

## MasterSeal 6689

2K-Polyurea-Abdichtungssystem (maschinelle Verarbeitung), pigmentiert, hochelastisch, hochreaktiv, hoch chemikalienbeständig mit AbZ für den Einsatz in LAU-Anlagen, Biogas- und JGS-Anlagen

### ANWENDUNG

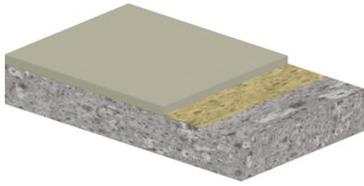
Spritzabdichtung zum Abdichten von Auffangwannen, Kläranlagen, Abwasseraufbereitungsanlagen, Infrastrukturmaßnahmen

		Verbrauch ca.:
	<b>Grundierung</b>	<b>MasterTop P 627</b> transparent, EP, 2-komponentig, lösemittelfrei (total solid) 0,3-0,5 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Bedarfsposition: Absandung</b>	Feuergetrockneter Quarzsand der Körnung 0,3-0,8 mm glatzenfrei, nicht im Überschuss 0,8-1,0 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Kratzspachtel bis 1 mm Rautiefe</b>	<b>MasterTop P 627</b> 1 : 0,5 bis 1: 1 gefüllt mit feuergetrockne- tem Quarzsand der Körnung 0,1-0,3mm 0,6-1,0 kg/m <sup>2</sup> *
	<b>Absandung</b>	feuergetrockneter Quarzsand der Kör- nung 0,3-0,8 mm 2,0-3,0 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Empfohlen: Haftvermittler</b>	<b>MasterSeal P 691</b> 1K PU-Grundierung, lösemittelbasiert, feuchtigkeitshärtend 0,05-0,1 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Spritzelastomer/ Flüssigabdichtung</b>	<b>MasterSeal M 689</b> pigmentiert, Polyurea, 2-komponentig, lösemittelfrei, maschinelle Verarbeitung mind. 2,4 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Bedarfsposition Spritzelastomer/ Flüssigabdichtung</b>	<b>Zur Herstellung rutschhemmender Oberfläche MasterSeal M 689 als Overspray</b> pigmentiert, Polyurea, 2-komponentig, lösemittelfrei, maschinelle Verarbeitung ca. 0,5 kg/m <sup>2</sup>

### HINWEIS

Die genannten Verbrauchswerte sind Erfahrungswerte unter baupraktischen Bedingungen. Sie können von den Werten in den einschlägigen Prüfungen abweichen und berücksichtigen keine Schichtdickenzuschläge. Diese sind vor Ort zu ermitteln.

Wenn Betonuntergrund Korrosion oder andere Beschädigungen zeigt, vor der Anwendung des Abdichtungssystems Betoninstandsetzung mit den MasterEmaco - Produkten durchführen. Bitte beachten Sie hierzu das entsprechende Systemdatenblatt bzw. die entsprechenden technischen Merkblätter.



## MasterSeal 6689

**2K-Polyurea-Abdichtungssystem (maschinelle Verarbeitung), pigmentiert, hochelastisch, hochreaktiv, hoch chemikalienbeständig mit AbZ für den Einsatz in LAU-Anlagen, Biogas- und JGS-Anlagen**

Das Beschichtungssystem erfüllt als Mindestanforderungen die nachfolgenden Eigenschaften und technischen Daten aus den internen und externen Prüfungen:

Statische Rissüberbrückung (EN 1062-7)                      A4 bei 23 °C

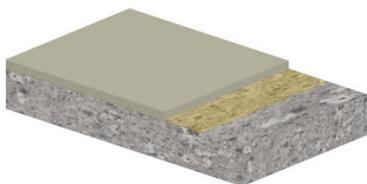
Allgemeine bauaufsichtliche Zulassungen / Allgemeine Bauartgenehmigungen  
MasterSeal M 689:

- Z-59.12-414 als Beschichtungssystem für Beton in LAU-Anlagen für wassergefährdende Stoffe.
- Z-59.12-511 als Beschichtungssystem auf Beton zur Verwendung in JGS- und Biogasanlagen (ab Juli 2022).



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung  
Z-59.12-414

Beschichtungssystem für Beton in LAU-Anlagen für wassergefährdende Stoffe

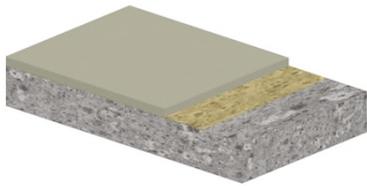


## MasterSeal 6689

**2K-Polyurea-Abdichtungssystem (maschinelle Verarbeitung), pigmentiert, hochelastisch, hochreaktiv, hoch chemikalienbeständig mit AbZ für den Einsatz in LAU-Anlagen, Biogas- und JGS-Anlagen**

### BESTÄNDIGKEITEN NACH EN 13529

	Gruppe	Prüfflüssigkeit (in Volumenteilen)	Resultat*
1	Ottokraftstoffe nach DIN EN 228 mit einem maximalen (Bio) Ethanolgehalt von 5 Vol.-% nach DIN EN 15376	47,5 % Toluol 30,4 %, Isooktan 17,1 % <i>n</i> -Heptan, 3 % Methanol, 2 % 2-Methyl-Propanol-(2)	Klasse I
2	Flugkraftstoffe	50 % Isooktan 50 % Toluol Flugbenzin 100 LL Nato Code F-18 Turbinentreibstoff A-1 Nato Code F-34/F-35	Klasse I
3	Heizöl EL nach DIN 51603-1, ungebrauchte Verbrennungsmotorenöle und Kraftfahrzeug-Getriebeöle, Gemische aus gesättigten und aromatischen Kohlenwasserstoffen mit einem Aromatengehalt von ≤ 20 Ma.-% und einem Flammpunkt > 55 °C	Prüfgemisch F (ISO 1817): 80 % <i>n</i> -Paraffin (C12 bis C18), 20 % Methylnaphthalin	Klasse III
3b	Diesekraftstoffe nach DIN EN 590 mit Zusatz von Biodiesel nach DIN EN 14214 bis zu einem Gesamtgehalt von max. 20 Vol.-%	80 % Prüfgemisch F, 20 % Biodiesel nach DIN EN 14214	Klasse III
4	Alle Kohlenwasserstoffe sowie benzolhaltige Gemische mit max. 5 Vol.-% Benzol, außer Kraftstoffe (einschl. Gr. 2, 3, 4b und 4c, außer Gr. 1, 1a, 3b und 4a)	60 % Toluol, 30 % Xylol, 10 % Methylnaphthalin	Klasse I
4b	Rohöl	10 % Iso-Oktan, 10 % Toluol, 20 % Heizöl, 10 % 1-Methylnaphthalin, 47,7 % schweres Heizöl, 0,2 % Thiophen, 0,3 % Dibenzyldisulfid, 0,5 % Dibutylsulfid, 1 % Naphthensäuregemisch (Säurezahl 230), 0,1 % Phenol, 0,2 % Pyridin, 2 % Deionat	Klasse III
4c	Gebrauchte Verbrennungsmotorenöle und Kraftfahrzeug-Getriebeöle mit Flammpunkt > 55 °C	80 % vollsynthetisches Motorenöl, 10 % FAM Prüfflüssigkeit, 9,9 % Deionat, 0,1 % Aniontensid Natrium-dodecylsulfat	Klasse III
5	Ein- und mehrwertige Alkohole mit max. 48 Vol.-% Methanol und Ethanol (in Summe), Glykol, Polyglykole, deren Monoether sowie deren wässrige Gemische (einschl. Gr. 5b)	48 % Methanol, 48 % Isopropanol, 4 % Wasser	Klasse I (7d)
5a	Alle Alkohole und Glykolether sowie deren wässrige Gemische (einschl. Gr. 5, 5b und 5c)	Methanol	Klasse I (7d)
6a	Alle Halogenkohlenwasserstoffe (einschl. Gr. 6 und 6b)	Dichlormethan	8 h
7	Alle organischen Ester und Ketone (einschließlich 7a)	50 % Ethylacetat 50 % Methylisobutylketon	Klasse I (14d)
7b	Biodiesel nach DIN EN 14214	100% Biodiesel nach DIN EN 14214	Klasse III
8a	Aliphatische Aldehyde sowie deren wässrige Lösungen (einschl. Gr. 8)	35 % bis 40 % Formaldehydlösung	Klasse I (7d)
9	Wässrige Lösungen organischer Säuren (Carbonsäuren) bis 10 % sowie deren Salze (in wässriger Lösung)	10 % wässrige Essigsäure	Klasse III
10	Anorganische Säuren bis 20 %, säurehaltige hydrolysierende Salze in wässriger Lösung (pH < 6) außer Fluorwasserstoffsäure und oxydierende Säuren und ihre Salze	Schwefelsäure (20 %)	Klasse III
11	Anorganische Basen und ihre alkalischen hydrolysierenden Salze in wässriger Lösung (pH > 8) außer Ammoniumlösungen und oxydierende Salzlösungen (z. B. Hypochlorid)	Natriumhydroxid (20 %)	Klasse III
12	Lösungen anorganischer nichtoxidierender Salze mit einem pH-Wert von 6 bis 8	Wässrige Natriumchloridlösung (20 %)	Klasse III



## MasterSeal 6689

**2K-Polyurea-Abdichtungssystem (maschinelle Verarbeitung), pigmentiert, hochelastisch, hochreaktiv, hoch chemikalienbeständig mit AbZ für den Einsatz in LAU-Anlagen, Biogas- und JGS-Anlagen**

13	Amine und deren Salze (in wässriger Lösung)	35 % Triethanolamin 30 % n-Butylamin 35 % N-Dimethylanilin	Klasse I
14	Wässrige Lösungen organischer Tenside	3 % Protektol KLC 50, 2 % Marlophen NP 9,5, 95 % Wasser / 3 % Texapon N 28, 2 %, Marlupal O 13/80, 95 % Wasser	Klasse III

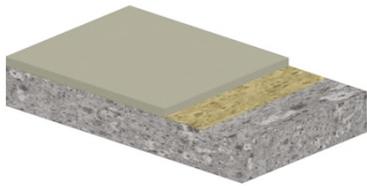
### Beschreibung:

Klasse I: 3 d, drucklos	Reduzierung der Härte um weniger als 50% gem. Buchholz Methode, EN ISO 2815, bzw. Shore Method EN ISO 868 24 Stunden nach Musterentnahme aus der Testflüssigkeit
Klasse II: 28 d, drucklos	
Klasse III: 28 d, mit Überdruck	

### BESTÄNDIGKEITEN NACH ZULASSUNG DES DIBT GEMÄß §62 WHG

	Mediengruppe	Prüfflüssigkeit (in Volumenteilen)	Betriebsart und Stufe
3	Heizöl und Dieselkraftstoff und ungebrauchte Motoren- und Getriebeöle	80,0 % n-Paraffin (C12 bis C18) 20,0 % Methyl-naphthalin	LA3 / U2
4c	gebrauchte Verbrennungsmotorenöle und gebrauchte Kraftfahrzeug- Getriebeöle mit einem Flammpunkt > 55 °C	80,0 % CEC Referenzöl RL 139 10,0 % FAM Prüfflüssigkeit, DIN 51604-A 9,9 %Gew.-% Deionat *)	LA3 / U2
5b	ein- und mehrwertige Alkohole ≥ C2 mit max. 48 Vol.-% Ethanol sowie deren wässrige Gemische	48,0 % Ethanol 48,0 % Isopropanol 4,0 % Wasser	LAU 2
7b	Biodiesel	Rapsölfettsäuremethylester (RME)	LA3 / U2
8	Aliphatische Aldehyde	35 % bis 40 % Formaldehydlösung	LAU 2
8a	Aliphatische Aldehyde sowie deren wässrige Lösungen	35 % bis 40 % Formaldehydlösung	LAU 2
9	Wässrige Lösungen organischer Säuren bis 10 %	10 % wässrige Essigsäure	LA3 / U2
10	Anorganische Säuren bis 20 % und säurehaltige hydrolysierende Salze in wässriger Lösung (pH < 6) außer Fluorwasserstoffsäure und oxydierende Säuren und ihre Salze	Schwefelsäure (20 %)	LA3 / U2
11	Anorganische Basen und ihre alkalischen hydrolysierenden Salze in wässriger Lösung (pH > 8) außer Ammoniumlösungen und oxydierende Salzlösungen (z. B. Hypochlorid)	Natriumhydroxid (20 %)	LA3 / U2
12	Lösungen anorganischer nichtoxidierender Salze mit einem pH-Wert von 6 bis 8	Wässrige Natriumchloridlösung (20 %)	LA3 / U2
14	Wässrige Lösungen organischer Tenside	3,0 % Protektol KLC 50, 2,0 % Marlophen NP 9,5, 95,0 % Wasser, 3,0 % Texapon N 28, 2,0 %, Marlupal O 13/80, 95,0 % Wasser	LA3 / U2
-	Diphenylmethandisocyanat (MDI)	Diphenylmethandisocyanat (MDI)	LA3 / U2
-	Toluylendiisocyanat (TDI)	Toluylendiisocyanat (TDI)	LA3 / U2
-	Polyetherpolyol	Lupranol 2095	LA3 / U2
-	Polyesterpolyol	Lupraphen 6601/3 8106 V	LA3 / U2
-	Monoethylenglykol	Monoethylenglykol	LA3 / U2

\* Von der Liste ausgenommen sind entzündbare, brennbare Flüssigkeiten, die auf Grund der Gefährdungsbeurteilung nach § 3 der Betriebssicherheitsverordnung die Ableitung elektrostatischer Aufladungen erforderlich machen



## MasterSeal 6689

**2K-Polyurea-Abdichtungssystem (maschinelle Verarbeitung), pigmentiert, hochelastisch, hochreaktiv, hoch chemikalienbeständig mit AbZ für den Einsatz in LAU-Anlagen, Biogas- und JGS-Anlagen**

### CE-KENNZEICHNUNG (EN 1504-2)

<b>CE</b>	
1119	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
08	
468901	
EN 1504-2:2004	
Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g	
Linearer Schrumpf	NPD
Druckfestigkeit	NPD
Abriebfestigkeit	≤ 3000 mg
CO <sub>2</sub> -Durchlässigkeit	Sd > 50
H <sub>2</sub> O-Diffusionsfähigkeit	Klasse I
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	< 0,1 kg/(m <sup>2</sup> xh <sup>0,5</sup> )
Temperaturwechselverträglichkeit unter Einfluss von Tausalzen	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Widerstand gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust: < 50 %
Rissüberbrückungsfähigkeit	B 4.2 (-20° C)
Schlagfestigkeit	Klasse III
Abreißfestigkeit	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Brandverhalten	C <sub>fl</sub> -s1
Griffigkeit	NPD

### CE-KENNZEICHNUNG (EN 13813)

<b>CE</b>	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
08	
468901	
EN 13813: 2002	
Kunstharzbeschichtung zur Anwendung in Innenräumen EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Efl
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD
Rutschfestigkeit	NPD
Emissionsverhalten	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt

### Kontaktadressen für Beratung

**Master Builders Solutions Deutschland GmbH**  
**Geschäftsbereich Construction Systems**  
 Donnerschweer Straße 372  
 D-26123 Oldenburg  
 Tel. +49 (0)441 3402-251  
 Fax +49 (0)441 3402-333  
 construction-systems-de@mbcc-group.com  
 www.master-builders-solutions.de

**PCI Bauprodukte AG**  
**Master Builders Solutions**  
 Im Schachen  
 CH-5113 Holderbank  
 Tel. +41 (0)58 958 22 44  
 Fax +41 (0)58 958 32 55  
 Info-as.ch@mbcc-group.com  
 www.master-builders-solutions.ch

**Master Builders Solutions GmbH**  
**Geschäftsbereich Construction Systems**  
 Roseggerstraße 101  
 A-8670 Krieglach  
 Tel. +43 (0)3855 2371 280  
 Fax +43 (0)3855 2371 283  
 office.austria@mbcc-group.com  
 www.master-builders-solutions.at

### Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter [www.master-builders-solutions.de](http://www.master-builders-solutions.de) heruntergeladen werden kann.

® = registered trademark of a MBCC Group member in many countries of the world.  
 Stand Januar 2021