



REVESTIMIENTO UCRETE MF

Planta CCU Renca

Proyecto:
Embotelladora CCU Renca 3

Ubicación:
Renca 3, Santiago

Proyecto terminado:
2020

Aplicador/Contratista:
KATEMU

Sector del mercado:
Alimento

Productos y cantidades:

Ucrete MF (7.000 m²)

[↓ Descarga](#)

Ucrete UD 200 (1000 m²)

[↓ Descarga](#)

Para más información visita

www.MBS-Chile.cl



El antecedente

El proyecto Embotelladora CCU Renca 3 considera la construcción de una planta productiva de bebidas analcohólicas, con una capacidad de producción anual de 12,7 millones de hectolitros de bebidas gaseosas, néctares y bebidas funcionales, que será desde sus inicios una operación de cero residuos a relleno sanitario. La superficie de la planta 28.000 m² es una de las planta productiva más moderna de Latinoamérica

El reto

Satisfacer las necesidades de cliente (usuario). Cumplir con estándares y requerimientos de especialidad. La utilización Revestimiento sin solventes y con trayectoria en tiempo y distintos países Revestimiento monolítico al sustrato Revestir el piso en un periodo de 8 días desde su fabricación

Secuencia de actividades



Controles en obra



Nuestra solución

UCRETE MF y UD 200
Sistema de pisos de cuatro componentes, poliuretano cementicio. Estos sistemas que trabajan monolítico, es aplicable manualmente en espesores de 4 a 6 mm superior. El espesor es determinado según la temperatura de servicio y de limpieza que vaya a recibir y según la severidad del tráfico esperado. Los pisos UCRETE son extremadamente resistentes y tienen muchas propiedades físicas, químicas.

Datos interesantes del proyecto

Superficie de aplicación 7.500 m²
Aplicación de revestimiento en un periodo de maduración del hormigón.

El beneficio para el cliente

Se realizaron control humedad superficial no superando 8% Se toman parámetros de control (ASTM D4263 Moisture in Concrete by the Plastic Sheet Method). Se evaluaron la calidad del sustrato con pruebas de tracción (pull-out) cumpliendo con normativa reguladora ICRI Guideline 03739, sustrato de presentar una resistencia de 1,4 MPa

Master Builders Solutions

La marca Master Builders Solutions en conjunto con la empresa Katemu (aplicador) muestran disciplina y todas las competencias técnicas profesionales para enfrentar este tipo de proyecto. Soluciones químicas personalizadas para construcción, tanto para obra nueva como para la reparación y rehabilitación de estructuras.

La marca Master Builders Solutions está edificada con la experiencia acumulada por más de un siglo de presencia en la industria de la construcción. Los cimientos de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de BASF, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.