

# MasterTop BC 389 AS

**2K EP-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert (total solid), hoch chemikalienbeständig, elektrisch leitfähig nach DIN EN 1081**

## MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop BC 389AS ist eine, nicht-lösemittelbasierte (total solid), gefüllte, pigmentierte, hoch chemikalienbeständige und elektrisch leitfähige 2K Beschichtung auf Epoxidharzbasis.

## ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop BC 389 wird eingesetzt in industriellen Bereichen mit hohen Anforderungen an chemische Beständigkeit, Verschleißfestigkeit in Kombination mit elektrischer Ableitfähigkeit. Die Systemaufbauten finden auf mineralischen Untergründen wie z.B. Beton und Zementestrich in Innen- und Außenbereichen Anwendung.

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- elektrisch leitfähig nach DIN EN 1081
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- statisch rissüberbrückend
- hohe mechanische Festigkeit
- hohe Abriebfestigkeit
- gute Haftung auf nicht-porösen Untergründen
- leicht zu reinigen
- einfache Verarbeitung
- wasser-, seewasser- und abwasserfest, beständig gegen Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie eine Vielzahl von Laugen, verdünnten Säuren und Salzlösungen
- bei Einsatz in UV-belasteten Bereichen kann das Material besonders während der Applikation und Durchhärtung vergilben, ohne jedoch die technischen Eigenschaften zu beeinträchtigen

## UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

MasterTop BC 389AS wird auf eine grundierte und/oder ggf. gespachtelte Fläche aufgetragen. Die zu beschichtenden Untergründe (neu oder alt) müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Eine Untergrundvorbehandlung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder Höchstdruckwasserstrahlen, Fräsen oder oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) ist in der Regel zwingend erforderlich. Nach der Untergrundvorbehandlung muss die Abriebfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen (Nachweis z. B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/s).

Die Betonfeuchte darf durchgehend nicht mehr als 4% betragen (Nachweis z.B. mit CM-Gerät). Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.

Im Übrigen gelten die Abschnitte der Anforderungen an den Untergrund vor Beschichtungsauftrag in den einschlägigen Richtlinien.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterTop BC 389AS wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert. **Der Teil A von MasterTop BC 389AS entspricht dem Teil A von MasterTop BC 389. Der Teil B beinhaltet leitfähige Füllstoffe.** Daher werden MasterTop BC 389 Teil A und MasterTop BC 389 AS Teil B zusammen verwendet. Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen.

Zuerst MasterTop BC 389 AS Komponente B vor dem Mischen gut aufrühren, um die Faserverteilung zu gewährleisten.

Zum Mischen: Zunächst die Komponente B (Härter) in das Gebinde der Komponente A (Harz) schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos mit den leitfähigen Fasern ausläuft, ggfls. müssen die restlichen Fasern ausgekratzt werden. **NICHT VON HAND MISCHEN!**

Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden.

**MATERIAL NICHT AUS DEM LIEFERGEBINDE VERARBEITEN!** Nach gründlichem Mischen in einen zweiten, sauberen Behälter umtopfen und erneut ca. 1 Minute mischen. Nach dem Anrühren erfolgt der Auftrag von MasterTop BC 389AS mittels Gummizahn rakel auf den vorbereiteten Untergrund. Die Zahnung ist entsprechend der gewünschten Schichtdicke (max. Schichtdicke 2,5 mm) zu wählen.

Für eine optimierte Oberflächenerscheinung ist die Verlaufsbeschichtung nach etwa 5 – 10 Minuten nach der Applikation im Kreuzgang mittels Schlingenwalze gründlich zu entlüften.

Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeit- und Begebarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o. a. Zeiten entsprechend verkürzen. Für die vollständige Aushärtung von MasterTop BC 389AS darf die mittlere Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten.

Außerdem ist das Material nach der Applikation ca. 24 Stunden (bei 15 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen. Innerhalb dieser Zeit kann Wassereinwirkung an der Oberfläche eine Weißfärbung (Carbamatbildung) und/oder Klebrigkeit hervorrufen, welche die Adhäsion zur nachfolgenden Beschichtung erheblich beeinträchtigt und daher ggf. entfernt werden muss. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen.

# MasterTop BC 389 AS

**2K EP-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert (total solid), hoch chemikalienbeständig, elektrisch leitfähig nach DIN EN 1081**

## VERBRAUCH

Mindestens 2,5 kg/m<sup>2</sup> je nach System. Für 2,5 kg/mm<sup>2</sup> wird ein Zahnrakel 8 mm empfohlen.  
Bitte beachten Sie dazu die Systemaufbauten MasterTop 1289 AS und MasterTop 1289 AS-R.

## REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wiederverwendbares Werkzeug sollte sorgfältig mit MasterTop CLN 44 oder mit Isopropanol gereinigt werden.

## VERPACKUNG

MasterTop BC 389AS wird in 29,2 kg Arbeitspackungen im richtigen Mischungsverhältnis (Teil A und Teil B) geliefert.

## FARBEN

MasterTop BC 389 AS ist in vielen Farbtönen erhältlich. RAL 7032 und 7035 sind als Standardfarbtöne am Lager vorhanden.

Für weitere Auskünfte kontaktieren Sie bitte Ihren zuständigen Master Builders Solutions Ansprechpartner.

## LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 15 – 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

## GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RE 30

## EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterTop BC 389AS ist < 500 g/l (verarbeitbares Material).

## PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop BC 389AS physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich:

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren! Es gelten die Handlungsanleitung über Epoxidharze der Bau- und Tiefbaugenossenschaften in der Bauwirtschaft 10/94 und die Richtlinien zur Verhütung von Unfällen durch Brände und Explosionen sowie von Berufskrankheiten bei der Verwendung von Zweikomponenten-Kunstharzen SUVA 1854.d.

Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und zur Entsorgung.

Technische Daten				
Mischungsverhältnis (A : B)			Gew.-T.	100 : 17
Dichte	Komponente A	bei 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,80
	Komponente B		g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,04
	gemischt		g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,63
Viskosität	Komponente A	bei 23 °C	mPas	ca. 2600
	Komponente B		mPas	ca. 3900
Verarbeitungszeit (30 kg Gebinde)		bei 20 °C	min.	25
Überarbeitbarkeit / Begehbarkeit		bei 10°C	h	min. 12
			d	max. 3
		bei 23 °C	h	min. 6
			d	max. 2
		bei 30 °C	h	min. 3
			d	max. 1
Durchgehärtet / chem. belastbar		bei 23 °C	d	7
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen			°C	15 bis 30
Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit			%	80

# MasterTop BC 389 AS

**2K EP-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert (total solid), hoch chemikalienbeständig, elektrisch leitfähig nach DIN EN 1081**

Nach Aushärtung			
Shore-D-Härte	nach 28 Tagen		75 - 80
Ableitwiderstand	DIN EN 1081	Ohm	10 <sup>4</sup> -10 <sup>6</sup>

*Hinweis:* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

## CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

	
Master Builders Solutions GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
19	
238903	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Brandverhalten	Bfl-s1
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt  
Leistungen im System **MasterTop 1289 AS** gemessen

Mitglied der



### Kontaktadressen für Beratung

**Master Builders Solutions Deutschland GmbH**  
**Geschäftsbereich Construction Systems**  
Donnerschweer Straße 372  
D-26123 Oldenburg  
Tel. +49 (0)441 3402-251  
Fax +49 (0)441 3402-333  
construction-systems-de@mbcc-group.com  
www.master-builders-solutions.de

**PCI Bauprodukte AG**  
**Master Builders Solutions**  
Im Schachen  
CH-5113 Holderbank  
Tel. +41 (0)58 958 22 44  
Fax +41 (0)58 958 32 55  
Info-as.ch@mbcc-group.com  
www.master-builders-solutions.ch

**Master Builders Solutions GmbH**  
**Geschäftsbereich Construction Systems**  
Roseggerstraße 101  
A-8670 Krieglach  
Tel. +43 (0)3855 2371 280  
Fax +43 (0)3855 2371 283  
office.austria@mbcc-group.com  
www.master-builders-solutions.at

### Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter [www.master-builders-solutions.de](http://www.master-builders-solutions.de) heruntergeladen werden kann.

® = registered trademark of a MBCC Group member in many countries of the world.  
Stand Januar 2021