

MasterEmaco S 2700

2K Epoxidharzmörtel, hochgefüllt, lösemittelfrei, pigmentiert, Teil des bauaufsichtlich zugelassenen PC Mörtelsystems zur Anwendung in LAU-Anlagen

MATERIALBESCHREIBUNG

MasterEmaco S 2700 ist ein lösemittelfreier 2K-Epoxidharzmörtel. Der Mörtel ist hochgefüllt und pigmentiert. Er zeichnet sich aus durch eine leichte Verarbeitung und schnelle Aushärtung

ANWENDUNGSBEREICHE

Zur Reparatur von Schäden an Betonflächen, speziell zur Reparatur von Fugenkanten, Eckabbrüchen und zur Reprofilierung. Hauptsächlich wird der Mörtel an hoch belasteten Verkehrsflächen aus Beton eingesetzt, wie z.B. Autobahnen, Industriehallenböden und Flugbetriebsflächen. Durch die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ist der Mörtel für Reparaturarbeiten in LAU-Anlagen zugelassen.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

Alterungsbeständig und mechanisch hoch belastbar. Fertig konfektioniert, lösemittelfrei und entsprechend der Betonfarbe pigmentiert. Beständig gegenüber stehendem Wasser und diversen Medien wie Ölen, Kraftstoffen, verdünnten Säuren und Laugen, Salzlösungen und weitere gemäß den Prüfgruppen des AbZ. innen und außen einsetzbar.

VERARBEITUNG

a) Oberflächenvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staubfrei, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen sein. Geeignete Verfahren zur Untergrundvorbereitung sind Stemmen, Fräsen, Schleifen, Granulat- oder Hochdruckwasserstrahlen.

b) Grundierung

Die Haftflächen sind mit MasterEmaco P 270 vorzustreichen

c) Mischen

Komponente A und B zusammenfügen und sofort mit einem Zwangsmischer mind. 3 Minuten intensiv mischen. Nicht abmagern! Nach dem Mischen mit Handrührgeräten umtopfen, nochmals mischen, und mit der Kelle verarbeiten.

d) Verarbeitung

Den Mörtel mit dem Haftgrund „nass in nass“ verarbeiten.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Werkzeuge nach Arbeitsende mit MasterSeal CLN 917 oder MasterTop CLN 44 reinigen. Ausgehärteter Mörtel kann nur mechanisch entfernt werden.

VERBRAUCH

Der Verbrauch beträgt ca. 2,1 Kg je Liter Einbauvolumen

VERARBEITUNGSZEIT

Ca. 20 Minuten bei 20°C Umgebungs- und Untergrundtemperatur.

VERPACKUNG

10 kg-Kombigebinde

FARBEN

Betongrau

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gebinde verschlossen, bei + 5°C bis + 25°C trocken lagern. Vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

LAGERFÄHIGKEIT

12 Monate.

BITTE BEACHTEN

- Nicht bei Temperaturen unter +8 °C oder über + 30 °C anwenden.
- Lösungsmittel, Sand und andere Produkte, die die Produkteigenschaften beeinträchtigen könnten, dürfen nicht beigemischt werden.
- Part B kann bei Temperaturen unter +5 °C kristallisieren. In diesem Fall ist das Produkt an einem warmen Ort zu lagern, bis es wieder seine normale Konsistenz angenommen hat.

HANDHABUNG UND TRANSPORT

Bei der Verwendung dieses Produkts die üblichen Vorichtsmaßnahmen für den Umgang mit chemischen Erzeugnissen beachten, wie zum Beispiel während der Arbeit nicht essen, rauchen oder trinken und bei Unterbrechungen oder nach Abschluss der Arbeiten die Hände waschen.

Spezielle Sicherheitsinformationen für den Umgang und Transport dieses Produkts sind im Materialsicherheitsdatenblatt enthalten.

Bei Entsorgung des Produkts und der Produktverpackung sind die geltenden gesetzlichen Bestimmungen zu beachten. Die Verantwortung dafür obliegt dem Besitzer des Produkts.

MasterEmaco S 2700

2K Epoxidharzmörtel, hochgefüllt, lösemittelfrei, pigmentiert, Teil des bauaufsichtlich zugelassenen PC Mörtelsystems zur Anwendung in LAU-Anlagen

TECHNISCHE DATEN

Produktdaten	MasterEmaco S 2700
Mischverhältnis A : B in Gew.- Teilen	1000 : 33
Dichte bei 20°C in g/cm ³ gemischt	2,14
Part A	2,15
Part B	2,01
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +8°C, nicht über 30°C
Verarbeitungszeit bei 15°C	ca. 45 Min
20°C	ca. 30 Min
30°C	ca. 10 Min
Mindestschichtdicke	25 mm (Fläche / Bauteilkante)
Maximalschichtdicke	Fläche: 40 mm Bauteilkante: 250 mm
Trocknung / Härtung bei 50% relativer Luftfeuchte und 15°C	ca. 8 Stunden
20°C	ca. 6 Stunden
30°C	ca. 3 Stunden
Härtungsschrumpf	< 0,1%
Lieferviskosität in mPas	
Part A	erdfeucht
Part B	225

Nach Aushärtung	MasterEmaco S 2700
Druckfestigkeit nach 7d	ca. 94 N/mm ²
Biegezugfestigkeit nach 7d	ca. 29 N/mm ²
Abreißfestigkeit nach 7d	ca. 4,1 N/mm ²
Dynamischer E-Modul	28.000 N/mm ²
Brandverhalten	B2, normalentflammbar
Befahrbarkeit	Fahrzeuge mit Lufbereifung und Vulkollanrädern
Verkehrslast	10,0 N/mm ² (Last / Lastaufstandsfläche*)

* Beim Anschluss von Fugenabdichtungssystemen sind die Bestimmungen zur Befahrbarkeit des Fugenabdichtungssystems gemäß Vorgaben zu berücksichtigen

MasterEmaco S 2700

2K Epoxidharzmörtel, hochgefüllt, lösemittelfrei, pigmentiert, Teil des bauaufsichtlich zugelassenen PC Mörtelsystems zur Anwendung in LAU-Anlagen

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT*

Mediengruppe		Beständigkeit
1	Ottokraftstoffe nach DIN EN 228 mit einem max. (Bio-) Ethanolgehalt von 5 Vol.-% nach DIN EN 15376	Gering / mittel
2	Flugkraftstoffe	Gering / mittel
3	<ul style="list-style-type: none"> - Heizöl EL nach DIN 51603-1 - ungebrauchte Verbrennungsmotoröle - ungebrauchte Kraftfahrzeug-Getriebeöle - Gemische aus gesättigten und aromatischen Kohlenwasserstoffen mit einem Aromatengehalt von ≤ 20 Gew.-% und einem Flammpunkt $> 60^\circ \text{C}$ 	Gering / mittel / hoch
3b	Diesekraftstoffe nach DIN EN 590 mit Zusatz von Biodiesel nach DIN EN 14214 bis zu einem Gesamtgehalt von max. 20 Vol.-%	Gering / mittel / hoch
4	Kohlenwasserstoffe sowie benzolhaltige Gemische mit max. 5 Vol.-% Benzol außer Kraftstoffe	Gering / mittel
4a	Benzol und benzolhaltige Gemische	Gering / mittel
4b	Rohöle	Gering / mittel
4c	Gebrauchte Verbrennungsmotorenöle und gebrauchte Kraftfahrzeug-Getriebeöle mit einem Flammpunkt $> 55^\circ \text{C}$	Gering / mittel

*Nach DWA-A (TRwS) 786 in LAU Anlagen sowie DWA-A (TRwS) 781-784 in Tankstellen

MasterEmaco S 2700

2K Epoxidharzmörtel, hochgefüllt, lösemittelfrei, pigmentiert, Teil des bauaufsichtlich zugelassenen PC Mörtelsystems zur Anwendung in LAU-Anlagen

CE-KENNZEICHEN

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
Betonersatzprodukt für die nicht statisch relevante Instandsetzung von Betontragwerken EN 1504-3 Verfahren 3.1/7.2	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt ¹⁾	NPD
Haftvermögen	≥ 1,5 MPa
Behindertes Schwinden / Quellen ²⁾	≥ 1,5 MPa (Temperaturwechselprüfung)
Karbonatisierungswiderstand ^{1) 3)}	PC
Elastizitätsmodul	28.000 N/mm ²
Temperaturwechselverträglichkeit	geprüft
Griffigkeit	NPD
Wärmeausdehnungskoeffizient ⁴⁾	< 29 x 10 ⁻⁶ x K ⁻¹
Kapillare Wasseraufnahme	NPD
Brandverhalten	Klasse E ⁵⁾
Gefährliche Substanzen	Übereinstimmung mit 5.1 (EN 1504-3)

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt

- 1) Nur bei der Instandsetzung von bewehrtem Beton
 - 2) Nicht gefordert, wenn Temperaturwechselbeanspruchung durchgeführt wurde
 - 3) Nicht erforderlich, wenn das Instandsetzungssystem ein OS-System einschließlich eines bewährten Schutzes gegen Karbonatisierung umfasst oder ein PC Mörtel ist (siehe EN 1504-2)
 - 4) Nur für Polymerbeton (PC)
 - 5) Klasse E gemäß „Beschluss der Kommission vom 9.2.2010 (Amtsblatt Europäische Union L 38/17 vom 11.2.2010)“
- Gemessen im System mit Haftvermittler MasterEmaco P 270

Kontaktadressen für Beratung

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
 Donnerschweer Straße 372
 D-26123 Oldenburg
 Tel. +49 (0)441 3402-251
 Fax +49 (0)441 3402-333
 construction-systems-de@mbcc-group.com
 www.master-builders-solutions.de

PCI Bauprodukte AG
Master Builders Solutions
 Im Schachen
 CH-5113 Holderbank
 Tel. +41 (0)58 958 22 44
 Fax +41 (0)58 958 32 55
 info-as.ch@mbcc-group.com
 www.master-builders-solutions.ch

Master Builders Solutions GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
 Roseggerstraße 101
 A-8670 Krieglach
 Tel. +43 (0)3855 2371 280
 Fax +43 (0)3855 2371 283
 office.austria@mbcc-group.com
 www.master-builders-solutions.at

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter www.master-builders-solutions.de heruntergeladen werden kann.

® = registered trademark of a MBCC Group member in many countries of the world.
 Stand Januar 2021

Ü-ZEICHEN



Komponente für das Kunststoffmörtelsystem „MasterEmaco S 2700“ zur Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit von Betondichtkonstruktionen in LAU-Anlagen