

# MasterTop BC 325N

**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), elastisch, pigmentiert und trittschallreduzierend**

## MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop BC 325N ist eine nicht-lösemittelbasierte, selbstverlaufende, hoch elastische, emissionsarme und im System AgBB-konforme, pigmentierte 2K Verlaufsbeschichtung auf Polyurethanharzbasis. Nach vollständiger Aushärtung zeichnet sich das Material durch seine Elastizität und Trittschalldämmung aus. Hervorzuheben sind auch die guten mechanischen und chemischen Festigkeiten. Die Oberfläche ist leicht zu reinigen. Als Verlaufsbeschichtung auf festen Untergründen kann das Material als Bedarfsposition bis zum Füllgradbereich von 1 : 0,3 (Reaktionsharz : Quarzsand) mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,1 - 0,3 mm aufgefüllt werden, was zu einer Reduzierung der Elastizität und des Trittschalls führt. Das Material **muss aufgrund der Vergilbungsneigung grundsätzlich mit einer pigmentierten Versiegelung (z.B. MasterTop TC 417W pigmentiert) überarbeitet werden**, so dass die mechanischen und chemischen Beständigkeiten sowie die Licht- und Farbtonkonstanz (durch die pigmentierte Versiegelung) optimiert werden. Beachten Sie hierzu auch die Hinweise unter dem Punkt „Farbtöne“.

## ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop BC 325N wird eingesetzt in Bereichen, in denen aus ergonomischen Gründen eine Beschichtung mit den nachfolgend genannten Eigenschaften erforderlich ist:

- Krankenhäusern, Pflegeheimen
- Schulen, Kindergärten
- Bibliotheken
- Büro- u. Aufenthaltsräumen
- Cafeterias und Kantinen
- Verkaufsflächen

Das System kann durch den Austausch der Grundierung auch auf Calciumsulfatestrichen sowie Asphaltbelägen im Innenbereich eingesetzt werden.

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- emissionsarm
- elastisch
- fußwarm
- trittschallreduzierend
- robust
- rissüberbrückend
- Vergilbung bei Einsatz in UV-belasteten Bereichen beeinträchtigt die technischen Eigenschaften des Materials nicht (Die Überarbeitung mit einer Versiegelung wie z.B.

MasterTop TC 417 W pigmentiert ist empfehlenswert, um die Vergilbung der Beschichtung zu vermeiden und deren Kratzunempfindlichkeit zu verbessern.)

## UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die zu beschichtenden Untergründe (neu oder alt) müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Eine Untergrundvorbehandlung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder Hochdruckwasserstrahlen, Fräsen oder oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) ist in der Regel zwingend erforderlich. Nach der Untergrundvorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen, bei leichter Belastung können Werte >1,0 N/mm<sup>2</sup> ausreichend sein (bitte Fragen Sie hierzu unseren Technischen Service). (Nachweis z. B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/s). Die Restfeuchte bei zementären Untergründen darf durchgehend nicht mehr als 4% betragen, andere Untergründe siehe auch unter Allgemeine Verarbeitungshinweise für Oberflächenschutzsysteme. (Nachweis z. B. mit CM-Gerät). Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.

Im Übrigen gelten die Abschnitte der Anforderungen an den Untergrund vor Beschichtungsauftrag in den einschlägigen Richtlinien.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterTop BC 325N wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert. Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen. Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten: Zunächst die Komponente B (Härter) in das Gebinde der Komponente A (Harz) schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos ausläuft. **NICHT VON HAND MISCHEN!**

Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden.

# MasterTop BC 325N

**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), elastisch, pigmentiert und trittschallreduzierend**

MATERIAL NICHT AUS DEM LIEFERGEBINDE VERARBEITEN! Nach gründlichem Mischen umtopfen in einen zweiten, sauberen Behälter und erneut ca. 1 Minute mischen. Nach dem Anrühren kann feuergetrockneter Quarzsand dem vorgemischten Bindemittel unter ständigem Rühren zugeführt werden. Bei der Herstellung von hochgefüllten Mischungen ist ein Zwangsmischer empfehlenswert. Auf gleichmäßige Benetzung ist zu achten. Der Auftrag von MasterTop BC 325N erfolgt mittels Glätter, Zahntraufel oder Rakel auf den vorbereiteten und grundierten Untergrund. Nach der Applikation ist die Beschichtung im Kreuzgang mittels Stachelwalze gründlich zu entlüften. Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits- und Begehbarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o. a. Zeiten entsprechend verkürzen. Für die vollständige Aushärtung von MasterTop BC 325N darf die mittlere Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten. Außerdem ist das Material nach der Applikation ca. 16 Stunden (bei 15 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen. Durch die Versiegelung mit MasterTop TC 417W pigmentiert werden die mechanischen und chemischen Eigenschaften sowie die Licht- und Farbtonkonstanz erheblich verbessert. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen.

## VERBRAUCH

mind. 2,5 kg pro m<sup>2</sup>

## REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wiederverwendbares Werkzeug sollte direkt nach dem Gebrauch sorgfältig mit MasterTop CLN 40 oder Solventnaphta gereinigt werden.

## VERPACKUNG

MasterTop BC 325N wird in 30 kg Arbeitspackungen im richtigen Mischungsverhältnis (Teil A und Teil B) geliefert.

## FARBEN

MasterTop BC 325N ist in vielen Farbtönen erhältlich. Für weitere Auskünfte fragen Sie bitte unsere Außendienstmitarbeiter.

MasterTop BC 325N muss **grundsätzlich mit einer pigmentierten und farbtönenstabilen Versiegelung überarbeitet** werden. Daher wird MasterTop BC 325N nur in Zirka-Farben hergestellt, auf eine Farbtonangleichung oder Chargenbereinigung wird verzichtet.

## LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 15 – 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden.

Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

## GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE PU 40

## EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j Typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterTop BC 325N ist < 500 g/l (verarbeitbares Material).

## PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop BC 325N physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich:

Schutzhandschuhe, Schutzbrille und leichte Schutzkleidung tragen. Einatmen der Dämpfe, Augen- und Hautkontakt vermeiden. Sollte das Material in die Augen gelangen, ist sofort medizinische Hilfe zu holen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme arbeiten. Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und zur Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für den Umgang mit Polyurethanen und Isocyanaten sind zu beachten.

# MasterTop BC 325N

**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), elastisch, pigmentiert und trittschallreduzierend**

| Technische Daten                         |              |              |                   |           |
|--|--------------|--------------|-------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis (A : B)              |              |              | Gew.-T.           | 3,5 : 1   |
| Dichte                                   | Komponente A | bei 23 °C    | g/cm <sup>3</sup> | 1,32      |
|  | Komponente B |              | g/cm <sup>3</sup> | 1,22      |
|  | gemischt     |              | g/cm <sup>3</sup> | 1,29      |
| Viskosität<br>(Brookfield / Sp.5 / 20 U) | Komponente A | bei 23 °C    | mPas              | ca. 2500  |
|  | Komponente B |              | mPas              | 200 - 360 |
|  | gemischt     |              | mPas              | ca. 1800  |
| Verarbeitungszeit (30 kg Gebinde)        |              | bei 23 °C    | min.              | 30        |
| Überarbeitbarkeit                        |              | bei 23 °C    | h                 | min. 12   |
| Durchgehärtet                            |              | bei 23 °C    | d                 | 7         |
| Objekt- und Verarbeitungstemperaturen    |              |              | °C                | min. 8    |
| Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit     |              |              | %                 | 75        |
| Nach Aushärtung                          |              |              |                   |           |
| Shore-A-Härte                            |              | nach 7 Tagen |                   | 79        |
| Zugfestigkeit                            |              | DIN 53504    | N/mm <sup>2</sup> | 7         |
| Dehnung                                  |              | DIN 53504    | %                 | 150       |

*Hinweis:* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

# MasterTop BC 325N

**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), elastisch, pigmentiert und trittschallreduzierend**

## CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

|   |          |
|---|----------|
|        |          |
| Master Builders Solutions Deutschland GmbH<br>Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg |          |
| 09  |          |
| 232501  |          |
| EN 13813: 2002  |          |
| EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4   |          |
| Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen                                     |          |
| Wesentliche Merkmale  | Leistung |
| Brandverhalten  | Bfl-s1   |
| Freisetzung korrosiver Stoffe   | SR       |
| Wasserdurchlässigkeit   | NPD      |
| Verschleisswiderstand   | < AR 1   |
| Haftzugfestigkeit   | > B 1,5  |
| Schlagfestigkeit  | > IR 4   |
| Trittschallisolierung   | NPD      |
| Schallabsorption  | NPD      |
| Wärmedämmung  | NPD      |
| Chemische Beständigkeit   | NPD      |

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt  
Leistungen im System **MasterTop 1325** gemessen

### Kontaktadressen für Beratung

**Master Builders Solutions Deutschland GmbH**  
**Geschäftsbereich Construction Systems**  
Donnerschweer Straße 372  
D-26123 Oldenburg  
Tel. +49 (0)441 3402-251  
Fax +49 (0)441 3402-333  
construction-systems-de@mbcc-group.com  
www.master-builders-solutions.de

**PCI Bauprodukte AG**  
**Master Builders Solutions**  
Im Schachen  
CH-5113 Holderbank  
Tel. +41 (0)58 958 22 44  
Fax +41 (0)58 958 32 55  
Info-as.ch@mbcc-group.com  
www.master-builders-solutions.ch

**Master Builders Solutions GmbH**  
**Geschäftsbereich Construction Systems**  
Roseggerstraße 101  
A-8670 Krieglach  
Tel. +43 (0)3855 2371 280  
Fax +43 (0)3855 2371 283  
office.austria@mbcc-group.com  
www.master-builders-solutions.at

### Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter [www.master-builders-solutions.de](http://www.master-builders-solutions.de) heruntergeladen werden kann.

© = registered trademark of a MBCC Group member in many countries of the world.  
Stand Januar 2021

# MasterTop BC 325N

**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), elastisch, pigmentiert und trittschallreduzierend**

## NACHHALTIGKEIT

In unserem Ansatz zur Entwicklung und Herstellung nachhaltiger Produkte und Lösungen für unsere Kunden, freuen wir uns Ihnen mitteilen zu können, dass MasterTop BC 325N nicht nur in der DGNB (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) Navigator Plattform registriert, sondern auch mit dem DGNB Navigator Label ausgezeichnet ist.

Das DGNB Navigator Label ermöglicht es uns, unser Engagement für Nachhaltigkeit zu demonstrieren und gibt Ihnen alle erforderlichen Informationen und Transparenz über unsere MasterTop Fußboden Beschichtungen, um nachhaltige Projekte zu bauen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an uns und / oder besuchen Sie die folgenden DGNB Webseiten:

<http://www.dgnb.de/>

<http://www.dgnb-navigator.de/>



Mitglied der

