

# MasterTop BC 389

Maj 2022 erst. juni 2019

**2-komponent selvnivellerende epoxybelægning med høj kemikalieresistens.  
Indeholder ikke opløsningsmidler.**

## PRODUKTBESKRIVELSE

MasterTop BC 389 er en 2-komponent epoxybelægning på harpiksbasis, uden opløsningsmidler og med høj kemikalieresistens. MasterTop BC 389 opfylder kravene i de tyske bestemmelser om beskyttelse af grundvand (WHG, Wasserhaushaltsgesetz) i LAU-anlæg (anlæg til opbevaring, aftapning eller omladning af vandforurenende stoffer).

## ANVENDELSESOMRÅDER

MasterTop BC 389 bruges indendørs som overfladebehandling til industrigulve, udsat for middelhård belastning, på arealer, hvor der produceres, håndteres, lagres og anvendes kemikalier, der forurener grundvandet samt i sekundære magasiner. Den bruges i systemet MasterTop 1289.

## EGENSKABER OG FORDELE

- God resistens over for kemikalier
- God mekanisk styrke
- Slidstærk
- Statisk revneoverbyggende
- God vedhæftning på ikke porøse underlag
- Let at rengøre og vedligeholde
- Let at forarbejde
- Meget modstandsdygtig over for vand, saltvand og spildevand såvel som over for en række baser, fortyndede syrer, saltopløsninger, mineralske olier, smøremidler og brændstoffer.
- Gulning forekommer ved brug på områder udsat for UV-stråling. Dette forringer dog ikke bodycoatens tekniske egenskaber.

## FORARBEJDNING

MasterTop BC 389 leveres i emballageenheder med komponenterne færdigpakket i præcist afstemt forhold. Inden blanding skal både komponent A og B bringes til en temperatur på ca. 15 - 25 °C.

Hæld hele indholdet af komponent B i beholderen med komponent A.

**BLAND IKKE MANUELT.** Bland i mindst 3 minutter med egnet røre- eller blandeværktøj påsat en meget langsomt-gående boremaskine (ca. 300 o/min). Skrab siderne og bunden af beholderen flere gange for at sikre, at alt materiale kommer med. Hold mikserbladene nedsænket i materialet for at undgå, at der dannes bobler.

**MÅ IKKE FORARBEJDES DIREKTE FRA DEN ORIGINALE BEHOLDER.** Efter grundig blanding af

komponenterne A og B til en homogen konsistens, hældes materialet i en anden, ren beholder, og blandes igen i 1 minut.

Efter blanding påføres MasterTop BC 389 det forbehandlede underlag med en tandspartel eller skraber. Tandstørrelsen vælges efter den ønskede lagtykkelse (pas på ikke at overskride den maksimalt anbefalede forbrugsmængde). Fjern luftbobler med en pigrulle 5-10 minutter efter påføring.

Såvel omgivelsestemperaturen som materialets og underlagets temperatur har indflydelse på materialets hærdetid. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også potlife, åbentid og hærdetider. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så ovennævnte tidsrammer afkortes tilsvarende. For at opnå fuldstændig hærdning må materiale-, underlags- og forarbejdningstemperaturen ikke komme ned under minimumstemperaturen. Efter forarbejdning skal materialet beskyttes mod direkte kontakt med vand i ca. 24 timer (ved 15°C). I dette tidsrum kan kontakt med vand medføre udblomstring på overfladen og/eller en klæbrig overflade. Begge dele skal fjernes. Carbamat har en markant indvirkning på belægningen og skal fjernes.

## FORBEHANDLING AF UNDERLAGET

MasterTop BC 389 skal påføres på et primet eller skrabspartlet underlag. Underlaget skal være sundt, fri for løstsiddende og porøse partikler samt fri for vedhæftningshindrende stoffer, såsom olie, fedt, gummimærker, maling eller andre forureninger. De foretrukne fremgangsmåder, som normalt også er påkrævet, til forberedelse af gulvet er mekanisk fræsning af overfladen ved hjælp af slyngrensning eller sandblæsning, højtryksrensning, slibning eller fjernelse af overfladen (inkl. nødvendig efterbehandling). Forbehandling er kun nødvendig, når tidsrummet før næste overfladebehandling er blevet overskredet. Efter forberedelse af overfladen skal underlagets sammenhængsstyrke være større end 1,5 N/mm<sup>2</sup> (kontrolleres vha. en godkendt vedhæftningstester fx "Herion" ved en belastning på 100 N/s). Restfugtigheden i underlaget må ikke være højere end 4% (kontrolleres fx vha. CM-apparat). Underlagets temperatur skal være mindst 3 grader over den aktuelle dugpunkttemperatur. Der skal være en korrekt indbygget og intakt dampspærre (stavefejl eller forkert ord i den engelske tekst) til stede. Udover dette skal de respektive retningslinjer for påføring af reaktiv harpiks på underlag følges.

# MasterTop BC 389

Maj 2022 erst. juni 2019

**2-komponent selvnivellerende epoxybelægning med høj kemikalieresistens.  
Indeholder ikke opløsningsmidler.**

## FORBRUG

Min. 2,5 kg/m<sup>2</sup> iht. system. Der henvises til systemdatabladene for MasterTop 1289

## RENGØRING AF VÆRKTØJ

Rengør værktøj, der skal anvendes igen, omhyggeligt med MasterTop CLN 44 eller med fx isopropanol.

## EMBALLAGE

MasterTop BC 389 leveres i emballageenheder a 29 kg.

## BÆREDYGTIGHED

Giscode RE30

## FARVE

MasterTop BC 389 fås i en bredt udvalg af RAL-farver. Kontakt din lokale forhandler for yderligere oplysninger. RAL 7032 og 7035 er standardfarver.

## OPBEVARING

Opbevares tørt og ved temperaturer mellem 15 °C og 25 °C i originale beholdere. Undgå direkte sol, og sørg for, at temperaturen ikke kommer under det ovennævnte temperaturområde (krystallisering). Se også oplysningerne om lagerholdbarhed på emballagen under "Bedst før..."-teksten.

Tekniske data*				
Blandingsforhold			vægtdele	100 : 16
Densitet	Komponent A	ved 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,8
	Komponent B	ved 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,03
	Blandet	ved 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,65
Viskositet	Komponent A (rheometer)	ved 23 °C	mPa.s	2600
	Komponent B (rheometer)	ved 23 °C	mPa.s	1500
	Blandet (Brookfield-viskosimeter)	ved 23 °C	mPa.s	2500
Potlife		ved 23°C	min.	30
Næste lag kan påføres efter/kan betrædes efter		ved 10°C	timer døgn	min. 12 maks. 3
		ved 23°C	timer døgn	min. 6 maks. 2
		ved 30°C	timer døgn	min. 3 maks. 1
Fuldstændigt hærdet/tåler belastning med kemikalier efter		ved 20 °C	døgn	7
Underlags- og forarbejdningstemperatur			°C	min. 15
			°C	maks. 30
Maks. tilladt relativ luftfugtighed		ved alle T °C	%	80
Efter udhærdning*				
Shore-D-hårdhed efter 28 døgn				75 - 80
Slidstyrke	1000 R, 1 kg		mg	30
Trykstyrke	EN 13892-2		N/mm <sup>2</sup>	59
Bøjetrækstyrke	EN 13892-2		N/mm <sup>2</sup>	50
E – modul	EN ISO 178		N/mm <sup>2</sup>	1400

\* Disse værdier er kun vejledende og må ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.

# MasterTop BC 389

Maj 2022 erst. juni 2019

**2-komponent selvnivellerende epoxybelægning med høj kemikalieresistens.  
Indeholder ikke opløsningsmidler.**

## MAL-kode

Komponent A: MAL-kode (1993): 0-5

Komponent B: MAL-kode (1993): 5-5

MAL-kode brugsklar blanding: 2-5

## EU-DIREKTIV 2004/42 (DECO MALING DIREKTIV)

Dette produkt svarer til EU-direktiv 2004/42/EF og indeholder mindre end den maksimale VOC grænseværdi (status 2, 2010). Iht. EU-direktiv 2004/42 er den øverste grænseværdi for produkter i kategorien IIA/j type sb 500g/l (grænse: status 2, 2010). VOC indholdet i MasterTop BC 389 er < 500 g/l (færdigblandet materiale).

## HÅNDTERING OG TRANSPORT

Ved brug af dette produkt skal de sædvanlige sikkerhedsforanstaltninger for håndtering af kemiske stoffer overholdes. Der må fx ikke spises, ryges eller drikkes under arbejdet, og man skal vaske hænder, når man holder pause, eller når arbejdet er afsluttet.

Nærmere oplysninger om håndtering og transport af dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet. Se fuld information om sundhed og sikkerhed angående dette produkt i det pågældende sikkerhedsdatablad.

Bortskaffelse af produktet og emballage/holdere skal ske i overensstemmelse med den gældende lokale lovgivning. Ansvar for herfor ligger hos den sidste ejer af produktet.


## YDERLIGERE INFORMATIONER

Master Builders Solutions Denmark AS har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål og konkret vejledning til vores produkter og løsninger. For yderligere information kontakt vores hovedkontor på tlf.: 73 66 30 30. Forbehold for ændringer og trykfejl. Forbehold for ændringer og trykfejl.

## CE marking according to EN 13813

De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af Master Builders Solutions Denmark A/S med det formål at hjælpe brugeren at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal Master Builders Solutions Denmark A/S straks kontaktes.

N.B. Da alle vores datablade løbende bliver opdateret er det brugers ansvar at anskaffe sig seneste version.

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
19	
238901	
EN 13813: 2002	
Synthetic resin screed for internally use EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Essential characteristics	Performance
Fire behavior	Bfl-s1
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = No performance determined

Performance determined in System Build-up **MasterTop 1289**

## Master Builders Solutions Denmark A/S

Hallandsvej 1

DK-6230 Rødekro

Telefon +45 73 66 30 30

www.master-builders-solutions.com

## Master Builders Solutions Norway AS

Gullfotdalen 4

NO-2120 Sagstua

Telefon +47 90 11 47 10

www.master-builders-solutions.com