

Projekt:
Tappehal

Sted:
Magor, Wales

Projekt færdiggjort:
1984

Ejer:
AB Inbev UK Ltd

Markedssektor:
Drikkevarerindustrien

Anvendte produkter og mængder:
Ucrete UD200, 2.800 m²

Magor Brewery

Slagfaste og slidstærke Ucrete-gulve



Vores reference i Magor (Wales): AB Inbev

Baggrunden

Magor Brewery i South Wales, som åbnede i 1979, er det største AB Inbev-bryggeri i Storbritannien med en produktion på 2 mio. pints (1,14 mio. liter) øl om dagen.

I 1984 installerede Magor 2.800 m² Ucrete-gulve i deres tappehal. Bryggeriet har ekspanderet kraftigt gennem årene, og mange flere Ucrete-gulve er siden blevet lagt. Nu laver bryggeriet nogle af verdens mest populære øl, f.eks. Stella Artois, Beck's og Budweiser. Det oprindelige gulv i tappehallen er imidlertid stadig i brug efter mere end 30 år.

Udfordringen

Tappehallen renser og steriliserer de returnerede fade fra inderst til yderst, fylder dem og etiketterer dem. Der renses og fyldes op til 1.000 fade i timen. Det er ikke usædvanligt, at et fad vejer 72 kg, når det er fuldt, forlader linjen og sættes på gulvet.

Gulvet påvirkes uafbrudt af opløsningsmidler og desinfektionsmidler ved temperaturer på op til 80 °C og med en spredning i pH-værdi fra 1 (syre) til 13,8 (base).

Modstandsdygtighed både over for kraftige slag uden at revne eller afskalle og over for en lang række kemikalier kræver en særlig type gulv.

Kontakt:

Master Builders Solutions Denmark A/S
Hallandsvej 1
DK-6230 Rødekro
Tlf.: +45 74 66 15 11

www.master-builders-solutions.com
denmark@mbccgroup.com

Magor Brewery

Slagfaste og slidstærke Ucrete-gulve



Vores reference i Magor (Wales): AB Inbev

Vores løsning

En Ucrete-gulvløsning var det oplagte valg, når kravet var modstandsdygtighed over for høje temperaturer og slag kombineret med resistens over for en række rengøringskemikalier og når der samtidig skulle skabes et hygiejnisk sikkert gulv.

Der blev valgt et 9 mm Ucrete-gulv til at give den ønskede slagfasthed og temperaturbestandighed. En let overfladeprofil gør gulvet skridsikkert, også når det er vådt.

Ucrete-gulve er opløsningsmiddelfrie og smags- og lugtneutrale, så de påvirker ikke fødevarerne, ikke engang under udlægningen. Gulvene er tildelt Eurofins Gold Indoor Air Comfort-certificering, der viser, at de overholder alle europæiske emissionskrav.

Kundefordele

- Ucrete-gulvsystemernes termiske, kemiske og mekaniske resistens giver et vedligeholdelsesfrit gulv med en lang levetid.
- Gulvet er stadig i brug efter mere end 30 år.
- En let skridsikker profil giver det bedste kompromis mellem rengøringsvenlighed og sikker gangtrafik.
- Ucrete er kompakt og uigennemtrængelig med et minimum af fuger og kan rengøres til samme standard som rustfrit stål. Gulvet overholder IFS-kravene og er godkendt til brug i faciliteter, der kører HACCP-fødevarer sikring.

Oversigt over projektet

- Bygning af den nye tappehal med automatiseret tappelinje installeret i 1984
- Målet var at skabe en moderne, miljøvenlig tappelinje med et vedligeholdelsesfrit gulv
- 2.800 m² tappehal

Master Builders Solutions

Under varemærket Master Builders Solutions har vi samlet vores ekspertise for at skabe brugertilpassede kemiske løsninger til nybyggeri, vedligeholdelse, reparation og renovering af byggerier.

Master Builders Solutions bygger på mere end hundrede års erfaring i byggebranchen. Master Builders Solutions består af et verdensomspændende netværk af byggeeksperter, som sammen med dig er parate til at løse alle dine bygningsmæssige udfordringer.

Master Builders Solutions er en del af MBCC Group.

Mere information

www.master-builder-solutions.com