





MasterTop 1913

Innovative Fußbodenlösung für eine außergewöhnlich ästhetische Dauerhaftigkeit, seidenmatt, leicht strukturiert, besonders kratz- und verschleißbeständig, statisch rissüberbrückend

Anwendung:

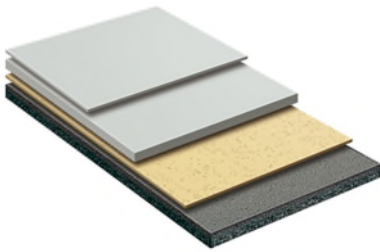
Für mittel bis schwer belastete Industrieböden, z.B. Lagerhallen, Produktionshallen, Labore, öffentliche Gebäude usw.

		Verbrauch ca.:
	Grundierung	
	MasterTop P 622 oder P 604 EP, 2-komponentig, nicht-lösemittelbasiert (high solid)	0,3-0,5 kg/m ²
	Absandung	
	feuergetrockneter Quarzsand der Körnung Ø 0,3-0,8 mm, glatzenfrei, nicht im Überschuss	0,8-1,0 kg/m ²
	Bedarfsposition Kratzspachtel (bis 1 mm Rautiefe)	
	MasterTop P 622 oder P 604 1:0,5 bis 1:1 (abhängig von der Rautiefe) gefüllt mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,1-0,3 mm	0,6-2,0 kg/m ^{2**}
	Absandung	
	feuergetrockneter Quarzsand der Körnung Ø 0,3-0,8 mm	2,0-3,0 kg/m ²
	Deckschicht	
	MasterTop BC 375N 1:0,3 vorgefüllt mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung Ø 0,1-0,3 mm	2,0-2,4 kg/m ^{2*}
	Versiegelung***	
	MasterTop TC 943 2K Xolutec Versiegelung, pigmentiert, nicht-lösemittelbasiert (high solid), UV-beständig, seidenmatt	0,12 kg/m ²
	Schichtdicke des Systemaufbaus	ca. 2,0-3,0 mm

Hinweis: Die genannten Verbrauchswerte sind Erfahrungswerte unter baupraktischen Bedingungen. Sie können von den Werten in den einschlägigen Prüfungen abweichen und berücksichtigen keine Schichtdickenzuschläge. Diese sind vor Ort zu ermitteln.

* MasterTop P 622 oder P 604 wird nur mit Quarzsand abgestreut, wenn die Überarbeitungszeiten überschritten werden.

** Gesamtverbrauch inklusive Füllstoffe. Der Verbrauch hängt von der Rautiefe und dem Füllgrad ab.



MasterTop 1913

Innovative Fußbodenlösung für eine außergewöhnlich ästhetische Dauerhaftigkeit, seidenmatt, leicht strukturiert, besonders kratz- und verschleißbeständig, statisch rissüberbrückend

*** Für die Erzielung einer definierten Rutschhemmung ist das Einblasen/Einstreuen von Aggregaten (z.B. MasterTop Texture Fine) erforderlich.

Das Beschichtungssystem erfüllt als Mindestanforderungen die nachfolgenden Eigenschaften und technischen Daten aus internen und externen Prüfungen:

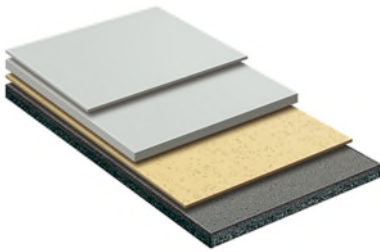
DIN EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Bfl-s1
Abrieb (Taber, 1000 U)	30 mg
Brandverhaltens (DIN EN 13501-1)	Bfl-s1
Emissionsverhalten	AgBB konform Geprüft durch den TÜV Rheinland M1 konform
Ausgasung	ISSO-ACC _m Klasse -7,6 / -7,3
Rissüberbrückung (DIN EN 1062-7)	Klasse A 3
Rutschhemmung	R10 mit 5 g/m ² Texture Fine



Xolutec®
Durability by Design

Xolutec® – Designed for construction

Xolutec® kombiniert auf einzigartige Weise komplementäre Chemie, um den Problemstellungen in technisch anspruchsvollen Umgebungen mit einer interpenetrierenden Vernetzung (XPN) zu begegnen. Die Optimierung der Wechselwirkungen zwischen hochvernetzten Harzmolekülen und separat ausgehärteten anorganischen Elementen schafft ein hochdichtes organisch-anorganisches Material mit herausragenden Eigenschaften: Xolutec® enthält kaum flüchtige Bestandteile (VOC), lässt sich schnell und einfach verarbeiten, härtet auch bei niedrigen Temperaturen aus, ist feuchteterolerant und ermöglicht eine Vielzahl von Lösungen mit erhöhter Haltbarkeit.



MasterTop 1913

Innovative Fußbodenlösung für eine außergewöhnlich ästhetische Dauerhaftigkeit, seidenmatt, leicht strukturiert, besonders kratz- und verschleißbeständig, statisch rissüberbrückend

CE KENNZEICHNUNG EN 13813

Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschwer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
21	
191302	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Bfl-s1
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt
 Leistungen im System **MasterTop 1913** gemessen



Mitglied der



Kontaktadressen für Beratung

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
 Donnerschwer Straße 372
 D-26123 Oldenburg
 Tel. +49 (0)441 3402-462
 Fax +49 (0)441 3402-333
 construction-systems-de@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.de

PCI Bauprodukte AG
Master Builders Solutions
 Im Schachen
 CH-5113 Holderbank
 Tel. +41 (0)58 958 22 44
 Fax +41 (0)58 958 32 55
 Info-as.ch@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ch

Master Builders Solutions GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
 Roseggerstraße 101
 A-8670 Krieglach
 Tel. +43 (0)3855 2371 280
 Fax +43 (0)3855 2371 283
 office.austria@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.at

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter www.master-builders-solutions.de heruntergeladen werden kann.

© = registered trademark of a MBCC Group member in many countries of the world.
 Stand Januar 2021