

Ucrete® UD200

Recubrimiento de muy altas prestaciones con acabado de mortero continuo

DESCRIPCIÓN

Ucrete® UD200 es una tecnología única de resina de poliuretano de muy altas prestaciones con excepcional resistencia a agresivos químicos, impactos y temperaturas de hasta 150 °C.

Ucrete® UD200 proporciona un acabado protectoro ligeramente texturado adecuado para aplicaciones en entornos productivos tanto secos como húmedos. Su superficie densa e impermeable proporciona un acabado ideal para aplicaciones en la industria alimentaria, farmacéutica y química, así como en cualquier aplicación donde se requiera un pavimento robusto de larga duración.

Los sistemas de pavimentos Ucrete® has sido ampliamente utilizados en la industria durante más de 30 años; muchos de los primeros pavimentos realizados aún siguen en servicio.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Rápida instalación
- Resistencia a la temperatura
- No contaminante
- Resistencia química
- Calidad del aire
- Resistencia al impacto
- Permeabilidad
- Resistencia al deslizamiento
- Limpieza e higiene
- Tolerancia a la humedad del soporte

USOS RECOMENDADOS

- Industria agroalimentaria
- Industria química
- Industria farmacéutica
- Industria minera

SUSTRATOS

- Hormigón

RÁPIDA INSTALACIÓN

Las especificaciones del sistema permiten que la aplicación de la imprimación y del Ucrete® UD200 puedan ser llevados a cabo dentro de un intervalo de 12 horas. siendo además no contaminante, le hace un sistema idealmente adecuado para uso en reparaciones y renovaciones en industria alimentaria.

	
Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK. 04	
01040066 EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4	
Recubrimiento a base de resina sintética	
Reacción al fuego:	B_n – s1
Emisión de sustancias corrosivas:	NPD
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia mecánica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR0,5
Resistencia a tracción:	B>2,0
Resistencia al impacto:	IR>4
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción acústica:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Resistencia eléctrica:	NPD



RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Las resinas de Ucrete® UD200 no comienzan a reblandecer hasta temperaturas por encima de los 130 °C.

Totalmente en servicio hasta los 130 °C y resistente a derrames ocasionales de hasta 150 °C.

Ucrete® UD200 instalado correctamente puede soportar descargas regulares y frecuentes de agua hirviendo, así como aceites y grasas calientes.

Ucrete[®] UD200

Recubrimiento de muy altas prestaciones con acabado de mortero continuo

NO CONTAMINANTE

Ucrete[®] UD200 es libre de solventes y no contaminante según lo ensayado por Campden & Choreywood Food Research Association.

RESISTENCIA QUÍMICA

Ucrete[®] UD200 ofrece una excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos. Por ejemplo, Ucrete[®] es resistente a los siguientes tipos de productos químicos comúnmente utilizados:

- Ácido acético al 50%: compuesto ampliamente utilizado en la industria alimentaria e indicativo de resistencia al vinagre, salsas, etc.
- Ácido láctico concentrado a 60 °C: indicativo de resistencia a la leche y productos lácteos.
- Ácido oléico al 100% a 60°C: Representativo de los ácidos orgánicos formados por la oxidación de grasas vegetales y animales ampliamente encontrado en la industria alimentaria.
- Ácido cítrico concentrado: como los encontrados en las frutas cítricas. Representativo del amplio rango de las frutas ácidas que pueden deteriorar otro tipo de resinas de revestimiento.
- Metanol al 100%: Representativo del alcohol y del amplio rango de disolventes utilizados en la industria farmacéuti-ca.

Ucrete[®] UD200 es también resistente a un amplio rango de aceites minerales, sales y ácidos inorgánicos.

Se encuentra disponible una tabla de resistencias químicas ampliada. Para una información detallada, consultar previamente al representante local de MASTER BUILDERS SOLUTIONS Construction Chemicals.

Nota: Con algunos productos químicos, pueden aparecer manchas o decoloraciones dependiendo de la naturaleza del derrame y de los procedimientos de limpieza empleados.

CALIDAD DEL AIRE

Ucrete[®] ha sido distinguido con el sello de oro Air Confort Gold tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que Ucrete[®] es un producto extremadamente limpio sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

Todos los sistemas Ucrete[®] poseen un nivel de emisiones muy bajo cumpliendo con todos los requisitos de emisiones europeos para sistemas de pavimentos de uso interior, incluyendo AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Affsset en Francia. Ucrete[®] ha sido clasificado como A+, calificación francesa que establece la tasa más baja de emisiones.

Para más información, contacte con su representante local de MASTER BUILDERS SOLUTIONS.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo Ucrete[®] UD200 es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer delaminaciones superficiales, las rupturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete[®].

PERMEABILIDAD

Ucrete[®] UD200 muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2.

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

Ucrete[®] UD200 es conforme a la HSE Guidance Sheet 156 y Food Sheet No.2, emitido por la Health and Safety Executive, sobre la resistencia al deslizamiento.

Ucrete[®] UD200 sigue respondiendo a los requerimientos de la Food Sheet No. 22 incluso después de años de tráfico pesado y con ruedas de acero.

La superficie del Ucrete[®] UD200 posee un coeficiente de fricción determinado según EN 13036 Parte 4 utilizando una goma 4S sobre superficie húmeda de:

Ucrete[®] UD200 40 – 45

La superficie del Ucrete UD200 se clasifica según la norma DIN 51130 como:

Ucrete[®] UD200 R11 V –

La resistencia al deslizamiento óptima sólo puede ser mantenida mediante una limpieza regular.

TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SOPORTE

Los sistemas Ucrete[®] son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del hormigón, o bien sobre hormigón viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de las imprimaciones especiales.

Ucrete[®] UD200

Recubrimiento de muy altas prestaciones con acabado de mortero continuo

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo

En cualquier caso, deberá existir una barrera de vapor correctamente instalada y operativa bajo la solera.

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes de concreto deberán encontrarse visiblemente secos y poseer una resistencia a tracción superior a 1.5 MPa.

Para más información, consultar el Manual de Pisos Industriales Ucrete[®].

TIEMPO DE CURADO

En condiciones normales, los pisos industriales Ucrete[®] UD200 pueden ser puestos en servicio a las 24 horas desde su puesta en obra.

PARA MEJORES RESULTADOS

Utilizar siempre mezclas completas. No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.

Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a utilizar sobre los recubrimientos Ucrete[®].

Para obtener los mejores resultados, la temperatura del soporte y ambiental debe encontrarse en torno a los 15-25 °C. Mientras Ucrete[®] UD200 cura efectivamente en un amplio rango de temperaturas, la apariencia y graduación óptima se consigue de forma más eficaz bajo buenas condiciones de puesta en obra.

Las bajas temperaturas retardan la puesta en obra y pueden afectar la apariencia estética del pavimento. Las altas temperaturas reducen el tiempo abierto de aplicación del producto y pueden afectar la apariencia del pavimento.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

LIMPIEZA E HIGIENE

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto del pavimento. Ucrete[®] UD200 es fácilmente limpiable con los productos químicos y procedimientos industriales estándar. Para más información, debe consultarse con el proveedor habitual de productos químicos y equipos de limpieza.

Ensayos realizados por Camden & Chorey Food Research Association sobre la eliminación de Actinobacter Calcoaceticus and Listeria Monocytogenes concluye que la capacidad de limpieza de Ucrete[®] UD200 es comparable con la capacidad de limpieza de las superficies en contacto con alimentos tales como plásticos y acero inoxidable.

ESPECIFICACIÓN

Ucrete[®] UD200 es resistente desde los -40 °C hasta los 130 °C (incluso derrames ocasionales hasta los 150 °C) en función de su espesor, consulte a su asesor Master Builders Solutions por el espesor apropiado para su proyecto desde 6 a 12 mm.

SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La SDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de Master Builders Solutions.

Ucrete® UD200

Recubrimiento de muy altas prestaciones con acabado de mortero continuo

DATOS TÉCNICOS

COMPOSICIÓN

Ucrete® UD200 es un revestimiento en base a resina de poliuretano de muy altas prestaciones y áridos seleccionados.

RENDIMIENTO

Espesor de 6 mm: 13 a 15 kg/m²

Espesor de 9 mm: 19 a 22 kg/m²

Espesor de 12 mm: 24 kg/m²

COLOR

Ucrete® UD200 está disponible en 8 colores: Rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul y verde/marrón.

Los sistemas Ucrete® han sido formulados para proporcionar una elevada resistencia al impacto y a la temperatura. Debe tenerse en cuenta que en zonas de exposición directa con los rayos UV, los pisos industriales suelen tornar en un color amarillo siendo este fenómeno más evidente con los colores claros.

ALMACENAMIENTO

Todos los componentes de Ucrete® UD200 deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la luz solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 a +30°C.

Los componentes 1 y 2 deben ser protegidos de heladas.

Para el tiempo de conservación en estas condiciones, ver etiqueta del envase.

CONTENIDO DE COV

Ucrete® UD200 es libre de solventes y no contaminante según lo ensayado por Campden & Choreywood Food Research Association.

DATOS DE ENSAYO

PROPIEDAD	RESULTADOS	METODO DE ENSAYO
Densidad. kg/m ³	2090	BS 6319: Parte 5
Resistencia a la compresión, MPa	52 – 57	EN 13892-2
Resistencia a la tracción, MPa	6	BS 6319: Parte 7
Resistencia a la flexión, MPa	14	EN 13892-2
Adherencia al hormigón	Falla del hormigón	EN 13892-8
Módulo de compresión, MPa	3250	BS 6319: Parte 6
Absorción de agua	0	CP. BM2/67/2
Resistencia al impacto	IR>4	EN 13813:2002
Coefficiente de expansión térmica °C-1	4,0 x 10-5	ASTM C531: Parte 4.05
Ensayo al fuego	Bfl – s1	EN 13501: Parte 1

Muestras curadas durante 28 días a 20°C. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

Ucrete[®] UD200

Recubrimiento de muy altas prestaciones con acabado de mortero continuo

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones.

Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada. Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 08/08/2023

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Master Builders Solutions Brasil Ind. e
Com. de Químicos para Construção Ltda.
Avenida das Nações Unidas,
14.171, Morumbi
Sao Paulo – SP, Brasil
Tel: +55 11 2718 5507
<https://www.master-builders-solutions.com/pt-br>

Master Builders Solutions Chile Ltda.
Rio Palena 9665, Pudahuel
Núcleo Empresarial ENEA
Santiago de Chile, Chile
Tel: +56 2 2799 4300
<https://www.master-builders-solutions.com/es-cl>

Master Builders Solutions Perú S.A.
Jr. Plácido Jiménez N° 630
Lima, Perú
Tel: +51 1 219 0630
<https://www.master-builders-solutions.com/es-pe>

Master Builders Solutions Colombia S.A.S
Tel: +57 1 632 20 90
<https://www.master-builders-solutions.com/es-co>

Ecuador Master Builders Solutions
Ecuador S.A.
Tel : + 593 2397 9500
<https://www.master-builders-solutions.com/es-ec>

Para obtener más información, visítenos en www.master-builders-solutions.com/