



# Ucrete TZ

## Hochbelastbarer Terrazzobelag auf Polyurethanbetonbasis

### MATERIALBESCHREIBUNG

Ucrete TZ ist ein einzigartiger, hochbelastbarer, lösemittelfreier und durchpigmentierter 4-komponentiger Terrazzobodenbelag auf Polyurethanbetonbasis mit einer glatten und glänzend polierten Oberfläche und einer außergewöhnlichen Beständigkeit gegenüber aggressiven Chemikalien, starken Stößen und Temperaturen bis zu 150 °C. Ucrete TZ ist dicht und undurchdringlich und bietet mit einer Schichtdicke von 9 oder 12 mm eine sichere und ansprechende Arbeitsumgebung.

### ANWENDUNGSBEREICHE

Ucrete TZ wird in vorwiegend trockenen Industriebereichen eingesetzt, in denen ein ästhetischer, robuster und langlebiger Boden mit hoher mechanischer, thermischer und chemischer Belastung gefordert ist. Ucrete TZ ist besonders für die Verwendung in sterilen Arbeitsbereichen der pharmazeutischen und lebensmittelverarbeitenden Industrie, wie in Prozessbereichen, Reinraumanwendungen, Laboren, Verpackungshallen und Lagern empfohlen.

Ucrete Hochleistungsbodenbeläge erfüllen höchste Ansprüche an Arbeitssicherheit und Hygiene und sind ideale Oberflächenschutzsysteme für Anwendungen in der Lebensmittel-, Getränke-, Pharma- und Chemieindustrie. Sie werden seit mehr als 50 Jahren erfolgreich eingesetzt; viele der älteren Böden sind noch immer im Einsatz.

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

Ucrete TZ besitzt aufgrund der speziellen Füllstoff-Polyurethan-Kombination auch bei extrem hoher mechanischer Belastung nur einen äußerst geringen Abrieb bei gleichzeitig sehr guter Schlagfestigkeit, auch im Minustemperaturbereich. Des Weiteren zeichnet sich das Material durch kurze Aushärtezeiten bei langer Lebensdauer des Belages aus. Die exzellente Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit (detaillierte Angaben auf Einzelanfrage) sind besonders hervorzuheben.

Ucrete TZ ist leicht zu reinigen und schnell abtrocknend. Während der Verarbeitung und darüber hinaus findet keine Geruchs- oder Geschmacksübertragung statt.

### PRÜFUNGEN

- Rutschfestigkeitsklasse R9 (DIN 51130)
- Zulassung als Oberflächenschutzsystem in Lebensmittelbereichen (HACCP, IFS-Konformität)
- Brandprüfung Bfl-s1 (DIN EN 13501-1)
- Nachweis auf VOC- und Aldehyd-Freiheit (Eurofins Indoor Air Comfort Gold)
- Nachweis auf keine geschmacksverändernde Wirkung
- Nachweis auf keine Wasseraufnahme
- Reinigungsfähigkeit wie Edelstahl

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Ucrete TZ wird auf eine grundierte und/oder kratzgespachtelte Fläche aufgetragen. Die zu überarbeitenden Untergründe müssen fest, feingriffig und tragfähig sein, frei von losen Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett oder Ähnlichem. Eine Untergrundvorbehandlung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder Hochdruckwasserstrahlen o. Ä. ist vor Grundierungsauftrag zwingend erforderlich. Nach der Untergrundvorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen. Der zu beschichtende Untergrund muss gegen aufsteigende Feuchtigkeit bzw. drückendes Wasser gesichert sein

Die nachfolgenden Untergründe gelten als geeignet für die Überarbeitung mit Ucrete Polyurethanbeton. Eine ordnungsgemäße Untergrundvorbehandlung wird vorausgesetzt:

- monolithische Betontragschicht, bewehrt (min. C25/30), nach DIN EN 206-1, außer Leichtbeton
- polymermodifizierte Zementestriche im Verbund, mind. CT-C30-F4, Mindestschichtdicke 25 mm, nach DIN 18560-3
- polymermodifizierte Zementestriche auf Dämmschicht, mind. CT-C40-F5, Mindestschichtdicke 75 mm, nach DIN 18560-2
- polymermodifizierte Zementestriche auf Abdichtungsschicht, mind. CT-C40-F5, Mindestschichtdicke 75 mm, nach DIN 18560-4
- Terrazzo-Oberflächen auf Zementbasis
- Bereits vorhandene Ucrete Beläge



# Ucrete TZ

## Hochbelastbarer Terrazzobelag auf Polyurethanbetonbasis

Ucrete kann auf 7 Tage altem Beton (dies entspricht einer Restfeuchte von ca. 6 - 8%, gemessen nach der CM-Methode) oder auf 2 - 3 Tage altem kunststoffvergütetem Zementestrich verarbeitet werden.

TZ 9mm: 3-4,5 m bei Einfachmischungen  
6-9 m bei Doppelmischungen  
TZ 12mm: 2,2 -3,7 m bei Einfachmischungen  
4,5-7,5 m bei Doppelmischungen

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Ucrete TZ wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Part 1 (Harz), Part 2 (Härter) und Part 3 (Füllstoff) sowie dem Part 4 (Farbpigment) geliefert:

Bei größeren Böden ist die Flächenaufteilung so zu planen, dass ein nach praktischen und optischen Gesichtspunkten annehmbares Ergebnis gewährleistet wird.

**Ucrete TZ** wird in 4 Einheiten zu 30,53 kg geliefert:

Part 1 – Kanister mit	2,37 kg
Part 2 – Kanister mit	2,86 kg
Part 3 – Papiersack mit	24,80 kg
Part 4 – Folienbeutel mit	0,50 kg

**Pigmentierter Fugenmörtel Ucrete TC** wird in 4 Einheiten zu 5,08kg geliefert

Part 1 – Kanister mit	0,77 kg
Part 2 – Kanister mit	1,09 kg
Part 3 – Papiersack mit	2-3 x 1,36 kg
Part 4 – Folienbeutel mit	0,50 kg

Ucrete TC mit 2-3x Part 3 (i.d.R. 2,5 Säcke), je nach Bedarf und Verarbeitbarkeit, in gleichen Farbton wie Terrazzobelag herstellen.

**Ucrete TCPU Clear** wird in 1 Einheit zu 6,00 kg geliefert:

Part 1 – Kanister mit	6,00 kg
-----------------------	---------

### VERBRAUCH VON UCRETE TZ

Typische Verbrauchsmengen:

Ucrete TZ, 9mm	21-23 kg/m <sup>2</sup>
Ucrete TZ, 12mm	26-28 kg/m <sup>2</sup>
Ucrete TC	0,2-0,3 kg/m <sup>2*</sup>
Ucrete TCPU Clear	0,05 – 0,08 kg/m <sup>2</sup>

\* Bei der Planung berücksichtigen, dass tatsächliche Einheitsgröße ca. 5,08kg beträgt.

### PLANEN VON UCRETE TZ

Die Arbeitsfelder sind so anzulegen, dass das Material mindestens 30-50 cm tief über die gesamte Breite aufgebracht werden kann, um den effizienten Einsatz des Stiftrakels zu ermöglichen. Optimale Feldbreiten:

### GRUNDIEREN VON UCRETE TZ

Eine Grundierung mit Primer PSC, PFS, PLC oder einem Ucrete-Kratzspachtel hat sich als vorteilhaft erwiesen, da sie die Verarbeitung erleichtert und die Harzaufnahme durch den Untergrund verringert. Die Grundierung muss vollständig ausgehärtet sein und sich trocken anfühlen, bevor die Beschichtung aufgetragen werden kann. Bei einem Überarbeitungsintervall von mehr als 48 Stunden (30 Stunden bei Primer PFS) oder nach Feuchtigkeitseinwirkung auf die Oberfläche muss die Oberfläche vollflächig abgeschliffen werden.

### MISCHEN

Temperaturanforderungen:

Baustellentemperaturen: 15 - 30 °C

Materialtemperaturen: 15 - 20 °C

Die Mischstation sollte nah am Verarbeitungsbereich aufgestellt werden, insbesondere bei hohen Temperaturen, da sich das Harz während des langen Transportwegs an der Oberfläche der Mischung anreichern und somit Flecken bei der Applikation verursachen kann.

Beim Mischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten: Zunächst Part 1, Part 2 sowie Part 4 in ein sauberes Gefäß füllen und gründlich mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min mischen. Es ist darauf zu achten, dass die Komponenten restlos „auslaufen“.

Beim Mischvorgang der Komponenten ist darauf zu achten, dass auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen Zustand, i.d.R. 30 Sek. – max. 1 Minute, durchgeführt werden.

Anschließend wird Part 3 dem vorgemischten Material zugeführt und weitere 3 Minuten (bei RT) gemischt. Auf



# Ucrete TZ

## Hochbelastbarer Terrazzobelag auf Polyurethanbetonbasis

klumpenfreies Anmischen ist zu achten. Bauseits sind nur komplette Gebinde zu verarbeiten. Teilmengen können nicht angemischt werden. Jeder Materialansatz ist identisch lange im Zwangsmischer zu mischen. Die Temperatur der Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 20 °C liegen. Neben der Materialtemperatur ist bei der Verarbeitung von Polyurethanbeton die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Überarbeitbarkeits- und Begehrbarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich die in der Tabelle genannten Zeiten entsprechend verkürzen. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen im Betonbau.

### **Beschleunigte Aushärtung:**

Der Einsatz von Ucrete Accelerator ist möglich. Bitte Technisches Merkblatt Ucrete Accelerator für Temperaturbedingungen und Dosieranweisung beachten.

## **VERARBEITUNG**

Das Material über die Fläche verteilen und mit der Kelle verschlichten. Für einen 9 mm Bodenbelag, Ucrete TZ in einer Schichtdicke von mindestens 11 mm auftragen, da 1,5 - 2 mm für den notwendigen Schleif- und Poliervorgang für den Terrazzo-Effekt abgetragen werden.

Die Oberfläche muss eben sein. Je sorgfältiger die Arbeit mit der Glättkelle, desto einfacher der anschließende Schleifprozess. Mit einer kurzflorigen Walze kann die Oberfläche noch glatter und dichter hergestellt werden.

Den Ucrete- Belag vor dem Schleifen mindestens 24 Stunden bei 20 °C aushärten lassen. Durch zu frühes Schleifen wird die Körnung herausgerissen, weshalb die dadurch entstandenen Hohlräume erneut verspachtelt werden müssen.

## **SCHLEIFEN UND POLIEREN**

Das Schleifen und Polieren besteht aus mindestens vier Schritten:

a) Grobschleifen

- b) Feinschleifen
- c) Porenpachtelung
- d) Polieren

Alle Schleifvorgänge sollten trocken bei gleichzeitiger geschlossener Absaugung ausgeführt werden, um den Schleifstaub aus den Poren sicher entfernen zu können. Nassschleifen wird nicht empfohlen, da sich der entstehende Schleifschlamm in den Poren an der Oberfläche festsetzen kann und sich vor der Porenpachtelung nur schwer entfernen lässt.

### **Grobschleifen**

Im ersten Schleifgang so viel Material abtragen, bis der Terrazzo-Effekt komplett sichtbar ist.

Im Folgenden werden beispielhaft Maschinen und Schleifkörper der Firma HTC und Galeski aufgeführt:

#### **Bodenschleifmaschine- große Flächen:**

HTC Duratiq RT 6+ Sauger HTC D30

Schleifkörper: HTC EZ H2 DS, Körnung 25

#### **Bodenschleifmaschine- kleine Flächen und Randbereiche:**

„Tornado 125 speed con“ (Firma Galeski)

Schleifkörper:

Topfschleifscheibe Gold 125, Körnung 25

### **Feinschleifen**

#### **Bodenschleifmaschine- große Flächen:**

HTC Duratiq RT 6+ Sauger HTC D30

Schleifkörper:

Vorschleif: HTC EZ M4 braun DS, Körnung 80

Nachsleif:

HTC EZ BB5 schwarz Körnung 150, kunststoffgebunden

#### **Bodenschleifmaschine- kleine Flächen und Randbereiche:**

„Tornado 125 speed con“ (Firma Galeski)

Schleifkörper:

Topfschleifscheibe Braun 125, Körnung 150

Die Oberfläche muss vor der Porenpachtelung möglichst frei von Kratzern sein. Je glatter die Oberfläche, desto einfacher ist das Verspachteln von restlichen Poren bzw. Fehlstellen.



# Ucrete TZ

## Hochbelastbarer Terrazzobelag auf Polyurethanbetonbasis

### Porenspachtelung

Zur Porenspachtelung wird Ucrete TC mit zusätzlicher Komponente Part 3 in der gleichen Farbe wie der übrige Boden verwendet. Die flüssigen Komponenten Part 1, Part 2 und Part 4 mit der Bohrmaschine und Farbrühraufsatz in einem 5 Liter Behälter 30 Sekunden lang zu einer homogenen Mischung vermengen. 2 bis 3 Säcke Pulver Part 3 zugeben und mindestens 2 Minuten zu einem glatten Mörtel vermischen. Je nach der Untergrundtemperatur muss jedoch gegebenenfalls mehr oder weniger Pulver beigemischt werden, um eine verarbeitungsfähige Konsistenz zu erreichen.

Den angemischten Mörtel mit Glättkelle auf die gesamte Oberfläche auftragen und in die Poren bzw. Löcher durch mehrfaches Überkratzen einarbeiten. Überschüssiges Material ist so weit wie möglich zu entfernen, um das nachfolgende Polieren effektiv durchführen zu können.

### Polieren

#### Bodenschleifmaschine- große Flächen:

HTC Duratiq T5 + Sauger HTC D30

Schleifkörper: HTC EZ FP 5 Schwarz, Körnung 150 oder 200

#### Bodenschleifmaschine- kleine Flächen und Randbereiche:

„Tornado 125 speed con“ (Firma Galeski)

Schleifkörper:

Topfschleifscheibe schwarz 125, Körnung 150

Für noch glattere Oberfläche:

Topfschleifscheibe blau EZ grind 130, Körnung 200

Die Oberfläche nach dem Polieren gründlich trockensaugen. Stellt sich heraus, dass nicht alle Hohlräume in der Oberfläche verfüllt worden sind bzw. wieder geöffnet haben, sollten die Schritte Porenspachtelung und Polieren wiederholt werden.

### VERSIEGELN VON UCURETE TZ

Für Böden in Nassproduktionsbereichen, die möglichst rutschhemmend sein sollen, keine Versiegelung aufbringen. Der Boden sieht anfangs stumpf und staubig aus, hellt sich aber mit der Zeit bei normaler Reinigung und Nutzung auf und bekommt einen leichten Satinglanz. Die meisten Anwendungen erhalten eine Versiegelung mit Ucrete

TCPU Clear mit Gummischieber und Walze sehr dünn – in einer Schichtdicke von 50 bis 80 µm – aufgetragen. Die Versiegelung verleiht dem Boden nicht nur ein farblich kräftigeres und optisch schöneres Aussehen, sie macht ihn auch beständiger gegen Flecken und erleichtert die Reinigung. Zudem verleiht sie dem Boden einen leichten Glanz.

### FARBE

Creme, hellgelb, gelb, knallgelb, orange, rot, hellgrün, grün  
Unter UV-Einstrahlung können Ucrete Systeme vergilben. Dieses hat keinen Einfluss auf die technischen Eigenschaften des Materials. Für die Farbauswahl wird eine vorherige Rücksprache mit unseren Ucrete-Fachberatern empfohlen.

### REINIGUNG DER WERKZEUGE

Bei Arbeitsunterbrechung müssen alle zur Wiederverwendung vorgesehenen Arbeitsgeräte sorgfältig mit MasterTop CLN 40 (nur für die Reinigung) gesäubert werden. Ausgehärtete Verunreinigungen lassen sich nur mechanisch entfernen.

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Verschlossene Originalgebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 5 bis 30 °C, idealerweise zwischen 18 und 25 °C, zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Unter den o. a. Bedingungen ist das Material 9 Monate lagerstabil. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf den Gebinden.

### PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMASSNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist Ucrete Polyurethanbeton unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich: Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Es sind Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren! Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für den Umgang mit Polyurethanen und Isocyanaten sind zu beachten.



# Ucrete TZ

---

## Hochbelastbarer Terrazzobelag auf Polyurethanbetonbasis

### ENTSORGUNG

Restgebilde des Part 2 sollten nach Gebrauch mit 5% Natriumcarbonat-Lösung (Wasch-Natron) versetzt werden und nach den örtlichen Vorschriften als Bauschutt entsorgt werden.

Alle restentleerte Gebindeverpackungen sowie im Lieferumfang enthaltene Transportverpackungen können auf Veranlassung des Ucrete-Fachbetriebs in das Kreislaufsystem für Verpackungsmaterialien der INTERSEROH Dienstleistungs GmbH, Köln, Tel: +49 2203 9147-1966 ([www.interseroh.de](http://www.interseroh.de)) zurückgeführt werden. Bei der vom Fachverleger anzumeldenden Rückführung ist auf die bestehende Vertrags-Nr. 249725 mit dem Materiallieferant Master Builders Solutions Deutschland GmbH hinzuweisen. Ausgehärtetes Material ist physiologisch unbedenklich und kann als Gewerbeabfall entsorgt werden.



# Ucrete TZ

## Hochbelastbarer Terrazzobelag auf Polyurethanbetonbasis

Technische Daten*			
Schichtdicke		mm	9
		mm	12
Verarbeitungszeit bei 23 °C		min.	10
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen	min.	°C	15
	optimal	°C	20 - 25
	max.	°C	30
zulässige rel. Luftfeuchtigkeit	min.	%	45
	max.	%	90
begehbar leichte mechanische Belastung volle mechanische und chemische Belastung	bei 23 °C und 50% rel. LF	h	16
		h	24
		h	48
Nach Aushärtung*			
Temperaturbeständigkeit		9 mm 12 mm	-40 °C bis 120 °C -40 °C bis 130 °C (150 °C bei Spillagen)
Dichte		kg/m <sup>3</sup>	2090
Wasseraufnahme		%	0
thermischer Ausdehnungskoeffizient	ASTM C531: Part 4.05	1/K	2,4 x 10 <sup>-5</sup>
Druckfestigkeit	DIN EN 13892-2	N/mm <sup>2</sup>	52 - 57
Zugfestigkeit	BS 6319-7	N/mm <sup>2</sup>	6
Biegezugfestigkeit	DIN EN13892-2	N/mm <sup>2</sup>	14
E- Modul	BS 6319-6	N/mm <sup>2</sup>	3250
Haftung auf Beton	DIN EN 13892-8	N/mm <sup>2</sup>	> 2,0 (Betonbruch)
Brandverhalten	DIN EN 13501-1		Bfl-s1
Schlagfestigkeit (IR)	DIN EN ISO 6272-1		> 4
Abriebfestigkeit gem. BCA	DIN EN 13892-4		AR0,5

\* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.





# Ucrete TZ

## Hochbelastbarer Terrazzobelag auf Polyurethanbetonbasis

### BERATUNG

Für eine allfällige Beratung kontaktieren Sie den für Ihre Region zuständigen Technischen Verkaufsberater. Oder rufen Sie uns direkt an:

Performance Flooring  
Deutschland – Österreich – Schweiz

Master Builders Solutions Deutschland GmbH  
Geschäftsbereich Construction Systems  
Donnerschweer Straße 372  
26123 Oldenburg  
Tel: +49 (0)441 3402 251  
Fax: +49 (0)441 3402 333  
[construction-systems-de@mbcc-group.com](mailto:construction-systems-de@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.de](http://www.master-builders-solutions.de)

Master Builders Solutions GmbH  
Geschäftsbereich Construction Systems  
Roseggerstraße 101  
8670 Krieglach  
Tel: +43 (0) 3855 23 71 0  
Fax: +43 (0)3855 23 71 283  
[office.austria@mbcc-group.com](mailto:office.austria@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.at](http://www.master-builders-solutions.at)

PCI Bauprodukte AG  
Master Builders Solutions  
Im Schachen  
5113 Holderbank  
Tel: +41 (0)58 958 22 44  
Fax: +41 (0)58 958 32 55  
[info-as.ch@mbcc-group.com](mailto:info-as.ch@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.ch](http://www.master-builders-solutions.ch)

### Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende

### CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

	
Master Builders Solutions (UK) Ltd. 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch Großbritannien B98 8YP	
04	
01040164	
EN 13813 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4 Ucrete TZ	
Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Bfl-s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	NPD
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Mechanische Beständigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	AR 0,5
Haftzugfestigkeit	> B 2,0
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD
Elektrostatische Ableitfähigkeit	NPD

NPD= No Performance Determined (Kennwert nicht festgelegt)



Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter [www.master-builders-solutions.de](http://www.master-builders-solutions.de) heruntergeladen werden kann.