



Ucrete – der Boden. Gut, wenn man's drauf hat.

**Unsere Referenz in Redlham (Österreich):
Hütthaler KG**

Projekt: Neubau Schlachthof nach
Tierwohl-Grundsätzen

Ort: Redlham (Österreich)

Fertigstellung Projekt: 2019

Bauherr: Hütthaler KG

Branche: Lebensmittelgewerbe

Verwendete Produkte: Ucrete DP 10/DP 20/DP 30

Projektgröße: ca. 1.500 m²

Der Hintergrund

Mit der Zielsetzung, Schweine und Rinder vom Transport bis zur Schlachtung in höchstem Maße schonend und stressfrei zu behandeln, wurde seitens der Hüttthaler KG aus Schwanenstadt im benachbarten Redlham Österreichs erster gläserner Schlachthof nach Tierwohl-Grundsätzen errichtet. Rund 14 Millionen Euro wurden in den Neubau investiert und auch beim Schlachthoffußboden wurden von Beginn an Qualität und Langlebigkeit als oberste Anforderungsparameter definiert. Letztendlich überzeugte die Bauherrschaft und den projektmitverantwortlichen Technischen Leiter, Herrn Reinhard Riedler, die persönliche Inaugenscheinnahme von langjährig in Nutzung befindlichen Ucrete-Fußböden bei den Referenzkunden Donautal Geflügelspezialitäten in Bogen und Rügenwalder Mühle in Bad Zwischenahn, so dass man sich schlussendlich guten Gewissens für Ucrete entscheiden konnte.

Die Herausforderung

Fußböden in Schlachtbetrieben sind extremen Belastungen ausgesetzt. Beispielhaft sei hier die Schlagbeanspruchung der Fußböden durch herabfallende Schlachthaken erwähnt. Zudem ist der Boden einem ständigen Kontakt, mit Kot, Fetten, Blut, Eiweiß, Fleischsaft, Darmschleim sowie sauren und alkalischen Reinigungsmitteln ausgesetzt. Überdies muss der Fußboden dauerhaft trittsicher eingestellt sein und sich gleichwohl als reinigungsfreundlich erweisen.

Unsere Lösung

Ucrete Polyurethanbeton ist die Lösung für extreme Belastungen und erfüllt darüber hinaus die höchsten Anforderungen an Arbeitssicherheit, Sauberkeit und Hygiene. Es wurden 3 verschiedene Ucrete Systeme in der Farbe grün ausgewählt, alle mit 9 mm Schichtdicke für die optimale Belastbarkeit in allen Bereichen.

Die Rutschhemmstufe wurde entsprechend den Anforderungen angepasst:

- Ucrete DP 10 mit R11/V4 in den Kühlräumen und im Schockkühlraum.
- Ucrete DP 20 mit R12/V4 in den Gängen, der Hakenreinigung & Abviertelung, im Kühlraum Organe/Fett, in der Bearbeitung Organe und im Bereich Beschichtung.
- Ucrete DP 30 mit R13/V10 in den Bereichen Betäuben Rind/Schwein, Entbluten Rind/Schwein und der Blutwanne.

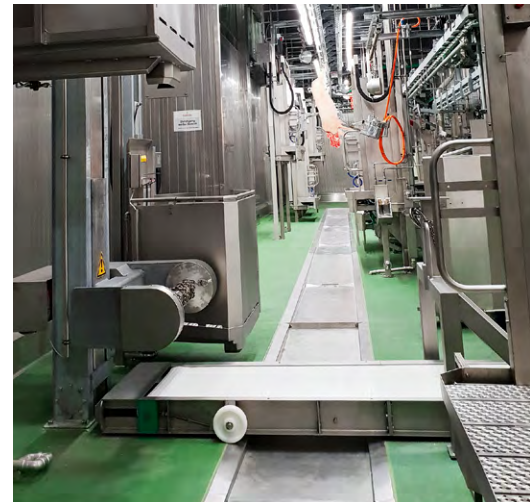
Der Mehrwert für den Kunden

- Im Alltag bewährt sich der Boden mit seiner extremen Verschleißfestigkeit und hohen mechanischen Belastbarkeit.
- Ucrete ist gegen eine Vielzahl an Chemikalien hoch beständig.
- Ucrete ist als reinigungsfreundlich analog Edelstahl geprüft.
- Ein spezielles Einstreuaggregat ermöglicht dauerhafte Arbeitssicherheit.

Projektfakten auf einen Blick

Insgesamt wurden ca. 1.500 m² Ucrete DP-Systeme in 9 mm Schichtstärke im ganzen Gebäude verlegt, die sich wie folgt aufteilen:

- ca. 440 m² Ucrete DP 10, R11/V4
- ca. 800 m² Ucrete DP 20, R12/V4
- ca. 260 m² Ucrete DP 30, R13/V10



- **seit 2019 im Einsatz**
- **ca. 1.500 m² Fläche**
- **0 Tage Produktionsausfall**
- **100 Prozent Zufriedenheit**

Master Builders Solutions

Master Builders Solutions bündelt unser gesamtes Know-how rund um chemische Lösungen für den Neubau, die Instandhaltung, die Instandsetzung und Sanierung von Bauwerken.

Die Marke steht für mehr als ein Jahrhundert Erfahrung in der Bauindustrie.