



Ucrete – Die widerstandsfähigsten Böden der Welt.

**Unsere Referenz in Münster (Deutschland):
BASF Coatings GmbH**

Projekt: Neubau KTL (Kathodische Tauchlackierung) Technikum

Ort: Münster

Fertigstellung: 2021

Bauherr: BASF Coatings GmbH

Branche: Chemie

Verwendete Produkte:
Ucrete TZAS, Ucrete RG

Projektgröße: 225 m²

Die Herausforderung

BASF Coatings GmbH in Münster produziert hochwertige Lacke für die Automobilindustrie. Dort wurde ein neues Technikum für kathodische Tauchlackierung errichtet. Die KTL-Lacke der BASF Coatings wurden weltweit bereits auf mehr als 100 Millionen Fahrzeuge appliziert. Die Anforderungen an den Boden waren vielfältig. Die Belastungen während der Produktion rühren von extremer mechanischer Belastung durch Flurförderfahrzeuge mit Kunststoffbehältern her. Eine sehr hohe Kratzfestigkeit bei gleichzeitig glatter Oberfläche für einfache Reinigung war ebenfalls gewünscht. Der Boden sollte auch den chemischen Belastungen durch Betrieb und Reinigung widerstehen.

Unsere Lösung

Ucrete TZAS als ableitfähiger Terrazzo Boden war hier das System der Wahl. Mit einer geschliffenen Oberfläche und gleichzeitig hohen Gesteinsanteilen ist der Boden gleichzeitig Abrieb- und kratzfest, sowie glatt und gut zu reinigen. Die chemische Beständigkeit ist wie bei allen Ucrete Systemen hoch, widersteht den chemischen Belastungen durch Betrieb und Reinigung und wurde elektrostatisch ableitfähig ausgebildet. So wird ein langjähriger Betrieb des Bodens ohne Wartung gewährleistet.

Mehrwert für den Kunden

- Widersteht starken chemischen und mechanischen Belastungen, sodass eine langjährige, störungsfreie Nutzung ermöglicht wird.
- Temperaturbeständig von -45 °C bis $+120\text{ °C}$
- Hygienisch: Porenfrei, fugenminimiert und reinigungsfähig analog Edelstahl
- Elektrostatisch ableitfähig
- IFS- und HACCP-konform

Ucrete – die widerstandsfähigsten Böden der Welt

Ucrete Industrieböden sind dank ihrer Langlebigkeit, der schnellen Installation und der Erfüllung höchster Ansprüche an Funktionalität und Hygiene besonders wirtschaftlich. Basierend auf dem Ucrete-Hochleistungspolyurethanharz, leisten diese einzigartige Bodensysteme seit über 50 Jahren ihren Dienst in anspruchsvollsten Umgebungen der Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie.

Weitere Informationen finden Sie unter: www.ucrete.com

