

MasterEmaco T 2040

Juli 2021 erst. Aug. 2018

Hurtigt hærdende tre-komponent polymer betonreparationsmørtel til industrigulve, lagtykkelse fra 5 til 30 mm. Reparationer kan udføres ned til -25°C

PRODUKTBEKRIVELSE

MasterEmaco T 2040 er en hurtigt hærdende trekomponent afretnings- og reparationsmørtel til gulve, bestående af naturlige grus- og stentilslag og et bindemiddel baseret på APS-polymerteknologi. MasterEmaco T 2040 består af en hybrid polymer komponent (komponent A), 2 forskellige aktivatorer der vælges alt efter temperaturen (komponent B eller B-RS), og et reaktivt fyldmateriale (komponent C). Materialet er særdeles slagfast, slidstærk og ridsefast og har en fremragende modstandsdygtighed over for kemiske angreb.

ANVENDELSESOMRÅDER

MasterEmaco T 2040 anbefales til hurtige reparationer af vandrette betonflader og som reparationsmørtel i 5 til 30 mm lagtykkelse til fx:

- Hurtig reparation af parkeringsarealer, produktionshaller, gulve i fødevarerindustrien, afskallede og slidte overflader på betonplader, i kølehus mv.
- Betongulve i erhvervs- og industrielle anlæg, hvor der kræves korte spærretider, og hvor gulvene skal kunne tages i brug igen efter få timer.

EGENSKABER OG FORDELE

- Hurtige reparationer medfører hurtig ibrugtagning.
- Plastikspanden, som komp. C leveres i, kan bruges til blandespannd.
- Kræver ingen grunding.
- Fremragende bearbejdighed.
- Kræver ingen efterbehandling efter hærdning.
- Hærder ved lave temperaturer helt ned til -25 °C.
- Minimale trafikspærringer, selv ved meget lave temperaturer.
- Hurtig tidlig og endelig slutstyrke (trykstyrke 30 N/mm² efter kun 3 timer ved -25 °C).
- Høj endelig tryk- og bøjningsstyrke.
- Lavt elasticitetsmodul (til absorbering af stød, vibrationer og andre mekaniske belastninger).
- Fremragende slidstyrke og ridsefasthed.
- Tåler fugtighed.
- Fremragende resistens over for de mest almindelige kemikalier (uorganiske syrer, alkohol mv.), som bruges inden for ovennævnte anvendelsesområder.
- Fremragende frost / tø egenskaber
- Uigennemtrængelig for vand og klorider

- Eksternt certificeret til brug i områder med fødevarer-opbevaring.
- CE-mærket som syntetisk harpiksbelægning klasse SR-B2,0-AR0,5-IR8 iht. EN 13813.
- Brandklasse A2fl-s1.

FORARBEJDNINGSMETODE

(a) Forarbejdning af underlaget

Alle betonunderlag (gamle og nye) skal være frosthurtig, faste og bæredygtige, tørre og fri for cementslam og løstsiddende partikler, curing, membraner mv. Rengør gulvet for olie, fedt, gummimærker, malingrester og andre vedhæftningshindrende forureninger.

De foretrukne fremgangsmåder til forberedelse af gulvet er mekanisk fræsning af overfladen ved hjælp af kuglesandblæsning eller sandblæsning, højtryksrensning, slibning eller fjernelse af overfladen (inkl. nødvendig efterbehandling).

Ved reparation skal kanterne skæres vinkelret i minimum 5 mm dybde og bagefter rugøres.

Overfladen skal være tør. Brug støvsuger og/eller oliefri kompressor til at fjerne stående vand på overfladen.

Overfladen må ikke forbehandles med grunder eller forsegler.

På arealer, der udsættes for moderate til høje mekaniske belastninger og påvirkninger, fx inden for industrigulve eller parkeringshuse, skal betonens sammenhængsstyrke efter forberedelse af underlaget være større end > 2 N/mm² (kontrolleres med en godkendt vedhæftningstester ved en belastningsrate på 100 N/s).

(b) Blanding

MasterEmaco T 2040 leveres i emballageenheder med komponenterne færdigpakket i præcist afstemt forhold.

Blanding	Part A	Part B	Part C
A+B+C	2,4 kg	0,4 kg	22,5 kg

Part B skal vælges ud fra underlagets temperatur.

For 0 til 20°C: MasterEmaco T 2040 Part B (normal)

For -25 til 0°C: MasterEmaco T 2040 RS Part B (hurtig)

Opbevar og bland produktet ved en temperatur mellem +5 og +25°C og flyt blandingen til arbejdsstedet lige før påføringen.

MasterEmaco T 2040

Juli 2021 erst. Aug. 2018

Hurtigt hærdende tre-komponent polymer betonreparationsmørtel til industrigulve, lagtykkelse fra 5 til 30 mm. Reparationer kan udføres ned til -25°C

Når temperaturen falder under 0 °C, forlænges hærdetiden. I meget kraftig kulde får materialet en stiv konsistens og bliver vanskeligt at forarbejde.

Tag posen med Part C ud af spanden og hæld Part A i den tomme spand. Tilføj Part C fra posen og bland med egnet røre- eller blandedværktøj påsat en meget langsomt-gående boremaskine (ca. 300 o/min.) i ca. 1 minut indtil blandingen er ensartet og fri for klumper.



Tilføj Part B og bland i yderligere mindst 2 minutter.



(c) Påføring

Efter blanding påføres MasterEmaco T 2040 på den ikke-grundede og forberedte overflade med en murske i den krævede lagtykkelse. Der kan med fordel bruges afretningsskinner efter behov.

OBS: Må ikke overglittes.

Det anbefales at påføre MasterEmaco T 2040 på hele arealet i en arbejdsgang. Hvis den påførte MasterEmaco T 2040 bliver udsat for sollys, skal overfladen færdiggøres omgående i en arbejdsgang for at undgå at berøre overfladen igen.

For at forkorte den tid ved temperaturer under 5°C, hvor mørtlen stadig er lidt klæbrig eller for at opnå en skridsikker overflade, kan der strøes med fint sand (0,1-0,3 mm), når materialet næsten er hærdet. Det overskydende sand skal fjernes efter 15 min.

Efter påføring skal produktet beskyttes mod direkte kontakt med vand, da det kan gøre overfladen klæbrig.

(d) Hærdning

MasterEmaco T 2040 skal hærde i mindst 4-6 timer. I denne periode skal området beskyttes mod spild og trafik.

Både omgivelsestemperaturen og materialets og underlagets temperatur har indflydelse på materialets hærdetid. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også potlife, åbentid og hærdetider. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så ovennævnte tidsrammer forkortes tilsvarende. For at sikre fuldstændig hærdning må materiale-, underlags- og forarbejdningstemperaturen ikke komme ned under minimumstemperaturen.

POT LIFE

Ca. 20 min

FORBRUG

Ca. 2,3 kg/m² pr mm lagtykkelse.

Lagtykkelse: mindst 5 mm til maks. 30 mm

RENGØRING

Efter brug og under forarbejdning af MasterEmaco T 2040 kan alt værktøj og udstyr rengøres med sæbevand. Hærdet materiale på værktøj og blandedstyr kan fjernes mekanisk.

EMBALLAGE

Komp. A:	2,4 kg
Komp. B eller komp B-RS:	0,4 kg
Fyldmateriale C:	22,5 kg
Sæt:	25,3 kg (10,5 l)

MasterEmaco T 2040

Juli 2021 erst. Aug. 2018

Hurtigt hærdende tre-komponent polymer betonreparationsmørtel til industrigulve, lagtykkelse fra 5 til 30 mm. Reparationer kan udføres ned til -25°C

Tekniske data:				
Egenskaber		Standard	Data	Unit
Bindemiddel:			MS hybrid polymer	
Farve			Grå	
Lag tykkelse	min: Max:		5 30	mm
Densitet (ved 20 °C):			Ca. 2,3	g/cm ³
Påføringstemperatur /Omgivelser og underlag)			-25 til +20	°C
Trykstyrke (ved 20 °C*/0°C**/-25 °C**)	efter 3 timer: efter 1 døgn efter 7 døgn:	EN 196-1	72 / 57 / 31 79 / 70 / 33 82 / 80 / 41	N/mm ²
Bøjningsstyrke (ved 20 °C*/0°C**/-25 °C**)	efter 3 timer: efter 1 døgn efter 7 døgn:	EN 196-1	17 / 18 / 13 18 / 21 / 13 20 / 23 / 18	N/mm ²
E-modul (ved 20 °C*/-25 °C**)	efter 7 dage	EN 13412	30 / 35	kN/mm ²
Aftræksstyrke (beton) (ved 20°C)	efter 1 døgn	EN 13892-8	≥3,5	N/mm ²
Aftræksstyrke (stål)	efter 1 døgn	EN 12188	≥ 6,0	N/mm ²
Vandabsorption		EN 1062-3	≤0,01	Kg / m ² h ^{0,5}
Varmeudvidelseskoefficient	efter 7 døgn	EN 1770	32 x 10 ⁻⁶	1/K
Slidstyrke, BCA-test		EN 13892-4	Klasse: AR0,5	
Slagstyrke		EN ISO 6272	20	Nm
Brandklasse		EN 13501-1	Class A2 _{fl} -s1	

Disse værdier er kun vejledende og må ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.

Note: * blandet med MasterEmaco T 2040 Part B (normal). Materialerne er opbevaret ved rumtemperatur før brug.

** blandet med MasterEmaco T 2040 RS Part B (fast). Materialerne er opbevaret ved 0 °C før brug.

Kemisk resistens	
Saltsyre (10%)	++
Svovlsyre (10%)	++
Mælkesyre (10%)	++
Blyfri benzin Okt 98	++
Diesel	++
Petroleum	++
Glykol (100%)	++
Bremsevæske	++
Maskinolie (Turbo 400A 10W-40)	++
Xylen	++

Note: ++ = resistens i 21 dage

MasterEmaco T 2040

Juli 2021 erst. Aug. 2018

Hurtigt hærdende tre-komponent polymer betonreparationsmørtel til industrigulve, lagtykkelse fra 5 til 30 mm. Reparationer kan udføres ned til -25°C

OPBEVARING

Opbevares tørt i originale beholdere ved temperaturer mellem +5°C og +25 °C. Må ikke udsættes for direkte sol.

Holdbarhed

Part A: 6 måneder

Part B og Part C: 12 måneder

Lagerholdbarhed ved disse forhold: se "mindst holdbar tilmærkat".

ADVARSLER OG FORHOLDSREGLER

I hærdet stand er MasterEmaco T 2040 ufarligt i fysisk henseende. Ved arbejde med materialet skal følgende beskyttelsesforanstaltninger træffes: Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelsehandsker og -briller/ansigtsskærm. Undgå kontakt med huden og øjnene. Kommer stoffet i øjnene, kontakt læge. Undgå indånding af gas. Der må ikke spises eller ryges under brugen, og der må ikke bruges åben ild. For yderligere oplysninger mht. særlige risici og sikkerhedsoplysninger henvises til sikkerhedsdatabladene. Det samme gælder for anvisninger om transport og bortskaffelse.

Arbejdstilsynets og brancheforeningernes forskrifter om arbejdssikkerhed og arbejdshygiejne ved håndtering af epoxyharpiks skal overholdes.

MAL-kode

Komponent A: MAL-kode(1993): 2-5

Komponent B: B: MAL-kode(1993): 1-1

Komponent B: RS: MAL-kode(1993): 0-1

Komponent C: MAL-kode(1993): 00-6

MAL-kode brugsklar blanding(1993): 0-6

BEMÆRK

- Der må ikke tilføjes produkter der kan påvirke produktets egenskaber.
- Må kun anvendes ved temperaturer mellem -25 °C og +20 °C.
- Bearbejdningstiden kan forlænges ved at opbevare de enkelte komponenter køligt.
- Den maximale lagtykkelse på 30 mm må ikke overskrides. Heller ikke hvis MasterEmaco T 2040 er blandet med kvartssand.
- Ved behov for en større lagtykkelse kan der påføres et andet lag MasterEmaco T 2040 indenfor 2 timer eller MasterEmaco T 2800 PG kan bruges (lagtykkelse op til 100

mm i en arbejdsgang)).

- Ingen vedhæftning til galvaniseret metal

HÅNDTERING OG TRANSPORT

Ved brug af dette produkt skal de sædvanlige sikkerhedsforanstaltninger for håndtering af kemiske stoffer overholdes. Der må fx ikke spises, ryges eller drikkes under arbejdet, og man skal vaske hænder, når man holder pause, eller når arbejdet er afsluttet.

Nærmere oplysninger om håndtering og transport af dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet. Se fuld information om sundhed og sikkerhed angående dette produkt i det pågældende sikkerhedsdatablad.

Bortskaffelse af produktet og emballage/beholdere skal ske i overensstemmelse med den gældende lokale lovgivning. Ansvar for herfor ligger hos den sidste ejer af produktet.

YDERLIGERE INFORMATIONER

Master Builders Solutions Denmark A/S har en landsdækkende konsulent service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål og konkret vejledning til vores produkter og løsninger. For yderligere information kontakt vores hovedkontor på tlf.: 73 66 30 30.

Forbehold for ændringer og trykfejl

MasterEmaco T 2040

Juli 2021 erst. Aug. 2018

Hurtigt hærdende tre-komponent polymer betonreparationsmørtel til industrigulve, lagtykkelse fra 5 til 30 mm. Reparationer kan udføres ned til -25°C



0767

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg

14
DE0235/04

MasterEmaco T 2040 (DE0235/04)
EN 13813:2002

Synthetic resin screed
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR8

Reaction to fire	A2fl-s1
Release of corrosive substances	SR
Wear resistance	AR0,5
Bond strength	B2,0
Impact resistance	IR8

Master Builders Solutions Denmark A/S
Hallandsvej 1
DK-6230 Røddekro
Telefon +45 73 66 30 30
www.master-builders-solutions.com

Master Builders Solutions Norway AS
Fredrik Selmers vej 6
NO-0663 Oslo
Telefon +47 90 11 47 10
www.master-builders-solutions.com

NOTE: De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af Master Builders Solutions Denmark A/S med det formål at hjælpe brugeren at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal Master Builders Solutions Denmark A/S straks kontaktes.

N.B. Da alle vores datablade løbende bliver opdateret er det brugers ansvar at anskaffe sig seneste version.