

# MasterSeal M 276

## 2K-PUR-Einstreuschicht, für Parkflächenbeschichtungen als Einstreuschicht in Oberflächenschutzsystemen

### MATERIALBESCHREIBUNG

MasterSeal M 276 ist eine 2K-Beschichtung auf Polyurethan-Flüssigharzbasis. Das Produkt zeichnet sich nach vollständiger Aushärtung durch seine Robustheit und Elastizität sowie durch seine außerordentliche Haftung auf elastomeren Abdichtungsmembranen aus, die z. B. in Parkhäusern appliziert werden. Ebenfalls besitzt das Produkt eine exzellente Haftung auf abgesandeten Untergründen und ergibt so eine äußerst robuste und rutschsichere Oberfläche.

### ANWENDUNGSBEREICHE

MasterSeal M 276 wird eingesetzt in Innen- und Außenbereichen als elastische, abgesandete und versiegelte „Verschleißschicht“ auf mineralischen, grundierten Untergründen wie z. B. Beton und Zementestrich.

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- robust und zähelastisch
- sehr gute Haftung auf Abdichtungsmembranen
- sehr gute Haftung auf abgesandeten Untergründen
- beständig gegen die Belastung durch Ein- und Ausfahren der Fahrzeuge
- wasser-, seewasser- und abwasserfest
- beständig gegen Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie eine Vielzahl von Laugen, verdünnten Säuren und Salzlösungen

### VERARBEITUNG

#### (a) Untergrundvorbereitung

MasterSeal M 276 wird auf eine grundierte und/oder ggf. gespachtelte Fläche aufgetragen. Die zu beschichtenden Untergründe (neu oder alt) müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Eine Untergrundvorbereitung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder Höchstdruckwasserstrahlen, Fräsen oder oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) ist in der Regel zwingend erforderlich. Nach der Untergrundvorbereitung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen (Nachweis z. B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/s). Die Betonfeuchte darf durchgehend nicht mehr als 4 % betragen (Nachweis z. B. mit CM-Gerät). Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3 K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Im Übrigen gelten die Abschnitte der Anforderungen an den Untergrund vor Beschichtungsauftrag in den einschlägigen Richtlinien.

#### (b) Mischen

MasterSeal M 276 wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert.

Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen. Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten: Zunächst die Komponente B (Härter) in das Gebinde der Komponente A (Harz) schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos ausläuft.

Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. NICHT VON HAND MISCHEN! Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden.

Der Mixer sollte während des Mischvorgangs im Material eingetaucht bleiben, um die Bildung von Blasen zu vermeiden. Material nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten! Nach gründlichem Mischen in einen zweiten, sauberen Behälter umtopfen und erneut ca. 1 Minute mischen.

#### (c) Verarbeitung

MasterSeal M 276 wird mittels Metall-, Gummirakel oder Zahntraufel auf den vorbereiteten Untergrund aufgetragen und mit einer Walze nachverschlichtet. Die Zahnung ist entsprechend der gewünschten Schichtdicke zu wählen.

Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung.

Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits- und Begehrbarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o. a. Zeiten entsprechend verkürzen. Die relativen Luftfeuchten (Minimum, Maximum) sind dabei zusätzlich zu beachten. Für die vollständige Aushärtung von MasterSeal M 276 darf die mittlere Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten. Außerdem ist das Material nach der Applikation für mind. 16 Stunden (bei 15 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen. Die Umgebungstemperaturen müssen während der Applikation und mind. 3 Stunden nach der Applikation (bei 15 °C) mind. 3 K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen im Betonbau.

#### VERBRAUCH

Ca. 1,2 – 1,9 kg/m<sup>2</sup> in Abhängigkeit zur Untergrundrauigkeit sowie des gewählten Systemaufbaus.

#### REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wieder verwendbares Werkzeug sollte direkt nach dem Gebrauch sorgfältig mit Reiniger 40 oder Solventnaphta gereinigt werden.

# MasterSeal M 276

## 2K-PUR-Einstreuschicht, für Parkflächenbeschichtungen als Einstreuschicht in Oberflächenschutzsystemen

### VERPACKUNG

MasterSeal M 276 wird in Arbeitspackungen je 30 kg geliefert.

### FARBE

MasterSeal M 276 wird im Farbton grau (ca. RAL 7037) geliefert.

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 15 - 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

### GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE PU 40

### EU-VERORDNUNG 2004/42 DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j Typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterSeal M 276 ist < 500 g/l (verarbeitbares Material).

### PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN/ SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterSeal M 276 physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich:

Schutzhandschuhe, Schutzbrille und leichte Schutzkleidung tragen. Einatmen der Dämpfe, Augen- und Hautkontakt vermeiden. Sollte das Material in die Augen gelangen, ist sofort medizinische Hilfe zu holen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme arbeiten. Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und zur Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für den Umgang mit Polyurethanen und Isocyanaten sind zu beachten.

# MasterSeal M 276

2K-PUR-Einstreuschicht, für Parkflächenbeschichtungen als Einstreuschicht in Oberflächenschutzsystemen

## TECHNISCHE DATEN

Produkt Daten				
Eigenschaft		Norm	Daten	Einheit
Bindemittelbasis		-	Polyurethan	-
Mischungsverhältnis		A : B	5 : 1	-
Dichte (bei 20 °C)		-	1,45	g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (bei 23 °C)		-	2500	mPas
Verarbeitungszeit (30 kg Geb.)	Bei 10 °C	-	ca. 40	min.
	Bei 20 °C		ca. 30	min.
	Bei 30 °C		ca. 20	min.
Überarbeitbarkeit	Bei 10 °C	-	ca. 12	h
	Bei 20 °C		ca. 9	h
	Bei 30 °C		ca. 6	h
Durchgehärtet	Bei 10 °C	-	8	d
	Bei 20 °C		7	d
	Bei 30 °C		5	d
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen		-	min. 8	°C
			max. 35	°C
Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit		-	80	%

## Nach Aushärtung\*


Eigenschaft		Norm	Daten	Einheit
Shore-D-Härte		DIN 53505	50	-
Zugfestigkeit		DIN 53504	6	N/mm <sup>2</sup>
Dehnung		DIN 53504	65	%

\* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

# MasterSeal M 276

2K-PUR-Einstreuschicht, für Parkflächenbeschichtungen als Einstreuschicht in Oberflächenschutzsystemen

## CE-KENNZEICHNUNG (EN 1504-2)

	
1119	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
08	
237602	
EN 1504-2:2004	
Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f und ZA.1g	
Abriebfestigkeit	≤ 3000 mg
CO <sub>2</sub> -Durchlässigkeit	Sd > 50
H <sub>2</sub> O-Diffusionsfähigkeit	Klasse II
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	< 0,1 kg/(m <sup>2</sup> xh <sup>0,5</sup> )
Temperaturwechselverträglichkeit unter Einfluss von Tausalzen	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Widerstand gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust: < 50 %
Rissüberbrückungsfähigkeit	B 3.2 (-20° C)
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreißfestigkeit	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Brandverhalten	C <sub>fl</sub> -s1
Griffigkeit	Klasse III

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt. Leistungen im System **MasterSeal Traffic 2263** gemessen

## CE-KENNZEICHNUNG (EN 13813)

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
07	
237602	
EN 13813: 2002	
Kunstharzbeschichtung zur Anwendung in Innenräumen EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Efl
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD
Rutschfestigkeit	NPD
Emissionsverhalten	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt. Leistungen im System **MasterSeal Traffic 2263** gemessen

### Kontaktadressen für Beratung

**Master Builders Solutions Deutschland GmbH**  
**Geschäftsbereich Construction Systems**  
Donnerschweer Straße 372  
D-26123 Oldenburg  
Tel. +49 (0)441 3402-251  
Fax +49 (0)441 3402-333  
construction-systems-de@mbcc-group.com  
www.master-builders-solutions.de

**PCI Bauprodukte AG**  
**Master Builders Solutions**  
Im Schachen  
CH-5113 Holderbank  
Tel. +41 (0)58 958 22 44  
Fax +41 (0)58 958 32 55  
Info-as.ch@mbcc-group.com  
www.master-builders-solutions.ch

**Master Builders Solutions GmbH**  
**Geschäftsbereich Construction Systems**  
Roseggerstraße 101  
A-8670 Krieglach  
Tel. +43 (0)3855 2371 280  
Fax +43 (0)3855 2371 283  
office.austria@mbcc-group.com  
www.master-builders-solutions.at

### Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter [www.master-builders-solutions.de](http://www.master-builders-solutions.de) heruntergeladen werden kann.

® = registered trademark of a MBCC Group member in many countries of the world.  
Stand Januar 2021