

MasterTop P 687 W AS

Imprimación conductiva epoxy bicomponente en base agua.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MasterTop P 687 W AS es una imprimación conductiva epoxy bicomponente en base agua, de baja viscosidad, de color negro y que no contiene disolventes.

CAMPOS DE APLICACIÓN

MasterTopCP 687 W AS se utiliza en interiores como capa conductiva sobre soportes minerales, como hormigón y mortero, previamente imprimados.

MasterTop P 687 W AS se aplica en los sistemas MasterTop 1270 AS, MasterTop 1270 AS-R, MasterTop 1278 AS, MasterTop 1278 AS-R, MasterTop 1324 AS y MasterTop 1324 ESD para aplicaciones en pavimentos donde son requeridas propiedades antiestáticas.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Baja viscosidad.
- Fácil de aplicar.
- Propiedades antiestáticas.
- Siempre debe ir recubierto con un sistema antiestático.

MÉTODO DE APLICACIÓN

MasterTop P 687 W AS se suministra en envases que están predosificados con la relación de mezcla exacta. Antes del mezclado, los componentes A y B deben encontrarse a una temperatura aproximada de entre 15 °C a 25 °C. Verter completamente la parte B en el envase de la parte A. No mezclar a mano. Mezclar con un taladro mecánico provisto de agitador a muy bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos. Realizar varias pasadas por los laterales y fondo del envase para asegurar un mezclado completo.

Durante el mezclado, mantener las palas del agitador sumergidas en el material para evitar la oclusión de aire. No trabajar fuera de los envases originales. Después de un correcto mezclado hasta una consistencia homogénea, verter las partes A y B ya mezcladas en un envase nuevo y limpio y mezclar adicionalmente durante 1 minuto.

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg 09 168701 - EN 13813:2002 SR-AR1-B1,5-IR4-Efl	
Capa de acabado/revestimiento a base de resina sintética para uso en construcciones (sistemas de construcción de acuerdo con la respectiva ficha técnica)	
Comportamiento al fuego*	E_{fl}
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Permeabilidad al vapor de agua	NPD
Resistencia al desgaste	AR1
Adherencia	B1,5
Resistencia al impacto	IR4
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD
Resistencia al deslizamiento	NPD

* Ver comportamiento al fuego en la hoja de sistema

MasterTop 1270 AS según EN 13501-1

NPD = Prestación no determinada

Después del mezclado, MasterTop P 687 W AS se vierte sobre el soporte preparado y se extiende mediante rodillo o brocha. En superficies horizontales, el material es distribuido con una llana de goma y terminado con un rodillo de pintura. No diluir MasterTop P 687 W AS.

El tiempo de curado del material se encuentra influenciado por la temperatura del ambiente, material y soporte. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se ralentizan; el tiempo de trabajabilidad y el tiempo abierto se prolongan, así como los tiempos de curado. Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas por lo que consecuentemente, los plazos se reducen.

MasterTop P 687 W AS

Imprimación conductiva epoxy bicomponente en base agua.

MasterTop P 687 W AS no muestra unos síntomas claros en cuanto al fin del tiempo de trabajabilidad. Para un completo curado, la temperatura durante la aplicación, así como la temperatura del material y soporte no deben caer por debajo del umbral mínimo. La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío. Una vez aplicado, la superficie tiene que ser protegida del contacto directo con agua durante al menos 24 horas (a 20 °C). Dentro de este periodo, el contacto con agua puede causar la aparición de eflorescencias y/o pegajosidad superficial, las cuales deben ser eliminadas. La carbamatación de la imprimación conductiva MasterTop P 687 W AS tiene influencia sobre la conductividad del revestimiento posterior y debe ser eliminada previamente.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

MasterTop P 687 W-AS debe ser aplicado sobre un soporte preparado e imprimado con imprimación MasterTop. El soporte debe ser capaz de soportar las cargas previstas y encontrarse libre de partículas sueltas y deleznales, así como sustancias que impidan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos u otros contaminantes.

En caso de ser necesario, la imprimación conductiva deberá ser reaplicada. Después de la preparación, la resistencia a tracción del soporte debe ser superior a 1,5 MPa y el contenido de humedad residual del soporte debe ser inferior al 4%.

La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío. Los correspondientes sistemas de impermeabilización y barrera de vapor del soporte deben estar correctamente instalados y mantener su función a lo largo del tiempo.

Para soportes distintos a hormigón – morteros cementosos, consultar previamente con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MasterTop P 687 W AS se suministra en conjuntos de 15 kg.

CONSUMO

Aprox. 0,12 – 0,15 kg/m²

Para más información, ver hojas de sistemas MasterTop 1270 AS, MasterTop 1270 AS-R, MasterTop 1278 AS, MasterTop 1278 AS-R, MasterTop 1324 AS y MasterTop 1324 ESD.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo isopropanol.

COLOR

Negro

ALMACENAJE

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 °C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas.

DIRECTIVA EUROPEA 2004/42/EG (DECO-PAINT GUIDELINE)

Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (Stage 2, 2010). Según la directiva, el máximo permitido de contenido de VOC para los productos en la categoría IIA / j tipo wb es de 140 g/l. El contenido de VOC para MasterTop P 687 W AS listo para su aplicación es inferior a 140 g/l.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.

MasterTop P 687 W AS

Imprimación conductiva epoxy bicomponente en base agua.

Datos Técnicos			
Relación de mezcla		en peso	2 : 3
Contenido de sólidos	En volumen	%	35
Densidad		g/cm ³	1,06
Tiempo de trabajabilidad (15 kg)	a 20 °C / 60% H.R.	min	60
Intervalo para reaplicación	a 10 °C	h	min. 18 / máx. 48
	a 20 °C	h	min. 12 / máx. 36
	a 30 °C	h	min. 8 / máx. 24
Totalmente curado	a 20 °C	d	5
Temperatura de aplicación y del soporte		°C	min. 10
		°C	max. 30
Máxima humedad relativa		%	75
* Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.			

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es