

MasterSeal^{MD} Vehicular Traffic 1500

Systèmes de membrane polyuréthane imperméabilisants pour zones de circulation de véhicules

ANCIENNEMENT SONOGUARD^{MD}

EMBALLAGE

- MasterSeal M 200
Seaux de 18,93 litres (5 gallons)
Barils de 208 litres (55 gallons)
- MasterSeal 225
9,47 litres (2,5 gallons) dans des seaux de 18,93 litres (5 gallons)
matériel de base à teinter uniquement
Seaux de 18,93 L (5 gal)
Barils de 208 litres (55 gallons)
- Agrégat MasterSeal 941
Sac de 22,68 kg (50 lb)
- Agrégat MasterSeal 941DR
Sac de 22,72 kg (50 lb)
- Agrégat MasterSeal 945
Sac de 18,14 kg (40 lb)
- MasterSeal 914
pots de 473 ml (1 chopine)
- MasterSeal 915
Pots de 236 millilitres (0,5 chopine)

DURÉE DE CONSERVATION

Lorsqu'ils sont entreposés adéquatement, les produits MasterSeal ont la durée de conservation suivante :

MasterSeal M 200 :	1 an
MasterSeal TC 225 :	1 an
Agrégat MasterSeal 941 :	5 ans
Agrégat MasterSeal 941DR :	5 ans
Agrégat MasterSeal 945 :	5 ans
MasterSeal 914 :	2 ans
MasterSeal 915 :	1 an

ENTREPOSAGE

Entreposez dans des contenants non ouverts dans un endroit frais, propre et sec.

RENDEMENT

Consultez les instructions d'application.

COULEURS

TC 225 : Gris, Anthracite, Beige, Beige foncé, Base à teinter

DESCRIPTION

MasterSeal Traffic 1500 est un système d'imperméabilisation composé de :

- MasterSeal M 200, un polyuréthane à mûrissement humide en un composant
- MasterSeal TC 225 est une membrane polyuréthane à mûrissement humide en un composant
Remarque : La base à teinter MasterSeal TC 225 est uniquement conçue pour la circulation de piétons, et non de véhicules.

Pour les projets nécessitant un agrégat, trois options sont offertes :

- MasterSeal 941, un agrégat de sable siliceux
- MasterSeal 941DR, un agrégat exempt de silice cristalline alvéolaire
- MasterSeal 945, un agrégat exempt de silice cristalline alvéolaire pour les couches de finition intégrées

Pour les projets nécessitant un apprêt, veuillez consulter un représentant technique de Master Builder Solutions.

FAITS SAILLANTS DU PRODUIT

- Des sceaux peu remplis de MasterSeal TC 225 de matériaux de base à teinter permet un mélange facile avec de l'agrégat MasterSeal 945
- L'agrégat MasterSeal 941DR est exempt de silice cristalline alvéolaire
- L'agrégat MasterSeal 945 est prémélangé avec les couches de finition MasterSeal pour réduire les coûts de main-d'œuvre et de matériaux
- Apprêt généralement non nécessaire, pour des coûts de main-d'œuvre et de matériaux réduits
- Imperméabilise pour protéger le béton des dommages causés par le gel-dégel; protège les étages inférieurs des dommages causés par l'eau
- Excellente résistance aux chlorures, ce qui empêche leur pénétration et accroît la durée de vie des armatures d'acier
- Membrane élastomère sans raccords qui offre une excellente durabilité et une résistance à l'abrasion supérieure; ne possède pas de raccords qui pourraient fuir
- Antidérapant pour une sécurité accrue; offre une excellente durabilité et une résistance supérieure à l'abrasion
- Peut être réparé et recouvert pour prolonger la durée de vie du système

SECTEURS/APPLICATIONS

- Stades
- Stationnements étagés
- Construction commerciale
- Construction et rénovation
- Tabliers en contreplaqué

TENEUR EN COV

Les composants MasterSeal ont les teneurs en COV suivantes en g/l, sans l'eau et les solvants :

- MasterSeal M 200 : 196 g/l (autonivelant)
203,3 g/l (pente) :
- MasterSeal TC 225 : 209 g/l

Données techniques

Composition

MasterSeal Traffic 1500 est une membrane polyuréthane à mûrissement humide.

Conformité

- UL 790, Classification feu Classe A
- ASTM C 957
- ASTM E 108
- ASTM E 84
- CSA S413



Données d'essai

PROPRIÉTÉ*	RÉSULTATS		MÉTHODE D'ESSAI
	M 200	TC 225	
Poids par gallon, lb (kg)	9,9 (4,5)	9,1 (4,1)	ASTM D 1475
Densité, kg/l	1,19	1,09	
Teneur en solides			ASTM D 1259
en poids, %	84	77	
en volume, %	81	75	
Viscosité, Pa s	4 000 à 9 000	2 000 à 4 000	ASTM D 2393
Point éclair, °F (°C)	104 (40)	105 (40,5)	ASTM D 56

* Matériaux non mûris

PROPRIÉTÉS DES MEMBRANES MÛRIES

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS		MÉTHODE D'ESSAI EXIGENCES
	M 200	TC 225	
Dureté, Shore A	60	89	ASTM D 2240
Résistance à la traction, lb/po ² (MPa)	752 (5,2)	2 500 (17,2)	ASTM D 412
Allongement, %	595	502	ASTM D 412
Résistance au déchirement, PIT	74	199	ASTM D 1004
Perte de masse, %	16	17	Max. : 40
Flexibilité à basse température et recouvrement des fissures	Aucune fissuration	Aucune fissuration	Aucune fissuration
Adhérence au pelage après immersion dans l'eau, pli			
Mortier apprêté	43	ND	5
Contreplaqué	34	ND	5
Adhésion (arrachement), lb/po ²			
Couche de fond	400	ND	ASTM D 4541

RÉSISTANCE CHIMIQUE – RÉTENTION DES PROPRIÉTÉS EN TRACTION (ASTM C 957)

PRODUIT CHIMIQUE	RÉSULTATS		EXIGENCES
	M 200	TC 225	
Éthylène glycol	88	92	Min. : 70
Essences minérales	47	60	Min. : 45
Eau	96	83	Min. : 70

Les résultats des essais sont des valeurs moyennes obtenues dans des conditions de laboratoire. Des variations raisonnables sont à prévoir.

AGRÉGATS MASTERSEAL

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS 941	RÉSULTATS 941DR	RÉSULTATS 945
Couleur	Gris	Vert à gris	Vert à gris
Résistance à la compression	28 000 lb/po ²		
Dureté	6 à 6,5 Mohs	7 Mohs	7 Mohs
Densité	2,90 g/cm ³	3,3 g/cm ³	3,3 g/cm ³
Masse volumique apparente	102 lb/pi ³	85 à 105 lb/pi ³	85 à 105 lb/pi ³

DIMENSION DU TAMIS (É.-U.) % RETENU DU TAMIS

6			
N° 12		2–10	
N° 16	71	10–30	
N° 20	23	20–35	
30	2	20–40	0–3
40	1	7–22	10–25
Pan	0		

MÉTHODE D'APPLICATION

PRÉPARATION DE LA SURFACE

BÉTON

1. Le béton doit être complètement mûri (28 jours) et les surfaces doivent être solides, propres et sèches (ASTM D 4263). Toutes les surfaces de béton (neuves ou vieilles) doivent être grenillées afin d'éliminer les vieux revêtements, la laitance et la contamination de surface, et de créer le bon profil pour l'adhésion. Le grenillage doit être effectué après la réparation du béton. Le décapage à l'acide n'est pas permis. Un bon profil devrait être d'au moins CSP-3 de l'ICRI (tel que décrit dans le document ICRI 03732).
2. Réparez les vides et les zones délaminées avec les matériaux de rapiéçage cimentaires et époxy de marque Master Builders Solutions. Pour les applications nécessitant une réparation rapide, il est possible d'utiliser MasterSeal 350 pour le rapiéçage jusqu'à une profondeur de 1,5 po dans le cas d'un mélange de barbotine et d'agrégat. Veuillez vous référer au guide de données techniques de MasterSeal 350 pour les bonnes techniques d'application.
3. Toutes les unités doivent être appliquées durant la durée de vie en pot spécifiée.

PRÉTRAITEMENT ET DÉCOUPAGE DE LA SURFACE

1. Pour les joints et les fissures statiques de moins de $\frac{1}{16}$ po (1,6 mm) de largeur, appliquez un apprêt si nécessaire puis une couche de 25 mil (0,6 mm) à l'état humide de MasterSeal M 200. MasterSeal M 200 doit être appliqué pour remplir et recouvrir les joints et les fissures sur une largeur de 3 po (76 mm) de chaque côté. Biseautez les bords.
2. Les joints et fissures dynamiques dont la largeur est supérieure à $\frac{1}{16}$ po (1,6 mm) doivent être toupillés pour obtenir un espace minimal de $\frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$ po (6 x 6 mm) puis nettoyés. Installez un ruban antiadhésif pour empêcher l'adhésion des scellants au fond du joint. Apprêtez au besoin toutes les faces des joints uniquement avec MasterSeal P 173 (voir le formulaire n° 1017962). Remplissez les joints de plus de $\frac{1}{4}$ po (6 mm) avec une tige de support appropriée et les scellants MasterSeal SL 1^{MC} ou SL 2^{MC} (grade pente ou autonivelant) ou MasterSeal NP 1^{MC} ou NP 2^{MC}. Pour les fissures, le scellant doit arriver au niveau de la surface de béton avoisinante. Pour les joints de dilatation, le scellant devrait être légèrement concave. Une fois le scellant mûri, les lignes devraient être recouvertes avec la couche de fond MasterSeal M 200 en recouvrant le joint sur 76 mm (3 po) de chaque côté.
3. Les joints scellés de 1 po (25 mm) et moins peuvent être recouverts avec MasterSeal

Vehicular Traffic 1500. Les joints de dilatation de plus de 1 po (25 mm) ne devraient pas être recouverts avec MasterSeal Vehicular Traffic 1500 pour qu'ils puissent travailler indépendamment du système de revêtement du tablier.

4. Là où le système de revêtement se terminera et où aucun mur, joint ni autre interruption appropriée n'existe, pratiquez une rainure de $\frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$ po (6 x 6 mm) dans le béton. Remplissez et recouvrez la rainure pendant l'application de MasterSeal M 200.
5. Créez un biseau pour le scellant à la jonction de toutes les surfaces horizontales et verticales (sections de murs, murets, colonnes). Apprêtez avec Masterseal P 173 et appliquez un cordon de scellant Masterseal NP 1 ou Masterseal NP 2 de $\frac{1}{2}$ à 1 po (13 à 25 mm) de large. Façonnez pour former un biseau à 45°. Appliquez du ruban-cache sur les surfaces verticales sur 102 à 127 mm (4 à 5 po) au-dessus du biseau de scellant pour créer un bord propre de la couche verticale de découpage. Une fois le scellant mûri, appliquez une couche de MasterSeal M 200 de 25 millièmes (0,64 mm) sur le biseau mûri jusqu'au ruban-cache et une couche de 4 po (102 mm) de largeur sur la surface du tablier.
6. Dans les endroits sujets à des mouvements importants, comme l'intersection des murs et des dalles, un tissu de renfort est nécessaire. Une fois le biseau de scellant mûri, appliquez 25 millièmes à l'état humide de MasterSeal M 200 sur le scellant, et incorporez ensuite le tissu de renfort MasterSeal 996 dans la couche de découpage humide.

SURFACES MÉTALLIQUES NON RECOUVERTES

1. Enlevez la poussière, les débris et autres contaminants des pénétrations de ventilation, de drains et de poteaux, des réglets et autres surfaces métalliques. Nettoyez les surfaces jusqu'à être presque blanches selon la norme SSPC-NACE2 et apprêtez immédiatement avec MasterSeal P 173. Formez un biseau approprié avec MasterSeal NP1 ou MasterSeal NP2. Appliquez une couche de découpage de 25 millièmes à l'état humide de MasterSeal M 200 sur le métal apprêté et le scellant.

CONTREPLAQUÉ

1. Le contreplaqué doit être embouté et aplani, estampé APA et de grade extérieur. La construction doit être conforme au code. Toutefois, le contreplaqué ne doit pas être d'une épaisseur inférieure à $\frac{23}{32}$ po (20 mm). L'espacement du contreplaqué et la construction du tablier doivent respecter les directives de l'APA.
2. Les surfaces doivent être exemptes de contaminants. Il n'est pas nécessaire d'apprêter le contreplaqué propre et sec.

3. Tous les raccords doivent être calfeutrés avec les scellants MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2. Prétraitez avec 25 millièmes (0,64 mm) à l'état humide de M 200 sur une largeur de 4 à 6 po (102 à 152 mm). Renforcez tous les raccords entre les feuilles de contreplaqué et entre le solin et le tablier de contreplaqué en incorporant le tissu de renfort MasterSeal 996 dans le prétraitement.

MÉTHODE D'APPLICATION

MÉLANGE – MasterSeal M 200

1. Conditionnez le matériau à une température d'environ 70 °F (21 °C).
2. Prémélangez le matériau pendant 3 minutes avant de l'utiliser.

MÉLANGE – MasterSeal TC 225 (PRÉPIMENTÉ)

1. Conditionnez le matériau à une température d'environ 70 °F (21 °C).
2. Prémélangez le matériau pendant 3 minutes avant de l'utiliser.

MÉLANGE – BASE À TEINTER MASTERSEAL TC 225

1. Conditionnez le matériau à une température d'environ 70 °F (21 °C).
2. Transférez tout le contenu de deux (2) contenants de pigments dans l'ensemble mélangé de base à teinter MasterSeal TC 225. Utilisez une spatule ou un couteau pour retirer tout le pigment du contenant. La couche de finition de base à teinter TC 225 nécessite deux (2) paquets de couleur MasterSeal 900 par seau de 22 litres (5 gallons). Remarque : Si vous utilisez des seaux de 9 litres (2,5 gallons) peu remplis de de MasterSeal TC 225, seul un (1) seul paquet de MasterSeal 900 est requis.
3. Raclez les parois et le fond du mélangeur, puis mélangez de nouveau pendant 2 à 3 minutes. Gardez la palette à mélanger immergée pendant le mélange pour éviter d'emprisonner de l'air.
4. Versez le tout dans deux contenants différents et continuez de mélanger jusqu'à ce que la base à teinter soit dispersée, afin d'assurer l'uniformité de la couleur.
5. Lorsque plusieurs unités sont employées, conservez-les dans des récipients pour assurer l'uniformité de la couleur.

APPLICATION DE L'APPRÊT

APPRÊT

REMARQUE : Si un apprêt est nécessaire pour un travail, veuillez contacter votre représentant local Master Builder Solutions.

MASTERSEAL M 200

1. Tous les travaux préparatoires doivent être exécutés avant de débiter l'application. Assurez-

vous que le substrat est propre, sec, stable et bien profilé. Les scellants et les prétraitements doivent avoir mûri adéquatement. Appliquez les couches de fond, médiane et de finition à l'aide d'une raclette de la bonne dimension afin d'obtenir l'épaisseur requise.

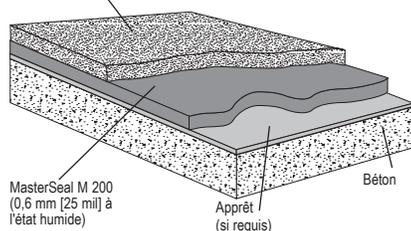
- Appliquez une couche de MasterSeal M 200 de 25 millièmes (0,64 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée adéquate sur toute la surface du tablier et passez le rouleau pour recouvrir les bandes de recouvrement, les joints et les fissures préparés convenablement. Sur les endroits en pente, employez MasterSeal M 200 grade pente. Ne recouvrez pas les joints de dilatation de plus de 1 po (25 mm) de largeur. Utilisez le produit de grade pente sur les pentes de plus de 15 %.
- Laissez mûrir durant la nuit (16 heures au minimum). Prolongez le temps de mûrissement par temps froid ou sec. La surface de MasterSeal M 200 devrait être légèrement collante. Si le revêtement a été exposé durant une période prolongée, consultez le service technique pour des recommandations.

MÉTHODES D'APPLICATION DES SYSTÈMES

MasterSeal Vehicular Traffic 1500 peut être appliqué de différentes manières selon l'intensité de la circulation à laquelle le système est soumis. Dans les endroits où la circulation est extrême (voies de présélection, postes de péage, entrées et sorties), appliquez le système pour circulation extrêmement intense. Le résumé suivant décrit brièvement chaque configuration. Tous les taux de couverture sont approximatifs.

SYSTÈME POUR CIRCULATION LÉGÈRE À MODÉRÉE

MasterSeal TC 225 (0,6 mm [25 mil]) à l'état humide avec agrégat passé au rouleau dans la couche de finition humide



SYSTÈME POUR CIRCULATION LÉGÈRE À MODÉRÉE

- Apprêtez le substrat de béton (si nécessaire).
- Appliquez une couche de MasterSeal M 200 de 25 millièmes (0,64 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée adéquate à un taux de 55 à 60 pi²/gal (1,35 à 1,47 m²/l). Passer immédiatement le rouleau pour niveler la couche de fond. Laissez mûrir durant la nuit.

- Appliquez une couche de MasterSeal TC 225 de 25 millièmes (0,64 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée adéquate à un taux de 55 à 60 pi²/gal (1,35 à 1,47 m²/l). Passez immédiatement le rouleau pour niveler MasterSeal TC 225.

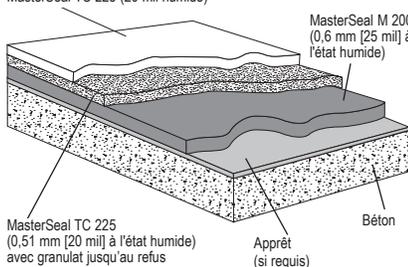
4A. SAUPOUDRAGE ET PASSAGE AU ROULEAU
Pendant que le revêtement est encore humide, saupoudrez MasterSeal 941/941 DR ou un sable siliceux rond équivalent de 16 à 30 mesh à un taux de 15 à 25 lb/100 pi²/gal (0,75 à 1,25 kg/m²), puis passez le rouleau pour l'encapsuler dans le revêtement.

4B. AGRÉGAT INCORPORÉ

Après avoir mélangé la couche de finition selon les instructions, versez la moitié des produits mélangés dans un second seau. Ajoutez 20 lb d'agrégat MasterSeal 945 à la moitié du mélange (2,5 gal de TC 225). Si vous utilisez peu de matériau à base à teinter MasterSeal TC 225, versez 20 lb de MasterSeal 945 directement dans le seau après avoir prémélangé les paquets de pigments dans le matériau. Mélangez pendant encore 3 minutes pour obtenir une consistance uniforme. Appliquez une couche de finition de 20 millièmes d'épaisseur ou de 80 pi²/gal de couverture avec la raclette crantée de 1/8 po. Saturer complètement le rouleau. Avec un rouleau de 3/8 po, appliquez le produit en croisant les bandes pour distribuer uniformément l'agrégat. Répétez l'opération pour la deuxième moitié de la couche de finition. Pour les endroits où circulent parfois des véhicules, une deuxième couche est nécessaire. Le contenu du seau doit être mélangé de nouveau pendant 2 minutes après avoir été laissé reposer pendant 10 minutes, de façon à redistribuer l'agrégat.

SYSTÈME POUR CIRCULATION INTENSE

MasterSeal TC 225 (20 mil humide)



SYSTÈME POUR CIRCULATION INTENSE

- Apprêtez le substrat de béton (si nécessaire).
- Appliquez une couche de MasterSeal M 200 de 25 millièmes (0,64 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée adéquate à un taux de 55 à 60 pi²/gal (1,35 à 1,47 m²/l). Passer immédiatement le rouleau pour niveler la couche de fond. Laissez mûrir durant la nuit.

- Appliquez une couche de MasterSeal TC 225 de 20 millièmes (0,51 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée adéquate à un taux de 1,83 à 1,97 m²/L (75 à 80 pi²/gal). Passez immédiatement le rouleau pour niveler MasterSeal TC 225. L'étape suivante peut être effectuée en suivant la méthode indiquée dans le paragraphe 4A ou 4B. La base à teinter MasterSeal TC 225 n'est PAS destinée aux systèmes pour véhicules.

4A. MÉTHODE DE L'AGRÉGAT À SATURATION

Saupoudrez immédiatement le revêtement humide avec MasterSeal 941/941 DR ou du sable de silice rond équivalent de 16 à 30 mesh à un taux de 20 à 35 lb/100 pi² (1,0 à 1,75 kg/m²). Immédiatement après avoir saupoudré l'agrégat et pendant que le revêtement est encore humide, soufflez l'agrégat en excès au moyen d'un souffleur portatif vers le revêtement humide. N'appliquez pas d'agrégat excédentaire; il est acceptable d'avoir localement des zones mouillées dans la surface d'agrégat après l'application. Ce processus nécessite une coordination entre tous les membres de l'équipe de travail. L'opérateur du souffleur, portant des chaussures à crampons propres, devrait souffler l'excès d'agrégat vers la couche de finition fraîchement appliquée et passée au rouleau. Avec cette méthode, le revêtement ne devrait pas absorber de sable supplémentaire, un minimum d'agrégat excédentaire se trouve à la surface, moins d'agrégat est utilisé et l'aspect texturé devrait être assez uniforme.

4B. MÉTHODE DE SAUPOUDRAGE ET PASSAGE AU ROULEAU

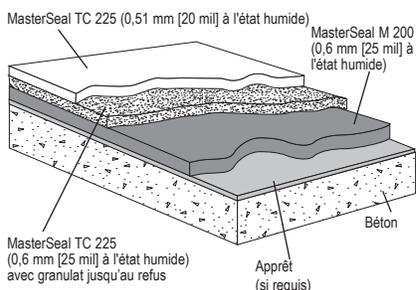
Saupoudrez immédiatement le revêtement humide de MasterSeal 941/941 DR ou de sable siliceux rond de 16 à 30 mesh et passez le rouleau afin d'encapsuler l'agrégat. Saupoudrez uniformément l'agrégat à un taux de 15 à 20 lb/100 pi² (0,75 à 1,00 kg/m²). Laissez mûrir durant la nuit.

4C. AGRÉGAT INCORPORÉ

L'agrégat incorporé MasterSeal 945 n'est PAS destiné à être utilisé dans les systèmes pour circulation intense.

- Vérifiez qu'il n'y a pas d'humidité sur la surface de la membrane et de l'agrégat avant d'appliquer la couche de finition. Enlevez l'agrégat lâche, puis appliquez une couche de 20 millièmes (0,51 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette plate à un taux de 1,84 à 1,96 m²/L (75 à 80 pi²/gal). Passez immédiatement le rouleau pour niveler MasterSeal TC 225.
- Pour des propriétés antidérapantes supérieures, saupoudrez l'agrégat MasterSeal 941/941 DR ou un sable siliceux rond équivalent de 16 à 30 mesh à un taux de 3 à 5 lb/100 pi² (0,15 à 0,25 kg/m²), puis passez le rouleau pour l'encapsuler.

SYSTÈME POUR CIRCULATION EXTRÊMEMENT INTENSE



SYSTÈME POUR CIRCULATION EXTRÊMEMENT INTENSE

1. Apprêtez le substrat de béton (si nécessaire).
2. Appliquez une couche de MasterSeal M 200 de 25 millièmes (0,64 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée adéquate à un taux de 55 à 60 pi²/gal (1,35 à 1,47 m²/l). Passer immédiatement le rouleau pour niveler la couche de fond. Laisser mûrir durant la nuit.
3. Appliquez une couche de MasterSeal TC 225 de 25 millièmes (0,64 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée adéquate à un taux de 1,35 à 1,47 m²/L (55 à 60 pi²/gal). Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de finition. L'étape suivante peut être effectuée en suivant la méthode indiquée dans le paragraphe 4A ou 4B. La base à teinter MasterSeal TC 225 n'est PAS destinée aux systèmes pour véhicules.

4A. MÉTHODE DE L'AGRÉGAT À SATURATION

Saupoudrez immédiatement le revêtement humide avec MasterSeal 941/941 DR ou du sable de silice rond équivalent de 16 à 30 mesh à un taux de 20 à 35 lb/100 pi² (1,0 à 1,75 kg/m²). Immédiatement après avoir saupoudré l'agrégat et pendant que le revêtement est encore humide, soufflez l'agrégat en excès au moyen d'un souffleur portatif vers le revêtement humide. N'appliquez pas d'agrégat excédentaire; il est acceptable d'avoir localement des zones mouillées dans la surface d'agrégat après l'application. Ce processus nécessite une coordination entre tous les membres de l'équipe de travail. L'opérateur du souffleur, portant des chaussures à crampons propres, devrait souffler l'excès d'agrégat vers la couche de finition fraîchement appliquée et passée au rouleau. Avec cette méthode, le revêtement ne devrait pas absorber de sable supplémentaire, un minimum d'agrégat excédentaire se trouve à la surface, moins d'agrégat est utilisé et l'aspect texturé devrait être assez uniforme.

4B. MÉTHODE DE SAPOUDRAGE ET PASSAGE AU ROULEAU

Saupoudrez immédiatement le revêtement humide de MasterSeal 941/941 DR ou de sable siliceux

rond de 16 à 30 mesh et passez le rouleau afin d'encapsuler l'agrégat. Saupoudrez uniformément l'agrégat à un taux de 15 à 25 lb/100 pi² (0,75 à 1,25 kg/m²). Laisser mûrir durant la nuit.

4C. AGRÉGAT INCORPORÉ

L'agrégat incorporé MasterSeal 945 n'est PAS destiné à être utilisé dans les systèmes pour circulation intense.

5. Vérifiez qu'il n'y a pas d'humidité sur la surface de la membrane et de l'agrégat avant d'appliquer la couche de finition. Enlevez l'agrégat lâche, puis appliquez une couche de 20 millièmes (0,51 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette plate à un taux de 1,84 à 1,96 m²/L (75 à 80 pi²/gal). Passez immédiatement le rouleau pour niveler MasterSeal TC 225.

6. Pour de meilleures propriétés antidérapantes, saupoudrez immédiatement de MasterSeal 941/941 DR ou équivalent à un taux de 3 à 7 lb/100 pi² (0,15 à 0,25 kg/m²) et passez le rouleau pour encapsuler.

REMARQUE IMPORTANTE : Tous les taux de couverture sont approximatifs et peuvent varier selon la technique d'application employée. Les taux de couverture sont influencés par la texture du substrat, le choix et la distribution de l'agrégat, la charge d'agrégat intermédiaire et les conditions environnementales. Les méthodes et les conditions d'application ne sont pas sous le contrôle de Master Builders Solutions. Assurez-vous qu'une quantité adéquate d'agrégat est utilisée pour obtenir les propriétés antidérapantes souhaitées.

ESSAI DE DÉMONSTRATION

1. Faites un essai de démonstration sur une surface minimale de 100 pi² (9,3 m²) pour inclure le profil de la surface, un joint de scellant, une fissure, une bande de recouvrement et les découpages aux jonctions et effectuez une évaluation des propriétés antidérapantes et de l'aspect.
2. Installez l'essai de démonstration avec les types de revêtement spécifiés et les autres composants choisis.
3. Placez selon les directives de l'architecte.
4. L'essai de démonstration peut être inclus dans le travail final avec l'accord de l'architecte.

NETTOYAGE

Nettoyez immédiatement tous les outils et équipements après utilisation avec MasterSeal 990 ou du xylène. Le matériau mûri doit être enlevé mécaniquement.

TEMPS DE MÛRISSEMENT

Laissez mûrir pendant 72 heures avant de permettre le passage des véhicules. Prolongez le mûrissement par temps froid. Pour réduire

le délai durant lequel MasterSeal Vehicular Traffic 1500 peut être affecté par les intempéries ou le temps d'attente entre l'application des différentes couches, utilisez MasterSeal 914.

ENTRETIEN

Voir la fiche technique d'entretien de MasterSeal Traffic.

POUR OBTENIR DE MEILLEURS RÉSULTATS

- MasterSeal NP 100 et MasterSeal NP 150 ne devraient pas être utilisés avec ce système de revêtement de tablier en uréthane en raison des problèmes de mûrissement possibles.
- En cas de diffusion de vapeur avérée ou soupçonnée, veuillez consulter votre représentant Master Builders Solutions local avant d'appliquer le système.
- Le béton doit offrir une résistance à la compression minimale de 3 000 lb/po² (20,7 MPa) et avoir mûri durant au moins 28 jours.
- N'appliquez pas sur du béton qui dégaze.
- Assurez-vous de permettre les déplacements dans le tablier par une conception adéquate et l'utilisation de joints de contrôle et de dilatation.
- Lors de l'application des scellants, employez des matériaux de support selon les standards de l'industrie.
- N'appliquez pas lorsque la température du substrat est supérieure à 32 °C (110 °F) ou inférieure à 4 °C (40 °F).
- Si vous utilisez MasterSeal Vehicular Traffic 1500 à l'intérieur ou dans un espace confiné, ventilez suffisamment pour que l'air soit renouvelé au moins six fois par heure.
- Si une ventilation appropriée ne peut pas être maintenue lors de l'utilisation de MasterSeal Vehicular Traffic 1500, l'utilisation du système MasterSeal Vehicular Traffic 2500 devrait être envisagée (formulaire n° 1017917).
- Assurez-vous que tout l'agrégat non encapsulé correctement soit bien éliminé.
- Pour les rampes dont la pente est supérieure à 15 %, communiquer avec votre représentant de Master Builders Solutions.
- Pendant l'application et le mûrissement, la température du substrat doit être supérieure de 5 au point de rosée.
- La base à teinter MasterSeal TC 225 est uniquement conçue pour la circulation de piétons, et non la circulation de véhicules.
- N'appliquez pas MasterSeal Vehicular Traffic 1500 sur les dalles en béton au niveau du sol, les planchers métalliques non ventilés ou les dalles fendues avec une membrane entre les dalles.
- Choisissez la bonne quantité d'agrégat pour procurer des propriétés antidérapantes.

- La meilleure méthode permettant d'obtenir la bonne épaisseur de film à l'état humide consiste à utiliser un système de grilles. Divisez la surface à enduire en sections et calculez la superficie de chacune d'elles. À titre d'exemple, un seau de MasterSeal M 200 appliqué à un taux de 55 à 60 pi²/gal devrait couvrir environ 275 à 300 pi² ou une grille minimale de 16 x 16 pi à une épaisseur de 25 millièmes à l'état humide. L'épaisseur du film à l'état humide peut aussi être vérifiée avec une jauge d'épaisseur pour films humides. Vérifiez la couverture avec l'essai de démonstration.
- Prétraitez les joints de scellant enfoncés de moins de 25 mm (1 po) afin de les mettre de niveau et d'améliorer leur aspect esthétique.
- Évitez d'appliquer MasterSeal Vehicular Traffic 1500 par mauvais temps ou lorsque des intempéries sont prévues.
- N'appliquez pas MasterSeal Vehicular Traffic 1500 sur une surface contaminée, humide ou mouillée.
- MasterSeal Vehicular Traffic 1500 n'est pas conçu pour être utilisé sur des surfaces soumises à la circulation de pneus à crampons métalliques ou à chaînes.
- L'utilisateur est responsable de l'application adéquate. Les visites effectuées sur le terrain par le personnel de Master Builders Solutions sont uniquement réalisées dans le but d'apporter des recommandations techniques, et non à des fins de supervision ou de contrôle de la qualité sur le chantier.
- Les détails relatifs aux revêtements de tabliers peuvent être téléchargés en format CAD et PDF sur notre site Web; le service à la clientèle de Master Builders Solutions peut vous diriger vers le site.
- N'utilisez pas l'agrégat incorporé MasterSeal 945 prémélangé dans les endroits où la circulation est intense ou extrêmement intense.

SANTÉ, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Lisez, comprenez et suivez toutes les fiches techniques de sécurité et les renseignements sur l'étiquette du produit avant d'utiliser ce dernier. Vous pouvez obtenir les fiches signalétiques en consultant le site www.master-builders-solutions.com/en-us, en envoyant une demande par courriel à mbsbscst@mbcc-group.com ou en composant le 1 800 433-9517. N'utilisez le produit que selon les directives.

EN CAS D'URGENCE : Appelez CHEMTEL +1 800 255-3924 ou, si vous êtes à l'extérieur des États-Unis ou du Canada, composez le +1 813 248-0585.

AVIS DE GARANTIE LIMITÉE

Master Builders Solutions Construction Systems US, LLC (« Master Builders ») garantit que ce produit est exempt de tout défaut de fabrication et respecte les propriétés techniques du présent Guide de données techniques, s'il est utilisé comme indiqué pendant sa durée de vie. L'obtention de résultats satisfaisants dépend non seulement de la qualité des produits, mais aussi de nombreuses circonstances indépendantes de notre volonté. MASTER BUILDERS N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, SUR SES PRODUITS, NOTAMMENT DES GARANTIES MARCHANDES OU DE CONVENANCE À UN USAGE PARTICULIER. Le seul et unique recours de l'acheteur pour toute réclamation concernant ce produit, y compris, mais sans s'y limiter, les réclamations faisant état d'une violation de garantie, de négligence, de responsabilité stricte ou autre, est l'expédition à l'acheteur d'une quantité de produit égale à celle qui n'est pas conforme à la garantie ou le remboursement du prix d'achat de ce produit, à la seule discrétion de Master Builders. Toute réclamation concernant ce produit doit être reçue par écrit dans un délai d'un (1) an à compter de la date d'expédition. L'acheteur renonce aux réclamations déposées après ce délai. MASTER BUILDERS NE SERA PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES PARTICULIERS, ACCESSOIRES, CONSÉCUTIFS (Y COMPRIS LES PERTES DE PROFITS) OU PUNITIFS DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT. L'acheteur doit déterminer si les produits

conviennent à l'utilisation prévue et assume tous les risques et responsabilités qui y sont liés. Cette information et tous les autres conseils techniques sont en fonction des connaissances et de l'expérience actuelles de Master Builders. Cependant, Master Builders n'assume aucune responsabilité quant à la prestation de tels renseignements et conseils, y compris la mesure dans laquelle ces renseignements et ces conseils peuvent se rapporter aux droits de propriété intellectuelle de tiers existants, en particulier les droits de brevet. De plus, aucune relation juridique ne peut être créée par la prestation de ces renseignements et de ces conseils ou en découler. Master Builders se réserve le droit d'apporter tout changement en fonction des progrès technologiques ou des développements futurs. L'acheteur du produit ou des produits doit tester les produits pour confirmer qu'ils conviennent à l'application et à l'objectif prévus avant de procéder à une application complète des produits. Le rendement du produit décrit dans le présent document doit être vérifié par des essais et l'installation doit être effectuée par des experts qualifiés.

**POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT.
NE VISE PAS LA VENTE OU L'UTILISATION PAR
LE GRAND PUBLIC**

