

# MasterSeal P 127

## 2K-Primer auf Epoxidharzbasis für Polysulfiddichtstoffe auf Stahl und verzinktem Stahl

### MATERIALBESCHREIBUNG

MasterSeal P 127 ist ein 2K-Primer auf Epoxidharzbasis vor der Anwendung von MasterSeal CR 170 / 171 Fugendichtstoffen.

### ANWENDUNGSBEREICHE

MasterSeal P 127 wird vorwiegend auf Stahl als korrosionsschützender Primer für Polysulfiddichtstoffe im Innen- und Außenbereich eingesetzt.

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Primer und Korrosionsschutz im bewitterten Randbereich von Dichtstoffen.
- Sehr gute Haftung auf Stahl sowie verzinkten Oberflächen.

### VERARBEITUNG

#### (a) Untergrundvorbehandlung

Untergrundtemperatur: +10 bis +35°C.

Die Temperatur der Haftflächen muss mindestens 3K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.

Die zu behandelnden Flächen müssen staubfrei, trocken, feingriffig, frei von losen und mürben Teilen sowie von trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Anstrichresten, Bitumen, Teer oder Ähnlichem. Eine Untergrundvorbehandlung durch Strahlen mit festen Strahlmitteln bzw. Schleifen ist in der Regel zwingend erforderlich. Bei Stahluntergründen sind die Normreinheitsgrade Sa 2½ bzw. St 3 gemäß EN ISO 12944-4 herzustellen.

#### (b) Mischen

MasterSeal P 127 wird im richtig abgestimmten Verhältnis der Komponenten A und B geliefert. Komponente A gründlich aufrühren, Komponente B zugeben und restlos auslaufen lassen. Beide Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden.

Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen.

#### (c) Verarbeitung

Der Auftrag von MasterSeal P 127 erfolgt durch Streichen oder Rollen auf den vorbereiteten Untergrund.

Während der Verarbeitungszeit erhöht sich infolge zunehmender Viskosität ggf. auch der Verbrauch. Für die vollständige Aushärtung dürfen die Material- und Untergrundtemperaturen in der Aushärtungsphase die unterste Grenze an keiner Stelle und zu keinem Zeitpunkt unterschreiten. MasterSeal P 127 ist innerhalb von 8 bis maximal 36 h mit Dichtstoff zu überarbeiten.

### REINIGUNG DER WERKZEUGE

Die Werkzeuge können mit einem Lösungsmittel von frischem Material gereinigt werden. Ausgehärtet können sie nur mechanisch gereinigt werden.

### VERBRAUCH

Bei 15 mm tiefen Fugen (2 x 15 mm Haftfläche): ca. 6 ml/m bzw. ca. 200 ml/m<sup>2</sup>.

### GEPRÜFTE SYSTEME

Geprüft im System mit MasterSeal CR 170 und CR 171 gemäß den Zulassungsgrundsätzen des DIBt für Fugenabdichtungssysteme in LAU-Anlagen; es liegen folgende bauaufsichtliche Zulassung vor:

- Z-74.6-166 (ersetzt die Europäisch Technische Zulassung ETA-12/0485)
- Z-74.6-168 (ersetzt die Europäisch Technische Zulassung ETA-12/0486)

Komponente der Abdichtungssysteme MasterProtect 7800 und MasterProtect 7801 AS nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Nr. Z-59.31-427 bzw. Z-59.31-428.

### VERPACKUNG

MasterSeal P 127 wird in 1-l-Kombigebinden geliefert.

### FARBE

Rotbraun

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren. Die Haltbarkeit im ungeöffneten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate. Bitte beachten Sie auch die Hinweise auf dem Gebinde.

### GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RE70.

### EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und hat einen VOC-Gehalt von < 500 g/l (VOC-Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/h; Stand 2/2010).

### BITTE BEACHTEN

- Nur für gewerbliche/industrielle Verwender.

# MasterSeal P 127

## 2K-Primer auf Epoxidharzbasis für Polysulfiddichtstoffe auf Stahl und verzinktem Stahl

### PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN/ SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterSeal P 127 physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich: Hautkontakt vermeiden. Undurchlässige Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen.

Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.

Bitte beachten Sie dazu auch die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge auf der Verpackung. Diese sind auch den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport.

### TECHNISCHE DATEN

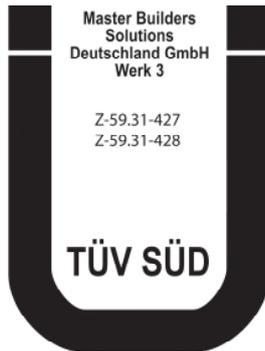
Produktdaten		
Eigenschaft	Daten	Einheit
Materialbasis	2-komponentiges Epoxidharz	
Mischungsverhältnis A : B	85 : 15	Gew.-T.
Dichte	ca. 1,6	g/ml
Festkörpervolumen	ca. 74	Gew.-%
Viskosität	ca. 2000 (thixotrop)	mPas
Verarbeitungszeit (23 °C / 50 % rel. LF)*	max. 6	Stunden
Wartezeit bis zum Überarbeiten (23 °C / 50 % rel. LF)*	8 - 36	Stunden
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen	10 - 35	°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	85	%

\* Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchtigkeit können diese Zeiten verkürzen und umgekehrt.

# MasterSeal P 127

2K-Primer auf Epoxidharzbasis für Polysulfiddichtstoffe auf Stahl und verzinktem Stahl

## Ü-ZEICHEN



Komponente für Abdichtungssysteme zur Verwendung in LAU-Anlagen



Komponente für Fugenabdichtungssystem zur Verwendung in LAU-Anlagen



Komponente für Fugenabdichtungssystem zur Verwendung in LAU-Anlagen

### Kontaktadressen für Beratung

**Master Builders Solutions Deutschland GmbH**  
**Geschäftsbereich Construction Systems**  
Donnerschweer Straße 372  
D-26123 Oldenburg  
Tel. +49 (0)441 3402-251  
Fax +49 (0)441 3402-333  
construction-systems-de@mbcc-group.com  
www.master-builders-solutions.de

**PCI Bauprodukte AG**  
**Master Builders Solutions**  
Im Schachen  
CH-5113 Holderbank  
Tel. +41 (0)58 958 22 44  
Fax +41 (0)58 958 32 55  
Info-as.ch@mbcc-group.com  
www.master-builders-solutions.ch

**Master Builders Solutions GmbH**  
**Geschäftsbereich Construction Systems**  
Roseggerstraße 101  
A-8670 Krieglach  
Tel. +43 (0)3855 2371 280  
Fax +43 (0)3855 2371 283  
office.austria@mbcc-group.com  
www.master-builders-solutions.at

### Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter [www.master-builders-solutions.de](http://www.master-builders-solutions.de) heruntergeladen werden kann.

® = registered trademark of a MBCC Group member in many countries of the world.  
Stand Januar 2021