MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

WHG-Dichtflächen

Ein Wegweiser für LAU- und HBV-Anlagen

A brand of MBCC GROUP

Umwelt- und Gewässerschutz – Wenn Dichtheit gefordert ist

Zuverlässiger Schutz für die Umwelt – gesetzlich verankert

Nach dem in Deutschland geltenden Wasserhaushaltsgesetz müssen Anlagen zum Lagern, Abfüllen, Umschlagen, Herstellen, Behandeln und Verwenden wassergefährdender Stoffe so beschaffen sein, dass eine Beeinträchtigung von Gewässern verhindert wird.

Für Tanklager und Produktionsanlagen sind daher sekundäre Barrieren vorgeschrieben, damit im Falle einer unplanmäßigen Leckage keine wassergefährdenden Stoffe ins Grundwasser gelangen.

Produkte zur Anwendung in diesen Bereichen müssen eine allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des DIBt nach § 62 WHG aufweisen.

Auffang- und Rückhaltesysteme in Tanklagern und Produktionsanlagen

WHG-Dichtflächen (Ableitflächen, Tiefpunkte, Auffangräume) müssen grundsätzlich über die gesamte Betriebsdauer flüssigkeitsundurchlässig sein. Der Gesetzgeber fordert daher regelmäßige Inspektionen, um Mängel zu erkennen und bei Bedarf umgehende Instandsetzung. Die Wahl eines geeigneten Abdichtungssystems basiert auf der chemischen und mechanischen Beanspruchung. Im Hinblick auf die Ausführung einer Instandsetzungsmaßnahme ist die Belegung der Flächen mit Anlagentechnik (Komplexität durch Rohre, Pumpen, Roboter, Behälter etc.) und die jahreszeitlichen Witterungsbedingungen wesentlich und haben damit entscheidenden Einfluss auf Kosten und Termine.

Die Lösung für Ihre spezifischen Anforderungen

Langlebige, chemikalienbeständige Systeme von Master Builders Solutions garantieren zuverlässig die Funktion Ihrer LAU- und HBV-Anlagen und sorgen für optimale Sicherheit im Betrieb. Wir bieten bewährte Systeme für verschiedene Anforderungen und nahezu alle Anwendungsbereiche.

Bei der Wahl der optimalen Lösung sind folgende Faktoren von Bedeutung:

- **Rissüberbrückung**
  Insbesondere im Stahlbeton ist ein regelmäßiges Öffnen und Schließen von Risse infolge z.B. jahreszeitlicher Temperaturwechsel eine besondere Herausforderung für Beschichtungssysteme.

- **Temperaturbeständigkeit**
  Zur Auswahl einer geeigneten Beschichtung muss die Beaufschlagungstemperatur des austretenden chemischen Mediums ermittelt werden.

- **Beanspruchung**
  Eine realistische Einschätzung der auftretenden mechanischen Beanspruchung ist erforderlich. Wir bieten hier für ein breites Spektrum hervorragende Lösungen.

- **Einbaumethode**
  Die Zugänglichkeit der instand zu setzenden Flächen, die vorhanden Anschlussdetails und zahlreiche betriebliche Anforderungen (Ex-Zone etc.) beeinflussen, ob maschinell oder von Hand aufgebracht wird.

- **Chemikalienbeständigkeit**
  Die Anforderung an die Medienbeständigkeit ergibt sich aus der jeweiligen Beaufschlagungsdauer und den zu berücksichtigenden Medien.

- **Ableitfähigkeit**
  Flächen in Ex-Zonen sind stets mit ableitfähigen Beschichtungssystemen auszuführen.

Gesetzeskonform und sorgenfrei Abdichten mit Master Builders Solutions

Zuverlässiger Schutz
Unsere Systeme für WHG-Dichtflächen haben alle eine allgemein bauaufsichtliche Zulassung des DIBT und erfüllen damit funktional und formal alle Anforderungen.

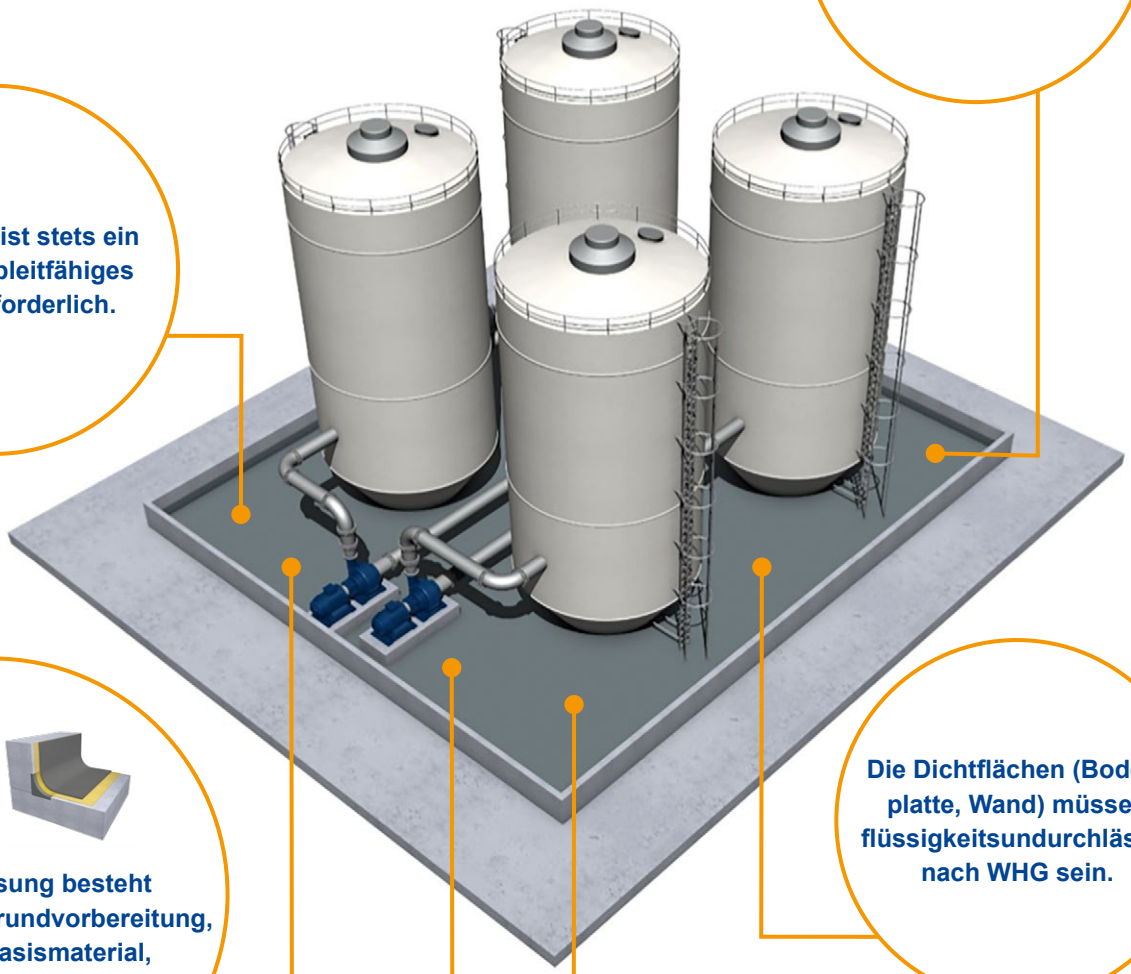
Sichere Betriebsabläufe
Unsere Systeme wurden entwickelt, um eine Vielzahl von Herausforderungen in der chemischen Industrie zu meistern. Das verhindert unvorhergesehene Ausfälle, verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlagen und schützt Ihre Investitionen.

Geringere Kosten
Die Langlebigkeit unserer Beschichtungen schlägt durch längere Wartungsintervalle und geringe Lebenszykluskosten positiv zu Buche. Dadurch sinken die Gesamtbetriebskosten der Anlage.

Vielseitige Einsetzbarkeit
Unsere Lösungen können auf vielen verschiedenen Untergründen gespritzt oder von Hand aufgetragen werden. Die Kombination aus Beständigkeit gegenüber Chemikalien und Temperatur, Rissüberbrückungsfähigkeit und mechanischem Widerstand bietet Ihnen die Möglichkeit, viele Anwendungsbereiche abzudecken.

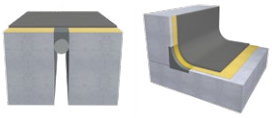
Die passende Lösung für Ihr Projekt

Hauptmerkmale und unterschiedliche Einsatzbereiche bei sekundären Barrieren und WHG-Dichtflächen:



Kombiniert genutzte Tanktasse.

In Ex-Zonen ist stets ein elektrisch ableitfähiges System erforderlich.



Die Gesamtlösung besteht immer aus: Untergrundvorbereitung, geeignetem Basismaterial, Details wie Hohlkehlen, Fugen sowie Durchdringungen.

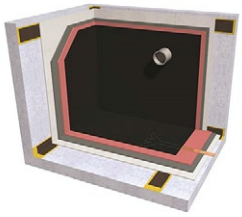
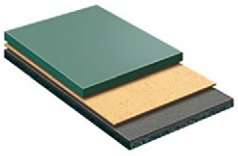
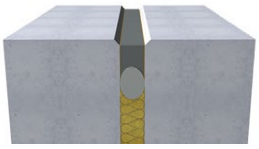
Die Dichtflächen (Bodenplatte, Wand) müssen flüssigkeitsundurchlässig nach WHG sein.

Ist der Untergrund kontaminiert und nicht mehr tragfähig, kommen hochwertige Spezialsysteme zum Einsatz. Die Alternative dazu wäre oft nur noch ein Rück- und Neubau.

Die Instandsetzung von Betonschäden kann mit einem DIBt-zugelassenen Mörtel erfolgen. Die reprofilierte Fläche ist dann die neue WHG-Dichtfläche.

Auswahlhilfe:
Ideale Systeme für Ihre Anforderungen

Bei der Planung einer WHG-konformen Lösung für Ihr Auffang- und Rückhaltesystem kommt es auf verschiedene Randbedingungen an. Wählen Sie das passende System für Ihre Anforderungen aus.

	MasterSeal M 689 (AS)	MasterProtect 7801 AS	MasterTop 1278 (AS)	MasterSeal 7201 CR (MasterSeal CR 170/171)
Technologie	2K Polyurea Heißspritzmembran	Polysulfid auf Vlies	Epoxy-Beschichtung	Polysulfid
Untergrund	Beton	Alle Untergrundarten	Beton	Verschiedene Untergründe
Verkehrs-beständigkeit	ja	nur begehbar	ja	ja
Verarbeitungs-methode	Heißspritzauftrag	Handauftrag oder Airless-Spritzverfahren	Handauftrag	manuell oder maschinell
Rissüberbrückung (+23 °C)	MasterSeal M 689: > 2,5 mm (A5) MasterSeal M 689 AS: 1,25 mm	> 2,5 mm (A5)	0,3 mm	hochelastischer Fugendichtstoff
Chemisch belastbar nach	24 Stunden	48 Stunden	24 Stunden	48 Stunden
Antistatische Ausführung	✓	✓	✓	n. a.
Zulassung nach WHG	✓	✓	✓	✓
Farbton	Grautöne, Transparent, einfärbbar	7801 AS: schwarz	Vielzahl von Farbtönen möglich	grau, schwarz

Zuverlässige Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Chemikalien

Medien-gruppe Nr.	zugelassene Flüssigkeiten* für die Anlagenbetriebsarten Lagern (L), Abfüllen (A) und Umladen (U) nach Beanspruchungsstufe gering (1), mittel (2) und hoch (3)
1	Ottokraftstoffe nach DIN EN 228 mit einem maximalen (Bio) Ethanolgehalt von 5 Vol.–% nach DIN EN 15376
1a	Ottokraftstoffe nach DIN EN 228 und DIN 51626-1 mit Zusatz von Biokraftstoffkomponenten nach RL 2009/28/EG bis zu einem Gesamtgehalt von max. 20 Vol.–% (E10)
2	Flugkraftstoffe
3	Heizöl EL nach DIN 51603-1, ungebrauchte Verbrennungsmotorenöle und Kraftfahrzeug-Getriebeöle, Gemische aus gesättigten und aromatischen Kohlenwasserstoffen mit einem Aromatengehalt von ≤ 20 Ma.–% und einem Flammpunkt > 60 °C
3b	Dieselkraftstoffe nach DIN EN 590 mit Zusatz von Biodiesel nach DIN EN 14214 bis zu einem Gesamtgehalt von max. 20 Vol.–%
3c	Dieselkraftstoffmischungen nach DIN EN 16709 mit hohem Anteil FAME bis zu einem Gesamtgehalt von max. 30 % (V/V)
4	Kohlenwasserstoffe sowie benzolhaltige Gemische mit max. 5 Vol.–% Benzol, außer Kraftstoffe und Rohöle
4a	benzolhaltige Gemische
4b	Rohöle
4c	gebrauchte Verbrennungsmotorenöle und Kraftfahrzeug-Getriebeöle mit einem Flammpunkt > 60 °C
5	ein- und mehrwertige Alkohole mit max. 48 Vol.–% Methanol und Ethanol (in Summe), Glykole, Polyglykole, deren Monoether sowie deren wässrige Gemische
5a	Alkohole und Glykolether sowie deren wässrige Gemische
5b	ein- und mehrwertige Alkohole ≥ C2 mit max. 48 Vol.–% Ethanol sowie deren wässrige Gemische
5c	Ethanol einschließlich Ethanol nach DIN EN 15376 (unabhängig vom Herstellungsverfahren) sowie deren wässrige Lösungen
6	Halogenkohlenwasserstoffe ≥ C2
6a	Halogenkohlenwasserstoffe
6b	aromatische Halogenkohlenwasserstoffe
7	organische Ester und Ketone, außer Biodiesel
7a	aromatische Ester und Ketone, außer Biodiesel
7b	Biodiesel nach DIN EN 14214
8	wässrige Lösungen aliphatischer Aldehyde bis 40 %
8a	aliphatische Aldehyde sowie deren wässrige Lösungen
9	wässrige Lösungen organischer Säuren (Carbonsäuren) bis 10 % sowie deren Salze (in wässriger Lösung)
9a	organische Säuren (Carbonsäuren, außer Ameisensäure) sowie deren Salze (in wässriger Lösung)
10	anorganische Säuren (Mineralsäuren) bis 20 % sowie sauer hydrolysierende, anorganische Salze in wässriger Lösung (pH < 6), außer Flusssäure und oxidierend wirkende Säuren und deren Salze
11	anorganische Laugen sowie alkalisch hydrolysierende, anorganische Salze in wässriger Lösung (pH > 8), ausgenommen Ammoniaklösungen und oxidierend wirkende Lösungen von Salzen (z. B. Hypochlorit)
12	wässrige Lösungen anorganischer nicht oxidierender Salze mit einem pH-Wert zwischen 6 und 8
13	Amine sowie deren Salze (in wässriger Lösung)
14	wässrige Lösungen organischer Tenside
15	Zyklische und Azyklische Ether
15a	Azyklische Ether
Einzelmedien	Aceton
Einzelmedien	Flusssäure ≤ 50 %
Einzelmedien	Essigsäure 20 %
Einzelmedien	Salpetersäure 30 %
Einzelmedien	Milchsäure 50 %
Einzelmedien	Methylethylketon (MEK)
Einzelmedien	Schwefelsäure 90 %
Einzelmedien	Flusssäure 10 %
Einzelmedien	Phosphorsäure 85 %
Einzelmedien	Chromsäure 50 %
Einzelmedien	konzentrierte Salzsäure (37 %)
Einzelmedien	konzentrierte Schwefelsäure (96 %)
Einzelmedien	Essigsäure ≤ 30 %, wässrige Ameisensäure ≤ 5 %
Einzelmedien	Ammoniaklösung ≤ 32 %
Einzelmedien	Wasserstoffperoxid ≤ 30 %
Einzelmedien	Natriumhypochlorit (13 % Chlor)
Einzelmedien	Diphenylmethandisocyanat (MDI)
Einzelmedien	Toluylendiisocyanat (TDI)
Einzelmedien	Polyetherpolyol
Einzelmedien	Polyesterpolyol
Einzelmedien	Monoethylenglykol
Einzelmedien	Skydrol® LD 4 (Hydraulikflüssigkeit)
Einzelmedien	Shell Diala® (Transformatorenöl)
Einzelmedien	AdBlue® (Harnstoff 35 %)

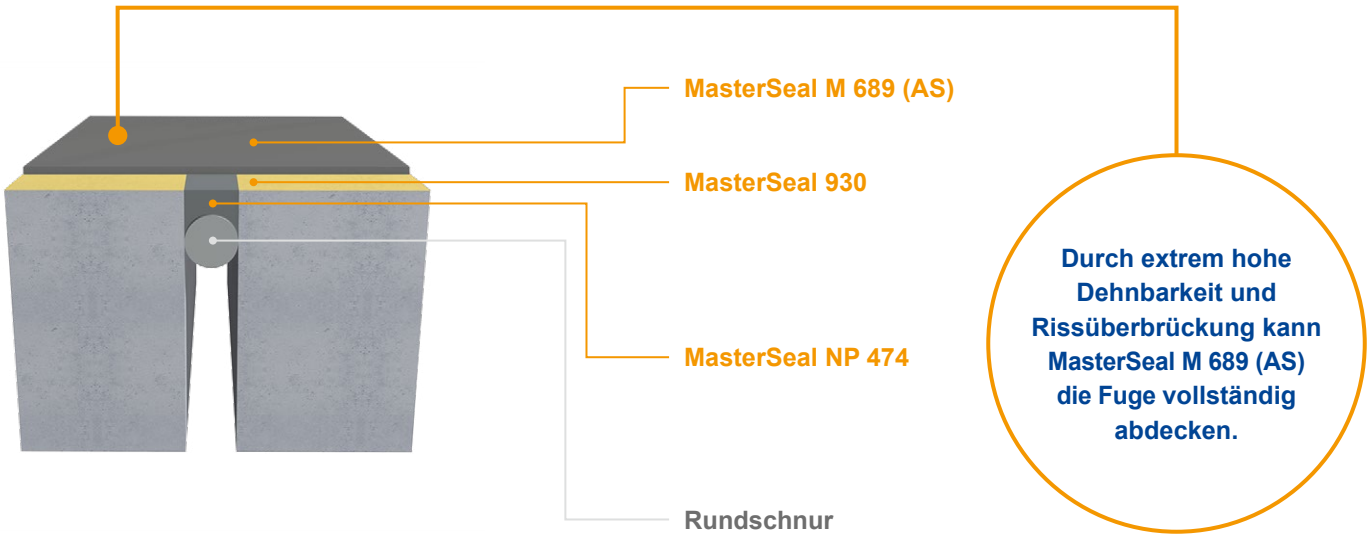
Systeme von Master Builders Solutions sind gegenüber
einer Vielzahl von chemisch aggressiven Medien beständig.
Prüfen Sie, welches System für Ihre Anforderungen den besten Schutz bietet.

MasterTop 1278	MasterTop 1278 AS	MasterSeal M 689	MasterSeal M 689 AS	MasterProtect 7801 AS	MasterSeal CR 170/171
	LA3/U2		LAU1	L2/AU1	LAU 2
	L3/AU2		LAU1	L2/AU1	LAU 2
	LA3/U2		L2/AU1	L2/AU1	LAU 2
LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LAU 2	LAU 2
	LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LAU 2	LAU 2
			LA3/U2		
LA3/U2	LA3/U2			L2/AU1	LAU 1
LA3/U2	LA3/U2			L2/AU1	LAU 1
	LA3/U2		LA3/U2	L2/AU1	LAU 2
LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LAU 2	LAU 2
LAU2	LAU2			L2/AU1	LAU 2
LAU2	LAU2			L2/AU1	LAU 2
LAU2	LAU2	LAU 2	LAU1	L2/AU1	LAU 2
				L2/AU1	LAU 2
LAU1	LAU1			L2/AU1	
LAU 1	LAU 1			L2/AU1	
LAU 2	LAU 2			L2/AU1	
LA3/U2	LA3/U2			LAU 2	
LA3/U2	LA3/U2			LAU 2	
LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LAU 2	LAU 2
LA3/U2	LA3/U2	LAU 2	LAU1	L2/AU1	LAU 2
	LAU 1	LAU 2	LAU1	L2/AU1	
LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LAU 2	LAU 2
LAU1	LAU1			LAU 2	
LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LAU 2	LAU 1
LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LAU 2	LAU 2
LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LAU 2	LAU 2
LA3/U2	LA3/U2			LAU 2	LAU 2
LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LA3/U2	LAU 2	
LAU1	LAU 1				
	L2/AU1				
	LAU1				
L2/AU1	L2/AU1				
	L3/AU2				
L2/AU1	L2/AU1				
L3/AU2	L3/AU2				
	LAU1				
L3/AU2	L3/AU2				
L3/AU2	L3/AU2				
L3/AU2	L3/AU2				
L3/AU2	L3/AU2				
LA3/U2	LA3/U2				
LAU1	LAU1				
L3/AU2	L3/AU2				
L3/AU2	L3/AU2				
L3/AU2	L3/AU2				
LA3/U2	L3/AU2				
		LA3/U2	LA3/U2		
		LA3/U2	LA3/U2		
		LA3/U2	LA3/U2		
		LA3/U2	LA3/U2		
		LA3/U2	LA3/U2		
					LAU 2
					LAU 2
					LA 3/U 2

Zuverlässige Systeme für die Detailabdichtung

Ecken und Fugen sind Schwachpunkte einer Abdichtung. Unsere Abdichtungssysteme können auf den schwierigsten Untergründen effektiv und einfach appliziert werden.

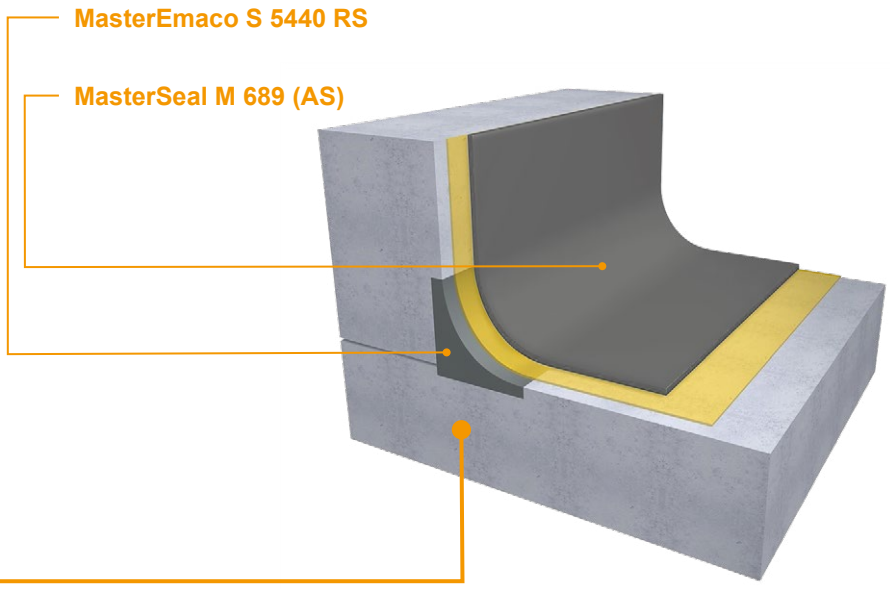
Fugenausbildung unter einer Abdichtungsmembran



Durch extrem hohe Dehnbarkeit und Rissüberbrückung kann MasterSeal M 689 (AS) die Fuge vollständig abdecken.

Hohlkehle

Hohlkehlen sind wichtig, um eine durchgehende und dauerhafte Beschichtung von Wand- und Bodenfläche zu gewährleisten.



Reprofilierung von Betonflächen in LAU-Anlagen

Epoxy-Reparaturmörtel

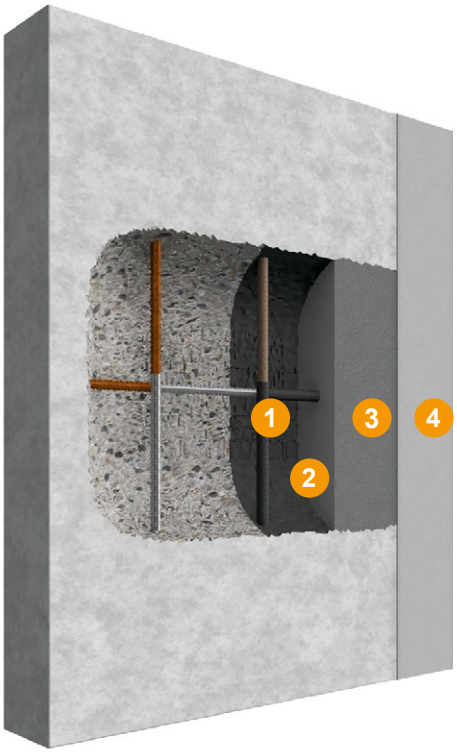
Eine der größten Herausforderungen für den erfolgreichen Einsatz und die Haltbarkeit eines Reparaturmörtels ist die Formkompatibilität mit dem vorhandenen Beton. Unser PC (Polymer Concrete) Mörtel MasterEmaco S 2700 auf Epoxidharzbasis ist betonfarben und zeichnet sich aus durch sehr angenehme Verarbeitbarkeit, insbesondere für das Modellieren von Kanten und Ausbrüchen. Der Mörtel kann direkt nass in nass auf dem Haftgrund aufgebracht werden – dies spart wertvolle Zeit. Durch die schnelle Durchhärtung ist die Fläche dann nach wenigen Stunden Sperrzeit, oft schon am selben Tag, wieder befahrbar.

	MasterEmaco P 270	MasterEmaco S 2700
	2K Epoxidharz Haftvermittler als Haftbrücke für PC Mörtel MasterEmaco S 2700	Hochgefüllter, pigmentierter 2K Epoxidharzmörtel

MasterEmaco S 2700 zusammen mit dem speziell abgestimmten Haftgrund MasterEmaco P 270 kombiniert die sehr gute Verarbeitbarkeit mit Sperrzeiten von nur wenigen Stunden und einem beständigen, langlebigen Ergebnis – geprüft und mit einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nach Wasserhaushaltsgesetz versehen. Die Beständigkeit gegenüber Wasser und verschiedenen Medien wie Ölen, Kraftstoffen, verdünnten Säuren und Laugen, Salzlösungen etc. machen das PC Mörtel System zu einer besonders langlebigen Reparaturlösung.

Betonvorbehandlung für dauerhaften Schutz
MasterEmaco PCC-System

Risse im Beton und andere Schäden wirken sich unmittelbar auf die Integrität der Schutzbeschichtung Ihrer Auffangbecken aus. Deshalb ist die korrekte Untergrundvorbehandlung für einen langanhaltenden Schutz unerlässlich.



1. Korrosionsschutz: MasterEmaco P 501
2. Haftbrücke: MasterEmaco P 511
3. Reparaturmörtel: MasterEmaco S 551
4. Betonfeinspachtel: MasterEmaco N 5100

Korrosionsschutz
MasterEmaco P 501
- BASt-gelisteter Korrosionsschutz
- Korrosionsschutz für Ingenieurbauwerke nach ZTV-Ing.
- CE-zertifiziert nach DIN EN 1504-7
- Auftrag Korrosionsschutz: 2 Lagen mit je 1 mm
- Nach 2 Stunden händischer Reparaturmörtelauftrag, nach 8 Stunden maschineller Reparaturmörtelauftrag

Haftbrücke
MasterEmaco P 511
- BASt-gelistete Haftschlämme
- Haftbrücke für MasterEmaco S 551 nach ZTV-Ing.
- Hohe Verbundfestigkeit, für hohlstellenfreie Verbindungen zwischen MasterEmaco S 551 und Beton
- Verarbeitung frisch-in-frisch

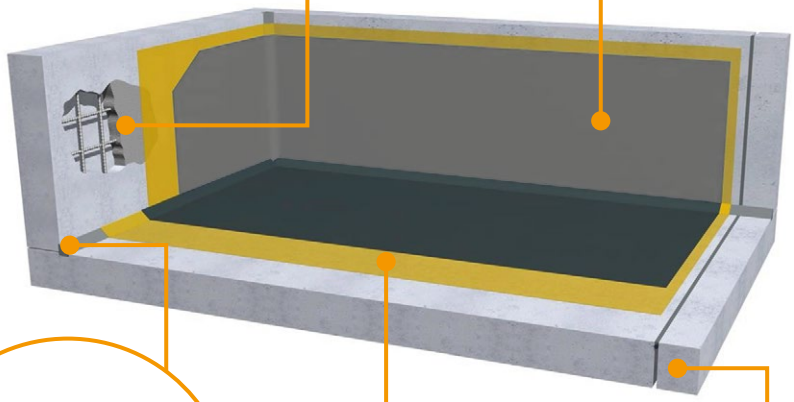
Reparaturmörtel
MasterEmaco S 551
- BASt-gelisteter Reparaturmörtel
- Für Ingenieurbauwerke nach ZTV-Ing.
- Mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung für die Instandsetzung in Anlagen bzw. Anlagenteilen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen (LAU-Anlagen)
- CE-zertifiziert nach DIN EN 1504-3 Klasse R4 (Druckfestigkeit > 45 N / mm²)
- Frosttausalzbeständig und hoher Karbonatisierungswiderstand
- Schichtdicke: 10 – 50 mm in einem Arbeitsgang
- Begeh- und überarbeitbar nach 1 Tag, voll belastbar nach 3 Tagen

Betonfeinspachtel
MasterEmaco N 5100
- BASt-gelisteter faserverstärkter Betonspachtel
- Für innen und außen, für Wand und Decke
- Spannungsarm aushärtend, wasserfest, witterungs- und frosttausalzbeständig
- Schichtdicke: 1 – 10 mm
- CE-zertifiziert nach DIN EN 1504-3 Klasse R2
- Verarbeitungszeit: 45 Minuten, Zureiben: nach ca. 45 – 90 Minuten
- Nach 4 Stunden mit Oberflächenschutzbeschichtung MasterProtect 320 überarbeitbar

MasterSeal M 689
2K Polyurea Heißspritzmembran

Systembeschreibung
MasterSeal M 689 und MasterSeal M 689 AS sind hochelastische, schnell härtende 2K Polyurea-Membranen für den Heißspritzauftrag zur Beschichtung von Auffang- und Rückhaltesystemen mit hoher chemischer und mechanischer Beanspruchung.

Eigenschaften und Vorteile
- Sehr schnelle Applikation
- Nach wenige Sekunden gehärtet, schon nach wenigen Minuten begehbar
- Ideal für komplexe Strukturen mit vielen Details
- Hoch rissüberbrückend



MasterSeal M 689
Elastomermembran aus 100 % Polyurea zur Abdichtung von Betonflächen.

Betonsanierung
Korrodierter oder beschädigter Beton muss vor dem Auftragen des Abdichtungssystems saniert werden.

MasterEmaco S 5440 RS
Schnellhärtender Reparaturmörtel, auch für Hohlkehlen.

MasterSeal NP 474
Fugenabdichtung in mäßig chemisch belasteten Bereichen.

MasterTop P 617/627
Grundierung für das System MasterSeal M 689.

MasterTop P 617/627	MasterSeal M 689
2K Grundierung auf Epoxid-Harzbasis	Hochelastische, ultraschnell härtende Spritzmembran aus 100 % Polyurea für Abdichtungsanwendungen

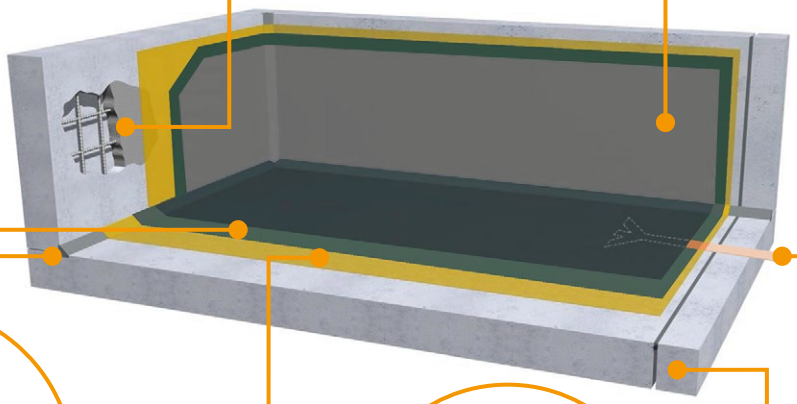
MasterSeal M 689 AS

2K Polyurea Heißspritzmembran, ableitfähig

MasterSeal M 689 AS
Antistatisch ausgerüstete Elastomermembran aus 100 % Polyurea zur Abdichtung von Betonflächen.

Betonsanierung
Korrodierter oder beschädigter Beton muss vor dem Auftragen des Abdichtungssystems saniert werden.

MasterTop P 687 WAS
Leitschicht auf Epoxid-Harzbasis



MasterEmaco S 5440 RS
Schnellhärtender Reparaturmörtel, auch für Hohlkehlen.

MasterSeal NP 474
Fugenabdichtung in mäßig chemisch belasteten Bereichen.

MasterSeal P 770
Grundierung für das System MasterSeal M 689 AS.

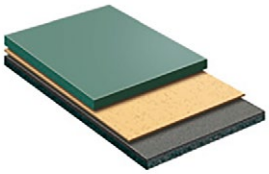
Kupferlitze zur elektrischen Ableitung

MasterSeal P 770	MasterTop P 687 WAS	MasterSeal M 689 AS
2K Grundierung auf Xolutec-Basis für Beton	MasterTop P 687 WAS 2K Leitschicht auf Epoxid-Harzbasis	2K Spritzelastomer / Flüssigabdichtung auf Polyurea, antistatisch

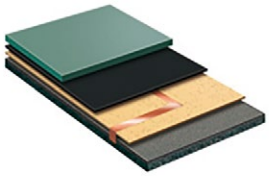
MasterTop 1278 Systeme
2K EP Beschichtungen

Systembeschreibung
Homogene Gewässcherschutzbeschichtung auf Epoxidharzbasis gemäß § 62 WHG.

Eigenschaften und Vorteile
- Hohe mechanische Widerstandskraft
- Chemikalienbeständig, mit WHG-Zulassung
- Individuell anpassbar: glatte oder rutschhemmende Oberfläche



MasterTop 1278
Standard
- Grundierung: MasterTop P 621/627
- Absandung
- Verlaufsbeschichtung: MasterTop BC 378

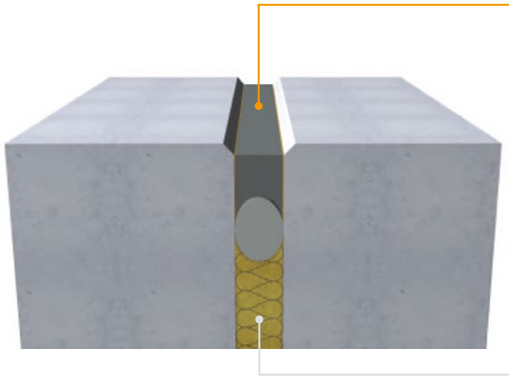


MasterTop 1278 AS
Elektrostatisch leitfähig nach DIN EN 1081
- Grundierung: MasterTop P 621/627
- Absandung
- Ableiter
- Leitschicht: MasterTop P 687 WAS
- Verlaufsbeschichtung: MasterTop BC 378 AS

MasterSeal 7201 CR
Polysulfid Fugendichtstoff

Systembeschreibung
MasterSeal 7201 CR ist ein chemisch beständiges Polysulfid System zum Abdichten von Wand- und horizontalen Bodenfugen.

Eigenschaften und Vorteile
- Einbau auf verschiedensten Untergründen mit nur einem Grundierschritt
- Elastisch, Gesamtverformung 30 %
- Chlorparaffinfreie Rezeptur
- Gegen Kraftstoffe, Öle sowie eine Vielzahl weiterer Medien beständig
- Sehr gute Stand- bzw. Fließfähigkeit
- In zwei Farben (grau und schwarz) erhältlich



chemikalienbeständige 2K Fugendichtstoffe:
MasterSeal CR 170 (standfest)
oder
MasterSeal CR 171 (gießfähig)

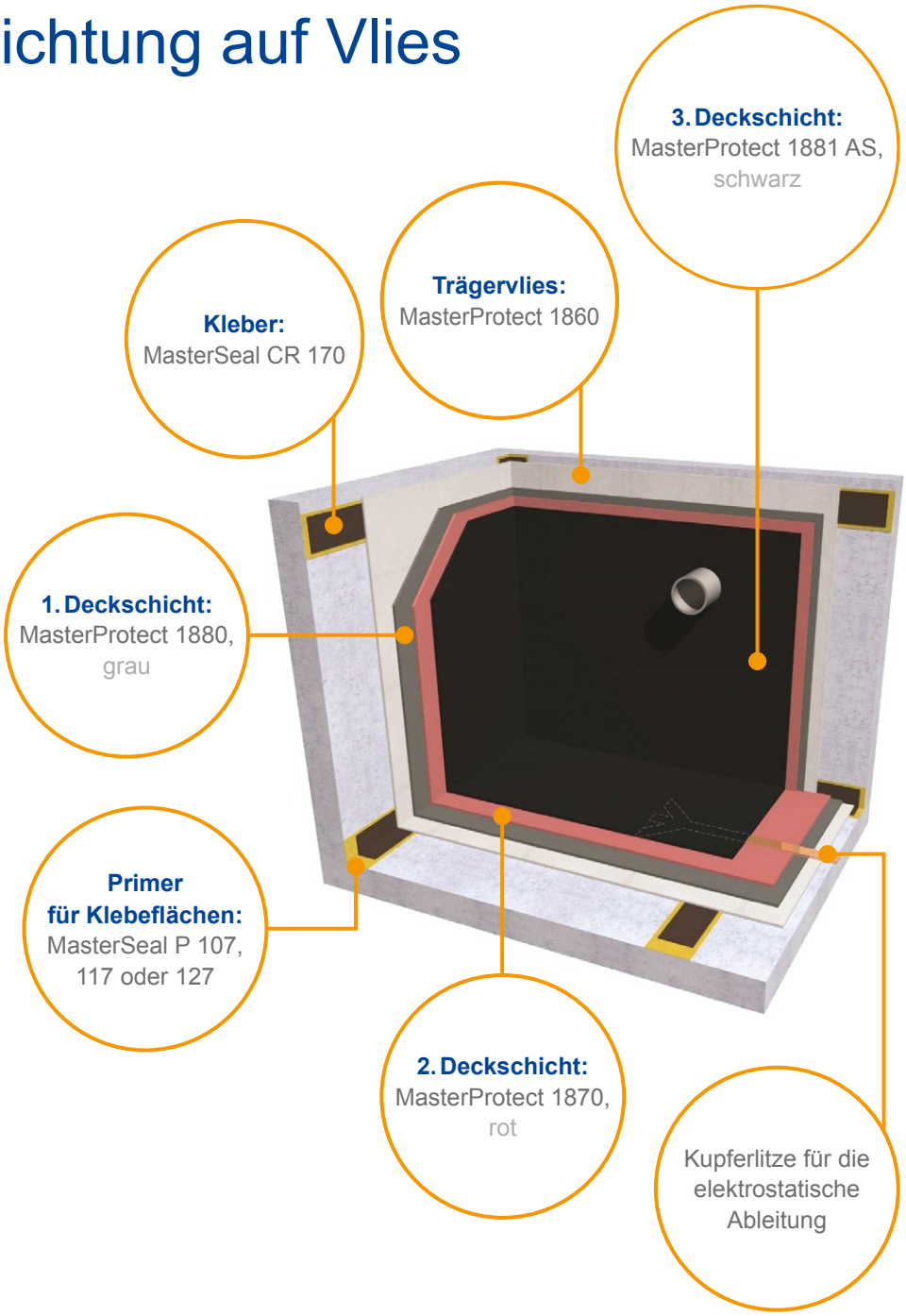
Hinterfüllmaterial:
geschlossenzellige PE-Rundschnur

Hinterfüllmaterial	Primer	Fugendichtstoff Wand	Fugendichtstoff Boden
PE-Rundschnur	**MasterSeal P 107:** nicht saugende Untergründe **MasterSeal P 117:** saugende Untergründe **MasterSeal P 127:** Stahluntergründe **MasterSeal P 157:** Asphalt und Gussaphaltuntergründe	MasterSeal CR 170 2K-Polysulfid, standfest, grau oder schwarz	MasterSeal CR 171 2K-Polysulfid, gießfähig, grau oder schwarz

MasterProtect 7801 AS
Polysulfidabdichtung auf Vlies

Systembeschreibung
MasterProtect 7801 AS ist ein chemikalienbeständiges Abdichtungssystem mit einer zweikomponentigen Polysulfid-Beschichtung für kontaminierte Auffang- und Rückhaltebereiche. Das System wird auf ein Vlies aufgetragen, das mit dem Untergrund nur punktuell verklebt werden muss und ist so auch für sehr problematische Untergründe geeignet.

Eigenschaften und Vorteile
- Muss nicht vollflächig verklebt werden
- Ideal für Untergründe, die durch Öl oder Kraftstoffe verunreinigt wurden
- Hoch rissüberbrückend



MasterSeal P 107/117/127	MasterSeal CR 170	MasterProtect 1860	MasterProtect 1870/1880	MasterProtect 1881 AS
Hochwirksame Haftgrundierung, Anwendung je nach Untergrund	Polysulfidbasierter Kleber zur Fixierung des Trägervlieses am Untergrund	Polypropylen-Trägervlies	2K Deck- und Zwischenbeschichtung auf Polysulfidbasis	Antistatische 2K Deckbeschichtung auf Polysulfidbasis

Abdichtung mit Membranen aus Flüssigkunststoff – langfristig Kosten sparen

Vergleich der Lebenszykluskosten – Fallbeispiel
Anhand eines fiktiven Projekts wollen wir die finanziellen Vorteile einer nachträglichen Abdichtung eines Betonbeckens demonstrieren. Wir gehen von einer Gesamtfläche von 2.000 m² aus, die mit einer Flüssigkunststoff-Membran abgedichtet werden soll und vergleichen diese Maßnahme mit der Instandsetzung eines Betonbeckens mittels Stahlbeton bzw. zementgebundenem Reparaturmörtel. Zudem unterstellen wir, dass in Zukunft einige wiederholte Anwendungen und Reparaturen erforderlich werden.

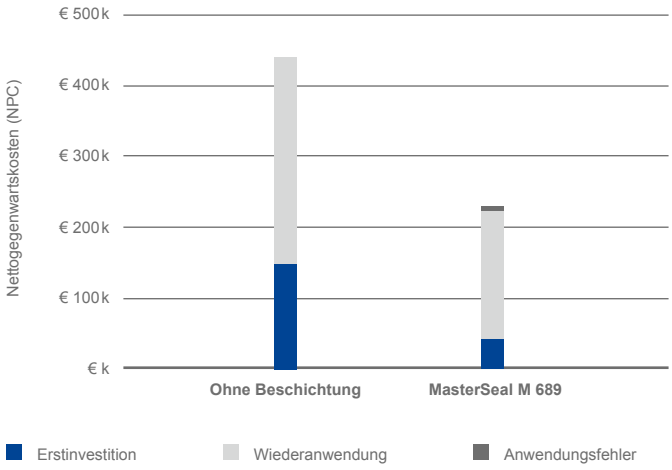
Im Endeffekt ermöglicht die Abdichtung mit Flüssigkunststoff aufgrund der geringen Anfangskosten zum Zeitpunkt der Sanierung Einsparungen im Umfang von mindestens 50 %.

Die etwa alle 5 bis 8 Jahre anfallenden Kosten für wiederholte Anwendungen und Reparaturen der Flüssigkunststoff-Membran sind ebenfalls geringer als bei der Lösung ohne Beschichtung, deren Anfangskosten in einem Zeitraum von 30 Jahren bis zu zweimal zusätzlich aufgewendet werden müssen.

Die Berechnung der Lebenszykluskosten von Master Builders Solutions umfasst

- Einen Vergleich der Lebenszykluskosten
- Eine Analyse der jährlichen Kosten
- Eine Analyse der kumulativen Nettogegenwartskosten (NPC)
- Eine erste Empfehlung der kosteneffizientesten Lösung.

Lösung mit Neubeschichtung: geringste Gesamtkosten



Weitere Unterstützung und relevante Informationen

Online-Recherche

Der digitale Lösungsfinder – Solunaut – umfassend, benutzerfreundlich, nutzenorientiert

Mit Solunaut finden Sie die richtigen Produkte für Ihr Projekt im Handumdrehen. Ob chemische Industrie, Lebensmittel und Getränke, Parkbauten oder Abwassertechnik – alle relevanten Informationen zu unseren Lösungen sind nach Anwendungsbereichen geordnet und leicht auffindbar.

Online Planungstool

Projektspezifikationen einfach, schnell und intelligent managen

Bestimmen Sie Ihre eigene Lösung in nur 3 Schritten und laden Sie Ihr individuelles Spezifikationsprotokoll herunter. Fügen Sie BIM-Objekte und produktbezogene Dokumente hinzu, um Ihr Angebot zu vervollständigen.

Technischer Support und Service

Unsere Experten von Master Builders Solutions arbeiten fach- und regionenübergreifend zusammen und nutzen die Erfahrung aus unzähligen Bauprojekten weltweit. Unser Fachwissen und unsere Erfahrung stehen Ihnen von der Planung bis zur Fertigstellung Ihres Bauprojekts zur Verfügung.

Auf unserem YouTube-Kanal können Sie sich Anwendungsvideos der Produkte von Master Builders Solutions ansehen. Hier wird leicht verständlich erklärt, welche Werkzeuge Sie für die richtige Verarbeitung unserer Produkte benötigen.

Master Builders Solutions

Unter der Marke Master Builders Solutions bieten wir hoch entwickelte chemische Lösungen für Neubau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Bauwerken an. Die Marke steht für mehr als ein Jahrhundert Erfahrung in der Bauindustrie. Das Know-how und die Erfahrung unserer Bauexpertinnen und -experten in aller Welt bilden den Kern von Master Builders Solutions.

Um die Herausforderungen unserer Kunden von der Planung bis zur Fertigstellung eines Bauprojekts zu lösen, bündeln wir unser Know-how und unsere Expertise über Fachgebiete und Regionen hinweg und bringen unsere Erfahrung aus zahllosen Bauprojekten weltweit ein. Wir nutzen globale Technologien wie auch unser fundiertes Wissen lokaler Baubedürfnisse, um Innovationen zu entwickeln, die unsere Kunden erfolgreicher machen und nachhaltiges Bauen vorantreiben.

Unser umfassendes Leistungsangebot beinhaltet Betonzusatzmittel, Zementadditive, chemische Lösungen für den Untertagebau, Abdichtungen, Systeme für Schutz und Reparatur von Beton, Hochleistungsmörtel und Bodensysteme sowie Lösungen für On- und Offshore Windenergie.

Unser umfassendes Portfolio

- Betonzusatzmittel
- Zementadditive
- Chemische Lösungen für den Untertagebau
- Abdichtungslösungen
- Dichtstoffe
- Lösungen für Betonsanierung und Betonschutz
- Hochleistungsvergussmörtel
- Vergussmörtel für Windenergieanlagen
- Hochleistungsbodenlösungen

Master Builders Solutions für die Baubranche

MasterAir
Lösungen für kontrollierte Luftporenbildung in Beton

MasterBrace
Lösungen für Betonverstärkungen

MasterCast
Lösungen für die Fertigteil- und Betonwarenindustrie

MasterCem
Lösungen für die Zementherstellung

MasterEase
Lösungen für niedrigviskosen Höchstleistungsbeton

MasterEmaco
Lösungen für Betonreparaturen

MasterFinish
Lösungen für die Schalungsbehandlung und hochwertige Betonoberflächen

MasterFlow
Lösungen für Präzisionsvergussmörtel

MasterFiber
Umfassende Lösungen für faserverstärkten Beton

MasterGlenium
Lösungen für Hochleistungsbeton

MasterInject
Lösungen für Betoninjektionen

MasterKure
Lösungen für die Betonnachbehandlung

MasterLife
Lösungen für hervorragende Dauerhaftigkeit

MasterMatrix
Lösungen für die hochentwickelte Rheologiesteuerung von Beton

MasterPel
Lösungen zur Hydrophobierung, Reduzierung von Ausblühungen und für den Oberflächenschutz

MasterPolyheed
Lösungen für Standard-Beton

MasterPozzolith
Lösungen für wasserreduzierten Beton

MasterProtect
Lösungen für den Betonschutz

MasterRheobuild
Lösungen für hochfesten Beton

MasterRoc
Lösungen für den Untertagebau

MasterSeal
Lösungen für Abdichtungen

MasterSet
Lösungen für die Abbindesteuerung von Beton

MasterSphere
Lösungen für garantierten Frost-Tausalz-Widerstand

MasterSuna
Lösungen für Sand und Gestein in Beton

MasterSure
Lösungen für außergewöhnlichen Erhalt der Verarbeitbarkeit von Beton

MasterTop
Dekorative Bodenbeschichtungen und Lösungen für Industrieböden

Master X-Seed
Innovative Erhärtungsbeschleuniger für Beton

Ucrete
Widerstandsfähige Industrieböden für extreme Belastungen

QUANTIFIED SUSTAINABLE BENEFITS ADVANCED CHEMISTRY BY MASTER BUILDERS SOLUTIONS

Wir lassen die Zahlen sprechen: Wir möchten Ihnen einige unserer energieeffizientesten Produktlösungen für die Bauindustrie vorstellen. Erfahren Sie, wie Sie Geld, Zeit und Energie sparen können.

sustainability.master-builders-solutions.com

Deutschland
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Construction Systems
Donnerschweer Straße 372
26123 Oldenburg
T +49 441 3402 251
F +49 441 3402 333
construction-systems-de@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.de

Österreich
Master Builders Solutions GmbH
Construction Systems
Roseggerstraße 101
8670 Krieglach
T +43 3855 2371 280
F +43 3855 2371 283
office.austria@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.at

Schweiz
PCI Bauprodukte AG
Master Builders Solutions
Im Schachen
5113 Holderbank
T +41 58 958 22 44
F +41 58 958 32 55
info-as.ch@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ch

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten basieren auf dem aktuellen Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Sie stellen aufgrund der zahlreichen Faktoren, die die Bearbeitung und Anwendung unserer Produkte beeinflussen können, nicht die vertraglich zugesicherte Produktqualität dar und befreien den Bearbeiter nicht von eigenständig auszuführenden Recherchen und Prüfungen. Die vereinbarte Produktqualität zum Zeitpunkt des Gefahrenübergangs wird einzig im aufgestellten Spezifikationsdatenblatt aufgeführt. Alle Beschreibungen, Zeichnungen, Fotos, Daten, Verhältnisse und Gewichte o. ä. können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Es obliegt der Verantwortung des Abnehmers unserer Produkte, sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte und gesetzlichen Bestimmungen befolgt werden (05/2022).

® = eingetragene Marke der MBCC Group in vielen Ländern

MBS-05-2022-ICR-0095-DE