

MasterEmaco T 2040

3K-Reparaturmörtel auf Acrylatbasis, tieftemperatur- und schnellhärtend, für Schichtstärken von 5 – 30 mm

MATERIALBESCHREIBUNG

MasterEmaco T 2040 ist ein polymergebundener, schnell erhärtender 3-komponentiger Reparaturmörtel.

ANWENDUNGSBEREICHE

MasterEmaco T 2040 wird bei partiellen Instandsetzungen von zementgebundenen Untergründen, wie z. B. Verkehrs- und Industriebodenflächen mit kurzen Absperrzeiten sowie bei der Ausbesserung von Bodenflächen in Lebensmittelbetrieben bzw. Kühlhäusern bei sehr hoher mechanischer und chemischer Belastung eingesetzt.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Wird ohne Grundierung verarbeitet.
- Aushärtung bei Temperaturen bis -25°C.
- Hohe Frühfestigkeit, auch bei niedrigen Temperaturen, damit schnelle Wiederinbetriebnahme möglich.
- Sehr hohe Beständigkeit gegenüber Abrasion, Chemikalienbelastung und Frost-Tau-Wechselbeanspruchung
- Geruchsarm, im Lebensmittelbereich einsetzbar.

PRÜFUNGEN UND ZULASSUNGEN

Unbedenklichkeitserklärung der ISEGA Forschungs- und Untersuchungsgesellschaft mbH Aschaffenburg zum Einsatz von MasterEmaco T 2040 zur Reparatur von Fußbodenbeschichtungen in Kühlzellen, in denen Lebensmittel gelagert werden.

VERARBEITUNG

(a) Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss fest, trocken, fein-griffig und tragfähig sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Eine oberflächenabtragende Vorbereitung der Reparaturbereiche durch Schleifen, Stemmen, bzw. Fräsen einschließlich der erforderlichen Nachbehandlung (Strahlen und Saugen) ist in der Regel zwingend erforderlich.

Eine Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm² ist sicherzustellen. Beton darf erst ab einem Alter von 28 Tagen beschichtet werden. Die Untergrundtemperatur kann im Bereich von -25 °C bis 30 °C liegen, dabei ist die Taupunkttemperatur zu beachten. Reifablagerungen und Eis müssen jedoch entfernt sein.

Die Reparaturstelle muss mit senkrecht verlaufenden Schnittflächen rechteckig in einer Tiefe von min. 5 mm ausgeschnitten sein.

Material auch bei Verarbeitung bis -25°C bei Temperaturen zwischen +5 und +25 °C vorlagern.

(b) Mischen

Es ist sicherzustellen, dass genügend Material in unmittelbarer Reichweite vorhanden ist. Nur komplette Einheiten mischen, vorzugsweise bei Temperaturen zwischen +5 und +25 °C und erst dann zum Einbauort bringen.

Die Auswahl des Parts B (MasterEmaco T 2040 Part B oder MasterEmaco T 2040 RS Part B) ist von der Verarbeitung- und Objekttemperatur abhängig:

0 – 20°C MasterEmaco T 2040 Part B (normal)

-25 – 0°C MasterEmaco T 2040 RS Part B (schnell).

Als Mischwerkzeuge sind Zwangsmischer oder handgeführte Mischer mit 2 gegenläufigen Mischwerkzeugen zu verwenden.

Den Inhalt von Part A in ein sauberes Mischgefäß geben und Part C hinzufügen. Ca. 1 Minute mischen, bis eine homogene, knollenfreie Masse entsteht:



Dann Part B aus der Kartusche zu der Masse geben und nochmals mindestens 2 Minuten mischen.



(c) Verarbeitung

MasterEmaco T 2040 wird ohne Grundierung auf den vorbereiteten Untergrund mittels Spachtel bzw. Traufel in Schichtdicken von 5 - 30 mm aufgebracht. Die frische Mörtelschicht kann zur Herstellung einer schnelleren Klebfreiheit der Oberfläche mit Quarzsand der Körnung 0,1 – 0,3 mm im Überschuss abgestreut werden.

Wenn bei direkter Sonneneinstrahlung aufgetragen wird, sollte die Oberfläche in einem Arbeitsgang, ohne Unterbrechung fertiggestellt und ein Hineinarbeiten bereits fertiggestellter Oberflächen vermieden werden.

MasterEmaco T 2040

**3K-Reparaturmörtel auf Acrylatbasis, tieftemperatur- und schnellhärtend,
für Schichtstärken von 5 – 30 mm**

VERBRAUCH

Ca. 23 kg pro m² und cm Schichtstärke.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Werkzeuge, Misch und Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen, im ausgehärteten Zustand nur mechanisches Abschaben möglich.

VERPACKUNG

MasterEmaco T 2040 wird als 2,4 kg-Kanister (Part A), 0,4 kg-Kartusche (Part B) und 22,5 kg-Gebinde (Part C) geliefert.

FARBE

Rötlich (Part A), schwarzgrau (Part B), hellgrau (Part C).
Im ausgehärteten Zustand: grau.

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 5 bis 25 °C zu lagern. Unter diesen Bedingungen beträgt die Lagerfähigkeit ungeöffneter Originalgebinde bei Part A 6, bei Part B und C jeweils 12 Monate.

GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RMA 10.

BITTE BEACHTEN

- Die Verarbeitungszeit kann durch eine kühle Lagerung der einzelnen Komponenten verlängert werden.
- Die maximale Einbautiefe von 30 mm darf auch bei Abmischung von MasterEmaco T 2040 mit Quarzsand nicht überschritten werden.
- Für eine höhere Schichtstärke ist ein zweiter Auftrag mit MasterEmaco T 2040 innerhalb von 2 Stunden vorzunehmen oder MasterEmaco T 2800 PG zu verwenden (bis 100 mm Schichtstärke in einem Arbeitsgang).
- Auf verzinktem Blech ist keine Haftung möglich.

PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN/ SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterEmaco T 2040 physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich: Einatmen der Stäube und Hautkontakt vermeiden. Undurchlässige Schutzhandschuhe, Schutzbrille und leichte Schutzkleidung tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme arbeiten. Bitte beachten Sie dazu auch die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge auf der Verpackung. Diese sind auch den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport.

MasterEmaco T 2040

3K-Reparaturmörtel auf Acrylatbasis, tieftemperatur- und schnellhärtend, für Schichtstärken von 5 – 30 mm

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Produktdaten			
Eigenschaft	Norm	Daten	Einheit
Bindemittelbasis		Acrylatpolymer	
Frischmörteldichte	-	ca. 2,3	g/cm ³
Anwendungstemperatur (Umgebung und Untergrund)	-	-25 - +25	° C
Verarbeitungszeit bei +20° C * +10° C * -10° C ** -20° C **	-	ca. 20 ca. 30 ca. 10 ca. 20	Minuten
Druckfestigkeit (+20 °C * / 0 °C ** / -25 °C **) nach 3 h nach 1 Tag nach 7 Tagen	EN 196-1	72 / 57 / 31 79 / 70 / 33 82 / 80 / 41	N/mm ²
Biegezugfestigkeit (+20 °C * / 0 °C ** / -25 °C **) nach 3 h nach 1 Tag nach 7 Tagen	EN 196-1	17 / 18 / 13 18 / 21 / 13 20 / 23 / 18	N/mm ²
E-Modul (20 °C * / -20 °C **) nach 7 Tagen	EN 13412	30 / 35	kN/mm ²
Haftzugfestigkeit (Beton, gestrahlt) nach 1 Tag	EN 13892-8	≥ 3,5	N/mm ²
Haftzugfestigkeit (Stahl, sandgestrahlt) nach 1 Tag	EN 12188	≥ 6,0	N/mm ²
Wasserdurchlässigkeit	DIN 1048	dicht	-
Chlorideindringung	UNI 7928	dicht	-
Thermischer Ausdehnungskoeffizient nach 7 Tagen	EN 1770	32x10 ⁻⁶	1/K
Abriebbeständigkeit, BCA-Test	EN 13892-4	Klasse AR 0,5	-
Wasseraufnahme	EN 1062-3	≤ 0,01	Kg/m ² ·h ^{-0.5}
Schlagfestigkeit	EN ISO 6272	ca. 20	Nm
Brandverhalten	EN 13501-1	A2(fl) - s1	-
Temperaturbeständigkeit max. min.		60-70 unbegrenzt	° C

* angemischt mit MasterEmaco T 2040 Part B (normal), Material bei 20 °C vorgelagert

** angemischt mit MasterEmaco T 2040 RS Part B (schnell), Material bei 0 °C vorgelagert

MasterEmaco T 2040

3K-Reparaturmörtel auf Acrylatbasis, tieftemperatur- und schnellhärtend,
 für Schichtstärken von 5 – 30 mm

Chemikalienbeständigkeit bei 20 °C	
Chemikalie	Ergebnis
Salzsäure 10 %ig	++
Schwefelsäure 20 %ig	++
Milchsäure 10 %ig	++
Superbenzin 98 Oktan bleifrei	++
Diesel	++
Kerosin	++
Glykol 100 %ig	++
Bremsflüssigkeit	++
Motorenöl Turbo 400A 10 W-40	++
Xylol	++

Erklärung: ++ = 21 Tage beständig

MasterEmaco T 2040

**3K-Reparaturmörtel auf Acrylatbasis, tieftemperatur- und schnellhärtend,
für Schichtstärken von 5 – 30 mm**

CE-KENNZEICHNUNG (EN 13813)

 0767	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschwer Str. 372 D-26123 Oldenburg 14 DE0235/04	
MasterEmaco T 2040 (DE0235/04) EN 13813:2002	
Kunstharzestrichmörtel EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR8	
Brandverhalten	A2fl-s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand	AR0,5
Haftzugfestigkeit	B2,0
Schlagfestigkeit	IR8

Kontaktadressen für Beratung

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
Donnerschwer Straße 372
D-26123 Oldenburg
Tel. +49 (0)441 3402-251
Fax +49 (0)441 3402-333
construction-systems-de@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.de

PCI Bauprodukte AG
Master Builders Solutions
Im Schachen
CH-5113 Holderbank
Tel. +41 (0)58 958 22 44
Fax +41 (0)58 958 32 55
Info-as.ch@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ch

Master Builders Solutions GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
Roseggerstraße 101
A-8670 Krieglach
Tel. +43 (0)3855 2371 280
Fax +43 (0)3855 2371 283
office.austria@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.at

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter www.master-builders-solutions.de heruntergeladen werden kann.

® = registered trademark of a MBCC Group member in many countries of the world.
Stand Januar 2021