



# Ucrete – Die widerstandsfähigsten Böden der Welt.

**Unsere Referenz in Minden (Deutschland):  
Mars GmbH**

**Projekt:** Umnutzung einer Fläche zur Produktionsfläche für Verpackung

**Ort:** Minden

**Fertigstellung:** 2022

**Bauherr:** Mars GmbH

**Branche:** Petcare

**Verwendete Produkte:** Ucrete FL, Ucrete UL, Ucrete MF

**Projektgröße:** 1.200 m<sup>2</sup>

## Die Herausforderung

Mars Petcare produziert an mehreren Standorten hochwertige Tiernahrung. Am Standort Minden wurde nun eine bestehende Halle zum Verpackungsbereich umgebaut. Mars hat bereits seit vielen Jahren Erfahrung mit Ucrete-Spezialböden und vertraut darauf, daher fiel die Wahl auch diesmal wieder auf Ucrete MF mit Rutschhemmklasse R10.

Die Aufgabe bestand darin die Halle mit unterschiedlichen Altbelägen so vorzubereiten, dass ein fugenloser Ucrete Belag verlegt werden konnte. Es wurde die teils vorhandene Kunstharzbeschichtung entfernt, die gesamte Fläche gefräst, zum Höhenausgleich geschliffen und schließlich mittels Kugelstrahlen vorbereitet. Risse und Fugen im Beton wurden kraftschlüssig verschlossen. Um später eine für die zu montierende Anlagentechnik und die Hochregale ausreichend ebene Fläche zu erhalten, wurde vor Verlegung des Bodens dünn-schichtig ein Höhenausgleich mit Ucrete UL und Ucrete FL hergestellt. Der zeitliche Ablauf war von Beginn an wegen der bereits fest geplanten Anlagentechnik vorgegeben und musste eingehalten werden.

## Unsere Lösung

Ucrete MF als hoch strapazierfähiger Industrieboden für diesen neuen Verpackungsbereich wird den Anforderungen über viele Jahre hinweg gerecht werden. Entscheidend für die Wahl von Ucrete durch die Mars GmbH ist die Tatsache, dass Ucrete keinerlei Risiko einer Produktkontamination birgt. Vor der ersten Ucrete Fläche im Mars-Konzern vor vielen Jahren wurde Ucrete auf Geschmacksbeeinträchtigung gegenüber dem Produkt geprüft. Diese besondere Eigenschaft lässt zu, dass Ucrete Produkte auch bei offener Lebensmittelproduktion eingesetzt werden dürfen und kein Risiko einer Produktkontamination besteht.

## Mehrwert für den Kunden

- Widersteht starken thermischen, chemischen und mechanischen Belastungen, sodass eine langjährige, störungsfreie Nutzung ermöglicht wird.
- Temperaturbeständig von -25 bis 80 °C (Bei Bedarf spezifizierbar von -45 °C bis +120 °C)
- Hygienisch: Porenfrei, fugenminimiert und reinigungsfähig analog Edelstahl
- IFS- und HACCP-konform
- Einsetzbar bei offener Lebensmittelproduktion

## Ucrete – die widerstandsfähigsten Böden der Welt

Ucrete Industrieböden sind dank ihrer Langlebigkeit, der schnellen Installation und der Erfüllung höchster Ansprüche an Funktionalität und Hygiene besonders wirtschaftlich. Basierend auf dem Ucrete-Hochleistungspolyurethanharz, leisten diese einzigartige Bodensysteme seit über 50 Jahren ihren Dienst in anspruchsvollsten Umgebungen der Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie.

Weitere Informationen finden Sie unter: [www.ucrete.com](http://www.ucrete.com)

