

DECLARATION OF PERFORMANCE

Performans Beyanı

n°02.1504.5.001

1. Identification code of the product type / <i>Ürün tipi kimlik kodu:</i>	MasterInject 1302
2. Intended use or uses / <i>Kullanım amacı veya amaçları</i>	Epoxy Based Injection Material Products and systems for the protection and repair of concrete structures Part 5: Concrete injection Epoksi Esaslı Enjeksiyon Malzemesi Beton yapıların korunması ve tamiri için mamuller ve sistemler Bölüm 5: Beton enjeksiyonu
3. Name and address of the manufacturer / <i>Üretici Adı ve Adresi</i>	Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti. Barbaros Mah. Begonya Sok. Nidakule Ataşehir Kuzey C Kapısı No:3E/5 34746 Ataşehir/İstanbul
4. Name and address of the authorized representative / <i>Yetkili Kişi Adı ve Adresi:</i>
5. System/s of AVCP / <i>Performansın Değişmezliği Sistemi</i>	System 2+ , System 3 for reaction to fire Sistem 2+ , Sistem 3 yangına direnç için
6a. Harmonised Standard / <i>Uyumlaştırılmış Standart</i> Notified body/ies/ Onaylanmış Kuruluş(lar)	EN 1504-5:2004 Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. NB 1020 Efectis Era Avrasya Test Ve Belgelendirme A.Ş. NB 2184

7. Declared Performance/s (Beyan Edilen Performans/lar)

Essential Characteristic Temel Karakteristikler	Performance Performans	Harmonised Technical Specification Uyumlaştırılmış	
Adhesion by tensile bond strength (EN 12618-2) Çekme bağ dayanımı yoluyla adezyon	Cohesive failure in the substrate Alt tabakadan oluşan kopma	1504-5:2004	
Adhesion by slant shear strength (EN 12618-2) Eğimli kayma dayanımı yoluyla adezyon	NPD		
Volumetric Shrinkage (EN 12617-2) Hacimsel büzülme	<3%		
Glass transition temperature (EN 12614) Camsıya geçiş sıcaklığı	>40°C		
Injectability into dry medium Kuru ortama enjekte edilebilirlik	Crack widths:0,1mm-0,2mm-0,3 mm:Determination of injectability Çatlak genişlikleri:0,1 mm-0,2 mm:Enjekte edilebilirliğin tayini EN 1771		NPD
	Crack widths:0,5 mm-0,8 mm or where EN 1771 is not suitable: Covered by adhesion by tensile bond strength Çatlak genişliklerinin 0,5 mm-0,8 mm olduğu veya EN1771'in uygun olmadığı durumlarda:Çekme yoluyla bağ dayanımı EN 12618-2		Percentage of the crack filled>90 Çatlağın doldurulma yüzdesi>90
Injectability into non dry medium Kuru olmayan ortama enjekte edilebilirlik	Crack widths:0,1 mm-0,2 mm-0,3 mm: Determination of injectability Çatlak genişlikleri:0,1 mm-0,2 mm- 0,3 mm: Enjekte edilebilirliğin tayini EN 1771		NPD
	Crack widths:0,5 mm-0,8 mm or where EN 1771 is not suitable: Covered by adhesion by tensile bond strength Çatlak genişliklerinin 0,5 mm-0,8 mm olduğu veya EN1771'in uygun olmadığı durumlarda:Çekme yoluyla bağ dayanımı EN 12618-2		NPD
Viscosity (EN ISO 3219) Viskozite	250±20 cp (Sp.2, 100 rpm, 26°C)		
Workable time (EN ISO 9514) İşlenebilirlik süresi	10°C:40±20 minutes 21°C:35±20 minutes 35°C:27±20 minutes		
Tensile strength development for polymers (EN 1543) Polimerler için çekme dayanımı gelişimi	Tensile strength >3 N/mm² within 72 h at the minimum use temperature		

Adhesion by tensile bond strength after thermal and wet-drying cycles (EN 12618-2) İslatma-kurutma ve ısıl çevrimlerden sonra çekmede bağ dayanımı yoluyla adezyon	Cohesive failure in the substrate <i>Kopma alt tabakadan meydana gelmelidir</i>
Compatibility with concrete (EN 12618-2) Betonu uygunluk	Cohesive failure in the substrate Kopma alt tabakadan meydana gelmelidir
Reaction To Fire (EN 13501-1) <i>Yangına Karşı Tepki</i>	Class :E (CWNFT)
Dangerous Substances Tehlikeli Maddeler	In accordance with article 5.4 Madde 5.4'e uygun

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above. / Yukarıda tanımlanan yapı malzemesi beyan edilen performans/ lar grubuna sahiptir. Yapı Malzemeleri Yönetmeliği (305/2011/AB) uyarınca hazırlanan bu performan beyanı sadece yukarıda tanımlanan imalatçının sorumluluğu altında yayımlanır.

Signed for and on behalf of the manufacturer by

İmalatçı adına imzalayan

Name and Function - İsim ve Görevi :Muhittin BALCI - Quality Control Supervisor / Kalite Kontrol Süpervizörü

Place and Date Of Issue - Düzenlenen Yer ve Düzenlenme Tarihi :Gebze/KOCAELİ - 01.10.2020

Signature – İmza :