

MasterTop P 622

Primaire bicomposant à base de résine époxy, à base non solvantée, à usage universel, même sur les surfaces en contact avec la terre

Description

MasterTop P 622 est un primaire bicomposant à base non-solvantée (solide total) de faible viscosité à base de résine époxy.

Domaines d'application

MasterTop P 622 est utilisé à l'intérieur et à l'extérieur comme primaire bouche-pores anticapillaire sur des supports minéraux tels que le béton et les chapes de ciment. Il convient par ailleurs extrêmement bien comme liant pour fabriquer des couches d'égalisation selon un rapport de mélange 1:0.5 à 1:2 et répond aux directives applicables en matière de remontée d'humidité.

Caractéristiques et avantages

- Faible viscosité
- Facile à mettre en œuvre
- Haut pouvoir capillaire
- Très bonne adhérence sur divers supports
- Usage universel
- À faible émission

Préparation du support

Les surfaces à revêtir (neuves ou anciennes) doivent être solides, sèches, finement rugueuses et avoir une bonne capacité de charge. Elles doivent être exemptes de laitance de ciment, de couches de colle, de pièces détachées et friables et de substances ayant un effet séparateur telles que l'huile, la graisse, ainsi que les résidus d'abrasion de pneus ou de caoutchouc, ou de peinture ou similaires. La préparation de la surface par grenailage, jet d'eau à haute ou ultra-haute pression, fraisage ou ponçage abrasif de la surface (y compris le post-traitement nécessaire) est généralement obligatoire. Après la préparation de la surface, la résistance à l'arrachement du support doit être d'au moins 1.5 N/mm² (vérification par exemple avec l'appareil Herion, vitesse de traction 100 N/s). L'humidité résiduelle du support doit être inférieure à 4 % (preuve avec le dispositif CM).

La température du support doit être au moins 3° supérieure à celle du point de rosée. Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité (pression hydrostatique).

Instructions de mise en œuvre

MasterTop P 622 est fourni dans le bon rapport de mélange entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des composants, il convient de respecter les points suivants: la température des deux composants doit être comprise entre 15 et 25°C pendant le processus de mélange. Versez d'abord le composant B (durcisseur) dans le récipient du composant A (résine). Veillez à ce que le composant B soit complètement utilisé. **NE PAS MÉLANGER À LA MAIN!** Pour obtenir une consistance homogène et un mélange intensif, les deux composants doivent être soigneusement mélangés à l'aide d'un brasseur à rotation lente (environ 300 tr/min) pendant au moins 3 minutes. Les résidus de mélange du produit du fond et des bords du récipient doivent également être mélangés. Maintenez les pales de mélangeur immergées pour éviter la formation de bulles d'air. Après avoir bien mélangé, transvaser dans un deuxième récipient propre et mélanger à nouveau pendant environ 1 minute. Attention: **NE PAS APPLIQUER DIRECTEMENT LE PRODUIT PROVENANT DU BIDON D'ORIGINE!**

L'application de primaires et de mortiers d'égalisation se fait à des températures constantes ou descendantes pour minimiser le risque de formation de bulles d'air en raison de l'échauffement de l'air occlus dans le support. Après mélange, la couche de primaire MasterTop P 622 peut être appliquée sur le support préparé par projection, au rouleau, au pinceau ou par mouillage. Pour améliorer l'adhérence, le primaire est sablé avec du quartz séché au four. En plus de la température ambiante, la température du support est d'une importance décisive pour l'application des résines réactives. À basse température, les réactions chimiques sont généralement retardées, ce qui allonge également les temps d'application, de recouvrement et d'accessibilité piétonne. En même temps, la consommation par unité de surface peut augmenter en raison de l'augmentation de la viscosité. À haute température, les réactions chimiques sont accélérées de sorte que les temps mentionnés ci-dessus sont raccourcis en conséquence. Pour obtenir un durcissement complet de MasterTop P 622, la température moyenne du support ne doit pas descendre en dessous de celle indiquée ci-après, dans le tableau des données techniques. Après application, il faut protéger le produit contre le contact direct avec de

MasterTop P 622

Primaire bicomposant à base de résine époxy, à base non solvantée, à usage universel, même sur les surfaces en contact avec la terre

l'eau pendant +/- 24 heures (à 23 °C et 50 % d'HR). Pendant cette période, l'action de l'humidité sur la surface peut influencer considérablement l'adhérence de la couche suivante. La température de la surface à revêtir doit être au moins 3K supérieure à celle du point de rosée pendant et au moins 24 heures après l'application (à 15 °C).

Consommation

Entre 0.3 et 0.5 kg/m² selon la nature et la porosité du support. Il est recommandé d'appliquer une deuxième couche d'env. 0.2–0.4 kg/m² jusqu'au remplissage complet des pores sur les supports très absorbants et pour améliorer l'effet bloquant contre les remontées d'humidité. Saupoudrer toute la surface du primaire encore frais de quartz séché au four de granulométrie 0.3–0.8 mm (env. 1 kg/m²). Éviter l'excès de sable.

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec MasterTop CLN 44 ou avec de l'isopropanol.

Conditionnement

MasterTop P 622 est fourni dans des paquets de 17.2 kg (11.8 kg pour le composant A et 5.4 kg pour le composant B) et en fûts (200 kg pour le composant A et de 184 kg pour le composant B).

Couleur

Incolore

Conservation

Stocker les bidons bien fermés au sec et à une température entre 15 et 25 °C. Éviter la lumière directe du soleil et les baisses de température (risque de cristallisation). Respecter les recommandations de conservation figurant sur le bidon.

GISCODE

Allemagne: GISBAU (Système d'information sur les substances dangereuses de l'industrie du bâtiment) GISCODE RE 30

Directive 2004/42/CE

(directive sur les peintures de retouche)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/CE et contient moins de COV que la limite autorisée (phase 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (Limite: phase 2, 2010). La quantité de COV de MasterTop P 622 est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

Comportement physiologique/mesures de protection

À l'état durci, MasterTop P 622 est physiologiquement non dangereux. Lors de sa mise en œuvre, les mesures de protection suivantes sont à observer: Éviter l'inhalation et le contact avec la peau. Porter des gants de protection et des lunettes de sécurité appropriés! S'abstenir de manger, de fumer et de manipuler des flammes nues pendant sa mise en œuvre.

Les instructions de manipulation de la résine époxy rédigées par les professionnels de la construction et du génie civil dans le secteur du bâtiment (10/94) et les Directives pour la prévention des accidents causés par les incendies et explosions et des maladies professionnelles lors de l'utilisation des résines synthétiques bi-composantes SUVA 1854.d s'appliquent.

Les fiches de données de sécurité contiennent des informations sur les risques particuliers et des conseils de sécurité, ainsi que des informations sur le transport et l'élimination.

MasterTop P 622

Primaire bicomposant à base de résine époxy, à base non solvantée, à usage universel, même sur les surfaces en contact avec la terre

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange (A : B)			Poids	100 : 46
Masse volumique	Composant A	à 23 °C	g/cm ³	1.15
	Composant B		g/cm ³	1.03
	mélange		g/cm ³	1.07
Viscosité	Composant A	à 23 °C	mPas	900
	Composant B		mPas	100
	mélange		mPas	590
Délai d'application (emballage de 17.2 kg)		à 12 °C	min.	40
		à 20 °C	min.	20
		à 30 °C	min.	12
Praticabilité		à 10 °C	h	min. 24
			h	max. 48
		à 23 °C	h	min. 7
			h	max. 36
		à 30 °C	h	min. 3
			h	max. 24
Durcissement complet		à 10 °C	j	5
		à 23 °C	j	3
		à 30 °C	j	2
Température d'objet et d'application			°C	min. 8
			°C	max. 30
Humidité relative de l'air		à 10 °C	%	75
		à > 23 °C	%	85

Après durcissement

Dureté Shore D	après 7 jours		83
Résistance à la compression	après 28 jours	N/mm ²	81
Résistance à la traction	après 7 jours	N/mm ²	32

Remarque: Ces données sont indicatives. Ces valeurs ne peuvent pas servir de base à un cahier des charges.

MasterTop P 622

Primaire bicomposant à base de résine époxy, à base non solvantée, à usage universel, même sur les surfaces en contact avec la terre

Marquage CE conforme à EN 13813

CE	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
18	
162210	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Coulis de sol à résine synthétique à utiliser en intérieur	
Réaction au feu	Bfl-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	< AR 1
Résistance à la traction par adhérence	> B 1.5
Résistance aux chocs	> IR 4
Insonorisation contre les bruits de pas	NPD
Absorption acoustique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance aux agents chimiques	NPD



Membre du:



NPD = No performance determined = Performance non définie
 Performances mesurées dans le système **MasterTop 1324**

PCI Bauprodukte AG • Master Builders Solutions
 Im Schachen • 5113 Holderbank • T +41 27 327 65 87 • F +41 58 958 32 55
 info-as.ch@mbcc-group.com • www.master-builders-solutions.ch

Avis juridique

Les informations contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et expériences actuelles. Elles ne dispensent pas le l'entrepreneur d'effectuer ses propres tests et essais en raison du large éventail d'influences possibles lors de la transformation et de l'utilisation de notre produit. Nos informations ne permettent pas de garantir des propriétés spécifiques ou l'adéquation du produit à une application spécifique. Toutes les descriptions, données, poids, etc. contenus dans le présent document sont susceptibles d'être modifiés sans préavis et ne représentent pas la qualité du produit convenue contractuellement. Les recommandations qui s'écartent des informations contenues dans les fiches techniques ne sont contraignantes que si elles sont confirmées par écrit par nos soins. Les éventuels droits de propriété industrielle ainsi que les lois et règlements en vigueur vis-à-vis des tiers doivent être respectés par le destinataire de notre produit sous sa propre responsabilité. La mention des noms commerciaux d'autres entreprises n'est pas une recommandation et n'exclut pas l'utilisation d'autres produits similaires. La dernière version de la fiche technique du produit s'applique. Elle peut être demandée auprès de nous ou téléchargée sur www.master-builders-solutions.ch.

® = marque commerciale déposée des sociétés du Groupe MBCC dans plusieurs pays