

# MasterSeal P 770

Okt. 2022 erst Sept. 2022

## 2-komponent primer på basis af Xolutec®-teknologi til MasterSeal-systemer

### BESKRIVELSE

MasterSeal P 770 er en 2-komponent primer på basis af Xolutec®-teknologi, der trænger godt ned i underlaget og virker vedhæftningsforbedrende for de efterfølgende MasterSeal-systemer, fx MasterSeal 7000 CR.



**MasterSeal P 770 er baseret på vores unikke teknologi, Xolutec®, som blev udviklet for at sikre forbedret holdbarhed og for at løse problemer i krævende miljøer.** Xolutec® er resultatet af vores udviklingsarbejde med at fremme og udvikle PU- og PUA-materialer. Målet var at løse problemer med beton og stål i krævende miljøer. Xolutec®, som er udviklet af Master Builders Solutions' eksperter, kombinerer unikt komplementære kemikalier. Optimering af interaktionerne mellem de stærkt tværbundne harpiksblokke og de separat hærdede uorganiske elementer skaber et organisk-uorganisk materiale med høj densitet, som har fremragende egenskaber. Dette netværk fører til forbedring af forskellige egenskaber. Xolutec® muliggør en bred vifte af løsninger med forbedret holdbarhed.

### ANVENDELSESOMRÅDE

MasterSeal P 770 bruges som primer på mineralske underlag til MasterSeal-systemer. En primer forbedrer vedhæftningen og forhindrer dannelsen af porer eller blærer i den efterfølgende hærdede belægning.

### PRODUKTEGENSKABER

- **Lav viskositet**
- **Let at forarbejde**
- **Fremragende indtrængning**
- **Forsegler porer og kapillærer**
- **Fugttolerant:** Kan påføres underlag med høj restfugtighed
- **Fremragende vedhæftning til underlaget**
- **Indeholder ikke opløsningsmidler.**
- **Virker som radonspærre:** Giver et sikkert beskyttelsesniveau til dit helbred.
- **Meget lav VOC emission**

### GODKENDELSER OG CERTIFICERINGER

- CE-certificering som primer til MasterSeal M 790 i systemet MasterSeal 7000 CR iht. EN 1504-2.
- Test mht. vedhæftningsstyrke og blæredannelse, hvis ved bagfra-kommende fugt i henhold til DAFStb Repair Guideline.
- Godkendt som primer i MasterSeal 7000 CR-systemet's DIBt-godkendelse til brug på beton i biogasanlæg, tanke, siloer og til inddæmningsområder ved opbevaring og påfyldning af gylle og ensilage (JGS).
- Radonspærre: radondiffusionskoefficient i henhold til ISO/TS 11665-13.
- Finsk M1-certificering som et produkt med meget lav emission

### FORARBEJDNINGSMETODE

#### (a) Forbehandling af overfladen

Alle underlag (gamle og nye) skal være faste og bæredygtige, tørre og fri for cementslam og løstsiddende partikler samt fri for olie, fedt, gummimærker, malingrester og anden vedhæftningshindrende forurening.

**Beton:** Overfladen bør forbehandles ved hjælp af sandblæsning, højtryksrensning eller anden passende mekanisk behandling. Efter forbehandlingen skal beton- og andre cementbaserede underlag have en vedhæftningsstyrke på mindst 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Meget grove/ujævne underlag på vægge bør før påføring udjævnes med en egnet udjævningsmørtel, fx MasterEmaco S 5800 DUO. På gulve bør der udføres passende reparation eller udjævning.

Hjørnerne mellem gulv og væk skal afrundes ved at bruge et passende produkt som f.eks. MasterSeal 590, MasterSeal P 385 Part D eller MasterEmaco S 5440 RS. Underlaget skal være synligt tørt – der er ingen grænseværdi for restfugt. Underlagets temperatur skal være mindst +5 °C og højst +35 °C. Temperaturen på underlaget skal være mindst 3 °C over dugpunktet.

#### (b) Blanding

MasterSeal P 770 leveres i emballageenheder med komponenterne færdigpakket i korrekt blandingsforhold. Hæld hele indholdet af komponent A i beholderen med komponent B, og bland med en langsomtgående boremaskine (ca. 400 o/min.) i 90 sekunder. Skrab siderne og bunden af beholderen flere gange for at sikre, at alt

# MasterSeal P 770

Okt. 2022 erst Sept. 2022

## 2-komponent primer på basis af Xolutec®-teknologi til MasterSeal-systemer

materiale kommer med. Hold mikserbladene nedsænket i materialet for at undgå, at der dannes bobler.

**Bland kun hele emballageenheder, og bland ikke manuelt.**

**OBS: ubrugt blandet materiale kan føre til en høj varmeudvikling i spanden. Brug altid alt blandet materiale helt og inden udløb af potlife.**

### (c) Forarbejdning

Efter blanding påføres MasterSeal P 770 det forbehandlede underlag med pensel eller rulle. Såvel omgivelsestemperaturen som materialets og underlagets temperatur har indflydelse på materialets hærdetid.

Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også potlife, åbentid og hærdetider. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, og potlife, åbentid og hærdetid afkortes tilsvarende. For at opnå fuldstændig hærdning må materiale-, underlags- og forarbejdningstemperaturen ikke komme ned under minimumstemperaturen. Temperaturen på underlaget skal være mindst 3 °C over dugpunktet.

MasterSeal P 770 tørrer til en intens, transparent film (inden for 5 timer ved 20 °C). Hvis der forekommer huller, der ikke er dækket af primeren, skal der påføres endnu et lag primer.

Vent mindst 5 timer (ved 20 °C) før påføring af MasterSeal-systemer og max 48 timer.

### EFTERBEHANDLING OG RENGØRING

Værktøj kan rengøres med et opløsningsmiddel, så længe materialet ikke er hærdet. Er materialet hærdet, kan det kun fjernes mekanisk.

### RÆKKEEVNE

Forbruget af MasterSeal P 770 ligger mellem 0,25 og 0,4 kg/m<sup>2</sup>.

Disse forbrugsværdier er teoretiske og kan variere alt efter underlagets sugsevne og ruhed. Det er vigtigt at gennemføre forsøg på byggepladsen til vurdering af det nøjagtige forbrug.

### POTLIFE

Ca. 20 minutter ved omgivelses- og underlags-temperaturer på 20 °C.

### EMBALLAGE

MasterSeal P 770 fås i 5 kg og 9 kg kombi-emballager.

5 kg sæt: 2,2 kg komponent A og 2,8 kg komponent B

9 kg sæt: 4 kg komponent A og 5 kg komponent B.

**9 kg sæt er lagervare.**

### FARVE

Hvid/elfenben.

### OPBEVARING

MasterSeal P 770 opbevares tørt og ved temperaturer mellem 10 °C og 25 °C i originale beholdere. Beskyttes mod frost. Må ikke opbevares permanent ved temperaturer over +30 °C.

### LAGERHOLDBARHED

Under disse betingelser er lagerholdbarheden 12 måneder for begge komponenter.

### BÆREDYGTIGHED

Giscode PU40

### BEMÆRK

- Må ikke forarbejdes ved temperaturer under +5 °C eller over +35 °C.
- Med tiden kan der forekomme separation af komponent A – dette er ikke en fejl ved produktet, og materialet kan let rehomogeniseres ved blanding.
- Tilsæt ikke opløsningsmidler eller andre komponenter til MasterSeal P 770-blanding.
- **OBS: ubrugt blandet materiale kan føre til en høj varmeudvikling i spanden. Brug altid alt blandet materiale helt og inden udløb af potlife.**

### HÅNDTERING OG TRANSPORT

Ved brug af dette produkt skal de sædvanlige sikkerhedsforanstaltninger for håndtering af kemiske stoffer overholdes. Der må fx ikke spises, ryges eller drikkes under arbejdet, og man skal vaske hænder, når man holder pause, eller når arbejdet er afsluttet.

Nærmere oplysninger om håndtering og transport af dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet.

Bortskaffelse af produktet og emballage/beholdere skal ske i overensstemmelse med den gældende lokale lovgivning. Ansvar herfor ligger hos den sidste ejer af produktet.

# MasterSeal P 770

Okt. 2022 erst Sept. 2022

## 2-komponent primer på basis af Xolutec®-teknologi til MasterSeal-systemer


Tekniske data				
Egenskab		Standard	Enhed	Data
Det blandede materiales densitet	Komponent A	EN ISO 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,25
	Komponent B			ca. 1,17
	Blandet			ca. 1,2
Det blandede materiales viskositet	Komponent A	EN ISO 3219	mPas	ca. 1.140
	Komponent B			ca. 125
	Blandet			ca. 650
Forarbejdningstemperatur (underlag og materiale)		-	°C	+5 til +35
Maksimal fugt i underlag (under påføring)		ingen grænse, men underlaget skal være synligt tørt		
Maksimal relativ luftfugtighed (under påføring):		Ingen grænse, men ingen kondensation af vand på overfladen.		
Potlife	ved +5 °C		minutter	ca. 30
	ved +10 °C			ca. 25
	ved +20 °C			ca. 20
	ved +30 °C			ca. 10
Klæbefrit	ved +20 °C		timer	ca. 5
Klart til gangtrafik / næste lag	ved +10 °C		timer	min. 11
	ved +20 °C			min. 5
	ved +30 °C			min. 2
Max ventetid inden påføring af næste lag			timer	max. 48
Fuldstændigt hærdet	ved +10 °C		døgn	7
	ved +20 °C			5
	ved +30 °C			2
Glasomdannelsesstemperatur efter 28 døgn		DS/EN 12614	°C	109
Vedhæftning på beton efter 7 dage	ved +5 °C	DS/EN 1542	N/mm <sup>2</sup>	> 4,0
	ved +20 °C			> 4,0
	ved +30 °C			> 4,0
Vedhæftning (efter 7 dage) til fuldt forglaserede fliser	- Forglaserede fliser	Baseret på EN 1542	N/mm <sup>2</sup>	>2,0
	- Ikke – forglaserede fliser			>5,0
				>2,5
Vedhæftning i kombination med efterfølgende lag af	- MasterSeal M 790 (Xolutec®)	DS/EN 1542	N/mm <sup>2</sup>	> 2,5
	- MasterSeal M 391 (epoxy)			> 3,0
	- MasterSeal M 336 (epoxy-polyuretan)			> 2,5
	- MasterSeal M 689 (polyurea, hot-spray)			> 2,5
	- MasterSeal M 808 (polyuretan)			> 2,5
	- MasterSeal M 811 (polyureahybrid, hot-spray)			> 3,0
Vanddamp gennemtrængelighed S <sub>D</sub>	200g/m <sup>2</sup> dækning	EN ISO 7783	m	76 (class III – uigennemtrængelig)
	400g/m <sup>2</sup> dækning			108 (class III – uigennemtrængelig)
Radonspærre: Radon diffusionskoefficient		ISO/TS 11662-13	m <sup>2</sup> /s	1.8 • 10 <sup>-14</sup>

**Bemærk:** Værdierne er målt ved 21°C ± 2 °C og 60% ± 10 % relativ luftfugtighed, medmindre andet er angivet. Højere temperaturer og/eller højere luftfugtighed kan forkorte hærd-/curingtiderne og omvendt. De viste tekniske data er statistiske og kan ikke anses for garanterede minimumsværdier. Tolerancerne er dem, der er beskrevet i de tilsvarende ydelsesspecifikationer

# MasterSeal P 770

Okt. 2022 erst Sept. 2022

## 2-komponent primer på basis af Xolutec®-teknologi til MasterSeal-systemer

	
1119	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
700001	
EN 1504-2:2004	
Surface protection product / coating EN 1504-2: Principles 1.3 / 2.2 / 5.1 / 6.1 / 8.2	
Abrasion resistance	≤ 3000 mg
Permeability to CO <sub>2</sub>	Sd > 50
Permability to water vapour	Class III
Capillary absorption and permeability to water	< 0.1 kg/(m <sup>2</sup> xh <sup>0,5</sup> )
Thermal compatibility after freeze-thaw cycling	≥ 1.5 N/mm <sup>2</sup> Pass
Resistance to severe chemical attack Class I: 4a,6a,9a,13,15 Class II: 7 Class III: 1,2,3,4,5,5a,6,8,9,10,11,12,14,15a	Reduction of hardness < 50 %
Crack bridging ability	A3 (23°C), A2 (-10°C) B3.1 (23°C), B2 (-10°C)
Impact resistance	Class III
Adhesion strength by pull-off test	≥ 1.5 N/mm <sup>2</sup>
Reaction to fire	Class E
Dangerous substances	Comply with 5.3 (EN 1504-2)

NPD = No performance determined. Performance determined in system build up **MasterSeal 7000 CR**.

### MAL-kode

Komp. A: MAL-kode (1993): 00-4  
Komp. B: MAL-kode (1993): 00-3  
MAL-kode brugsklar blanding: 00-4

### YDERLIGERE INFORMATIONER

Master Builders Solutions har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål og konkret vejledning til vores produkter og løsninger. For yderligere information kontakt vores hovedkontor på tlf.: 74 66 1511.

Forbehold for ændringer og trykfejl.

### Master Builders Solutions Denmark A/S

Hallandsvej 1  
DK-6230 Rødekro  
Telefon +45 73 66 30 30  
[www.master-builders-solutions.com](http://www.master-builders-solutions.com)

### Master Builders Solutions Norway AS

Gullfotdalen 4  
NO-2120 Sagstua  
Telefon +47 90 11 47 10  
[www.master-builders-solutions.com](http://www.master-builders-solutions.com)

De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af Master Builders Solutions Denmark A/S med det formål at hjælpe brugeren at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal Master Builders Solutions Denmark A/S straks kontaktes.

N.B. Da alle vores datablade løbende bliver opdateret er det brugers ansvar at anskaffe sig seneste version.