

Projekt:

Industrigulve hos OK Snacks

Sted:

Ejstrupholm, Danmark

Projekt afsluttet:

2010-2014

Gulvlægger:

Bjarmodan A/S

Markedssektor:

Gulve

Anvendte produkter:

Ucrete DP10 (6000 m²)

Kontakt:

Gert Røjkjær
gert.roejkjaer@mbcc-group.com
Tlf.: +45 40 56 62 01

Ekstremt robust industrigulv Ucrete til fødevarerindustrien



Vores reference: ekstremt robuste, kemisk resistente og slagfaste belægnings hos OK Snacks

Baggrunden

OK Snacks er en af verdens førende producenter af flæskesværd og andre former for chips og snacks. I 2010 opførte de en ny bygning i Ejstrupholm til deres højautomatiserede produktion. Den nye hal indeholdt dels produktionsområde, vaskerum og truckrum, som stillede høje krav til gulvbelægningen. Henover de næste år blev flere gulve i den gamle del af produktionen renoveret, og samlet set blev det til ca. 6000 m² gulv.

Udfordringen

I produktionen anvendes en del fedtstoffer, og der kræves således et meget robust og rengøringsvenligt gulv. Gulvet bliver rengjort med hedvandsspuling, hvilket stiller ekstra store krav til belægningens styrke overfor ekstreme temperaturer. For at hindre at gulvet bliver glat under produktionen og rengøringen, er det vigtigt at gulvet er skridsikkert. Endvidere håndteres tungt materiel deriblandt tunge jernkar, hvilket nødvendiggør et gulv med høj slagstyrke.

Kontakt:

Master Builders Solutions Denmark A/S
Hallandsvej 1
DK-6230 Rødekro
Tlf.: +45 7466 1511
www.master-builders-solutions.com
denmark@mbcc-group.com

Ekstremt robust industrigulv

Ucrete til fødevareindustrien



Vores reference: Ucrete gulve hos OK Snacks.

Løsningen

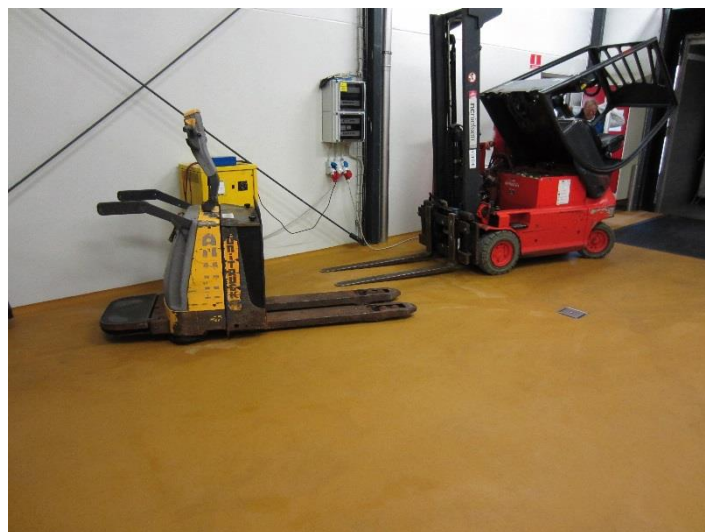
Som løsning til de høje krav til gulvene blev der valgt en Ucrete DP10 belægning. Ucrete DP10 er baseret på en unik robust polyuretanbetonteknologi med enestående modstandsdygtighed overfor aggressive kemikalier, med betydelig slagfasthed og resistens overfor temperaturer på op til 120° C.

Ucrete DP er en familie af produkter med definerede overfladeprofiler, der er egnede til anvendelse i våde og tørre procesmiljøer. Systemet frembyder en ensartethed i overfladestruktur med øget æstetik, således at det giver et sikkert og attraktivt arbejdsmiljø. Det er tæt og uigennemtrængeligt og er således den ideelle gulvbelægning i levnedsmiddel- og drikkevare-, medicinal- og de kemiske industrier, samt overalt hvor der kræves et robust gulv med lang levetid.

Med sine tre tykkelsesspecifikationer og tre fastlagte overfladeprofiler er Ucrete DP udformet til at opfylde et bredt spekter af ydelses- og temperaturkrav. Ucrete industrielle gulvbelægninger er blevet anvendt i vidt omfang i hele industrien i over 40 år; mange af de ældre gulve er stadig i brug.

Kundefordele

- Hygiejnisk, tæt og uigennemtrængelig belægning; Ucrete kan rengøres til samme hygiejnestandard som rustfrit stål.
- Kemikalieresistent overfor stærke syrer og baser bl.a. kaustisk soda, natriumhypochlorit og mange andre desinfektionsmidler (se kemikalie-resistensliste).
- Resistens overfor høje temperaturer op til 120 °C (9 mm Ucrete DP)
- Høj mekanisk slidstyrke og holdbarhed
- Skridsikring efter behov



Hurtige fakta

- Ucrete er utrolig holdbart; der findes Ucrete gulve lagt for 30-40 år siden, som stadig er fuldt funktionelle.
- Ucrete er meget velegnet til fødevareindustrien, da det bidrager til at opretholde høj hygiejne; kan rengøres til samme standard som rustrit stål. HACCP certificeret.
- Ucrete giver ikke afsmag på fødevarer.
- Ucrete bidrager til et sundt indeklima; tildelt Eurofins' Indoor Air Comfort Gold-certificat.
- Hurtig installation minimerer tiden, hvor produktionen skal lukkes ned; visse Ucrete gulve være klar til ibrugtagning efter bare 5 timer ved 10 °C.

Uddrag af vore Ucrete-referencer

- Danish Crown, Horsens, Blans, Ålborg m.fl.
- Skare Food A/S, Christiansfeld
- Tulip Food Company, Svendstrup
- Skare Meat Packers, Vejen
- Hilton Food Group, Viby J
- Tican Slagteri, Thisted
- Gråsten Salater, Gråsten
- Arla Foods, Holstebro, Tavlov, Branderup m.fl.
- Them Mejeri, Them
- Rexam-Royal Unibrew, Fredericia
- Carlsberg, Fredericia

Master Builders Solutions by MBCC Group

Med varemærket Master Builders Solutions har vi samlet al vor ekspertise for at skabe løsninger til nybyggeri, vedligeholdelse, reparation og renovering af konstruktioner. Master Builders Solutions bygger på mere end hundrede års erfaring i byggebranchen.

Master Builders Solutions er et brand under MBCC Group.

Mere information

www.master-builders-solutions.com