

MasterInject 1325

Juli 2021 erst. juni 2018

Hurtig opskummende, lavviskøs PU-baseret injektionsharpiks fx til standsning af vand i vandførende revner.

BESKRIVELSE

MasterInject 1325 er en 2-komponent, polyuretanbaseret, lavviskøs injektionsharpiks til standsning af vand ved blokering af revner og sprækker med høj ekspanderende skum (1:40). Den er særlig designet til vandførende revner.



ANVENDELSESOMRÅDE

- Standser strømning af vand i vandførende revner.
- Vandtætning af betonfuger i underjordiske konstruktioner (tunneler og undergrundsbaner).
- Vandtætning af skakter og minegange.
- Vandtætning af revner i beton.
- Vandtæthed i ekspansionsfuger til dæmninger, tanke m.m.
- Vandtæthed i fuger i tanke inddæmninger m.m.

PRODUKTEGENSKABER

- Kan anvendes i våde revner.
- Modstandsdygtig over for hydrolyse, modstandsdygtig over for vedvarende kontakt med vand.
- Forseglingseffekten, hvor der dannes skum, begynder, når harpiksen kommer i kontakt med vand.
- Dannelse af stabilt skum, der fungerer som en barriere foran vandet.
- Der dannes skum nogle sekunder efter kontakt med vandet. Tiden til udvidelse afhænger af katalysatormængde og temperatur.

CE	
00279	
Master Builders Solutions España, S.L.U. Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona) 14	
EN 1504-5:2004	
Injection resin to stop water in water-bearing cracks	
U (D1) W(10) (1/2) (10/30)	
Specific weight Part A	1.10 – 1.16 g/cm ³
Specific weight Part B	1.08 – 1.14 g/cm ³
Infrared analysis Part A	like reference
Infrared analysis Part B	like reference
Viscosity freshly mixed	230 – 350 cps
Pot - life + 10% water	< 10 min.
Determination of volatile and non-volatile matter	> 95 %
Tensile strength	> 0.4 N/mm ²
Elongation to break	13.5 – 20.5 %
Modulus of elasticity	> 3 N/mm ²



MasterInject 1325

Juli 2021 erst. juni 2018

Hurtig opskummende, lavviskøs PU-baseret injektionsharpiks fx til standsning af vand i vandførende revner.

MATERIALEBASIS

Polyuretanharpiks, indeholder ikke opløsningsmidler.

FORARBEJDNING

(a) Forberedelse af underlaget

Revnerne skal være fri for snavs og støv. Revnernes sider kan være fugtige / våde, men det skal være rent og uden mudder. Før injektionen skal du planlægge placeringen af indboring / niplerne.

Afhængigt af revnebredden skal hullerne bores i på begge sider af revnerne med en vinkel på 45° i forhold til overfladen. Hullerne skal være 10-20 cm væk fra revnerne og dybe nok til at passere revnen og nå den modsatte side. Afstanden mellem hullerne skal være 20-30 cm, hvori injektionsniplerne er monteret med kontraventiler er placeret. Alle revner og nippelsider skal forsegles med følgende Master Builder Solutions-produkter ved hjælp af en spatel eller murske for at forhindre lækage af injektionsharpiks fra revneåbningerne:

- MasterSeal 590 / MasterFlow 920 AN til injektioner efter 30 til 60 minutter eller fugtige overflader
- MasterEmaco type epoxybaserede mørtel til injektioner under højt tryk efter ca. 24 timer.

(b) Blanding

Der er mulighed for forskellige blandingsforhold, som hver især ændrer produktets potlife og hærdetider.

Hæld MasterInject 1325 komp. B (Katalysator) over i komp. A og bland kortvarigt med et blandeværktøj monteret på en boremaskine.

Se tabellen over reaktionstider ved forskellige blandingsforhold og temperaturer.

(c) Påføring

Injicér den blandede MasterInject 1325 ved hjælp af egnet injektionsudstyr med lavt eller højt tryk. Kontakten med vand vil få produktet til at danne skum.

Hvis der injiceres i tørre revner, skal der injiceres vand på forhånd, for at der kan dannes skum.

Ved lodrette revner, skal der altid injiceres fra bunden mod toppen. Start ved den nederste nippel og injicér MasterInject 1325, indtil fyldmassen kommer ud i nærheden af den næste dyse.

RENGØRING AF VÆRKTØJ

Så længe injektionsharpiksen er frisk, kan værktøj og injektionsudstyr rengøres med egnet opløsningsmiddel (som ikke indeholder vand) f.eks. xylene. Injektionsudstyret rengøres ved at pumpe rengøringsmidlet gennem udstyret, så alle rester af harpiks fjernes.

Hvis produktet er hærdnet, kan det kun fjernes mekanisk.

EMBALLAGE

MasterInject 1325 komp. A: metalbeholder 25 kg.
MasterInject 1325 komp. B (Katalysator): metalbeholder 2,5 kg.

OPBEVARING

Ca. 12 måneder i originale forseglede beholdere. Opbevares køligt (men frostfrit) og tørt.

MasterInject 1325

Juli 2021 erst. juni 2018

Hurtig opskummende, lavviskøs PU-baseret injektionsharpiks fx til standsning af vand i vandførende revner.

Reaktionstiden ved et blandingsforhold på 10:1 ved forskellige temperaturer 25 kg komp A og 2,5 kg komp. B (katalysator)

Forhold	Enheder	Reaktionstider som funktion af temperatur og blandingsforhold					
		+ 5	+ 10	+ 15	+ 20	+ 25	+ 30
Temperatur:	°C	+ 5	+ 10	+ 15	+ 20	+ 25	+ 30
Start på reaktionsproces, ca.:	sekunder	19	15	11	9	9	8
Slut på reaktionsproces, ca.:	sekunder	135	125	75	60	58	55
Skumdannelsesfaktor, ca.:	-	29	33	37	53	45	43
R.F. (relativ luftfugtighed)	%	55	55	55	55	55	55

Test foretaget ved tilsætning af 10 % vand til at simulere forholdene ved en våd revne. Justér doseringen til hver enkelt anvendelse.

Reaktionstiden ved et blandingsforhold på 20:1 25 kg komp A og 1,25 kg katalysator (komp. B)

Forhold	Enheder	Reaktionstider som funktion af temperatur og blandingsforhold					
		+ 5	+ 10	+ 15	+ 20	+ 25	+ 30
Temperatur:	°C	+ 5	+ 10	+ 15	+ 20	+ 25	+ 30
Start på reaktionsproces, ca.:	sekunder	35	20	18	18	17	11
Slut på reaktionsproces, ca.:	sekunder	215	160	145	128	110	100
Skumdannelsesfaktor, ca.:	-	28	43	41	48	47	47
R.F. (relativ luftfugtighed)	%	55	55	55	55	55	55

Test foretaget ved tilsætning af 10 % vand til at simulere forholdene ved en våd revne. Justér doseringen til hver enkelt anvendelse.

Tekniske data			
Egenskaber	Enheder	MasterInject 1325 Base	MasterInject 1325 Katalysator
Farve:	-	brun	lys gul
Densitet (ved 20 °C): DIN 52713/ISO 2811-1	g/cm ³	1,13	1,00
Viskositet: iht. EN ISO 3219	MPa.s	190-285	
Part A		260-390	
Part B		230-350	
Blandet		230-350	
Forarbejdningstemperatur (underlag og materiale):	°C	fra + 5 til + 30	fra + 5 til + 30
Skumudvidelse ved 23 °C			
Blandet A:B = 10:1:	-	> 40 gange	
Blandet A:B = 20:1:		> 45 gange	
Flammepunkt:		180	110

Hærdetiderne er blevet målt ved 20 °C og en relativ luftfugtighed på 65 %. Højere temperaturer forlænger, og lavere temperaturer reducerer de angivne tider. De her anførte tekniske data er resultatet af statistiske målinger og repræsenterer ikke garanterede minimumsværdier. Hvis der ønskes kontroldata, bedes du rekvirere produktets "salgsspecifikationer" fra vores tekniske afdeling.

MasterInject 1325

Juli 2021 erst. juni 2018

Hurtig opskummende, lavviskøs PU-baseret injektionsharpiks fx til standsning af vand i vandførende revner.

BEMÆRK

- Det anbefales altid at foretage en prøve med de forskellige blandingsforhold, før arbejdet påbegyndes, for at tilpasse reaktionstiderne.
- Arbejd aldrig med blandingsforhold, der er forskellige fra de anbefalede, uden forgående vejledning fra vores tekniske afdeling.
- Reaktionstiden afhænger af temperaturen på underlaget og selve produktet.

HÅNTERING OG TRANSPORT

Ved brug af dette produkt skal de sædvanlige sikkerhedsforanstaltninger for håndtering af kemiske stoffer overholdes. Der må fx ikke spises, ryges eller drikkes under arbejdet, og man skal vaske hænder, når man holder pause, eller når arbejdet er afsluttet.

Nærmere oplysninger om håndtering og transport af dette produkt findes i det relevante sikkerhedsdatablad.

Bortskaffelse af produktet og beholdere skal ske i overensstemmelse med den gældende lokale lovgivning. Ansvar for herfor ligger hos den sidste ejer af produktet.

MAL-kode

Komponent A: MAL-kode (1993): 00-3

Komponent B: MAL-kode (1993): 5-3

MAL-kode brugsklar blanding: 2-3

Yderligere informationer

Master Builders Solutions Denmark A/S har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål og konkret vejledning til vores produkter og løsninger. For yderligere information kontakt vores hovedkontor på tlf.: 73 66 30 30.

Forbehold for ændringer og trykfejl.

Master Builders Solutions Denmark A/S

Hallandsvej 1

DK-6230 Rødekre

Telefon +45 73 66 30 30

www.master-builders-solutions.com

Master Builders Solutions Norway AS

Fredrik Selmers vej 6

NO-0663 Oslo

Telefon +47 90 11 47 10

www.master-builders-solutions.com

De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af Master Builders Solutions Denmark A/S med det formål at hjælpe brugeren at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal Master Builders Solutions Denmark A/S straks kontaktes.

N.B. Da alle vores datablade løbende bliver opdateret er det brugers ansvar at anskaffe sig seneste version.