

Stavba:

Rekonstrukce podlahy
stáčírny sudů KEG
v Pivovaru Radegast

Místo:

Nošovice,
okres Frýdek-Místek (CZ)

Rok realizace:

2013

Investor:

Plzeňský Prazdroj, a.s.

Aplikovaný systém:

Ucrete UD200
cca 450 m², tl. vrstvy 9 mm
Ucrete RG
fabiony

Pivovar Radegast, Nošovice

Rekonstrukce podlahy stáčírny sudů KEG



Naše reference v Nošovicích (CZ): Pivovar Radegast – rekonstrukce podlahy stáčírny sudů KEG

Popis projektu:

Povrch podlahy byl technicky a provozně v nevyhovujícím stavu a podlaha přestávala plnit svou ochrannou funkci. Investor přistoupil k celkové rekonstrukci podlahy. Požadavkem byla vysoká chemická a teplotní odolnost podlahového systému. Pro toto zatížení byl navržen podlahový systém Ucrete UD200 v tloušťce vrstvy 9 mm. Fabiony jsou provedeny systémem Ucrete RG.

Zadání:

Podlaha s vysokou mechanickou odolností, odolná vůči teplotním šokům (střídání teplot). Podlaha odolávající trvalému mokru a chemickému zatížení čistících detergentů. Bezproblémové řešení detailů (fabiony, napojení podlah, dotěsnění vpustí, ...). Podlaha musí být bezespárá a protiskluzná. Požadavkem byla také snadná čistitelnost podlahy.

Kontakt:

Master Builders Solutions CZ s.r.o.
537 01 Chrudim ▪ K Májovu 1244
Tel.: +420 469 607 111
info.cz@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.cz

Pivovar Radegast, Nošovice

Rekonstrukce podlahy stáčírny sudů KEG



Pivovar Radegast, Nošovice (CZ): rekonstrukce podlahy stáčírny sudů KEG

Naše řešení

Ucrete UD200 je speciální podlaha pro potravinářský, chemický a farmaceutický průmysl. Má vysokou odolnost vůči teplotnímu šoku a vysokému mechanickému a chemickému namáhání. Má snadno čistitelný, nekluzný bezpečný povrch. Certifikace pro potravinářské provozy.

Výhody pro zákazníka

- Odolnost teplotnímu šoku: podlaha odolává teplotnímu šoku až do +120 °C. Odolává trvalému mokru a trvalé teplotě od -40 °C až do +120 °C.
- Chemická odolnost: podlaha odolává chemickému zatížení čistících detergentů a syrovátce. Podlahový systém Ucrete má vysokou chemickou odolnost a odolává vůči široké škále chemikálií.
- Mechanická odolnost: podlaha Ucrete má vysokou odolnost vůči mechanickému rázu – je možno ji pojíždět kovovým kolem.
- Rychlá aplikace a rychlé tvrzení: podlahu Ucrete lze aplikovat na 7 dní starý beton a vlhké stávající betonové podklady. Rychle vytvrzuje a je možno ji zatížit už po 24 hod. po aplikaci. Vhodná pro rychlé opravy.
- Certifikace pro potravinářské provozy: podlaha Ucrete má atest o účinnosti čistících detergentů na Listerii Monocytogenes na jejím povrchu vydaný Veterinární fakultou v Brně. Plně odpovídá požadavkům Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č.852/2004 ze dne 29.dubna 2004 pro potravinářské provozy.
- Protiskluzný povrch: povrch podlahového systému Ucrete UD200 je zařazen do skupiny protiskluzného povrchu R11dle DIN51130.

Přehled výhod projektu

- Odolnost proti teplotnímu šoku -40 °C až +120 °C.
- Vysoká chemická odolnost.
- Vysoká mechanická odolnost – pojezd vozíků, mechanické rázy.
- Hygienické normy EU.
- Aplikace pouze řádně vyškolenou aplikační firmou.
- Rychlá aplikace.
- Lze aplikovat na 7 dní starý beton/3 dny starý polymerový záškrab.
- Rychlé vytvrzování.
- Hygienické a bezpečné provedení.
- Nezapáchá (nemá vliv např. na skladované potraviny ani během aplikace).
- Bezspáré provedení.
- Lehce se udržuje.
- Protiskluzný povrch.
- Bezprašnost.
- Dlouhá trvanlivost.
- Odolává široké škále chemikálií.
- Výborná odolnost vůči nárazu a oděru.

Značka Master Builders Solutions ze skupiny MBCC Group

Značka Master Builders Solutions vyjadřuje odbornost v poskytování sofistikovaných chemických řešení pro nové stavby, údržbu, opravy a renovace staveb.

Značka Master Builders Solutions je založena na zkušenostech získaných během 100 let ve stavebnictví. Je to kombinace know-how a zkušeností nejlepších stavebních odborníků celosvětové skupiny MBCC Group, kteří se s vámi prostřednictvím Master Builders Solutions podílejí na vašich stavebních výzvách.

Více informací naleznete na:

ucrete.master-builders-solutions.com/cs