

# **IMPERMEABILIZANTES**

SOLUCIONES DE ALTO DESEMPEÑO









## Soluciones de Impermeabilización

Uno de los desafíos más críticos que enfrentan las estructuras de hormigón en la actualidad es la penetración del agua. Interiores o exteriores, sobre y bajo cota cero, las estructuras que no son protegidas adecuadamente sufren daños inducidos por el agua, incluido el deterioro y la corrosión causados por álcalis, sales, ácidos y moho. Las membranas de alto rendimiento de aplicación liquida y los revestimientos cementicios ofrecen durabilidad y protección contra las condiciones de uso mas dañinas.

### Aplicaciones RESIDENCIAL Y EDIFICACIÓN

- Muros enterrados / Sótanos
- Cocina
- BañoTerraza
- Losas exteriores
- Cubiertas
- Jardinería
- Estacionamientos

#### INDUSTRIA

- Contención Primaria y Secundaria
- Túneles

#### **INFRAESTRUCTURA**

- Estanques y Sentinas
- Alcantarillado/Alcantarilla

#### **Tecnologías**

- Poliuretano
- Poliuretano modificado con asfalto
- Poliurea
- A base de cemento
- Cristalizante
- XolutecTM



#### Impermeabilización cementicia

#### MasterSeal® 560 Membrana elástica ligera y flexible

De rápido endurecimiento, para la impermeabilización y protección del hormigón. MasterSeal 560 permite una rápida vuelta al servicio de las estructuras de hormigón, que pueden ser sumergidas en agua después de 24 horas, y proporciona una impermeabilidad y protección incluso hasta -20 °C. MasterSeal 560 cumple con las normas Europeas medioambientales UNE-EN ISO 14001.

#### MasterSeal® 550

#### Membrana cementicia flexible para

impermeabilizar hormigón y mampostería por encima y por debajo del nivel de terreno. Puede usarse en paredes, pisos, cimientos exteriores, balcones y terrazas antes de colocar cerámicas o porcelanatos. MasterSeal 550 cumple con las norma NCh.409/1 Of. 2005. Que establece los procedimientos para verificar los requisitos microbiológicos, químicos y de desinfección del agua potable.

### MasterSeal® 500

Revestimiento impermeabilizante por cristalización capilar para hormigón. Diseñado para detener el paso del agua tanto por el lado positivo como por el negativo. MasterSeal 500 entrega impermeabilidad y durabilidad al hormigón.

#### MasterSeal® 580

### Impermeabilización cementicia monocomponente.

Recubrimiento cementicio modificado con polímeros, diseñado para proteger contra el agua y la humedad.

Puede utilizarse para aplicaciones tanto interiores como exteriores.

#### Impermeabilización liquida

#### MasterSeal® HLM 5000 Membrana de poliuretano

Poliuretano modificado con asfalto de curado por humedad de un componente. MasterSeal HLM 5000 forma una membrana impermeabilizante elastomérica sin juntas para aplicaciones exteriores debajo del nivel del suelo o bajo pavimento de terminación.

#### MasterSeal® M 860 Membrana de impermeabilización de poliurea bicomponente

Se utiliza en superficies horizontales para una gran variedad de aplicaciones de impermeabilización como balcones, terrazas, cubiertas y cubiertas de estacionamientos. MasterSeal M860 es una membrana de alto desempeño de rápida puesta en servicio para la impermeabilización del hormigón.

#### Impermeabilización industrial

#### MasterSeal® 7000 CR

Impermeabilización y protección del hormigón en ambientes con elevada agresión química Membrana de dos componentes basada en tecnología Xolutec, que permite elevadas resistencias químicas y mecánicas, además de la capacidad de puentear fisuras.

Las infraestructuras de hormigón de los sistemas de tratamiento de aguas residuales están sujetas a complejos procesos de corrosión física y química. MasterSeal 7000 CR está especialmente diseñado para hacer frente a estos retos.





# UNA MARCA GLOBAL PARA LA IDUSTRIA DE \_A CONSTRUCCIÓN

#### MasterAir<sup>®</sup>

Soluciones completas para hormigón con aire incorporado

#### MasterBrace<sup>®</sup>

Soluciones de refuerzo del hormigón

#### MasterCast<sup>®</sup>

Soluciones para la industria de productos de hormigón prefabricado

#### MasterCell<sup>®</sup>

Solución de controladores de baja resistencia.

#### MasterCem<sup>®</sup>

Soluciones para la fabricación de cemento

#### MasterEmaco<sup>®</sup>

Soluciones para la reparación de hormigón

Soluciones para grouts de precición

#### MasterGlenium<sup>®</sup>

Soluciones para hiperfluidificantes para hormigón

#### MasterInject<sup>®</sup>

Soluciones para la inyección de hormigón

#### MasterKure<sup>®</sup>

Soluciones para el curado de hormigón

#### MasterLife<sup>®</sup>

Soluciones para mayor durabilidad

#### MasterMatrix<sup>®</sup>

Soluciones avanzadas controladoras de la rehología del hormigón autocompactante

#### **MasterPolyheed®**

Soluciones para hormigón de alto rendimiento

#### MasterProtect<sup>®</sup>

Soluciones para la protección del hormigón

#### MasterPozzolith®

Soluciones para la reducción de agua en el hormigón

#### MasterRheobuild®

Soluciones para superfluidificantes para hormigón

#### MasterRoc<sup>®</sup>

Soluciones para construcción subterránea

#### MasterSeal<sup>®</sup>

Soluciones para impermeabilización

#### MasterSet®

Soluciones para el control de hidratación del cemento

#### **MasterSure**°

Soluciones para el control de trabajabilidad

#### MasterTop<sup>®</sup>

Soluciones para suelos industriales y comerciales

#### MasterX-Seed®

Soluciones avanzadas de aceleradores de para hormigón prefabricado

Soluciones para suelos en ambientes agresivos







