

Ucrete[®] MF

Revestimiento de muy altas prestaciones autonivelante.

Descripción

Ucrete[®] MF es una tecnología única de resina de poliuretano de muy altas prestaciones con excepcional resistencia a agresivos químicos.

Ucrete[®] MF proporciona un acabado de protección de textura lisa adecuado para aplicaciones en entornos predominantemente secos.

Su superficie densa e impermeable proporciona un acabado ideal para aplicaciones en la industria alimenticia, farmacéutica y manufacturera, incluyendo las salas blancas, laboratorios, zonas de procesado y almacenes donde se requiera un piso robusto de larga duración.

Los sistemas de pisos industriales Ucrete han sido ampliamente utilizados en la industria durante más de 30 años; muchos de los primeros pisos construidos aún siguen en servicio. Una detallada lista de referencias de obra está disponible bajo petición.

Características y beneficios

Resistencia a la temperatura

El revestimiento **Ucrete[®] MF** en 4 mm es totalmente resistente a derrames y vertidos hasta los 70 °C. Adecuado para temperaturas de congelación de hasta -15 °C.

No contaminante

Ucrete[®] MF es libre de disolventes y no contaminante según lo ensayado por Campden & Choreywood Food Research Association.

Resistencia química

Ucrete[®] MF ofrece excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos. Por ejemplo, Ucrete es resistente a derrames de productos químicos comúnmente utilizados: la mayor parte de los ácidos orgánicos diluidos y concentrados tales como:

- Ácido acético, ácido láctico, ácido oléico y ácido cítrico tal, como frecuentemente se encuentran en la industria agroalimentaria.
- Ácidos minerales diluidos: clorhídrico, nítrico, fosfórico y sulfúrico.
- Alcalis diluidos y concentrados, incluyendo el hidróxido de sodio al 50% de concentración.

- Grasas animales y aceites vegetales, así como esencias y potenciadores de sabor de azúcares.
- Aceites minerales, queroseno, gasolina y líquido de frenos.
- Amplio rango de disolventes orgánicos incluyendo el metanol, xileno, éter y disolventes clorados.

Nota: Con algunos productos químicos, pueden aparecer manchas o decoloraciones dependiendo de la naturaleza del derrame y de los procedimientos de limpieza empleados.

Se encuentra disponible una tabla de resistencias químicas ampliada. Para una información detallada, consultar previamente a su representante local de Master Builders Solutions.

Calidad del aire

Ucrete[®] ha sido distinguido con el sello de oro Air Confort Gold tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que **Ucrete[®]** es un producto extremadamente limpio sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

Todos los sistemas Ucrete poseen un nivel de emisiones muy bajo cumpliendo con todos los requisitos de emisiones europeos para sistemas de pisos de uso interior, incluyendo AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Affsset en Francia. Ucrete ha sido clasificado como A+, calificación francesa que establece la tasa más baja de emisiones.

Para más información, contacte a su representante local de Master Builders Solutions.

Resistencia al impacto

Con alta resistencia mecánica y bajo módulo elástico, **Ucrete[®] MF** es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer desconches superficiales, las roturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete.

Resistencia al deslizamiento

La superficie del **Ucrete® MF** posee un coeficiente de fricción determinado según UNE EN 13036 Parte 4 “Características superficiales de carreteras y superficies aeroportuarias. Métodos de ensayo. Parte 4: Método para la medición de la resistencia al deslizamiento/derrape. Ensayo del péndulo” utilizando una goma 4S sobre superficie húmeda de **Ucrete® MF 35**.

La superficie del **Ucrete® MF** se clasifica según la norma DIN 51130 “Ensayos de Recubrimientos de Pisos - Determinación de Propiedades Anti Deslizantes - Salas de Trabajo y Lugares de Actividades con Peligro de Resbalones - Método de Marcha - Prueba de Rampa” como: **Ucrete® MF R10 V** -. La resistencia al deslizamiento óptima sólo puede ser mantenida mediante limpieza regular.

Limpieza e higiene

Los sistemas de pisos **Ucrete** están certificados para utilizarse en instalaciones que operan con el sistema de seguridad alimentaria HACCP (**Ucrete® MF**).

El mantenimiento y la limpieza periódica mejorarán la vida y aspecto del piso. **Ucrete® MF** es fácilmente limpiable con los productos químicos y procedimientos industriales estándar. Para más información, debe comunicarse con el proveedor habitual de productos químicos y equipos de limpieza.

Permeabilidad

Ucrete® MF muestra absorción cero cuando se ensaya según CP BM 2/67/2 “Determinación de la Transmisión de Agua Bajo Presión”.

Tolerancia a la humedad del soporte

Los sistemas **Ucrete®** son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la colocación del concreto, o bien sobre concreto existente de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de las imprimaciones especiales.

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo.

En cualquier caso, deberá existir una barrera de vapor correctamente instalada y operativa bajo la solera.

Presentación

Ucrete® MF está disponible en color gris, crema, azul, rojo, verde y amarillo. En caso de solicitar otro color por favor consulte a representante local de Master Builders Solutions.

Los sistemas **Ucrete®** han sido formulados para proporcionar elevada resistencia química, al impacto y a la temperatura. Debe tenerse en cuenta que en zonas de exposición directa con los rayos UV, los sistemas amarillean, siendo este fenómeno más evidente con los colores más claros.

Recubrimiento a base de resina sintética	
Reacción al fuego	Bfl – s1
Emisión de sustancias corrosivas	NPD
Permeabilidad ala agua	NPD
Resistencia mecánica	NPD
Resistencia al desgaste	AR0,5
Resistencia a tracción	B>2,0
Resistencia al impacto	IR>4
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD
Resistencia eléctrica	NPD

Calidad del soporte

Los soportes de concreto deberán encontrarse visiblemente secos, y poseer resistencia a la tracción superior a 1,5 MPa. Para más información consulte el Manual de Pavimentos Industriales **Ucrete®**.

Curado

En condiciones normales, los pisos industriales **Ucrete® MF** pueden ser puestos al servicio a las 24 horas de su puesta en obra.

Siempre utilice mezclas completas. No añada ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.

Compruebe la inocuidad de los productos de limpieza a utilizar sobre los recubrimientos **Ucrete[®]**.

Puede producirse amarilleo superficial en aplicaciones al exterior y/o por acción de los rayos UV.

Datos técnicos*

Densidad (BS 6319 - Parte 5 “Ensayos de Compuestos de Resina para Uso en Construcción - Métodos para Determinación de la Densidad de Compuestos de Resina Endurecida”)	kg/m ³	1.970
Resistencia a la compresión (EN13892-2 “Métodos de ensayo de materiales para soleras continuas. Parte 2: Determinación de la resistencia a flexión y a compresión”)	MPa	48 – 53
Resistencia a la tracción (BS 6319 - Parte 7 “Ensayo de Compuestos de Resina para su Uso en la Construcción. Parte 7: Método para Medir la Resistencia a la Tracción”)	MPa	9
Resistencia a flexión (ISO 178 “Plásticos - Determinación de las propiedades a flexión”)	MPa	18 – 21
Módulo de compresión (BS 6319- Parte 6 “Ensayos de Compuestos de Resina para Uso en Construcción - Método para Determinar el Módulo de Elasticidad a Compresión”)	MPa	3.250 – 4.000
Capacidad de adherencia al concreto (EN13892-8 “Métodos de ensayo de materiales para soleras continuas. Parte 8: Determinación de la resistencia a la adherencia”)		Hasta el fallo del concreto
Coefficiente de expansión térmica (ASTM C531 “Método de Prueba Estándar para la Contracción Lineal y Coeficiente de Expansión Térmica de Morteros Resistentes a Químicos, Grouts, Superficies Monolíticas y Concretos Poliméricos”)	°C ⁻¹	3,6 x 10 ⁻⁵
Ensayo al fuego: EN 13501 - Parte 1 “Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1: Clasificación a partir de datos obtenidos en ensayos de reacción al fuego”		Bfl – s1

Muestras curadas durante 28 días a 20 °C. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan.

** Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean los datos de control, pueden solicitarse a nuestro Departamento Técnico.*

Consumo

8 – 10 kg/m² para aplicaciones de 4 mm de espesor.

12 – 14 kg/m² para aplicaciones de 6 mm de espesor.

Recomendaciones

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Ficha de Seguridad del mismo.

La adecuada aplicación del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de Master Builders Solutions tiene como fin único hacer recomendaciones técnicas y no supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

Almacenamiento

La vida útil de la parte 1 es 6 meses y de las partes 2 y 3, 1 año como máximo si son almacenadas y transportadas en condiciones adecuadas, en contenedores limpios, en un área seca y a temperaturas estables entre 15 °C y 23 °C.

Productos complementarios

Este producto es complementario al portafolio de soluciones para la construcción Master Builders Solutions.

Precauciones de seguridad

Precauciones

Mantenga fuera del alcance de los niños. Use lentes, guantes y ropa de protección. Antes de abrir lea las etiquetas de advertencia y siga las precauciones.

Primeros auxilios

En caso de contacto con los ojos, lave inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos y llame a un médico. Para contacto con la piel, lave profundamente con agua y jabón. Si fue ingerido, no induzca vómito. Tome agua, no le dé nada a una persona en estado inconsciente y busque atención médica inmediata.

Para mayor información referente a manipulación, seguridad, medio ambiente y transporte, consulte la Ficha de Seguridad (FDS) de este producto.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica. Las fichas técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso hay que tomar en cuenta que una nueva versión anula a la anterior. Se pueden encontrar fichas técnicas del mismo producto en los diferentes sitios web de MASTER BUILDERS SOLUTIONS a nivel global por lo que recomendamos que visite nuestra página web www.master-builders-solutions.com/es-co para consultar la última versión de la ficha técnica requerida.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que los resultados que se obtengan con nuestras soluciones pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica, estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras, temperatura y otros factores. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición. MASTER BUILDERS SOLUTIONS COLOMBIA S.A.S se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

MASTER BUILDERS SOLUTIONS COLOMBIA S.A.S mantiene altos estándares de calidad en todos nuestros productos, por lo que otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas y que se obtengan como consecuencia de un uso incorrecto o de condiciones que no se encuentren bajo su control directo, no serán de nuestra responsabilidad. Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 29/09/2020

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Master Builders Solutions Colombia S.A.S

Dirección :
Cra 23 No. 164-80
Teléfono:
57 1 518 84 44


Página web:

Colombia:
www.master-builders-solutions.com/es-co

Master Builders Solutions Ecuador S.A.

Dirección:
Av 12 de Octubre No. 26-48 y Abraham Lincoln

Ecuador:
www.master-builders-solutions.com/es-ec

 **Instagram:** [masterbuilderssolutions.latam](https://www.instagram.com/masterbuilderssolutions.latam)
