MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

Sistema Ucrete® (Pisos base uretano cemento)

Antes: UCRETE®

Sistema de pisos de poliuretano para tráfico pesado.

Descripción

El **Sistema Ucrete®** es una resina de poliuretano, diseñada para pisos de tráfico pesado, con resistencia excepcional a químicos agresivos, a fuertes impactos y a temperaturas mayores a 150 °C.

El **Sistema Ucrete®** proporciona un acabado con textura leve para pisos, **adecuado para aplicaciones con ambientes secos y húmedos.** Es denso e impermeable, proporcionando el acabado perfecto para aplicaciones en la industria farmacéutica y la industria química o en cualquier otra aplicación que requiera de pisos robustos y de larga vida.

El **Sistema Ucrete®** ha sido usado en la industria por más de 30 años y muchos de los pisos más antiguos aún continúan en servicio.

Pregunte a su representante de Master Builders Solutions casos exitosos de aplicaciónes de **Sistema Ucrete®**.

Campo de aplicación

- Pisos y pavimentos en la industria alimenticia, farmacéutica, química, etc., con requerimientos de altas resistencias químico - mecánicas.
- Pisos y pavimentos sometidos a derrames de ácidos, álcalis, disolventes u otras sustancias agresivas.
- Pisos y pavimentos expuestos a altas temperaturas, de fácil descontaminación y limpieza.
- Por ejemplo, áreas de procesamiento de carnes, panaderías, empaques de polvos, producción textil, congeladores y refrigeradores de almacenamiento, refinería de metales preciosos, instalaciones farmacéuticas entre otros.

Características y beneficios

- Aplicación temprana: puede aplicarse sobre concreto a partir de los 7 días de ser fundido.
- Rápida puesta en servicio (<48 horas).
- Altas resistencias químico mecánicas.
- Higiénico y anticontaminante: no transmite olores ni sabores.
- Acabados antideslizantes.
- Fácil mantenimiento y limpieza, incluso con vapor de agua.
- Resistencia a temperaturas de superiores a 150 °C.
- Historial de rendimiento comprobado: 30 años de referencias de proyectos.
- Tipo SR-B> 2,0 - AR 0,5 - IR > 4 según norma EN 13813:2002.

Rápida instalación

Hay un manual de especificaciones disponibles que indican la forma como el **Sistema Ucrete®** puede ser instalado y curado en un periodo de 12 horas. Como no es un producto que tinture la superficie, el **Sistema Ucrete®** es un excelente producto para hacer reformas rápidas en la industria alimenticia.

Resistencia a altas temperaturas

Las resinas del **Sistema Ucrete®** se comienzan a ablandar cuando son sometidas a temperaturas superiores a los 130 °C y en algunos casos inclusive resiste salpicaduras a temperaturas superiores a los 150 °C.
Si desea consultar las especificaciones técnicas, contacte a su representante de Master Builders Solutions.
Correctamente aplicado, el **Sistema Ucrete®** puede resistir constantes descargas de agua hirviendo, aceite y grasas calientes.

No es contaminante

El **Sistema Ucrete®** es un producto libre de solventes, no es contaminante tal como lo prueba la firma Campden & Choreywood Food Research Association.

Resistencia Química

El **Sistema Ucrete®** ofrece una excepcional resistencia a un amplio rango de químicos agresivos. Por ejemplo, es resistente a los siguientes químicos comunes:

- Ácido acético 50%: ampliamente usado en la industria alimenticia.
- Ácido láctico concentrado a 60 °C: resistente a la leche y a sus derivados.
- Ácido oleico a 60 °C: representante de los ácidos orgánicos formados por la oxidación de grasas animales y vegetales presentes en la industria alimenticia.
- Ácido cítrico concentrado: encontrado en frutas cítricas que puede degradar fácilmente pisos

basados en otro tipo de resinas.
- Metanol, 100%: representante de los alcoholes y amplia gama de solventes usados en la industria farmacéutica.

El **Sistema Ucrete®** también es resistente a un amplio rango de aceites minerales, sales y ácidos inorgánicos. Consulte los efectos de algún químico especifico con su representante de Master Builders Solutions,

Nota: pueden ocurrir decoloraciones con algunos químicos dependiendo de la naturaleza del derrame y los estándares de limpieza a los que es sometido el piso instalado.

Resistencia impactos

Con altísimas resistencias mecánicas y bajo módulo de elasticidad, el **Sistema Ucrete®** es capaz de soportar cargas e impactos severos.

Tolerancia a la humedad del sustrato

Los pisos industriales que emplean el **Sistema Ucrete®** son tolerantes a sustratos con humedad residual. Pueden ser instalados directamente en concretos con solo 7 días de fraguado, o en concretos viejos en buen estado con contenido de humedad, sin necesidad de utilizar primers especiales.

Esto permite programar mantenimientos rápidos y facilita las labores de reparación en áreas de proceso húmedas.

Resistencia al resbalado

El **Sistema Ucrete®** cumple con las especificaciones de HSE y alimentos incluso después de años y tráfico de vehículos de ruedas de acero (HSE Guidance Sheet 156 y Food Sheet No.22).

Las superficies hechas con el **Sistema Ucrete®** tienen coeficiente de fricción según la norma:
EN 13036 "Características Superficiales de Carreteras y Superficies Aeroportuarias. Métodos de ensayo", parte 4 con goma 4S en pisos húmedos: 44-45.
Las superficies hechas con el **Sistema Ucrete®** cumplen la norma DIN 51130 "Ensayos de Recubrimientos de Pisos - Determinación de Propiedades Anti Deslizantes - Salas de Trabajo y Lugares de Actividades con Peligro de Resbalones - Método de Marcha - Prueba de Rampa", con calificación R11V. Sin embargo, las condiciones óptimas para evitar resbalones dependen de la limpieza.

Permeabilidad

El **Sistema Ucrete®** mostró cero absorción cuando fue probado para CP.BM2/67/2.

Limpieza e higiene

El **Sistema Ucrete®** puede ser limpiado fácilmente usando equipos y químicos de limpieza industrial estándar.

Presentación

El Sistema **Ucrete®** se presenta en conjuntos de 28,2 kg con los siguientes componentes:

- El Sistema **Ucrete®** parte 1 (resina): envase de 2.37 kg.
- El Sistema **Ucrete®** parte 2 (endurecedor): envase de 2,86 kg.
- El Sistema **Ucrete®** parte 3 (agregados activos): saco de 22,5 kg.
- El Sistema **Ucrete®** pigmento liquido: cajas de 50 u. de 0,50 kg.

El Sistema **Ucrete®** está disponible en color gris y crema, o verde y rojo bajo pedido. En caso de solicitar otro color por favor consulte a su representante local de Master Builders Solutions.

Datos técnicos*

Características	Unidades	Valores
Densidad (BS 6319: parte 5 "Ensayos de Compuestos de Resina para Uso en Construcción - Métodos para Determinación de la Densidad de Compuestos de Resina Endurecida")	kg/m^3	2.090
Resistencia a la compresión (BS 6319: parte 2 "Ensayos de Compuestos de Resina para Uso en Construcción - Método para Medir la Resistencia a Compresión")	MPa	58

“Resistencia a la tracción (ISO R527 Plástico - Determinación de las Propiedades a Tensión)”	MPa	6
“Resistencia a la flexion (ISO 178 Determinación de las Propiedades a Flexión)”	MPa	58
“Módulo de elasticidad Dinámica (ASTM C597 “Método de Prueba Estándar para Velocidad de Pulso a Través del Concreto”)”	MPa	19.500
“Módulo de compresión (BS 6319: parte 6 “Ensayos de Compuestos de Resina para Uso en Construcción - Método para Determinar el Módulo de Elasticidad a Compresión”)”	MPa	3.250
Capacidad de adherencia al concreto (BS 6319: parte 4 “Ensayos de compuestos de Resina para Uso en Construcción - Método para Determinar la Resistencia a la Adherencia (Método de Corte Inclinado)”)		Hasta el fallo del concreto
Coeficiente de dilatación térmica (ASTM C531 “Método de Prueba Estándar para la Contracción Lineal y Coeficiente de Expansión Térmica de Morteros Resistentes a Químicos, Grouts, Superficies Monolíticas y Concretos Poliméricos”)		$2{,}4 \times 10^{-5}$ ºC^{-1}
“Conductividad térmica (BS 874 “Métodos para Determinar las Propiedades de Aislamiento Térmico”)”	W/m. ºC	1,1
“Absorción de agua (CP BM 2/67/2 “Determinación de la Transmisión de Agua Bajo Presión”)”	ml	0
“Propagación superficial de llama (BS 476: parte 7 “Pruebas de Fuego en Materiales y Estructuras de Construcción. Método de Prueba para Determinar la Clasificación de la Propagación Superficial de Llama de Productos”)”		Clase 2
Resistencia a temperatura	mm de espesor:	6 mm: De 15 a 60 ºC 9 mm: De -15 a +120 ºC 12 mm: De -40 a +130 ºC
Temperatura óptima de aplicación (material/soporte):	ºC	Entre +15 y +22
Puesta en servicio	Horas	Tránsito peatonal: 12 Tráfico ligero: 24 Tráfico intenso: 48

Resistencia química		Consultar tabla resistencia química SISTEMAS UCRETE
Resistencia de abrasión Taber (1.000 g. 1.000 ciclos) (ASTM 4060 “Método de Prueba Estándar para la Resistencia a la Abrasión de Recubrimientos Orgánicos por Taber Abraser”) pérdida de peso con una rueda de H 22 mg:“		1.390
Contaminación (industrial alimentaria) – Campden & Choreywood Food research Association:		No modifica condiciones organolépticas

Calidad del sustrato

El concreto debe estar visiblemente seco y tener una resistencia a tracción superficial mínima de 1,5 MPa.

Curado

Normalmente, los pisos hechos con el **Sistema Ucrete®** pueden ponerse en servicio después de 24 horas incluso a temperaturas de 8 °C.

**Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean los datos de control, pueden solicitarse a nuestro Departamento Técnico.*

Consumo

- 6 mm de espesor: 13 - 15 kg/m^2
- 9 mm de espesor: 19 - 22 kg/m^2
- 12 mm de espesor: 24 kg/m^2

Procedimiento de aplicación

Debe tener en cuenta:

- Asegúrese de la existencia de la barrera de vapor bajo la base de aplicación, que evite posibles supresiones de agua.
- Utilice siempre mezclas completas. No añada ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.
- Compruebe la inocuidad de los productos de limpieza a utilizar sobre los recubrimientos del **Sistema Ucrete®** .
- En aplicaciones al exterior y/o por acción de los rayos UV se produce amarilleo en el **Sistema Ucrete®** .
- Imprimación: aplicación del **Sistema Ucrete®** .
- Capa base: extendido alisado del **Sistema Ucrete®**
- Medias cañas: formación de medias cañas en encuentros de solera con parámetros verticales con el **Sistema Ucrete®**.

Un piso con el **Sistema Ucrete®** de 6 mm de espesor será totalmente resistente al derrame de líquidos y descargas de hasta 70 °C y podrá ser limpiado ligeramente con vapor. Funciona en refrigeradores con temperaturas hasta de -40 °C.

Un piso con el **Sistema Ucrete®** de 9 mm de espesor será totalmente resistente al derrame de líquidos y descargas de hasta 120 °C y podrá ser limpiado con vapor. Funciona en refrigeradores con temperaturas de hasta -40 °C.

Un piso con el **Sistema Ucrete®** de 12 mm de espesor será totalmente resistente al derrame de líquidos y descargas de hasta 130 °C y derrames ocasionados de hasta 150 °C. También podrá ser limpiado con vapor.

Funciona en refrigeradores con temperaturas de hasta -40 °C.

Recomendaciones

- Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo: no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.
- Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la ficha de seguridad del mismo.
- La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

La adecuada aplicación del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de Master Builders Solutions tiene como fin único hacer recomendaciones técnicas y no supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

Almacenamiento

Consérvese únicamente en el empaque original, en un lugar fresco, seco y a una temperatura estable.

Productos complementarios

Este producto es complementario al portafolio de soluciones para la construcción Master Builders Solutions.

Precauciones de seguridad

Precauciones

Mantenga fuera del alcance de los niños. Use lentes, guantes y ropa de protección.
Antes de abrir lea las etiquetas de advertencia y siga las precauciones.

Primeros auxilios

En caso de contacto con los ojos lave inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos y llame a un médico. Si se presentó contacto con la piel, lave profundamente con agua y jabón. Si fue ingerido, no induzca vómito. Tome agua, no le dé nada a una persona en estado inconsciente y busque atención médica inmediata.

Para mayor información referente a manipulación, seguridad, medio ambiente y transporte, consulte la Ficha de Seguridad (FDS) de este producto.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones.
Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica. Las fichas técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso hay que tomar en cuenta que una nueva versión anula a la anterior. Se pueden encontrar fichas técnicas del mismo producto en los diferentes sitios web de **MASTER BUILDERS SOLUTIONS** a nivel global por lo que recomendamos que visite nuestra página web **www.master-builders-solutions.com/es-co** para consultar la última versión de la ficha técnica requerida.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que los resultados que se obtengan con nuestras soluciones pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica, estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras, temperatura y otros factores. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición. **MASTER BUILDERS SOLUTIONS COLOMBIA S.A.S** se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
MASTER BUILDERS SOLUTIONS COLOMBIA S.A.S mantiene altos estándares de calidad en todos nuestros productos, por lo que otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas y que se obtengan como consecuencia de un uso incorrecto o de condiciones que no se encuentren bajo su control directo, no serán de nuestra responsabilidad. Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 29/09/2020

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Master Builders Solutions Colombia S.A.S
Dirección :
Cra 23 No. 164-80
Telefóno:
57 1 518 84 44

Página web:

Colombia:
www.master-builders-solutions.com/es-co

Master Builders Solutions Ecuador S.A.
Dirección:
Av 12 de Octubre No. 26-48 y Abraham Lincoln

Ecuador:
www.master-builders-solutions.com/es-ec

Instagram: masterbuilderssolutions.latam