleras a la intemperie sometidas a la acción de las sales de deshielo, etc.
- Colocación de baldosas en aplicaciones en las que el tiempo de puesta en servicio deba ser muy corto.
- Colocación de baldosas en soportes que deban estar protegidos de la humedad (tableros de cocina, etc.).
- Colocación de baldosas en laboratorios, hospitales, piscinas, baños termales, salas de baterías, etc.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.



BASE DEL MATERIAL

Resina epoxy y endurecedor amínico.

DE0290/01 - EN 13888:2009	
Material de rejuntado para baldosas cerámicas	
Clase:	RG
Resistencia a la abrasión:	≤ 250 mm ³
Resistencia a flexión bajo condiciones estándar:	≥ 30 N/mm ²
Resistencia a compresión bajo condiciones estándar:	≥ 45 N/mm ²
Retracción:	≤ 1,5 mm/m
Absorción reducida de agua después de 240 minutos:	≤ 0,1 g

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg 22 DE0290/01 - EN 12004:2007+A1:2012	
Adhesivos para baldosas cerámicas	
Clase:	R2T
Tiempo abierto:	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia inicial:	≥ 2,0 N/mm ²
Adherencia después inmersión en agua:	≥ 2,0 N/mm ²
Adherencia después de envejecimiento con calor:	≥ 2,0 N/mm ²
Adherencia a cizalla después de choque térmico	≥ 2,0 N/mm ²
Determinación de deslizamiento:	≤ 0,5mm
Reacción al fuego:	Clase E

MasterTile CR 730

Mortero epoxy de elevada resistencia química para rejuntado de cerámica en muros y suelos.

PROPIEDADES

- Excelente adherencia.
- Excelente resistencia química.
- Impermeable al agua y al vapor de agua.
- Aplicable en juntas de 1 a 5 mm sin árido y de 3 a 20mm con árido.
- Resistente al desgaste por tráfico rodado o arrastrado.
- Resistente a la humedad permanente y al lavado a presión.
- Endurecimiento sin fisuración ni retracción.
- Resistente a sales de deshielo y a ciclos hielo-deshielo.
- Elevada resistencia mecánica, bajo módulo E.
- Fácil de aplicar y limpiar.
- Contiene sólo árido fino. Puede añadirse arena de cuarzo y trabajarse con pistola, como lechada, con espátula o con llana.
- Clasificado como R2T según norma UNE EN 12004:2008+A1:2012.
- Clasificado como RG según norma UNE EN 13888:2009.

MODO DE UTILIZACIÓN

(a) Soporte para la colocación de baldosas: El soporte debe ser firme (resistencia a tracción mínima de 1N/mm²), seco (humedad máx. 4%) y limpio.

Deben eliminarse lechadas de cemento superficial, manchas de aceites, grasas, ceras, pinturas antiguas, óxido, etc.

Los soportes deben ser lisos. Irregularidades en el soporte deberán ser eliminadas mecánicamente o regularizadas con MasterEmaco N 5200 o MasterEmaco S 2600.

En pavimentos se regularizará con MasterTile SL 515 o MasterTop 544.

Edad mínima del soporte:

- Hormigón: 28 días.
- Mortero de cemento: 28 días.
- MasterTop 544: 24 horas.
- MasterTile SL 515: 4 horas.

No aplicar en caso de humedad ascendente a través del pavimento.

(b) Soporte para el sellado de juntas: Las juntas deberán estar limpias, secas y libres de polvo. Dejar endurecer totalmente el adhesivo de colocación antes de proceder al sellado.

La temperatura del soporte debe ser como mínimo de +10°C y como máximo de +30°C y se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y el endurecimiento.

(c) Mezcla: Antes de realizar la mezcla, la temperatura de los materiales debe encontrarse entre +10°C y +30°C.

Los dos componentes se presentan en cantidades prepesadas juntas para la mezcla. No son recomendables en ningún caso las mezclas parciales.

Verter la Parte B en el recipiente de la Parte A y asegurarse que la Parte B quede completamente vacío.

Para conseguir una mezcla homogénea, y sin grumos se deben mezclar las dos partes con un taladro provisto de agitador tipo M05 a bajas revoluciones (400 r.p.m.). Tras el mezclado adicionar poco a poco el árido y mezclar hasta conseguir una masa homogénea.

El agitador debe alcanzar los laterales y la parte superior del recipiente.

MasterTile CR 730

Mortero epoxy de elevada resistencia química para rejuntado de cerámica en muros y suelos.

Las relaciones de mezcla recomendadas son:

MasterTile CR 730PG	MasterTile CR 730TIX
Colocación de cerámica:	
-	5 kg MasterTile CR 730TIX
-	5 kg MasterTop F18
Sellado de mosaico en junta fina con llana de goma:	
5 kg MasterTile CR 730PG	5 kg MasterTile CR 730TIX
5 kg Cuarzo 0,06- 0,2 mm	5 kg Cuarzo 0,06 - 0,2 mm
Sellado de juntas con llana de goma:	
5 kg MasterTile CR 730PG	5 kg MasterTile CR 730TIX
4-5 kg MasterTop F18	4-5 kg MasterTop F18
Sellado de juntas con cartucho o pistola:	
5 kg MasterTile CR 730PG	5 kg MasterTile CR 730TIX
5 kg MasterTop F18	5 kg MasterTop F18
Sellado de juntas con llaguero	
5 kg MasterTile CR 730PG	5 kg MasterTile CR 730TIX
7-10 kg MasterTop F18	5 kg MasterTop F18

(d) Colocación de baldosas: Sobre el soporte y con la parte lisa de la llana se coloca una fina capa de contacto.

Inmediatamente se coloca más material peinando con la llana dentada apropiada y si es posible en una sola dirección.

En las paredes se colocará la hilada más alta de forma que el grabado dejado por los dientes, esté en posición horizontal; la superficie restante podrá colocarse en cualquier posición.

Colocar las baldosas y asentarlas con un ligero movimiento de vaivén o mediante golpes con una maceta de goma.

No aplicar más material del que pueda utilizarse durante el tiempo abierto del material.

(e) Sellado de juntas:

- Con llana de goma:

Rellenar las juntas con llana de goma en diagonal procurando compactar bien el material.

- Con pistola:

Rellenar la pistola con ayuda de un disco de relleno (cargador F018). Se corta la boquilla de plástico de la pistola de acuerdo con el tamaño de la junta. Se rellena la junta de la forma habitual y se realiza el acabado con esponja fina o con espátula.

- Con llaguero:

Verter el material previamente amasado sobre el mosaico a rejuntar. Extender con ayuda de un cepillo de pelo duro. Compactar el material en la junta con el llaguero.

(f) Limpieza tras el sellado: Trascurridos unos minutos desde la aplicación del sellado (coordinar las tareas de aplicación con las de limpieza para evitar intervalos prolongados) limpiar la superficie con una esponja semidura humedecida con abundante agua caliente y frotando de forma circular. Emplear guantes para evitar el contacto con el agua de limpieza y la resina epoxy.

Es recomendable lavar la esponja y cambiar el agua de limpieza a menudo. No Verter el agua de limpieza en los desagües para evitar la obturación de los mismos a causa de la resina epoxy.

En grandes superficies se recomienda el uso de máquinas de limpieza rotativa adaptando esponjas adecuadas para ello.

Transcurridas 24 horas no es posible limpiar los restos de MasterTile CR 730.

MasterTile CR 730

Mortero epoxy de elevada resistencia química para rejuntado de cerámica en muros y suelos.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS Y ÚTILES DE TRABAJO

En estado fresco pueden limpiarse con agua. Una vez endurecido el producto sólo pueden limpiarse mecánicamente.

CONSUMO

Colocación de baldosas:

Aproximadamente 1,8 Kg de mortero amasado por m² y mm de espesor.

Rejuntado de baldosas:

Puede calcularse según la siguiente fórmula:

$(A+B) / (A \times B) \times C \times D \times 1,8 = \text{Kg/m}^2$ donde:

A - Anchura de la baldosa (en mm).

B - Longitud de la baldosa (en mm).

C - Espesor de la baldosa (en mm).

D - Anchura de la junta (en mm).

Ejemplos:

Tamaño (cm)	Prof. (mm)	Ancho (mm)	Consumo (Kg/m ²)
Gresite 5 x 5	8	3	1,7
15 x 15	8	3	0,6
20 x 20	10	5	0,9
24 x 11,5	10	8	1,9
24 x 11,5	15	8	2,9
24 x 11,5	20	8	3,8

Estos consumos son aproximados, y dependen del estado del soporte, del tipo de cerámica y de la utilización de las herramientas por lo que se deberán determinar para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

ALMACENAJE

Almacenar el producto en sus envases originales herméticamente cerrados, en lugar fresco, seco y bien aireado.

Almacenado correctamente MasterTile CR 730 se conserva hasta 2 años desde su fecha de fabricación.

PRESENTACIÓN

MasterTile CR 730 se presenta en conjuntos de 5 kg y 10 kg (sólo la versión para suelos).

MasterTop F18 se presenta en sacos de 25 Kg.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +10°C ni superiores a +30°C.
- No mezclar más material del que pueda aplicarse durante su tiempo de utilización.
- Respetar las relaciones de mezcla con MasterTop F18 expresadas en la tabla adjunta.
- No añadir disolvente, agua, áridos ni otros productos a la mezcla ya que las características pueden variar ostensiblemente.
- Evitar la aplicación en ambientes cerrados y a elevadas temperaturas ya que los vapores desprendidos pueden causar irritación en la piel.
- Puede aplicarse en exteriores aunque su naturaleza epoxy implica que por efecto de los rayos UV del sol puede producirse un amarilleamiento superficial.
- Utilizar solamente herramientas secas.
- Evitar trabajar en condiciones de fuerte viento o sol intenso.

MasterTile CR 730

Tabla de resistencias químicas					
La tabla contiene el máximo tiempo de contacto (en horas) con los agentes citados sin que se produzcan las anomalías indicadas en cada columna.					
Grupo según EN 13529	Descripción	Ampollamiento	Cambios ópticos	Cambio dureza	Máximo tiempo de contacto sin cambios
		ISO 4628-2	ISO 4628-1		
Grupo 1	Gasolinas.	500 h	500 h	500 h	500 h
Grupo 3	Gasoil calefacción, y otros aceites de motor.	500 h	500 h	500 h	500 h
Grupo 4	Todos los hidrocarburos, excluyendo grupos 4a y 4b.	500 h	500 h	500 h	500 h
Grupo 4a	Benceno y sus mezclas. P.e. Xileno, tolueno	24 h	24 h	24 h	24 h
Grupo 5	Mono y polialcoholes (hasta 48% de metanol), glicol-éteres. P.e. metanol, etanol, isopropanol, glicerina	500 h	500 h	500 h	500 h
Grupo 5a	Todos los alcoholes y glicol-éteres (incluido grupo 5). P.e. metanol, etanol, isopropanol, glicerina	500 h	168 h	500 h	168 h
Grupo 7	Todos los ésteres orgánicos y cetonas. P.e. Acetato de etilo, metil-isobutil-cetona	500 h	500 h	500 h	500 h
Grupo 8	Aldehídos alifáticos. P.e. Formaldehído 30%	500 h	72 h	500 h	72 h
Grupo 9	Ácidos orgánicos en solución acuosa hasta 10%. P.e. ácido acético, ácido láctico, ácido tartárico, ácido cítrico, ácido oxálico	500 h	72 h	72 h	72 h
Grupo 10	Ácidos inorgánicos hasta 20% y sales de hidrólisis ácida en solución acuosa (pH<6) excepto ácido fluorhídrico y los ácidos oxidantes y sus sales. P.e. ácido sulfúrico, ácido nítrico, ácido clorhídrico.	500 h	72 h	168 h	72 h
Grupo 11	Bases inorgánicas y sales de hidrólisis alcalina en solución acuosa (pH>8) excepto soluciones de amoníaco y disoluciones de sales oxidantes (p.e. hipoclorito). P.e. Hidróxido sódico, hidróxido cálcico, hidróxido potásico.	500 h	500 h	500 h	500 h
Grupo 12	Soluciones de sales inorgánicas no oxidantes con pH entre 6 y 8. P.e. cloruro sódico, cloruro cálcico, nitrato cálcico, cloruro bórico.	500 h	500 h	500 h	500 h
Otros	Amoníaco 25%	500 h	168 h	500 h	168 h
	Cloruro amónico 10%	500 h	500 h	500 h	500 h
	Sulfato amónico 40%	500 h	500 h	500 h	500 h
	Sulfato férrico 20%	500 h	168 h	500 h	168 h

MasterTile CR 730

Cerveza	500 h	168 h	500 h	168 h
Coca cola	500 h	168 h	500 h	168 h
Zumo de tomate	500 h	168 h	500 h	168 h
Zumo de naranja	500 h	168 h	500 h	168 h

Los ensayos se realizaron sobre el MasterTile CR 730PG endurecido durante 7 días a 23°C. Tiempos de endurecimiento inferiores y/o temperaturas inferiores provocarán un descenso de la resistencia química.

Datos Técnicos				
Características	Métodos de ensayo	Unidades	MasterTile CR 730TIX	MasterTile CR 730PG
Densidad amasado (sin MasterTop F18):	-	g/cm ³	aprox. 1,5	aprox. 1,5
Densidad amasado (con 5Kg MasterTop F18):	-	g/cm ³	aprox. 1,8	aprox. 1,8
Tiempo de mezcla:	-	minutos	mínimo 3	mínimo 3
Tiempo de trabajabilidad:	-	minutos	aprox. 60	aprox. 60
Temperatura de aplicación (soporte y material):	-	°C	de +10 a +30	de +10 a +30
Anchos de junta aplicables:	-	mm	de 1 a 5 sin árido de 3 a 20 con árido	de 1 a 5 sin árido de 3 a 20 con árido
Transitable tras:	-	horas	aprox. 24	aprox. 24
Resistencia química y al agua tras:	-	días	aprox. 7	aprox. 7
Resistencia a la T ^a en seco:	-	°C	de -20 a +80	de -20 a +80
Resistencia a la T ^a en humedad permanente:	-	°C	de -20 a +50	de -20 a +50
Clasificación: Mortero de Rejuntado RG UNE EN 13888:2009				
Resistencia a compresión:				
Tras 24 horas:	UNE EN	N/mm ²	aprox. 57 aprox. 90 aprox. 90	aprox. 57 aprox. 90 aprox. 90
Tras 7 días:	12808-3			
Tras 28 días:				
Resistencia a flexotracción:				
Tras 24 horas:	UNE EN	N/mm ²	> 25 > 25 > 30	> 25 > 25 > 30
Tras 7 días:	12808-3			
Tras 28 días:				
Resistencia a la abrasión:	UNE EN	mm ³	75	49
	12808-2			
Retracción:	UNE EN	mm/m	0,769	1,488
	12808-4			
Absorción de agua tras 240 minutos	UNE EN	gramos	0	0
	12808-5			
Clasificación: Adhesivo de Resinas Reactivas R2T EN 12004:2008+A1:2012				
Adherencia inicial:	UNE EN	N/mm ²	aprox. 15	-
	12003-7.3			
Adherencia tras inmersión agua:	UNE EN	N/mm ²	aprox. 15	-
	12003-7.4			

MasterTile CR 730

Adherencia tras choque térmico:	UNE EN 12003-7.5	N/mm ²	aprox. 16	-
Tiempo abierto (adherencia):	UNE EN 1346	minutos	20 (4,9 N/mm ²)	-
Adherencia tras envejecimiento con calor:	UNE EN 1348	N/mm ²	aprox. 6	-
Deslizamiento:	UNE EN 1308	mm	0,3	-
Los tiempos de endurecimiento están medidos a 20°C y 55% de H.R. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.				

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es