

MasterTop TC 428

Vitrification bicomposante EP, en phase aqueuse, à faible émission (AgBB), perméables à la vapeur et comme fine couche sur chapes et sols en béton

Description

MasterTop TC 428 est une vitrification bicomposante, en phase aqueuse, à base époxy ayant une surface satinée utilisée pour la finition de chapes et sols en béton et comme vitrification sur les systèmes de revêtement perméables à la vapeur d'eau.

Domaines d'application

MasterTop TC 428 est appliqué à l'intérieur comme couche de finition sur les supports minéraux tels que le béton, les chapes en ciment ou en magnésite. De plus, MasterTop TC 428 est utilisé comme couche de protection recouvrable pendant la phase de construction. MasterTop TC 428 est utilisé dans les systèmes MasterTop 1728 et MasterTop 1728 R. Les applications typiques sont:

- Entrepôts
- Industrie avec trafic léger à modéré
- Garages

Caractéristiques et avantages

- En phase aqueuse, respecte l'environnement
- Faible odeur
- Perméable à la vapeur d'eau
- Facile à appliquer
- Facile à nettoyer
- Bonne adhérence sur support en ciment
- Surface satinée (brillante)

Préparation du support

Les surfaces à couvrir doivent être résistantes, sèches, saines, solides et débarrassées de laitance de ciment, de particules non adhérentes et de parties friables ainsi que de substances favorisant la ségrégation telles que huiles, graisses, restes de caoutchouc, résidus de peinture ou similaires. Une préparation par projection de granulats ou par gerraillage, par projection d'eau à haute ou ultra haute pression, fraisage ou par abrasion de la surface (y compris le traitement ultérieur systématique indispensable) n'est nécessaire que si le revêtement est très sale, s'il y a lieu de recouvrir d'anciennes couches ou si les délais de recouvrement sont dépassés sur des surfaces non sablées. Après la préparation, la résistance à l'arrachement du support et de la couche de finition doit être d'au moins 1.5 N/mm² (vérification au moyen du dispositif Herion par ex., vitesse de traction de 100 N/s). L'humidité résiduelle ne doit

pas dépasser 4% (vérification avec le dispositif cm par ex.). La température de la surface à revêtir doit être au moins 3K supérieure à celle du point de rosée.

Instructions de mise en œuvre

MasterTop TC 428 est fourni dans le rapport correct entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). La température des deux composants doit être comprise entre 15 et 25 °C au moment de les mélanger. Lors du mélange des composants, il convient d'observer ce qui suit: Verser d'abord le composant B (durcisseur) dans le bidon du composant A (résine). S'assurer que la totalité du composant B est déversée. **NE PAS MÉLANGER MANUELLEMENT.** Pour obtenir une consistance homogène et un mélange efficace, il faut bien mélanger les deux composants avec un brasseur à basse vitesse (max. 300 tr/min). Veiller à ce que le produit soit également mélangé sur les côtés et au fond du bidon. Mélanger soigneusement pendant au moins 2 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et lisse. Pour la première couche (primaire), diluer le matériau avec 10% d'eau et mélanger pendant au moins 1 minute. Le brasseur doit rester immergé dans le produit pendant le processus de mélange afin d'éviter la formation de bulles.

NE PAS APPLIQUER DIRECTEMENT LE PRODUIT PROVENANT DU BIDON D'ORIGINE! Transvaser ensuite le mélange dans un autre bidon propre et mélanger de nouveau pendant 2 minutes. MasterTop TC 428 s'applique avec un rouleau à poils courts et peut être dilué avec de l'eau.

Comme pour toute couche de finition en phase aqueuse, il est important d'appliquer le produit par bande de manière homogène pour obtenir une surface égale. Les temps de reprises doivent être le plus court possible (1 à 4 minutes au maximum). MasterSeal TC 428 s'applique au rouleau sur le support préparé. Travailler en parallèle comme suit: étaler la masse dans une direction à l'aide d'un rouleau à poils moyens (appliquer 2 bandes d'environ 40–100 cm de largeur), puis repasser sur la surface avec un deuxième rouleau dans la même direction. Suivant la quantité appliquée et le mode d'application, la surface présentera une légère structure qui n'a aucune influence sur les propriétés du produit. Le durcissement se fait initialement par l'évaporation d'eau, suivi d'une réaction chimique de réticulation avec le

MasterTop TC 428

Vitrification bicomposante EP, en phase aqueuse, à faible émission (AgBB), perméables à la vapeur et comme fine couche sur chapes et sols en béton

durcisseur. C'est pourquoi, outre la température de durcissement, l'humidité de l'air est importante pendant la mise en œuvre de MasterTop TC 428. Une humidité de l'air élevée (en particulier combinée avec des températures basses) ralentit le processus de durcissement, augmente le temps de recouvrement et peut influencer de façon négative la réticulation et l'adhérence. Après application il faut protéger le produit contre le contact direct avec de l'eau pendant au moins 24 heures (à 15 °C/HR 50 %).

Consommation

Finition lisse (MasterTop 1728):

- Première couche (primaire): 0.15–0.20 kg/m² (dilution avec 10 % d'eau)
- Deuxième couche: 0.20–0.25 kg/m² (non dilué)

Surface antidérapante (MasterTop 1728 R):

- Première couche (primaire): 0.40–0.60 kg/m² (dilution avec 10 % d'eau)
- Saupoudrage: 1.5–2.0 kg/m².
- Deuxième couche: 0.40–0.60 kg/m² (non dilué)

Pour des supports très poreux ou des couleurs claires, une troisième couche peut être nécessaire.

Nettoyage des outils

Immédiatement après l'application, les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec de l'eau. Après durcissement, l'outil doit être nettoyé mécaniquement. L'immersion dans MasterTop CLN 44 facilite cette opération.

Conditionnement

MasterTop TC 428 est livré en emballages de 12.3 kg, dont les composants A et B sont séparément emballés dans le bon rapport de mélange.

Couleur

MasterTop TC 428 est disponible dans de nombreuses teintes.

Pour de plus amples informations, s'adresser à notre service technique.

Conservation

Stocker les bidons bien fermés au sec et à une température entre 15 et 25 °C. Éviter impérativement les rayons directs du soleil ainsi que le gel. Respecter les recommandations de conservation figurant sur le bidon.

GISCODE

Allemagne: GISBAU (Système d'information sur les substances dangereuses de l'industrie du bâtiment) GISCODE RE 2

Directive 2004/42/CE

(directive sur les peintures de retouche)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/CE et contient moins de COV que la limite autorisée (phase 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j est de 140g/l (Limite: phase 2, 2010). La quantité de COV de MasterTop TC 428 est < 25 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

Comportement physiologique/mesures de protection

À l'état durci, MasterTop TC 428 est physiologiquement non dangereux. Lors de sa mise en œuvre, les mesures de protection suivantes sont à observer:

Éviter l'inhalation et le contact avec la peau. Porter des gants de protection et des lunettes de sécurité appropriés! S'abstenir de manger, de fumer et de manipuler des flammes nues pendant sa mise en œuvre. Les fiches de données de sécurité contiennent des informations sur les risques particuliers et des conseils de sécurité, ainsi que des informations sur le transport et l'élimination. Les prescriptions des associations professionnelles relatives à la manipulation des résines époxy doivent être respectées.

MasterTop TC 428

Vitrification bicomposante EP, en phase aqueuse, à faible émission (AgBB), perméables à la vapeur et comme fine couche sur chapes et sols en béton

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange (A : B)			Poids	100 : 23
Teneur en solides			en poids	61 %
Masse volumique	Composant A	à 23 °C	g/cm ³	1.3
	Composant B		g/cm ³	1.1
	mélange		g/cm ³	1.2
Viscosité (Brookfield, Sp. 5/20 tr/min)	Composant A	à 23 °C	mPas	2600
	Composant B		mPas	1040
	mélange		mPas	3000
Délai d'application (emballage de 25 kg)		à 23 °C	min.	60
Température d'objet et d'application			°C	min. 10
			°C	max. 30
Humidité relative de l'air max.			%	max. 70
Aptitude au recouvrement		à 23 °C	h	min. 16
			h	max. 48
Praticabilité		à 23 °C	h	48
Durcissement complet		à 23 °C	d	7
Après durcissement				
Degré de brillance/surface		à 85 °C		40
Abrasion suivant Taber (1 kg, CS10, 1000 cyc)		EN ISO 5470-1	mg	80
Réaction au feu	Quantité appliquée: 190 g/m ²	ÖNORM 13501-1		A2fl-s1

Remarque: Ces données sont indicatives. Ces valeurs ne peuvent pas servir de base à un cahier des charges.

Membre du:



MasterTop TC 428

Vitrification bicomposante EP, en phase aqueuse, à faible émission (AgBB), perméables à la vapeur et comme fine couche sur chapes et sols en béton

Marquage CE conforme à EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
342801	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Coulis de sol à résine synthétique à utiliser en intérieur	
Caractéristiques principales	Performances
Réaction au feu	Bfl-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	< AR 1
Résistance à la traction par adhérence	> B 1.5
Résistance aux chocs	> IR 4
Insonorisation contre les bruits de pas	NPD
Absorption acoustique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance aux agents chimiques	NPD

NPD = No performance determined = Performance non définie
Performances mesurées dans le système **MasterTop 1728**

PCI Bauprodukte AG • Master Builders Solutions

Im Schachen • 5113 Holderbank • T +41 27 327 65 87 • F +41 58 958 32 55
info-as.ch@mbcc-group.com • www.master-builders-solutions.ch

Avis juridique

Les informations contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et expériences actuelles. Elles ne dispensent pas le l'entrepreneur d'effectuer ses propres tests et essais en raison du large éventail d'influences possibles lors de la transformation et de l'utilisation de notre produit. Nos informations ne permettent pas de garantir des propriétés spécifiques ou l'adéquation du produit à une application spécifique. Toutes les descriptions, données, poids, etc. contenus dans le présent document sont susceptibles d'être modifiés sans préavis et ne représentent pas la qualité du produit convenue contractuellement. Les recommandations qui s'écartent des informations contenues dans les fiches techniques ne sont contraignantes que si elles sont confirmées par écrit par nos soins. Les éventuels droits de propriété industrielle ainsi que les lois et règlements en vigueur vis-à-vis des tiers doivent être respectés par le destinataire de notre produit sous sa propre responsabilité. La mention des noms commerciaux d'autres entreprises n'est pas une recommandation et n'exclut pas l'utilisation d'autres produits similaires. La dernière version de la fiche technique du produit s'applique. Elle peut être demandée auprès de nous ou téléchargée sur www.master-builders-solutions.ch.

® = marque commerciale déposée des sociétés du Groupe MBCC dans plusieurs pays

Marquage CE conforme à EN 1504-2

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
342801	
EN 1504-2:2004	
EN 1504-2:2004 ZA.1f	
Produit de protection de surface – revêtement	
Caractéristiques principales	Performances
Retrait linéaire	NPD
Résistance à la compression	NPD
Résistance à l'usure	< 3000 mg
Perméabilité au CO ₂	NPD
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe I
Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	< 0.1 kg / (m ² xh ^{0.5})
Résistance au changement de température	NPD
Résistance aux produits chimiques agressifs	NPD
Résistance aux chocs	Classe I
Résistance à la traction par adhérence	≥ 2.0 N/mm ²
Réaction au feu	Bfl-s1
Substances dangereuses	Voir SDB

NPD = No performance determined = Performance non définie
Performances mesurées dans le système **MasterTop 1728**