



## ¡Master Builders Solutions Presente en otro Gran Proyecto de Infraestructura Nacional, el Nuevo Hospital de Alto Hospicio!

La construcción de este hospital, supera ya el 87% de avance de obra y **Master Builders Solutions** participó en la impermeabilización de este tremendo proyecto, a través de su portafolio de membranas líquidas de alto desempeño, **MasterSeal**.

Este recinto hospitalario se compone de tres edificios, que en conjunto suman más de 48.000 m<sup>2</sup>. Contará con 235 camas, siete pabellones quirúrgicos, tres salas de parto integral, doce sillones de diálisis, siete sillones dentales, 18 box consultas médicas, diez boxes otros profesionales, 14 box de procedimientos y nueve boxes de urgencias y su diseño contempló aislamiento antisísmico, eficiencia energética y un helipuerto.

Una infraestructura hospitalaria tiene alta exigencia, debido al servicio continuo que debe entregar a la comunidad, para garantizar que este operativo continuamente se requiere de soluciones que estén a la vanguardia, sean de calidad y desempeño comprobado, nuestras membranas impermeabilizantes de alto rendimiento ofrecen una extraordinaria durabilidad y largos ciclos de vida.



*“La apropiada elección, preparación y aplicación de estas membranas han permitido asegurar la estanqueidad en un proyecto de gran valor, como lo es el Hospital de Alto Hospicio. La aplicación de estas soluciones fue realizada por la empresa CSA, cuya extensa experiencia y personal capacitado es crucial para obtener óptimos resultados”.*

En **Master Builders Solutions** de MBCC Group, nos enfocamos en la satisfacción de nuestro cliente para entregar un servicio extraordinario, buscando en nuestro portafolio las mejores alternativas según los requerimientos y exigencia de cada proyecto.

Las Membranas líquidas de alto desempeño **MasterSeal**, brindan una elevada durabilidad, confiabilidad, eficiencia en su aplicación, ahorro de costos y rápida puesta en servicio, lo que permite cumplir con las expectativas de nuestros clientes y los elevados estándares de servicio y calidad en la construcción a nivel nacional.

### **Datos interesantes del proyecto:**

- **30.000 m<sup>2</sup> de cubiertas impermeabilizadas.**
- **10.000 m<sup>2</sup> de zonas Húmedas impermeabilizadas.**
- **Ahorro de 30.000 m<sup>2</sup> de mortero de protección para sobrelosa al utilizar membranas de alto desempeño.**

