MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

Industrie

Widerstandsfähige Bodenlösungen

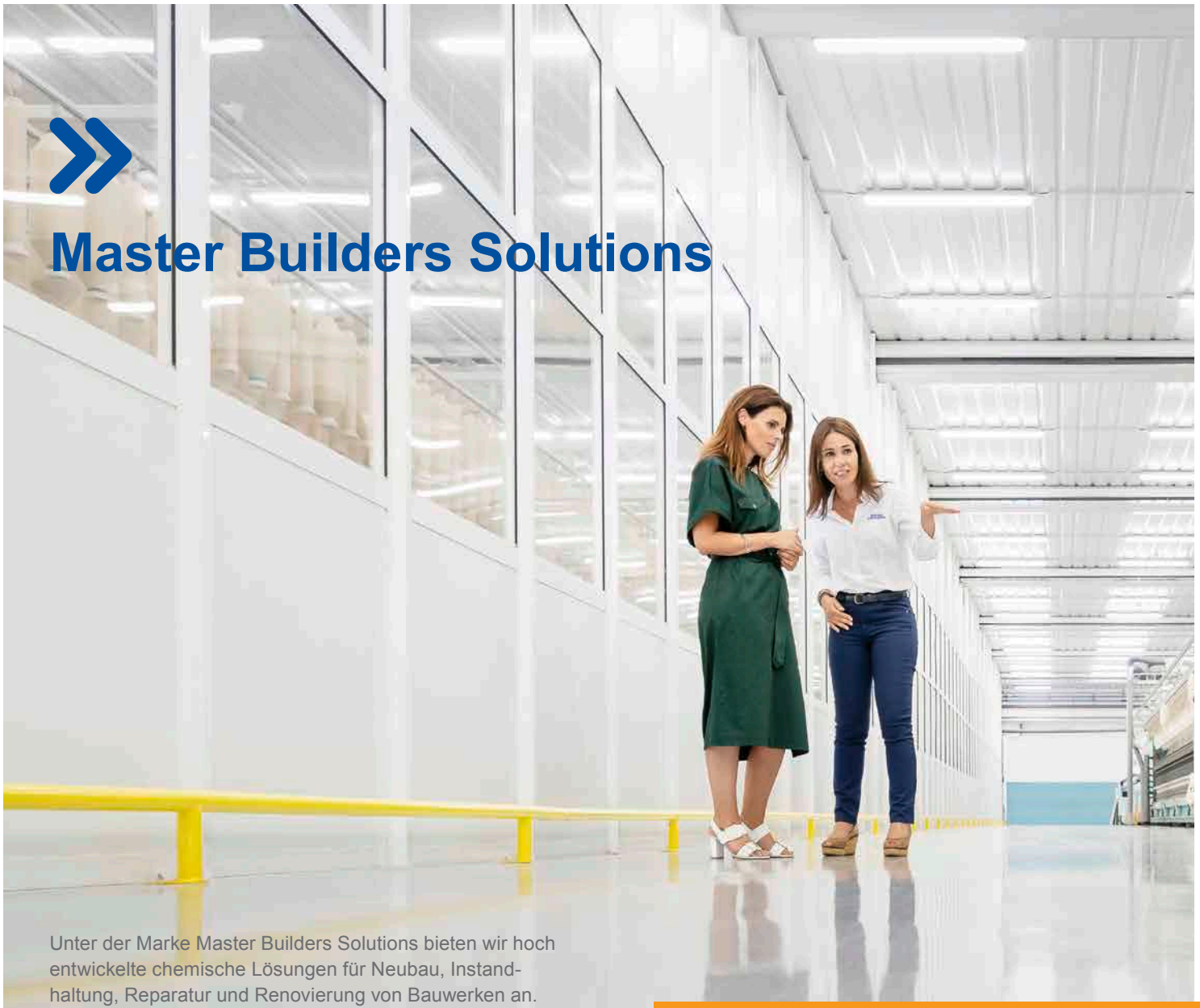
A brand of MBCC GROUP

Unsere Referenz in Magdeburg (Deutschland):
Elektrotechnikfertigung ENERCON

Inhalt

03 _ Master Builders Solutions
04 _ Böden für starke Belastungen
06 _ Unbegrenzte Möglichkeiten
08 _ Bodensysteme für Industriegebäude
10 _ Produktionsbereiche mit mechanischer Belastung
12 _ Produktionsbereiche mit mechanischer und chemischer Belastung
14 _ Lager
16 _ Aufenthalts- und Ruheräume
18 _ Ausstellungsräume
20 _ Keller- und Technikräume
22 _ Master Builders Solutions: Eine verantwortungsbewusste Wahl

Master Builders Solutions



Unter der Marke Master Builders Solutions bieten wir hoch entwickelte chemische Lösungen für Neubau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Bauwerken an. Die Marke steht für mehr als ein Jahrhundert Erfahrung in der Bauindustrie. Das Know-how und die Erfahrung unserer Bauexpertinnen und -experten in aller Welt bilden den Kern von Master Builders Solutions.

Um die Herausforderungen unserer Kunden von der Planung bis zur Fertigstellung eines Bauprojekts zu lösen, bündeln wir unser Know-how und unsere Expertise über Fachgebiete und Regionen hinweg und bringen unsere Erfahrung aus zahllosen Bauprojekten weltweit ein. Wir nutzen globale Technologien wie auch unser fundiertes Wissen lokaler Baubedürfnisse, um Innovationen zu entwickeln, die unsere Kunden erfolgreicher machen und nachhaltiges Bauen vorantreiben.

Unser umfassendes Leistungsangebot beinhaltet Betonzusatzmittel, Zementadditive, chemische Lösungen für den Untertagebau, Abdichtungen, Systeme für Schutz und Reparatur von Beton, Hochleistungsmörtel und Bodensysteme sowie Lösungen für On- und Offshore Windenergie.

Unser umfassendes Portfolio

- Betonzusatzmittel
- Zementadditive
- Chemische Lösungen für den Untertagebau
- Abdichtungslösungen
- Dichtstoffe
- Lösungen für Betonsanierung und Betonschutz
- Hochleistungsvergussmörtel
- Vergussmörtel für Windenergieanlagen
- Hochleistungsbodenlösungen

Böden für starke Belastungen

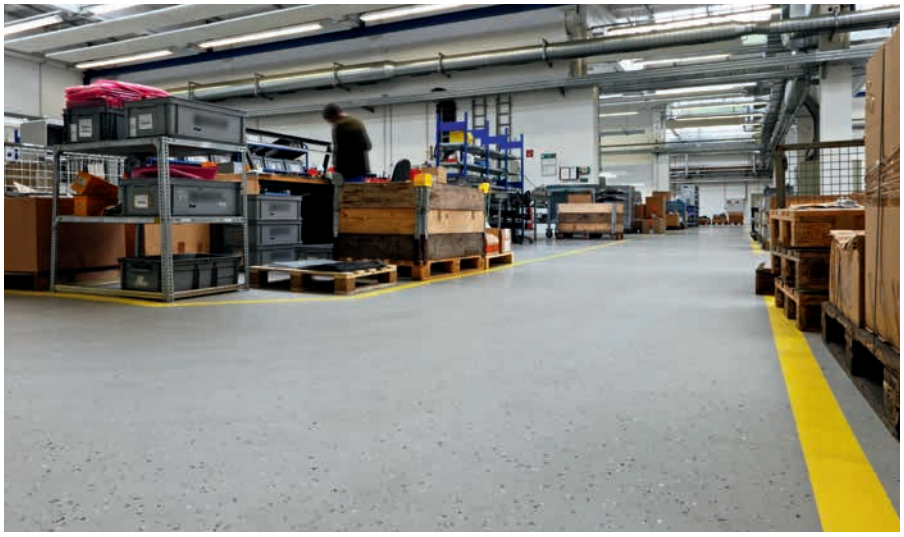
Ein sicheres und sorgenfreies Arbeitsumfeld. Die Performance Flooring Lösungen von Master Builders Solutions bieten Ihnen maßgeschneiderte Systeme für schwierige Anforderungen in Industrieumgebungen. Unsere Experten unterstützen Sie in jeder Weise, um Ihren täglichen Arbeitsablauf sicherzustellen.

Wirtschaftlicher Erfolg fußt auf mehreren Faktoren – beispielsweise auf einer überzeugenden Geschäftsgrundlage, einer soliden finanziellen Basis und der Entscheidung für die passende Bodenbeschichtung im Industriebau. Letzteres ist mitverantwortlich für reibungs- und gefahrlose Arbeitsprozesse, einwandfreie Produktionsbedingungen und nicht zuletzt für ein angenehmes Arbeitsumfeld.

Tagtäglich müssen die Böden härtesten Anforderungen gerecht werden. Gesetzliche Bestimmungen, beispielsweise hinsichtlich des Arbeitsschutzes, müssen ebenso berücksichtigt werden, wie die vielfältigen Beanspruchungen bei der Nutzung: Von der Produktion über die Lagerung bis zur Ausstattung von Räumen für Mitarbeiter und Besucher.

Master Builders Solutions ist ein starker Partner für Ihr Projekt. Wir blicken als Master Builders Solutions auf eine mehr als hundertjährige Geschichte in der Bauchemie zurück. Diese Erfahrung sowie kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung ermöglichen es uns, optimale Produktlösungen zu entwickeln.

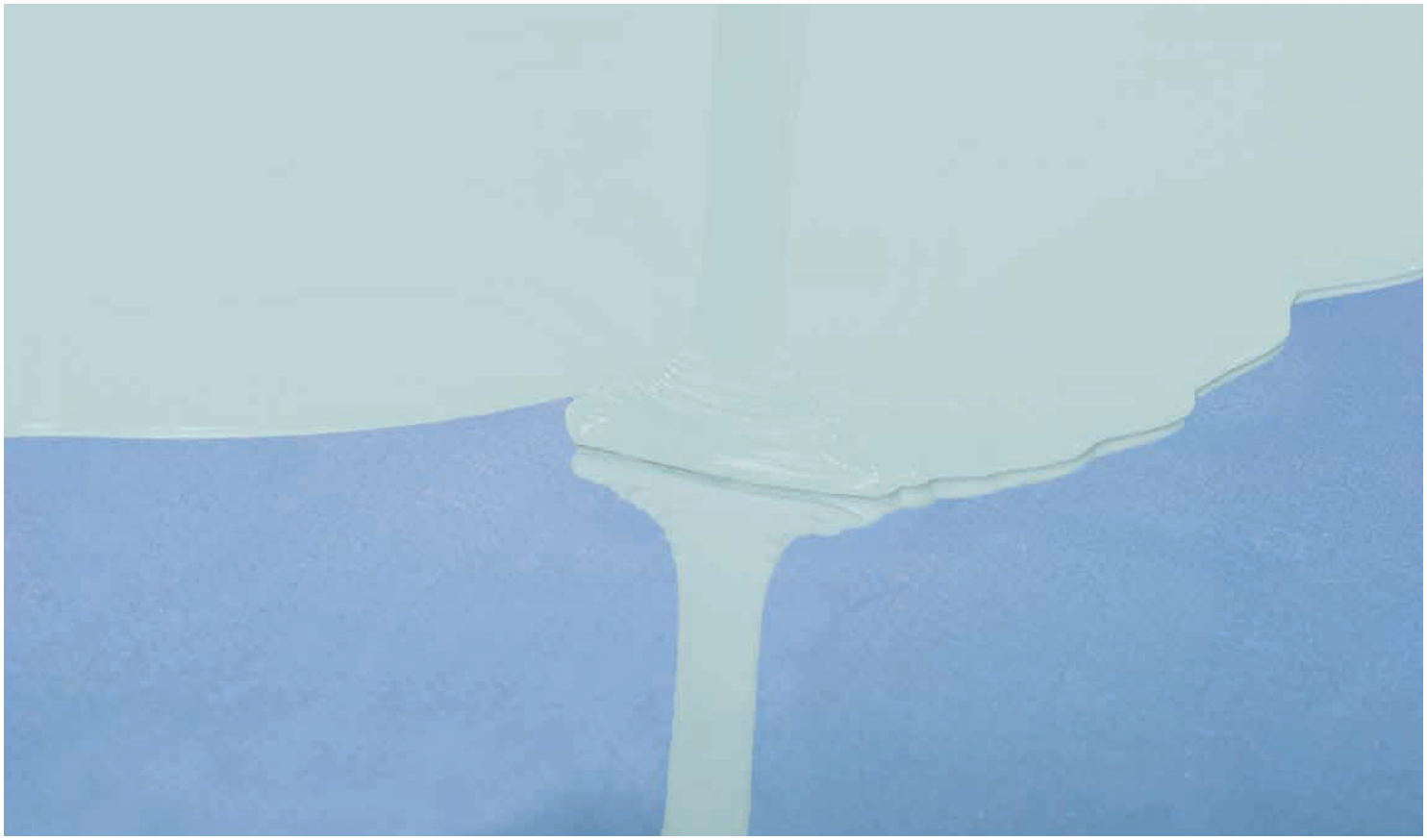
Als Spezialist für fugenlose Bodensysteme können wir heute für jeden Einsatzbereich eine präzise abgestimmte Lösung bieten, die alle funktionalen Anforderungen in erstklassiger Weise erfüllt, einen großen Gestaltungsspielraum bietet und schon während der Verarbeitung überzeugt.



Unsere Referenz in Magdeburg (Deutschland): Elektrotechnikfertigung ENERCON

Unsere Referenz in Riesa (Deutschland):
Goodyear Dunlop Tires Germany GmbH

Unsere Referenz in Pfäffikon (Schweiz):
Stiftung Palme



Unbegrenzte Möglichkeiten

Die Aufgabe von Industriegebäuden ist es, den Produktionsprozessen eine räumliche Struktur zu geben. Ihre Ausstattung – und hier vor allem der Boden als Nutzfläche – muss den funktionalen Anforderungen dauerhaft gerecht werden. Gleichzeitig sind die Gebäude Teil des wirtschaftlichen Kapitals eines Unternehmens, ihre architektonische Ausformung ein Symbol der Unternehmenskultur. Im besten Fall harmoniert die Architektur mit den Werten des Unternehmens und trägt zu einem produktiven Arbeiten bei.

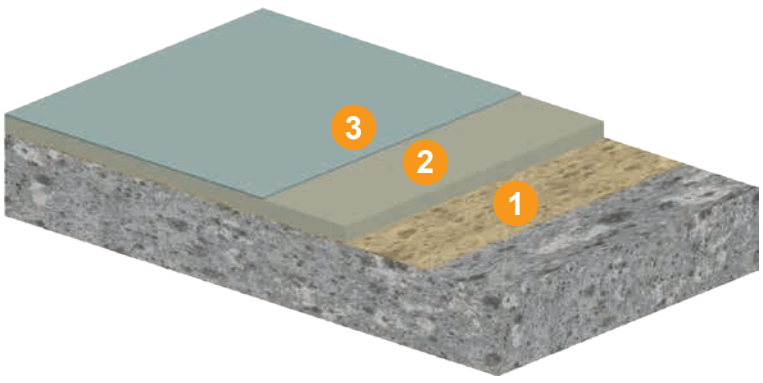
Der richtige Böden für jede Herausforderung

Neben diesen architektonischen Herausforderungen sind Räume und vor allem die Böden in der Industrie je nach Branche unterschiedlichsten Belastungen ausgesetzt – hohen Temperaturen, aggressiven, chemischen Substanzen und hohen mechanischen Belastungen. Unsere Master Builders Solutions Experten bieten für jede Herausforderung das passende Bodensystem – von der klassischen Industriebodenbeschichtung über spezielle Böden, die elektrostatische Aufladung oder bakterielles Wachstum verhindern bis zu dekorativen Bodenbelägen.

Da MasterTop Bodensysteme flüssig appliziert werden, bieten sie viele Vorteile. Unsere anwenderfreundlichen Systeme erlauben eine zügige Verarbeitung und überzeugen durch eine kurze Verlegedauer. Ihre Oberfläche ist homogen und – mit Ausnahme von Dehnungsfugen – nahtlos. Sie lassen sich daher gut reinigen und zeichnen sich durch geringe Unterhalts- und Reinigungskosten aus. Ein weiterer Pluspunkt: Am Boden-Wand-Anschluss kann mit der Beschichtung eine Hohlkehle ausgeführt und der Übergang nahtlos gestaltet werden. Verbunden mit der langen Lebensdauer stellen MasterTop Böden einen wirtschaftlichen Bodenbelag für den Industriebau dar.

Die hohe Variabilität der Bodensysteme hängt mit der mehrschichtigen Konzeption zusammen:

1. **Grundierung**
   stellt den monolithischen Verbund zum Untergrund sicher.
2. **Beschichtung**
   bestimmt die mechanischen Eigenschaften durch flüssig appliziertes Reaktionsharz.
3. **Versiegelung**
   verleiht eine attraktive, kratzfeste Oberfläche und bietet vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten.



Bodensysteme für Industriegebäude

Kein Boden ist wie der andere: Die Umgebung, die Lage innerhalb des Gebäudes und die Beanspruchungen setzen sich zu einem fast unverwechselbaren Anforderungsprofil zusammen – von der Produktion über Lager- und Verkehrsflächen bis zu Aufenthaltsräumen und Bereichen mit Publikumsverkehr. Fugenlose Bodensysteme von Master Builders Solutions werden flüssig appliziert und lassen sich auf das individuelle Anforderungsprofil abstimmen. Es entstehen Böden, die so perfekt angepasst sind wie ein Maßanzug – an denen Sie aber viel länger Freude haben.

Wir unterstützen Ihr Projekt

Die Master Builders Solutions Experten bieten ein umfangreiches Serviceangebot, um Sie als Bauherren, Planer, Architekten und Verarbeiter zu unterstützen – vom Designkonzept bis zum Projektabschluss. Im Rahmen dieses ganzheitlichen Beratungskonzeptes begleiten wir Sie auf jeder Planungs- und Entscheidungsstufe. Auf Basis Ihrer Objektanforderungen zeigen Ihnen unsere fachkundigen Mitarbeiter die vielfältigen Möglichkeiten auf. So erhalten Sie immer den richtigen Boden – ganz gleich ob für Sanierung, Modernisierung oder Neubau.

Nähere Informationen finden Sie unter:

www.master-builders-solutions.de
www.master-builders-solutions.at
www.master-builders-solutions.ch

Ihre Vorteile auf einem Blick

Umweltfreundlich und nachhaltig:

- Emissionsarm
- Nicht Lösemittel-basierte Systeme

Anwendungssicher und variabel:

- Für Böden wie aus einem Guss
- Prädestiniert für komplexe Raumgeometrien
- Umsetzung spezifischer Objektanforderungen wie z. B. Rutschsicherheit, Ableitfähigkeit, mechanische Belastbarkeit

1. Produktionsbereiche mit mechanischer Belastung (Seite 10–11)
2. Produktionsbereiche mit mechanischer und chemischer Belastung (Seite 12–13)
3. Lager (Seite 14–15)
4. Aufenthalts- und Ruheräume (Seite 16–17)
5. Ausstellungsräume (Seite 18–19)
6. Keller- und Technikräume (Seite 20–21)

Wirtschaftlich:

- Belastbare und abriebfeste Oberfläche mit langer Lebensdauer
- Niedrige Unterhaltskosten durch einfache Reinigung der fugenlosen Oberfläche
- niedrige Lebenszykluskosten

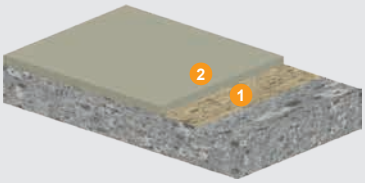
Produktionsbereiche mit mechanischer Belastung

Der Transport und die Lagerung schwerer Lasten sind in der Industrie Tagesgeschäft – dass diese nicht zur Belastung werden, dafür sorgen die passenden Bodenbeschichtungen. Deren Wahl hängt von der Art der anfallenden Lasten ab: hohe Punktlasten wie sie beispielsweise im Lager vorkommen oder dauerhafte mechanische Belastung in Produktionsräumen und auf Verkehrsflächen.

Wir von Master Builders Solutions bieten Ihnen maßgeschneiderte Bodensysteme für beide Anwendungsbereiche. Bodenbeschichtungen auf Basis von Polyurethanharz wie MasterTop 1324 fangen mechanische Belastungen aufgrund ihrer zähharten Eigenschaften besser ab. Bei hohen punktuellen Lasten eignen sich Systeme auf Epoxidharzbasis wie das System MasterTop 1273. Es ist hoch druck- und abriebfest und hält selbst der permanenten Beanspruchung durch Schwerlastregale dauerhaft stand.

Systembeispiel MasterTop 1273*

Für mittel bis schwer belastete Industrieböden mit homogener Oberfläche.



1. **Grundierung**
2. **Beschichtung in Ausführungsvarianten:** Standard, antistatisch (AS), rutschhemmend (R)

Systemeigenschaften

- Epoxidharz
- Hoch druck- und abriebfest
- Hoch chemiekalienbeständig
- Sehr gut dekontaminierbar
- Brandschutzklasse Cfl-s1
- Glatt oder rutschhemmend
- Variable Schichtdicken
- Langlebig

Systemvorteile

- Niedrige Unterhaltskosten durch einfache Reinigung der fugenlosen Oberfläche
- Saubere und staubfreie Produktionsstätte
- Anwendungssicher bei komplexen Raumgeometrien
- Farbige Oberflächen zur Strukturierung von Produktionsbereichen

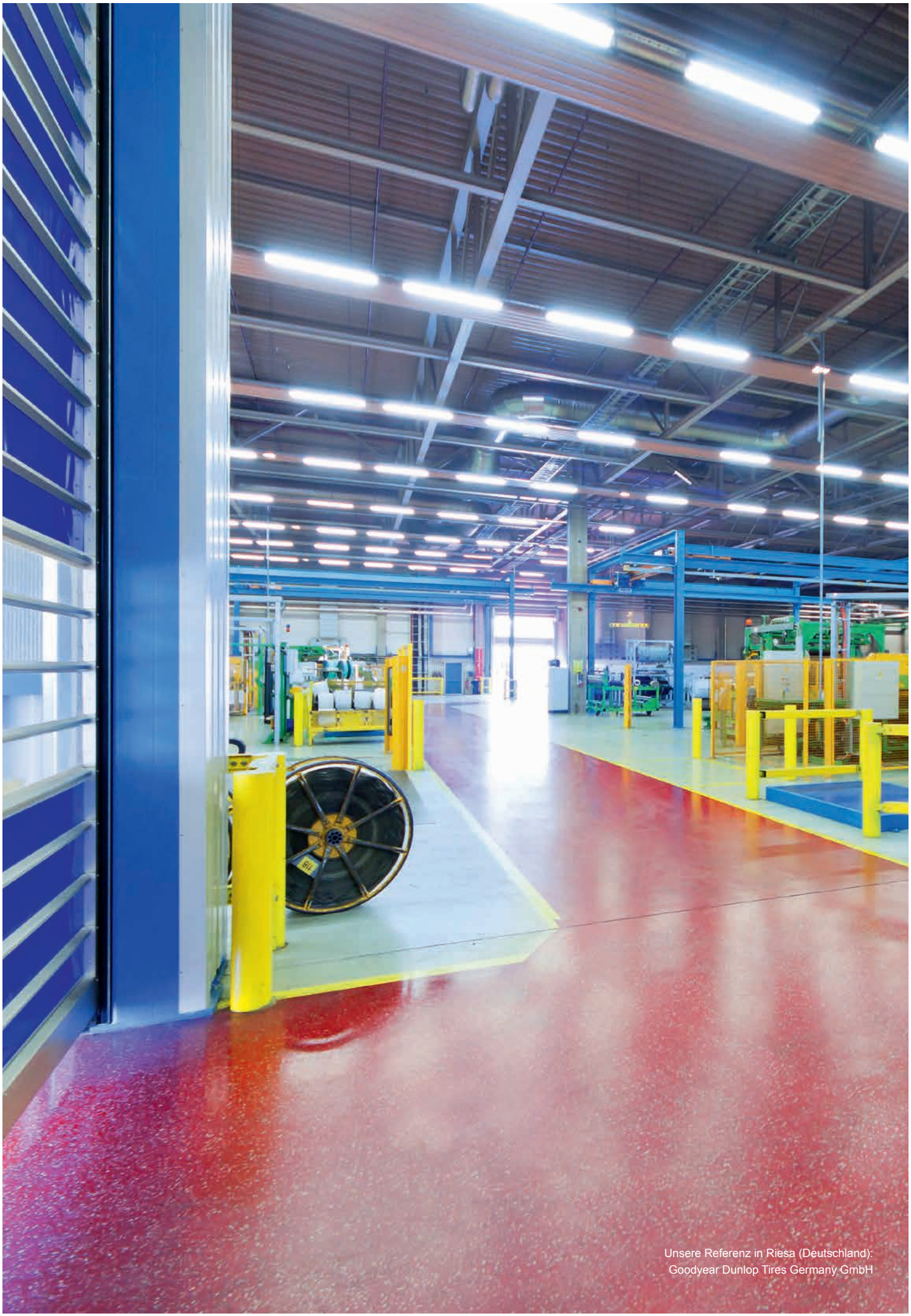
Weitere Einsatzbereiche

Lager- und Technikräume

Weitere geeignete Systeme

- **MasterTop 1273 E –** für wirtschaftliche Industrieböden mit rutschhemmender Oberfläche.
- **MasterTop 1324 –** für schlagfeste Industrieböden mit statischer Rissüberbrückung.

*Das einzusetzende Bodensystem ist auf die Objektanforderungen abzustimmen.



Unsere Referenz in Riesa (Deutschland):
Goodyear Dunlop Tires Germany GmbH

Unsere Referenz in Ludwigshafen (Deutschland):
BASF SE

Produktionsbereiche mit mechanischer und chemischer Belastung

Es muss nicht immer ein großer Schwall sein – manchmal reicht ein einziger Tropfen, um eine Gefahr auszulösen. Beispielsweise, wenn es sich um eine aggressive Säure oder Lauge handelt, die in der Produktion und Verarbeitung benutzt oder nur gelagert wird. Für solche Anwendungen suchen Sie nach Bodenbelägen mit einer homogenen Oberfläche, die nicht nur flüssigkeitsdicht ist, sondern auch eine hohe Widerstandskraft gegen chemische, mechanische und thermische Belastung bietet. Zudem werden hohe Temperaturen oftmals benötigt, um solche Bereiche zu reinigen.

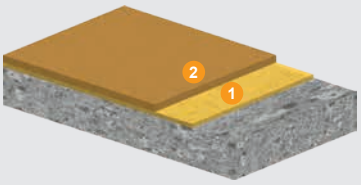
Ucrete Spezialböden für spezielle Belastungen

Gleich eine ganze Reihe positiver Eigenschaften machen die Ucrete Systeme auf Basis von Polyurethanbeton zum idealen Beschichtung für Böden mit besonderer Beanspruchung. Unsere Ucrete Spezialböden verfügen über eine außergewöhnliche Beständigkeit bei gleichzeitig auftretender schwerer mechanischer, chemischer und thermischer Belastung.

So können Temperaturbelastungen von –40 °C bis 130 °C sowie aggressive Medien einschließlich organischer Säuren und Lösemittel den Ucrete Spezialböden für die Lebensmittelindustrie nichts anhaben. Je nach Anforderung an die Rutschsicherheit stehen eine Reihe von verschiedenen Oberflächenstrukturen zur Verfügung und gewährleisten ein sicheres und effizientes Arbeiten.

Systembeispiel Ucrete MF*

Für chemisch und mechanisch beständige Industrieböden auf Basis von Polyurethanbeton.



1 Grundierung
2 Belag

Systemeigenschaften

- Polyurethanbeton
- Mechanisch belastbar
- Thermisch belastbar von –25 °C bis 60 °C**
- Chemikalienbeständig
- Rutschhemmend (R10)
- Schnell abtrocknend
- Nicht Lösemittel-basierte Systeme
- Brandschutzklasse Bfl-s1
- Variable Schichtdicken

Systemvorteile

- Für gleichzeitig auftretende mittlere mechanische, chemische und thermische Belastungen
- Nachgewiesene lange Lebensdauer (20 Jahre und mehr)

Weitere Einsatzbereiche

Lagerräume, Prozessbereiche in der chemischen Industrie, Lebensmittel- und Pharmaindustrie

* Das einzusetzende Bodensystem ist auf die Objektanforderungen abzustimmen.
** Ucrete Spezialböden für die Lebensmittelindustrie: von –40 °C bis 130 °C.

Unsere Referenz in Aadorf (Schweiz):
Halag Chemie AG

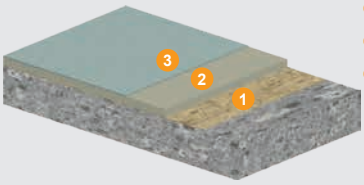
Lager

Lagerräume sind Ausgangs- und Endpunkt der Produktionskette. Die Rohstoffe warten hier auf die Zuführung zum Wertschöpfungsprozess, die produzierten Waren auf die Auslieferung. Entsprechend stark ist die Beanspruchung des Bodens durch die permanente Bewegung und Lagerung schwerer Lasten – und entsprechend hoch sind die Anforderungen an das eingebrachte Bodensystem.

Dank der hohen mechanischen Widerstandsfähigkeit bietet das System MasterTop 1324 eine langjährige Nutzung bei hoher Frequentierung. Unterschiedliche Rutschhemmstufen schaffen ein sicheres Arbeitsumfeld und minimieren das Unfallrisiko. Durch die selbstverlaufenden Eigenschaften und die homogene Oberfläche entsteht ein ebener Bodenbelag ohne Stolperfallen und Hindernisse. Kurz: Das System MasterTop 1324 ist
die richtige Basis für einen sicheren und reibungslosen Betriebsablauf.

Systembeispiel MasterTop 1324*

Für schlagfeste Industrieböden mit statischer Rissüberbrückung.



1. **Grundierung**
2. **Beschichtung**
3. **Versiegelung in Ausführungsvarianten:** Standard, rutschhemmend (R), antibakteriell (AB), Nass- und Barfussbereich (NB)

Systemeigenschaften

- Polyurethanharz
- Emissionsarm gemäß AgBB, zugelassen nach DIBt
- Brandschutzklasse Bfl-s1
- Abriebfest und schlagzäh
- Glatt oder rutschhemmend
- Geruchsneutral
- Hoch chemikalienbeständig
- Statisch rissüberbrückend

Systemvorteile

- Anwendungssicher bei komplexen Raumgeometrien
- Niedrige Reinigungs- und Unterhaltskosten durch reinigungsfreundliche Oberfläche
- Geringe Lebenszykluskosten

Weitere Einsatzbereiche

Umschlags- und Verladeplätze, Transportflure, Verkaufsflächen, Produktionsflächen

Weitere geeignete Systeme

- **MasterTop 1273 –** für mittel bis schwer belastete Industrieböden mit homogener Oberfläche.

* Das einzusetzende Bodensystem ist auf die Objektanforderungen abzustimmen.

Aufenthalts- und Ruheräume

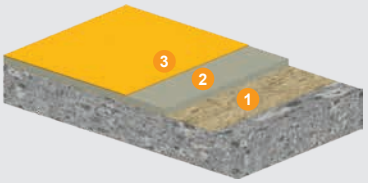
Moderne Industriebauten unterstützen fortschrittliche Unternehmensstrukturen und Arbeitsprozesse. Sogenannte „weiche Faktoren“, wie eine freundliche Arbeitsatmosphäre und eine unternehmenstypische Raumgestaltung, finden immer mehr Berücksichtigung. Mitarbeiterräume mit einer hohen Aufenthaltsqualität bieten die notwendige Erholung im Berufsalltag – beste Voraussetzung für eine konstante Arbeitsleistung und somit für die Produktivität des Unternehmens. In diesem Zusammenhang leistet auch der Boden Grundlagenarbeit für den wirtschaftlichen Erfolg.

Hohe Sicherheit, weniger Stress

Der Einsatz unseres Systems MasterTop 1325 trägt zu einer ganzheitlichen Arbeitsplatzkonzeption bei – ebenso ausgleichend wie motivierend. Beispielsweise im Nassbereich sorgt das System MasterTop 1325 R als rutschhemmende Variante für eine hohe Trittsicherheit und beugt so Gefahrenquellen vor. Beide Bodensysteme zeichnen sich durch einen hohen Gehkomfort aus und sind dank der homogenen Oberfläche besonders reinigungsfreundlich und hygienisch. Gerade im sensiblen Barfußbereich sorgt das für Entspannung.

Systembeispiel MasterTop 1325*

Für farbenfrohe Böden mit hohem Gehkomfort.



1. **Grundierung**
2. **Beschichtung**
3. **Versiegelung in Ausführungsvarianten:** Standard, rutschhemmend (R), antibakteriell (AB)

Systemeigenschaften

- Polyurethanharz
- Emissionsarm gemäß AgBB, zugelassen nach DIBt
- Brandschutzklasse Bfl-s1
- Geruchsneutral
- Geeignet für Fußbodenheizung
- Glatt oder rutschhemmend
- UV- und lichtbeständig
- Variable Schichtdicken
- Abriebfest und für Stuhlrollen geeignet
- Langlebig (bis zu 50 Jahre)

Systemvorteile

- Hoher Gehkomfort mit gelenkschonenden Eigenschaften
- Anwendungssicher bei komplexen Raumgeometrien
- Niedrige Unterhaltskosten durch reinigungsfreundliche Oberfläche
- Geringe Lebenszykluskosten

Weitere Einsatzbereiche

Umkleide- und Duschräume, Entwicklungs- und Konstruktionsräume, Empfangsbereiche, Flure, Ausstellungs- und Verkaufsflächen, Kantinen

Weitere geeignete Systeme

- **MasterTop 1324 –** für schlagfeste Industrieböden mit statischer Rissüberbrückung.

* Das einzusetzende Bodensystem ist auf die Objektanforderungen abzustimmen.

Unsere Referenz in Affalterbach (Deutschland):
Mercedes-AMG GmbH

Unsere Referenz in Oudenaarde (Belgien):
Druckerei Vuye

Ausstellungsräume

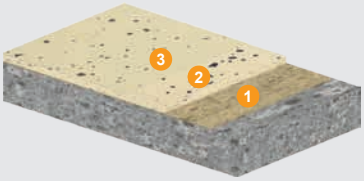
Der Volksmund weiß es: Der erste Eindruck zählt. Gerade in Bereichen, die der Öffentlichkeit zugänglich sind – wie in Ausstellungsräumen – entwickelt sich diese Weisheit schnell zum entscheidenden Faktor. Eine Ausstellung im Werksgebäude gibt Besuchern die Gelegenheit, die Produkte am Ort der Herstellung zu erleben und sich von der Qualität selbst zu überzeugen. Ein gepflegter, freundlicher Boden schafft hier das gewünschte positive Entree.

Komfort mit Stil

Mit einer Vielzahl von Farben und Flexibilität bei der Gestaltung wird der Boden mit MasterTop 1326 wichtiger Teil des Innenraumkonzeptes mit höchstem Anspruch an Design und Komfort. Denn da, wo viel gelaufen wird, wird auch genau hingesehen. Mit unseren Systemen ist es leicht Unternehmensfarben, Firmenlogos oder Schriftzüge umzusetzen. Gut gestaltete Räume sprechen alle Sinne an: MasterTop Bodensysteme auf Polyurethanbasis bieten ein komfortables Laufgefühl und laden damit zum Wohlfühlen ein. Dank der Widerstandsfähigkeit des Bodens bleiben diese positiven Eigenschaften über die gesamte Lebensdauer erlebbar – auch bei hoher Publikumsfrequenz.

Systembeispiel MasterTop 1326*

Für kreative Farb- und Designkombinationen.



1. **Grundierung**
2. **Beschichtung**
3. **Versiegelung in Ausführungsvarianten:** Standard, rutschhemmend (R)

Systemeigenschaften

- Polyurethanharz
- Emissionsarm gemäß AgBB, zugelassen nach DIBt
- Brandschutzklasse Bfl-s1
- Geruchsneutral
- UV- und lichtbeständig
- Geeignet für Fußbodenheizung
- Glatt oder rutschhemmend
- Abriebfest
- Langlebig (bis zu 50 Jahre)
- Variable Schichtdicken

Systemvorteile

- Individuelles Bodendesign durch kreative Farb- und Designkombinationen
- Hoher Gehkomfort mit gelenkschonenden Eigenschaften
- Anwendungssicher bei komplexen Raumgeometrien
- Niedrige Unterhaltskosten durch reinigungsfreundliche Oberfläche
- Geringe Lebenszykluskosten

Weitere Einsatzbereiche

Mitarbeiter- und Aufenthaltsräume, Büro und Verwaltung, Flure und Empfangsbereiche, Kantinen, Cafeterien

Weitere geeignete Systeme

- **MasterTop 1325 –** für individuelle Farbtongestaltung und hohen Gehkomfort.
- **MasterTop 1327 –** für Designböden mit exzellentem Gehkomfort und Trittschallminderung aus einem Guss.

*Das einzusetzende Bodensystem ist auf die Objektanforderungen abzustimmen.

Unsere Referenz in Baar-Inwil (Schweiz):
Zugerische Werkstätte für Behinderte
© Ottiger Fotografie Zug / HTS Architekten, Cham

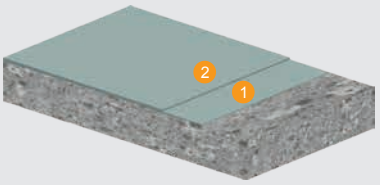
Keller- und Technikräume

Die Anforderungen an Bodenbeläge für Technik- und Kellerräume liegen vorrangig im funktionalen Bereich. Wie bei allen erdberührten Bauteilen ist dabei die Möglichkeit der rückwärtig einwirkenden Feuchtigkeit zu berücksichtigen. Unsere Bodensysteme erlauben Dampfdiffusion und sind daher die richtige Wahl, denn so kann eventuell auftretende Feuchtigkeit aus der Bodenplatte verdunsten.

Das System MasterTop 1785 ist eine wässrige Epoxidharzversiegelung und zeichnet sich durch seine Wasserdampfdiffusionsfähigkeit aus. Ebenfalls positiv ist die leichte Verarbeitbarkeit der Dünnbeschichtung, die auch bei der Versiegelung großer Flächen einen wirtschaftlichen Arbeitsprozess gewährleistet. Und damit auch Kellerwände gut geschützt sind, kann MasterTop 1785 ebenfalls im Wandbereich eingesetzt werden.

Systembeispiel MasterTop 1728*

Wasserdampfdiffusionsfähige und mechanisch belastbare Dünnbeschichtung auf Epoxidharzbasis.



1. Grundierung
2. Versiegelung in Ausführungsvarianten: Standard, rutschhemmend (R)

Systemeigenschaften

- Abriebfest
- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Brandschutzklasse Bfl-s1
- Nahezu geruchslos

Systemvorteile

- Zuverlässige Lösung auch bei erdberührten Flächen
- Vielseitig einsetzbar für Wand und Boden

Weitere Einsatzbereiche

Abstellkammern und -räume

Weitere geeignete Systeme

- MasterTop 1730 – für beanspruchte Böden mit Wasserdampfdiffusionsmöglichkeit.
- MasterTop 1273 – für glatte Böden mit hoher Widerstandskraft gegen mechanische und chemische Beanspruchung.

* Das einzusetzende Bodensystem ist auf die Objektanforderungen abzustimmen.

Master Builders Solutions: Eine verantwortungsbewusste Wahl

„Zeit ist Geld“ – beim Ausspruch dieses mittlerweile geflügelten Wortes dachte Benjamin Franklin in erster Linie an Geschwindigkeit. Doch ganzheitlich wirtschaftende Unternehmer wissen: „Lebensdauer ist Geld“. Um die Kosten eines Bodenbelags aussagekräftig berechnen zu können, müssen die Kosten des Unterhalts dabei genauso berücksichtigt werden wie Investitionskosten, Reparaturen oder die Lebensdauer. Erst so lassen sich verschiedene Bodenbeläge miteinander vergleichen.

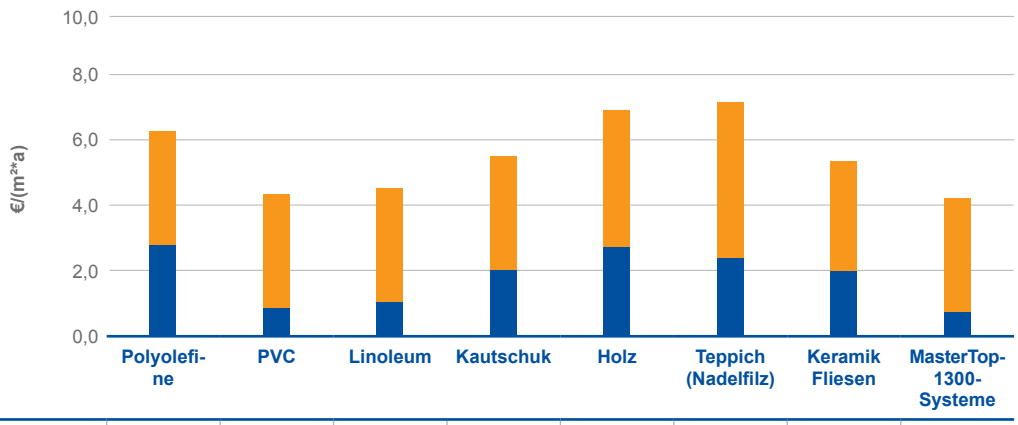
Langlebigkeit

Bei einer Lebenszyklusbetrachtung überzeugen unsere Bodensysteme immer wieder durch eine hohe Kosteneffizienz. Wussten Sie, dass ca. 80 % der Kosten eines Bodenbelags nicht bei der Installation des Fußbodens verursacht werden, sondern durch dessen Reinigung und Unterhalt? Unsere Bodensysteme sind dank der homogenen Oberfläche und dem vollflächigen Verbund mit dem Untergrund sehr leicht zu reinigen und verursachen nur sehr geringe Unterhaltskosten – über die gesamte Lebensdauer.

Neben der ökonomischen Relevanz tragen wir als Hersteller von Bodensystemen für den Innenbereich auch eine ökologische Verantwortung: Die Umsetzung der AgBB-Richtlinien ist für uns eine Selbstverständlichkeit. So bleibt die Raumluft frei von gesundheitsgefährdenden Belastungen durch flüchtige organische Verbindungen. Auch über die Nutzungsdauer hinaus achten wir auf die Nachhaltigkeit unserer Systeme: von der Rohstoffgewinnung über die Herstellung und Applikation bis zur Entsorgung. Externe Prüfstellen bescheinigen: Praktisch alle unsere Produkte sind nicht Lösemittel-basiert, emissionsarm und basieren auf nachwachsenden Rohstoffen.

So überzeugen die Produkte von Master Builders Solutions nicht nur durch maßgeschneiderte Funktionsprofile, sondern auch ökonomisch und ökologisch.
Eben eine Entscheidung mit Verantwortung.

Langlebigkeit und Kosteneffizienz auf einen Blick



	Polyolefine	PVC	Linoleum	Kautschuk	Holz	Teppich (Nadelfilz)	Keramik Fliesen	MasterTop-1300-Systeme
Vorgesehene Lebensdauer (Jahre)	20	25	25	25	40	15	40	50
Unterhalt (Reinigung) in €/(m²*a)	3,5	3,5	3,5	3,5	4,2	4,9	3,2	3,5
Kosten Bodenbelag in €/(m²*a)	2,7	0,9	1,0	2,0	2,4	2,4	2,0	0,7

Quelle: BMG Engeneering AG

Unsere Referenz in Affalterbach (Deutschland):
Mercedes-AMG GmbH

Master Builders Solutions für die Baubranche

MasterAir
Lösungen für kontrollierte Luftporenbildung in Beton

MasterBrace
Lösungen für Betonverstärkungen

MasterCast
Lösungen für die Fertigteil- und Betonwarenindustrie

MasterCem
Lösungen für die Zementherstellung

MasterEase
Lösungen für niedrigviskosen Höchstleistungsbeton

MasterEmaco
Lösungen für Betonreparaturen

MasterFinish
Lösungen für die Schalungsbehandlung und hochwertige Betonoberflächen

MasterFlow
Lösungen für Präzisionsvergussmörtel

MasterFiber
Umfassende Lösungen für faserverstärkten Beton

MasterGlenium
Lösungen für Hochleistungsbeton

MasterInject
Lösungen für Betoninjektionen

MasterKure
Lösungen für die Betonnachbehandlung

MasterLife
Lösungen für hervorragende Dauerhaftigkeit

MasterMatrix
Lösungen für die hochentwickelte Rheologiesteuerung von Beton

MasterPel
Lösungen zur Hydrophobierung, Reduzierung von Ausblühungen und für den Oberflächenschutz

MasterPolyheed
Lösungen für Standard-Beton

MasterPozzolith
Lösungen für wasserreduzierten Beton

MasterProtect
Lösungen für den Betonschutz

MasterRheobuild
Lösungen für hochfesten Beton

MasterRoc
Lösungen für den Untertagebau

MasterSeal
Lösungen für Abdichtungen

MasterSet
Lösungen für die Abbindesteuerung von Beton

MasterSphere
Lösungen für garantierten Frost-Tausalz-Widerstand

MasterSuna
Lösungen für Sand und Gestein in Beton

MasterSure
Lösungen für außergewöhnlichen Erhalt der Verarbeitbarkeit von Beton

MasterTop
Dekorative Bodenbeschichtungen und Lösungen für Industrieböden

Master X-Seed
Innovative Erhärtungsbeschleuniger für Beton

Ucrete
Widerstandsfähige Industrieböden für extreme Belastungen

QUANTIFIED SUSTAINABLE BENEFITS ADVANCED CHEMISTRY BY MASTER BUILDERS SOLUTIONS

Wir lassen die Zahlen sprechen: Wir möchten Ihnen einige unserer energieeffizientesten Produktlösungen für die Bauindustrie vorstellen. Erfahren Sie, wie Sie Geld, Zeit und Energie sparen können.

sustainability.master-builders-solutions.com

Deutschland
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
Donnerschweer Straße 372
26123 Oldenburg
T +49 441 3402 251
F +49 441 3402 333
construction-systems-de@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.de

Österreich
Master Builders Solutions GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
Roseggerstraße 101
8670 Krieglach
T +43 3855 23 71 0
F +43 3855 23 71 283
office.austria@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.at

Schweiz
PCI Bauprodukte AG
Master Builders Solutions
Im Schachen
5113 Holderbank
T +41 58 958 22 44
F +41 58 958 32 55
info-as.ch@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ch

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten basieren auf dem aktuellen Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Sie stellen aufgrund der zahlreichen Faktoren, die die Bearbeitung und Anwendung unserer Produkte beeinflussen können, nicht die vertraglich zugesicherte Produktqualität dar und befreien den Bearbeiter nicht von eigenständig auszuführenden Recherchen und Prüfungen. Die vereinbarte Produktqualität zum Zeitpunkt des Gefahrenübergangs wird einzig im aufgestellten Spezifikationsdatenblatt aufgeführt. Alle Beschreibungen, Zeichnungen, Fotos, Daten, Verhältnisse und Gewichte o. ä. können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Es obliegt der Verantwortung des Abnehmers unserer Produkte, sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte und gesetzlichen Bestimmungen befolgt werden (01/2021).

® = eingetragene Marke der MBCC Group in vielen Ländern

MBS-01-2021-PF-0025-DE