



**Pisos MasterTop®**  
Durabilidad, Estética e Higiene





## Sistema MasterTop®

Los sistemas de pisos cementicios MasterTop® aumentan la durabilidad de un hormigón convencional.

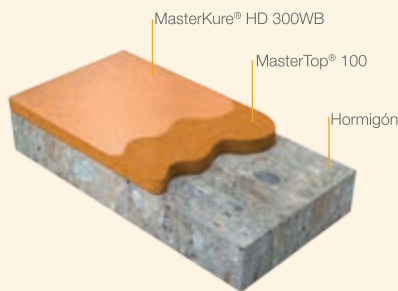
Los pisos cementicios MasterTop® forman parte de una familia de productos a base de agregados minerales y metálicos que aumentan la resistencia al desgaste, la abrasión e impacto, y disminuyen la permeabilidad del hormigón, mejorando además la estética con una amplia gama de colores.



### MasterTop® 100

Sistema de piso cementicio para aplicación sobre hormigón fresco. A base de agregados minerales, **aumenta en hasta un 100% la durabilidad** en relación a un hormigón convencional.

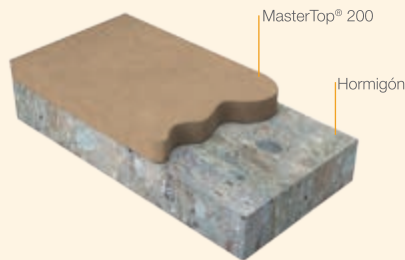
MasterTop® 100 puede ser producido en versión High Reflective, de alta reflectividad de luz, indicada principalmente para áreas de baja iluminación natural.



### MasterTop® 200

Sistema de piso cementicio para aplicación sobre hormigón fresco. A base de agregados metálicos, **mejora en hasta 4 veces la durabilidad** en relación a un hormigón convencional.

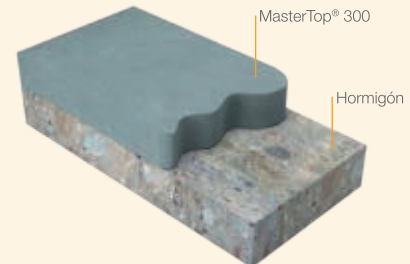
MasterTop® 200 confiere al hormigón una alta durabilidad.



### MasterTop® 300

Sistema de piso cementicio para aplicación sobre hormigón fresco o endurecido. A base de agregados metálicos, **mejora en hasta 8 veces la durabilidad** en relación a un hormigón convencional sometido a una condición de tráfico extremo.

MasterTop® 300 es un revestimiento de altísima durabilidad.



#### Principales Características

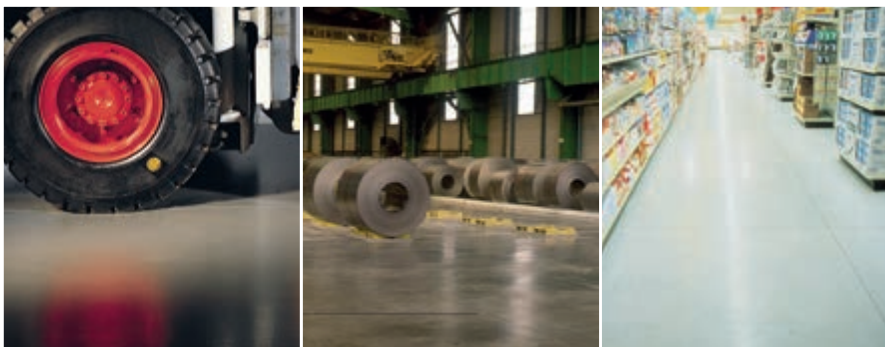
- Terminación Estética Diferenciada
- Durabilidad
- Resistencia al Tránsito y a Impactos
- Facilidad de Mantenimiento y Limpieza
- Indicado para Áreas Internas y Externas

#### Áreas de Aplicación

- Corredores y Áreas de Circulación
- Pistas de Apiladores y Grúas Horquillas
- Patios de Maniobras
- Edificaciones Comerciales
- Edificaciones Industriales

#### Segmentos de Aplicación

- Industria Automotriz
- Industria Metalúrgica
- Industria Siderúrgica
- Centros Comerciales
- Supermercados
- Show Rooms
- Centros de Distribución
- Oficinas
- Tiendas



#### Colores MasterTop®

Consulte la disponibilidad de colores y cantidades mínimas de venta.

Consulte la cartilla RAL con su representante de ventas.



Los sistemas de pisos de resinas MasterTop® protegen las superficies de las agresiones del día a día, garantizando una mayor durabilidad, higiene, seguridad y una excelente estética.

Los sistemas de revestimientos MasterTop® forman parte de una familia ideal para proteger superficies de áreas internas y externas. Entregan propiedades de impermeabilización, seguridad contra caídas y resbalones, y resistencia a las principales agresiones cotidianas.

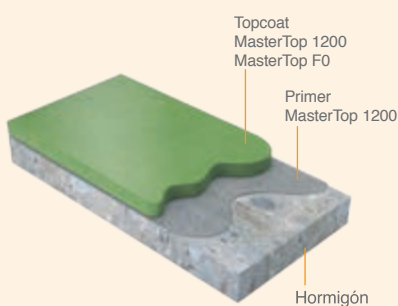
### Principales Características

- Terminación Estética Diferenciada
- Excelente Cobertura y Brillo
- Durabilidad y Resistencia al Tránsito
- Resistencia a Impactos Leves y Moderados
- Facilidad de Mantenimiento y Limpieza

### MasterTop® 1210

Sistema de revestimiento de bajo espesor y alto desempeño en base a resina epoxi. Posee un **aspecto liso y brillante**.

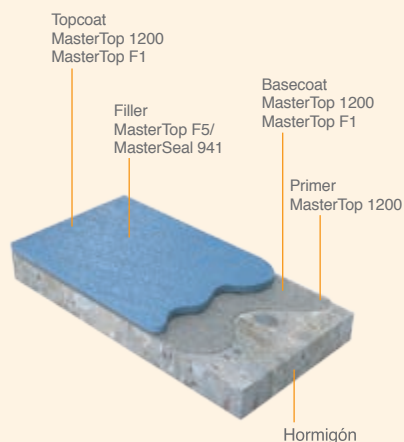
MasterTop® 1210 es indicado para proteger pisos de áreas interiores. Entrega propiedades de impermeabilización, resistencia química a aceites, grasas, ácidos y bases diluidas. Sistema 100% sólidos/exento de solventes.



### MasterTop® 1220

Sistema de revestimiento de alto desempeño en base a resina epoxi, multicapa. Posee **aspecto brillante y rugoso**.

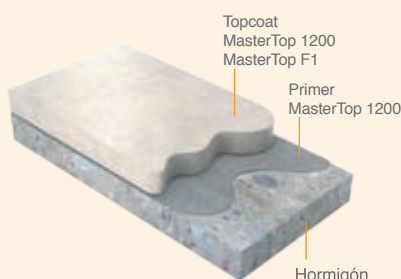
MasterTop® 1220 es indicado para proteger pisos de áreas interiores. Entrega principalmente propiedades antideslizantes. Sistema 100% sólidos/exento de solventes.



### MasterTop® 1230

Sistema de revestimiento de alto desempeño en base a resina epoxi, autonivelante y de fácil limpieza. Posee **aspecto liso y brillante**.

MasterTop® 1230 es indicado para proteger zonas con alta exigencia de limpieza e higiene. Indicado para áreas interiores. Entrega propiedades de impermeabilización, resistencia química a ácidos y bases diluidas, soporta el tránsito de vehículos con ruedas neumáticas y rígidas. Sistema 100% sólidos/exento de solventes.



### Segmentos de Aplicación

- Salud e Industria Farmacéutica
- Industria Alimentaria y Bebidas
- Industria Automotriz
- Industria Metalúrgica
- Industria Química y Refinerías
- Aviación
- Show Rooms
- Centros Comerciales
- Centros de Distribución
- Tiendas y Oficinas
- Estacionamientos

### Áreas de Aplicación

- Ambientes Secos y Húmedos
- Estructuras Nuevas o Existentes
- Áreas de Producción y Montaje
- Áreas de Embalaje
- Áreas Sujetas a Productos Agresivos
- Áreas de Circulación
- Pistas de Apiladores y Grúas
- Zonas de Almacenaje
- Silos de Productos Secos
- Recubrimiento de Diques de Contención





# Master Builders Solutions de MBCC Group para la industria de la Construcción

## **MasterAir®**

Soluciones completas para hormigón con aire incorporado

## **MasterBrace®**

Soluciones de refuerzo del hormigón

## **MasterCast®**

Soluciones para la industria de productos de hormigón prefabricado

## **MasterCem®**

Soluciones para la fabricación de cemento

## **MasterEmaco®**

Soluciones para la reparación de hormigón

## **MasterFinish®**

Soluciones para el tratamiento de encofrados

## **MasterFlow®**

Soluciones para grouts de precisión

## **MasterFiber®**

Soluciones integrales para hormigón reforzado con fibra

## **MasterGlenium®**

Soluciones para hiperfluidificantes para hormigón

## **MasterInject®**

Soluciones para la inyección de hormigón

## **MasterKure®**

Soluciones para el curado de hormigón

## **MasterLife®**

Soluciones para mayor durabilidad

## **MasterMatrix®**

Soluciones avanzadas controladoras de la reología del hormigón autocompactante

## **MasterPel®**

Soluciones para hormigón impermeable

## **MasterPolyheed®**

Soluciones para hormigón de alto rendimiento

## **MasterProtect®**

Soluciones para la protección del hormigón

## **MasterPozzolith®**

Soluciones para la reducción de agua en el hormigón

## **MasterRheobuild®**

Soluciones para superfluidificantes para hormigón

## **MasterRoc®**

Soluciones para construcción subterránea

## **MasterSeal®**

Soluciones para impermeabilización y sellado

## **MasterSet®**

Soluciones para el control de hidratación del cemento

## **MasterSure®**

Soluciones para el control de trabajabilidad

## **MasterTopt®**

Soluciones para suelos industriales y comerciales

## **MasterX-Seed®**

Soluciones avanzadas de aceleradores de para hormigón prefabricado

## **Ucrete®**

Soluciones para suelos en ambientes agresivos



Para más información visite: [www.mbs-chile.cl](http://www.mbs-chile.cl)